

GDDKiA-O/BY-R-2/284/119/5/2011
Bydgoszcz dn. 15.12.2011r.

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na: **„Dostawę i montaż wytwornicy wielozakresowej NaCl, CaCl₂ MgCl₂ w miejscowości: Świecie Przechowo, dostawa wytwornicy wielozakresowej NaCl, CaCl₂ MgCl₂ w miejscowości Młyniec, oraz dostawa dwóch wytwornic NaCl w miejscowościach Szubin i Koronowo.**

WYJAŚNIENIE TREŚCI SIWZ WRAZ ZE ZMIANA

I. W związku ze zwróceniem się Wykonawcy do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ) w przedmiotowym postępowaniu, działając w trybie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 ze zmianami.), zwanej dalej ustawą Pzp, oraz pkt 18 Instrukcji dla Wykonawców SIWZ, Zamawiający przekazuje treść zapytań, które wpłynęły w formie pisemnej wraz z wyjaśnieniami:

Pytanie 1

Dotyczy pkt. 2.2.e) określenie „wskazane jest zastosowanie dwóch pomp”

Pragniemy zwrócić uwagę na fakt iż zastosowanie dwóch pomp w żadnym z dostępnych urządzeń na rynku polskim nie rozwiązuje problemu „zakłóceń ciśnienia wody, również w przypadku spadku ciśnienia wody” w sieci, o ile nie jest zastosowany zbiornik buforowy magazynujący czystą wodę służącą do produkcji solanki. Zastosowanie tego typu rozwiązania znacząco zwiększa wymiary urządzenia produkcyjnego. Czy zatem powinniśmy uznać, iż urządzenie wymaga dodatkowego zbiornika buforowego na czystą wodę, czy może rozwiązanie takie nie jest koniecznością?

Odpowiedź 1

W pkt. 2.2.e) wytwornica solanki powinna zapewniać nieprzerwaną produkcję solanki niezależnie od zakłóceń ciśnienia wody, również w przypadku spadku ciśnienia wody w związku z tym wskazane jest zastosowanie dwóch pomp, jednej do mieszania produkowanego roztworu, drugiej do napełniania zbiorników posypywarek.

Zamawiający nie wprowadza zmian w tym zapisie. Zbiornik buforowy nie jest wymagany.

Pytanie 2

Dotyczy pkt. 2.2.l) określenie „agregat dystrybucyjny powinien zapewniać wydajność min 15 000 l/h”.

Czy należy rozumieć, że instalacje powinny być wyposażone w osobny agregat dystrybucyjny o wydajności 15 000 l/h umożliwiający dystrybucję solanki w czasie gdy agregat produkcyjny podaje solankę do zbiorników.

Czy może należy rozumieć, że agregat pełniący funkcję produkcyjno – dystrybucyjną musi mieć wydajność dystrybucji na samochody minimum 15 000 l/h, jednocześnie uniemożliwiając produkcję w tym samym czasie.

Odpowiedź 2

Agregat dystrybucyjny powinien zapewniać wydajność min. 15 000 l/h.

Zamawiający nie wprowadza zmian w tym zapisie, agregat dystrybucyjny jest niezależny od pompy – agregatu produkcyjnego i służy do podawania solanki ze zbiornika do samochodów.

II. Jednocześnie Zamawiający informuje, że wszystkie pozostałe zapisy SIWZ, w tym wyznaczone terminy i miejsca składania i otwarcia ofert pozostają bez zmian.

DYREKTOR ODDZIAŁU
[Signature]
mgr inż. Marek Kowalczyk