

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna

D.07.05.01. Ustawienie barier ochronnych stalowych jednostronnych.

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem barier ochronnych stalowych jednostronnych – **droga krajowa nr 16 RUDZIENCE – SAMBOROWO OD KM 79+600 DO KM 85+500**

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą wykonania barier stalowych jednostronnych i obejmują:
CPV 45233290-8

ELEMENT – BARIERY

- ustawienie barier ochronnych stalowych z odysku

1615 mb,

- ustawienie barier ochronnych stalowych

35 mb,

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i definicjami podanymi w SST D.00.00.00. "Wymagania ogólne" oraz definicjami podanymi w "Ogólnych warunkach umowy".

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za prawidłowość ich wykonania i zgodność z dokumentacją projektową i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D.00.00.00. "Wymagania ogólne".

2. Materiały.

2.1. Materiałami stosowanymi do wykonania barier ochronnych są **bariery stalowe**.

2.1.1. Bariery ochronne z prowadnicą z profilowanej taśmy stalowej, której kształt, wymiary i wskaźniki wytrzymałościowe przekroju muszą odpowiadać PN-78/H-43461. Bariery powinny być wyposażone w światła odblaskowe pomarańczowe lub czerwone od strony najazdu, natomiast po stronie lewej białe co 52 m.

2.1.2. Śruby M16*25 mm o półkolistym silnie spłaszczonym łbie w ilości 6 szt. na każde połączenie.

2.1.3. Słupki długości 1900 mm wykonane z I100.

2.2. Materiały przed zastosowaniem muszą być zaakceptowane przez Inżyniera.

Po ich zaakceptowaniu Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wymaganych atestów.

Wszystkie materiały muszą być zabezpieczone przed korozją przez ocynkowanie oraz posiadać atesty.

3. Sprzęt.

Roboty mogą być wykonywane ręcznie lub mechanicznie.

Wszelki sprzęt użyty do montażu barier musi być sprawny i zaakceptowany przez Inżyniera.

4. Transport.

Nie określa się warunków dla transportu, materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Ogólne warunki transportu podano w SST D.00.00.00.

5. Wykonanie robót.

5.1. Osadzenie słupków stalowych.

Słupki stalowe należy osadzać po wytyczeniu osi otworów słupków w uprzednio przygotowanym podłożu do wymaganej wysokości słupka. Dno otworu należy wzmocnić tłuczniem lub grysem. Po osadzeniu słupków powstały otwór wypełnić piaskiem stabilizowanym cementem lub gruntem z zagęszczeniem $>0,95$. Możliwe jest osadzenie słupków przez wbijanie przy użyciu wibromłotów.

5.2. Montaż prowadnic.

Stalowe prowadnice mocować do słupków za pomocą 6 śrub M16*25 mm

Jednocześnie na słupkach należy wykonać złącze prowadnic. Złącze musi być układane na zakładkę zgodnie z kierunkiem ruchu pojazdów. Wysokość górnej krawędzi bariery od nawierzchni powinna wynosić 75 cm. Zakończenie bariery - zagłębione na całą szerokość w poboczu drogi. Element zagłębiony w gruncie zabezpieczyć antykorozyjnie przez posmarowanie asfaltem.

6. Kontrola jakości robót.

6.1. Badania przed przystąpieniem do robót.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien przedstawić atesty materiałów przeznaczonych do wykonania robót Inżynierowi według zasad określonych w punkcie 2.1 niniejszych SST.

6.2. Badania i pomiary osadzonego słupka.

- sprawdzenie odległości między słupkami, dopuszczalna odchyłka 11 mm
- sprawdzenie wysokości słupków, dopuszczalna odchyłka 6 mm
- sprawdzenie ustawienia słupków w pionie. Odchyłek nie dopuszcza się.

6.3 Badania i pomiary prowadnicy bariery.

- sprawdzenie zamocowania i połączeń prowadnic - wizualnie, wszelkiego rodzaju niezgodności z wymaganiami SST należy usunąć.
- sprawdzenie wymaganej wysokości prowadnicy mierzonej od nawierzchni do górnej krawędzi (75 cm). Dopuszczalna odchyłka 6 mm
- sprawdzenie rozmieszczenia świateł odblaskowych.
- sprawdzenie zakończenia barier i zabezpieczenia ich antykorozyjnie.
- ocena wizualna prowadnicy (skrzywienia, korozja, rysy, uszkodzenia mechaniczne)

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiaru jest **mb** wykonanej bariery ochronnej typu SP-09 na słupkach stalowych.

8. Odbiór robót.

8.1. Odbiorowi podlega wykonana bariera ochronna.

Zasady odbioru określono w SST D.00.00.00. "Wymagania ogólne" punkt 8.

8.2. Bariery uważa się za ustawioną zgodnie z dokumentacją projektową i wymaganiami SST jeśli wszystkie wyniki badań i pomiary okazały się zgodne z wymaganiami określonymi w pktcie 2, 5 i 6 niniejszej SST.

8.3. W przypadku stwierdzenia wad Inżynier ustali zakres robót poprawkowych lub poleci usunięcie bariery i ponowne jej wykonanie według zasad określonych w niniejszej SST.

Inżynier może uznać wadę za nie mającą zasadniczego wpływu na cechy eksploatacyjne wykonanych robót i ustalić zakres i wielkość potrąceń za obniżoną jakość.

8.4. Roboty poprawkowe lub usunięcie i ponowne wykonanie robót Wykonawca wykona na własny koszt w terminie uzgodnionym z Inżynierem.

9. Podstawa płatności.

Płatność będzie za mb ustawionej bariery stalowej zgodnie z obmiarem z uwzględnieniem ewentualnych potrąceń.

Cena jednostkowa obejmuje ustalenia ogólne zawarte w D.00.00.00.

punkt 9 oraz :

- prace pomiarowe,
- roboty przygotowawcze,
- dostarczenie na miejsce wbudowania materiałów podstawowych i pomocniczych,
- montaż słupków,
- montaż prowadnic bariery,
- uporządkowanie miejsca robót.

10. Przepisy związane.

Instrukcja oznakowania robót prowadzonych w pasie drogowym Monitor Polski załącznik nr 1 do Zarządzenia Ministra transportu i Gospodarki Morskiej oraz Spraw Wewnętrznych z dnia 6 czerwca 1990r MP nr 24 poz.184, z dnia 18 czerwca 1990 r

Wytyczne stosowania drogowych barier ochronnych. Załącznik nr 1 do zarządzenia nr 16/94 Generalnego Dyrektora Dróg Publicznych z dnia 5 października 1994 r.