

Szczegółowa specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót

NAZWA INWESTYCJI: BUDYNEK MAGAZYNOWO-SOCJALNY W KOZIENICACH

Kod CPV: 45000000-7 Roboty budowlane

Grupa: 45400000-1 Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych.

Klasa: 45430000-0 Pokrywanie podłóg i ścian.

Branża: budowlana

Zakres robót: okładziny ścian

452-4 OKŁADZINY ŚCIAN**1. WSTĘP****1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem zadania inwestycyjnego pn. Budowa budynku magazynowo - socjalnego w Kozienicach.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są zgodne z obowiązującymi podanymi w normach PN i przepisach Prawa budowlanego.

1.4. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z:

- wykonaniem okładzin ścian z płyt laminowanych.
- Wykonaniem okładziny ścian i dachów z płyt trapezowych

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST.

2. MATERIAŁY**2.1. Wymagania ogólne**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w ST pkt. „Wymagania ogólne”

2.2. Materiały potrzebne do wykonania robót**Blacha trapezowa TR 18**

grubość blachy [mm]	0.50; 0.75 alternatywnie: 0.60; 0.65; 0.70
wysokość trapezu	18 mm
szerokość budowlana	1055 mm, 840 mm
długość	200 - 8 000 mm

Okładzina z płyt laminowanych**3. SPRZĘT**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podane są w ST „Wymagania ogólne”.
Przegrody z płyt należy wykonywać przy użyciu drobnego sprzętu budowlanego

4. TRANSPORT**4.1. Wymagania ogólne**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podane są w ST „Wymagania ogólne”.

4.2. Transport materiałów

Transport i przechowywanie płyt powinny być prowadzone zgodnie z warunkami określonymi przez producenta w instrukcji dostarczanej poszczególnym odbiorcom:

Na każdym opakowaniu powinna znajdować się etykieta podająca co najmniej następujące dane:

nazwa i adres producenta
nazwa wyrobu
masa netto (jeśli jest określana)
podstawowe warunki stosowania
informację, że wyrób jest objęty Aprobata Techniczną
numer certyfikatu zgodności z Aprobata Techniczną
znak budowlany

Do przewozu płyt mogą służyć tylko pojazdy techniczne, odkryte, z otwartą skrzynią ładunkową umożliwiającą załadunek z góry..

Długość skrzyni ładunkowej musi być dostosowana do długości pakietu, by nie wystawał poza środek transportowy.

Zaleca się szerokość powierzchni ładunkowej 2,5 m, a dopuszczalna prędkość przewozu do 70 km/h.

Środek transportu odbierający płyty musi być wyposażony w pasy transportowe APT-50 lub podobne służące do zabezpieczania ładunku.

Zaleca się aby pojazd przewożący ładunek wyposażony był w kpl zawiesi płaskich z uszami o długości ~6 m i udźwigu do 5 t do rozładunku.

Obustronnie foliowane płyty zabezpieczone są przed uszkodzeniami okładzin podczas załadunku, rozładunku, składowania oraz montażu;

Rozładunek pakietów płyt należy prowadzić przy pomocy dźwigu, żurawia lub suwnicy, używając zawiesi płaskich z uszami o długości ~6 m podhaczając je za palety drewniane dolne oraz rozpórek $L=1,20$ m założonych między pasami w górnej części pakietu.

Podłoże na którym będą składowane pakiety płyt musi być równe, utwardzone ze spadkiem zabezpieczającym spływ wody opadowej.

Płyty magazynowane na otwartej przestrzeni należy zabezpieczyć przed opadami, silnym wiatrem i zanieczyszczeniami.

Płyty można piętrować jedynie w dwóch warstwach używając do tego celu podkładek.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST „Wymagania ogólne”.

