

ZADANIE NR 5 – REJON OLSZTYN

Szczegółowe specyfikacje techniczne – remont sprzętu zimowego utrzymania dróg – Rejon w Olsztynie - 2007 rok

SST 01- Remont rozsypywarki środków chemicznych P-3 produkcji PUTiPD Olsztyn

SST 01.1 – Do wymiany należy stosować oleje:

- skrzynia przekładniowa - Hipol 15 lub równorzędny - 1,6 l
- przekładnia głowicy - Hipol 15 lub równorzędny – 0,7 l
- sprzęgło elektromagnetyczne - olej maszynowy 10z lub równorzędny – 0,6 l

SST 01.2 - Należy wyprostować pogieęte elementy rozsypywarki metodą na zimo lub na gorąco w celu doprowadzenia ich do stanu pierwotnego.

Uzupełnić uszkodzone połączenia spawane elementów rozsypywarki

SST 01.3 – Przegląd instalacji elektrycznej należy wykonać zwracając uwagę na: stan przewodów elektrycznych, połączeń elektrycznych , gniazd i wtyczek, bezpieczników. Elementy uszkodzone należy wymienić.

SST 01.4. Malowanie rozsypywarki należy przeprowadzić w następujący sposób:

- oczyścić elementy metalowe rozsypywarki poprzez piaskowanie mechaniczne, po wykonaniu piaskowania należy zgłosić rozsypywarke do odbioru częściowego.
- Do malowania konstrukcji stalowych należy stosować:**
 - farbę antykorozyjną podkładową
 - farbę antykorozyjną nawierzchniową w kolorze pomarańczowym.

Malowanie należy przeprowadzić metodą natryskową. Malowanie powinno odpowiadać wymaganiom PN-H-97053(25).

SST02. Naprawa rozsypywarek środków chemicznych P3 produkcji PUTiPD Olsztyn szt 3

SST 02.1 Wykonanie przeglądu technicznego silnika wysokoprężnego 2CA90 obejmuje:

- umycie silnika
- regulację zaworów
- regulację ciśnienia pompy paliwa
- pomiar ciśnienia w cylindrze silnika
- usunięcie zauważonych wycieków oleju z silnika
- regulację kąta wtrysku paliwa
- regulację ciśnienia wtrysku paliwa
- regulację układu rozrządu
- wymianę oleju (olej Superol SAE20/40 lub równorzędny 4,5l)
- wymianę wkładów filtra powietrza
- wymiana filtra oleju.
- sprawdzenie i dokręcenie połączeń śrubowych.

Należy wymienić filtr powietrza oraz końcówkę wtryskiwacza.

Rozrusznik wymienić na regenerowany

SST 02.2 Wymiana krążników na fabrycznie nowe

Naprawa głowicy polega na jej demontażu, wymianie kompletu łożysk i uszczelniaczy na nowe, oraz ponownym montażu głowicy

Przy wymianie pozostałych części stosować fabrycznie nowe

Do wymiany stosować oleje ujęte w SST 1.1

SST 02.3 Jak w SST 01.2

SST 02.4 Jak w SST 01.3

SST 02.5 Jak w SST 01.4

SST 3 Naprawa rozsypywarki środków chemicznych P1 produkcji PUTiPD Olsztyn szt.1

SST 03.1 Zakres przeglądu silnika jak w SST 02.1

SST 03.2 Wymiana pasków klinowych, rolek, wkładu elektrosprzęgła (VEP63B), talerza rozsypującego na fabrycznie nowe.

Wymiana oleju jak w SST 01.1, naprawa głowicy rozsypującej jak w SST 02.2

ZADANIE NR 5 – REJON OLSZTYN

SST 03.3 Zakres robót opisany w SST 01.3

SST 03.4 Zakres robót opisany w SST 01.4

SST 04 Naprawa plugów odśnieżnych stalowych szt. 7

SST 04.1 Wykonanie naprawy plugów odśnieżnych stalowych różnych typów szt. 7

Wymienić olej w układzie hydraulicznym pluga (szt.4), stosować olej hydrauliczny Boxol lub równorzędny - 8l

Zastosować wąż hydrauliczny okuty o ciśnieniu roboczym 100 Mgp lub większym

Siłownik hydrauliczny wymienić na fabrycznie nowy – parametry: długość skoku – 500mm, średnica tłoczyska – 80-120mm, siła tłoczenia- min. 3Mg. Siłownik powinien być jednostronnego działania, dopuszcza się także zastosowanie siłownika dwustronnego działania. Pompa hydrauliczna ręczna regenerowana, o ciśnieniu roboczym min 80 Mgp.

SST 04.2 Malowanie należy przeprowadzić w następujący sposób:

- należy starannie oczyścić plug z rdzy, zwietrzałej i odpadającej starej farby oraz
- odtłuścić powierzchnie malowaną rozpuszczalnikiem uniwersalnym. Oczyszczenie pluga można wykonać ręcznie lub mechanicznie z zastosowaniem szczotek drucianych. dopuszcza się inne metody czyszczenia np. chemiczną

Malowanie należy przeprowadzić jednowarstwowo metodą natryskową, farbą antykorozyjną w kolorze pomarańczowym, elementy wystające poza obręb nośnika w biało-czerwone pasy, elementy zawieszenia w kolorze siwym

SST 04. 3 Należy wyprostować odkładnię pluga (4szt) w celu przywrócenia pierwotnej geometrii odkładni. Prostowanie należy przeprowadzić metodą na gorąco z zastosowaniem palnika acetylenowego

Drobne prace spawalnicze obejmują uzupełnienie uszkodzonych lub wzmocnienie istniejących połączeń spawanych konstrukcji pluga.

SST 05. Odbiór robót

SST 05.1. Odbiór robót zanikających

Odbiorowi robót zanikających podlegają;

- Oczyszczenia maszyn metodą piaskowania i metodą ręczną
- Położenie warstwy podkładowej farby

SST 05.2. Odbiór końcowy

Odbiór robót odbędzie w terminie 7 dni od zgłoszenia wykonania robót przez Wykonawcę.

Miejsce odbioru:

Rozsypywarki i plugi – plac Wykonawcy

Transport sprzętu do i z naprawy odbywa się na koszt Wykonawcy.

W czasie odbioru Wykonawca zapewni warunki niezbędne do uruchomienia rozsypywarek
Odbiór odbywa się w formie pisemnej.