

**D.10.00.00 ROBOTY INNE****D.10.11.01 WYKONANIE WIAT PRZYSTANKOWYCH**

D.10.11.01.11 URZĄDZENIA DLA OCHRONY PIESZYCH PRZED WARUNKAMI  
ATMOSFERYCZNYMI

**1. WSTĘP****1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru Robót związanych z wykonaniem wiat przystankowych, w ramach budowy drogi ekspresowej S17 odcinek Kurów – Lublin – Piaski, Zadanie nr 5: Rozbudowa drogi krajowej nr 17(12) na odcinku Lublin (węzeł Witosza) – Piaski (początek obwodnicy) od km 616+616 do km 630+400.

**1.2. Zakres stosowania ST**

ST jest stosowana jako Dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w p. 1.1.

**1.3. Zakres Robót objętych ST**

Roboty, których dotyczy Specyfikacja Techniczna obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie kompletnych modułowych wiat przystankowych przy zatokach autobusowych, o wymiarach w przybliżeniu:

- w obrysie ścian: 3975 x 1365 mm,
- w obrysie dachu: 4305 x 1753 mm,
- wysokość ok. 2480 mm,

w lokalizacjach zgodnych z Dokumentacją Projektową.

**1.4. Określenia podstawowe**

Wszystkie określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z normami, wytycznymi i określeniami podanymi w ST DM.00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

**1.5. Ogólne wymagania dotyczące Robót**

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania Robót i ich zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w ST DM.00.00.00. „Wymagania Ogólne”.

**2. MATERIAŁ****2.1. Konstrukcja i wyposażenie wiat przystankowych:**

- klasyczny kształt ze spłaszczonym dachem,
- konstrukcja wiaty z zamkniętych profili stalowych o przekroju kwadratu i prostokąta, ocynkowana ogniowo i lakierowana proszkowo, tylna ścianka wykonana jako 3-modułowa,
- wypełnienie ścianek ze szkła hartowanego gr. 6 mm,
- ściana prawa wiaty (patrząc na jezdnię) wykonana jako gablota reklamowa,
- zadaszenie z płyty komorowej z poliwęglanu, przyciemnianej, gr. 6 mm,
- ławka z białego laminatu na konstrukcji stalowej, mocowana do wiaty – o długości dostosowanej do długości wiaty, z oparciem z listwy drewnianej,
- kosz na śmieci mocowany do wiaty na słupku ścianki po stronie lewej (patrząc na jezdnię),
- wiaty wyposażona dodatkowo w znak przystanku, napis z nazwą przystanku oraz ramkę na rozkład jazdy (format A3),
- punktowe, prefabrykowane stopy betonowe do montażu wiaty w gruncie.

**2.2.** W zależności od lokalizacji przystanku, liczby obsługiwanych linii, szerokości i długości peronu przy zatoce autobusowej i innych ważących czynników, Inżynier może dopuścić następujące modyfikacje w konstrukcjach wiat przystankowych:

- wykonanie wiaty jako 2-modułowej, o długości w obrysie ścian 2670 mm i długości w obrysie dachu 3000 mm;
- zrezygnowanie z gabloty reklamowej;
- zastosowanie ścianek bocznych typu wąskiego szer. 970 mm przy zachowaniu szerokości dachu;
- zastosowanie ramek na rozkład jazdy o formatach A4 lub A2;

**2.3.** Wykonawca opracuje i przedstawi Inżynierowi do zatwierdzenia dobrane przez siebie konstrukcje wiat przy poszczególnych zatokach oraz projekt techniczny ich montażu.

### 3. SPRZĘT

Do wykonania wiat przystankowych należy zastosować następujący sprzęt mechaniczny:

- łopaty, kilofy,
- sprzęt ręczny montażowy.

### 4. TRANSPORT

Do rozwiezienia materiału mogą być dowolne środki transportowe nie powodujące utraty właściwości i uszkodzeń transportowanych materiałów.

### 5. WYKONANIE ROBÓT

Przed rozpoczęciem Robót wybrana przez Wykonawcę konstrukcja wiaty, w tym jej kolorystyka, powinna zostać zatwierdzona przez Inżyniera.

Roboty rozpoczyna się od wykonania wykopów pod fundamenty dla słupów konstrukcji wiaty, o głębokości i przekroju dostosowanym do stosowanych stóp prefabrykowanych. Na dnie otworów należy wykonać podsypkę wyrównawczą piaskową gr. 5÷10 cm. Do wykonanych otworów należy wstawić stopy fundamentowe stabilizując je na właściwej wysokości. Wolną przestrzeń w otworze pomiędzy prefabrykatem a gruntem wypełnić piaskiem i dogęścić np. poprzez sztychowanie lub zamulenie.

Montaż poszczególnych modułów konstrukcji wiaty prowadzić zgodnie z zaleceniami Producenta, na podstawie opracowanego przez Wykonawcę projektu technicznego ich montażu. Podczas montażu należy zwrócić szczególną uwagę na nie uszkodzenie i zarysowanie szyb. Wszelkie uszkodzone podczas montażu elementy powinny zostać wymienione przez Wykonawcę na jego koszt.

Konstrukcja wiaty powinna być ocynkowana i pomalowana proszkowo. Kolor wiaty powinien być dostosowany do kolorystyki wiat w regionie lub kolorystyki autobusów przewoźników i uzgodniony z Inżynierem.

### 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości Robót polega na sprawdzeniu kompletności wszystkich robót oraz zgodności zamontowanej wiaty z zatwierdzonym modelem. W razie wątpliwości co do jakości użytych materiałów lub jakości Robót, Inżynier określi program badań konieczny do określenia jakości wykonanych Robót i wbudowanych materiałów.

### 7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest sztuka (szt..) wykonanych wiat przystankowych.

### 8. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór wykonanej wiaty przystankowej powinien być przeprowadzony w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych napraw wadliwie wykonanych Robót bez hamowania ich postępu.

### 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płaci się za jednostkę obmiaru wg p.7 wykonanej i odebranej wiaty przystankowej. Cena jednostkowa jest ceną uśrednioną dla założonego sposobu wykonania i obejmuje:



- prace przygotowawcze i wytyczeniowe,
- zakup i transport wszystkich niezbędnych czynników produkcji,
- koszty ewentualnych odpadów i ubytków materiałowych,
- wykonanie wykopów pod stopy fundamentowe,
- wywóz gruntu na wysypisko Wykonawcy wraz z kosztami składowania i utylizacji,
- ustawienie stóp prefabrykowanych na podsypce piaskowej,
- zagęszczenie obsypki wokół stóp fundamentowych,
- montaż poszczególnych modułów wiaty, szyb, gablot, ławek i zadaszenia oraz innych elementów zatwierdzonych przez Inżyniera,
- utrzymanie czystości w miejscu prowadzenia Robót,
- wykonanie wszystkich niezbędnych pomiarów, prób i sprawdzeń,
- oznakowanie Robót i jego utrzymanie,
- wykonanie innych czynności niezbędnych do realizacji Robót objętych niniejszą ST, zgodnie z Dokumentacją Projektową.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-S-02205:1998	Drogi samochodowe. Roboty ziemne. Wymagania i badania.
PN-EN 206-1:2003	Beton zwykły.