5.2. Roboty przygotowawcze

Przed przystąpieniem do montażu płyt warstwowych należy:

- zakończyć roboty stanu surowego,
- oczyścić pomieszczenia z gruzu i odpadów,
- sprawdzić konstrukcję pod względem dokładności wykonania i zgodności z projektem.
- dokonać odbioru konstrukcji w zakresie statycznym, tolerancji luzu,

5.3. Wykonanie robót

W celu zabezpieczenia powłoki przed uszkodzeniem, cięcie płyt i obróbek blacharskich powinno odbywać się na stojakach wyłożonych miękkim materiałem np. filcem lub styropianem.

Do przecinania płyt zaleca się stosowanie pilarek o drobno zębnych brzeszczotach, a do obróbek blacharskich nożyc ręcznych. Nie wolno stosować szlifierek kątowych do cięcia płyt i obróbek

Krawędzie płyt po cięciu należy zabezpieczyć dwuskładnikowym lakierem bezbarwnym.

Podejmowanie, układanie i montaż płyt ściennych należy wykonywać dźwigiem ze specjalnym wyposażeniem. Płyty o niewielkim ciężarze mogą być podejmowane i układane ręcznie.

W trakcie montażu należy dociskać płyty za pomocą narzędzia montażowego, które pozwala na właściwe łączenie elementów bez ryzyka ich uszkodzenia.

Płyty powinny być mocowane do konstrukcji za pomocą łączników zalecanych do stosowania przez producenta płyt warstwowych: Stosowanie innych łączników wymaga akceptacji producenta płyt. Do mocowania łączników należy stosować specjalistyczne wkrętarki

Codziennie po zakończeniu pracy należy usunąć opiłki i inne zabrudzenia powstałe w trakcie montażu płyt.

Zaleca się prowadzenie montażu zgodnie ze szczegółowymi wskazówkami zawartymi w instrukcji montażu płyt producenta.

Należy zapewnić szczelność połączeń pomiędzy ścianami.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Wymagania ogólne

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w „Wymagania ogólne” ogólnej specyfikacji technicznej.

Częstotliwość oraz zakres badań powinny być zgodne normami.

Dostarczone na plac budowy materiały należy kontrolować pod względem ich jakości. Zasady dokonywania takiej kontroli powinien ustalić kierownik budowy w porozumieniu z Inspektorem nadzoru.

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu, czy dostarczone materiały i wyroby mają zaświadczenia o jakości wystawione przez producenta oraz na sprawdzeniu właściwości technicznych dostarczonego wyrobu na podstawie tzw. badań doraźnych. Wyniki badań materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy akceptowane przez Inspektora budowy.

Badania powinny być przeprowadzane w sposób umożliwiający ocenę wszystkich wymagań a w szczególności:

- zgodności z dokumentacją projektową i zmianami w dokumentacji powykonawczej,
- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
- prawidłowości przygotowania materiałów,
- prawidłowości wykonania przegród
- wyglądu powierzchni przegród

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST „Wymagania ogólne”.

Powierznię przegród określa się w metrach kwadratowych (m²) ich powierzchni. Wysokość należy przyjmować wierzchu stropu, na którym ustawiona jest przegroda do spodu następnego stropu.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót związanych z wykonaniem okładzin ściennych podano w specyfikacji technicznej „Wymagania ogólne”

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania dały pozytywny wynik.

Sprawdzeniu podlega:

- zgodność wykonania z dokumentacją techniczną,
- jakość zastosowanych materiałów,
- wygląd zewnętrzny wykonanych przegród,
- wygląd i prawidłowość wykończenia naroży i obrzeży,
- nośność i sztywność przegród

Wyniki odbiorów materiałów i robót powinny być wpisane do Dziennika Budowy

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w „Wymagania ogólne” ogólnej specyfikacji technicznej.

Kontrakt będzie rozliczany ryczałtowo.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Norma ISO Seria 9001 dotyczącej systemów zapewnienia jakości i zarządzania systemami zapewnienia jakości
Dokumentacja i specyfikacje w zamówieniach publicznych, Izba Projektowania Budowlanego, Warszawa, 2005.
„Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych” Arkady, Warszawa 1997