

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna

M 24.13.02.08 a Czyszczenie konstrukcji

1. Wstęp

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące czyszczenia konstrukcji kładki.

1.2 Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p.1.1

1.3 Zakres robót objętych SST :

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót malarskich i obejmują przygotowanie podłoża do malowania.

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi normami.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Przed malowaniem, w pierwszej kolejności usunąć różnorodne wady powierzchni nie dające usunąć się w procesie obróbki strumieniowo-ściernej: wady złącz spawalnych, ostre krawędzie, krater i wgnięcia na powierzchni, zawalcowania, obce wtrącenia itp.

Dopuszczalne wady wg Pr ISO 8501-3

Pr PN-ISO 8501-3

„ Przygotowanie podłoża stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów.

Wzrokowa ocena czystości powierzchni. Część 3. Stopnie przygotowania spoin, ostrych krawędzi i wad powierzchni."

Wygląd powierzchni przygotowanej do malowania powinien odpowiadać wymogom p.2.

Odtłuszczenie i usunięcie zanieczyszczeń jonowych na powierzchni w procesie mycia pod ciśnieniem — najlepiej ciepłą wodą.

Usunięcie rdzy, zgorzelin i stałych powłok malarskich metodą obróbki strumieniowo-ściernej.

Powierzchnię konstrukcji oczyścić do minimum 2 stopnia czystości

(wg Pr. PN-ISO 8501-2).

Jako ścierniwa należy użyć żużel pomiedziowy o uziarnieniu od 0,4 do 1,6mm.

Obróbkę należy prowadzić w temp. otoczenia powyżej 5°C i wilgotności mniejszej niż 85%.

Staranne odpylenie konstrukcji przy użyciu pomp odsysających.

Oczyszczona powierzchnia powinna być pokryta pierwszą warstwą farby w ciągu 4 godzin.

2. Materiały

Materiały pomocnicze usprawniające wykonanie robót.

3. Sprzęt Przewiduje się mechaniczne wykonawstwo robót.

4. Wykonanie robót

4.1 Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót, uwzględniający wszystkie warunki w jakich będzie wykonywane czyszczenie konstrukcji kładki.

4.2 Zakres wykonywanych robót

4.2.1 Usunięcie wad złączy spawanych, ostrych krawędzi, kraterów i wgnieceń na powierzchni

4.2.2 Odłuszczenie i usunięcie zanieczyszczeń jonowych

4.2.3 Usunięcie rdzy, zgorzelin i starych powłok malarskich

5. Kontrola jakości robót

Sprawdzenie na zasadzie wizualnej oceny przygotowania powierzchni, ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich złączy spawanych, krawędzi i kraterów. Na podstawie wzorców określenie profilu chropowatości powierzchni.

6. Obmiar robót

Jednostką obmiaru jest m² oczyszczonej kładki.

7. Odbiór robót

Po zakończeniu piaskowania należy zawiadomić TIM-a (Terenowego Inspektora Mostowego) celem dokonania odbioru robót.

8. Podstawa płatności

8.1 Warunki ogólne płatności: po dokonaniu odbioru ostatecznego na podstawie faktury w terminie 30 dni od daty dostarczenia jej do Rejonu

8.2 Szczegółowe zakresy robót wchodzących w zakres płatności:

- oczyszczenie słupów	79,77 m ²
- oczyszczenie poręczy	245,09 m ²
- oczyszczenie latarni	143,20 m ²
- oczyszczenie schodów	73,50 m ²
- oczyszczenie konstrukcji kładki	877,70 m ²

PN-70/H-97050 Wzorce jakości przygotowania stali do malowania PN-70/H-97051

Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania.

ISO 8504-1 Wytyczne ogólne

ISO 8504-2 Obróbka strumieniowo-ścierna

ISO 8504-3 Metody ręczne i z wykorzystaniem narzędzi o napędzie mechanicznym.

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna

M 24.13.02.08 b Malowanie konstrukcji

I. Wstęp

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej jest położenie warstw malarskich na konstrukcji kładki.

1.2 Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p.l.l.

1.3 Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą ułożenia dwóch warstw farby na całej powierzchni kładki.

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z obowiązującymi normami.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonanie powłoki malarskiej.

Wilgotność powietrza w trakcie malowania nie może przekraczać 85%, a temp. nie może być niższa niż 5°C, a jednocześnie wyższa o 3°C od temp. punktu rosy.

Elementy malowane nie mogą być ogrzane do temp. wyższej niż 30°C. Prac malarskich nie wolno wykonywać we wczesnych godzinach rannych oraz dwie godziny przed zachodem słońca.

W czasie malowania nie mogą występować żadne opady atmosferyczne ani mgła. Prace powinny być wykonane do końca m-ca września.

2. Materiały

Materiały pomocnicze usprawniające wykonanie robót.

3. Sprzęt

Można stosować następujące metody nakładania farb:

- ręczne za pomocą pędzli malarskich
- natryskiem bezpowietrznym lub powietrznym

4. Wykonanie robót

4.1 Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót, uwzględniający wszystkie warunki w jakich będą położone warstwy farb.

4.2 Zakres wykonywanych robót:

4.2.1. Nałożenie warstwy gruntującej 1 x 150µm.

Aby poprawić przyczepność powłoki do podłoża zaleca się pierwszą warstwę farby gruntującej nanosić twardymi pędzlami mocno wcierając ją w podłoże.

4.2.2. Nałożenie warstwy nawierzchniowej 1 x 50µm.

RAI. 5005 — poręcze

RAL 5012 — konstrukcja kładki

RAL 1021 — słupy, latarnie

RAL 703 5 — gzyms

4.2.3. Nałożenie dodatkowej warstwy powłoki malarskiej na krawędziach i stykach elementów.

5. Kontrola jakości robót

W czasie wykonywania prac malarskich sprawdzana będzie na bieżąco grubość nanoszonej warstwy.

Do ułożenia kolejnej warstwy można przystąpić po odebraniu przez Inżyniera warstwy poprzedniej.

6. Obmiar robót

Jednostką obmiaru jest m² powierzchni przeznaczonej do malowania.

7. Odbiór robót

Odbiór robót zostanie dokonany po zgłoszeniu na piśmie do tut. Rejonu zakończenia robót w terminie nie później niż 7 dni

8. Podstawa płatności

8.1 Warunki ogólne płatności: Protokół ostatecznego odbioru oraz faktura

8.3 Szczegółowe zakresy robót wchodzących w zakres płatności: :

- malowanie słupów	79,77 m ²
- malowanie poręczy	245,09 m ²
- malowanie latarni	143,20 m ²
- malowanie schodów	73,50 m ²
- malowanie konstrukcji kładki	877,70 m ²

9. Przepisy związane

PN-H —97053:1971 ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne.

PN-H-97070:1979 Ochrona przed korozją. Pokrycia malarskie. Ogólne wytyczne.