
SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

D - 04. 08. 01.

WYRÓWNANIE PODBUDOWY MIESZANKĄ MINERALNO-ASFALTOWĄ

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem wyrównania podbudowy mieszanką mineralno-asfaltową w ramach **Remontu nawierzchni na odcinkach osuwiskowych i przelomowych w c. dr. kraj. nr 84 Sanok – Lesko – Krościenko – Granica P. oraz dr. kraj nr 28 Zator – Sanok – Medyka – na terenie działania Rejonu Lesko**

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą wykonania wyrównania istniejącej warstwy podbudowy bitumicznej mieszanką mineralno-asfaltową o uziarnieniu 0/16 mm .

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Warstwa wyrównawcza - warstwa o zmiennej grubości układana na istniejącej warstwie w celu wyrównania jej nierówności w profilu podłużnym i poprzecznym.

1.4.2. Pozostałe określenia podstawowe są zgodnie z obowiązującymi , odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

1.5.1. Wymagania ogólne dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów , ich pozyskiwania i składowania podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.2.

2.2. Lepiszczce

Jako lepiszcze do mieszanki mineralno-bitumicznej zastosować

asfalt 35/50 wg PN-EN 12591:2004.

Lepiszczce powinny spełniać wymagania podane w SST D-05.03.05. „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt. 2 .

2.3. Wypełniacz

Do mieszanki mineralno-bitumicznej należy zastosować wypełniacz wapienny podstawowy , spełniający wymagania PN-S-96504:1961 oraz SST D-05.03.05. „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2 .

2.4. Kruszywa

Do mieszanki mineralno-asfaltowej należy zastosować kruszywa spełniające wymagania PN-B-11112:1996 oraz SST D-05.03.05. „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.:

2.5. Składowanie materiałów

Dostawy i składowanie materiałów , wypełniaczy i lepiszcza powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi asortymentami materiałów , kruszywa lub jego frakcjami oraz być zgodne z wymaganiami określonymi w SST D-05.03.05. pkt.2. „Nawierzchnia z betonu asfaltowego”.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.3.

3.2. Sprzęt do wykonania warstwy wyrównawczej z mieszanki mineralno-asfaltowej został określony w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 3.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.4. .

4.2. Transport mieszanki mineralno-asfaltowej

Transport mieszanki mineralno-asfaltowej powinien spełniać wymagania określone w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 4 .

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.5.

5.2. Projektowanie mieszanki mineralno-asfaltowej

Zasady projektowania mieszanek mineralno-asfaltowych są określone w SST D-05.03.05. pkt 5. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” .

5.3. Wytwarzanie mieszanki mineralno-bitumicznej

Zasady produkcji , dozowania składników i ich mieszania są określone w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 5..

5.4. Zarób próbny

Zasady wykonania i badania podano w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 5.

5.5. Przygotowanie powierzchni podbudowy pod wyrównanie profilu masą mineralno-asfaltową

Przed przystąpieniem do wykonania wyrównania poprzecznego i podłużnego powierzchnia istniejącej podbudowy powinna zostać oczyszczona z luźnego kruszywa , piasku oraz skropiona bitumem. Warunki wykonania oczyszczenia i skropienia podbudowy podane są w SST D-04.03.01.

Powierzchnię podbudowy , na której grubość warstwy wyrównawczej byłaby mniejsza od grubości minimalnej układanej warstwy wyrównawczej , należy sfrezować na głębokość pozwalającą na jej ułożenie . Frezowanie nawierzchni należy wykonać zgodnie z SST D-05.03.11.30. „Frezowanie nawierzchni asfaltowych na zimno” .

5.6..Układanie i zagęszczanie warstwy wyrównawczej

Minimalna grubość warstwy wyrównawczej uzależniona jest od grubości kruszywa w mieszance. Największy wymiar ziarn kruszywa nie powinien przekraczać 0,5 grubości układanej warstwy. Przed przystąpieniem do układania warstwy wyrównawczej Wykonawca powinien wyznaczyć niweletę układanej warstwy wzdłuż krawędzi podbudowy lub jej osi za pomocą linki stalowej , po której przesuwają się czujniki urządzenia sterującego układarką.

Maksymalna grubość układanej warstwy wyrównawczej nie powinna przekraczać 8 cm . Przy grubości przekraczającej 8 cm , warstwę wyrównawczą należy wykonać w dwu lub więcej warstwach nie przekraczających od 6 do 8 cm .

Warstwę wyrównawczą układa się wg zasad określonych w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 5.

Zagęszczenie warstwy wyrównawczej z mieszanki mineralno-asfaltowej wyprodukowanej i wbudowanej na gorąco odbywa się wg zasad podanych w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 5.

5.7. Utrzymanie wyrównanej warstwy podbudowy

Wykonawca jest odpowiedzialny za utrzymanie wyrównanej warstwy we właściwym stanie , aż do czasu ułożenia na niej następnych warstw nawierzchni .

Wszelkie uszkodzenia warstwy Wykonawca naprawi na własny koszt.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót i przy zmianie źródła dostaw materiałów Wykonawca powinien wykonać badania lepiszcza , wypełniacza oraz kruszyw przeznaczonych do produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej , zgodnie z ustaleniami zawartymi w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 6.

Wyniki tych badań wraz z atestami oraz recepturami przedstawić z odpowiednim wyprzedzeniem Inżynierowi/Inspektorowi Nadzoru do akceptacji .

6.3. Badania w czasie robót

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania podbudowy podano w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 6.

6.4. Wymagania dotyczące cech geometrycznych wykonanego wyrównania podbudowy

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dotyczących cech geometrycznych wykonanego wyrównania powinny być zgodne z określeniami w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 6.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest Mg /megagram/ wbudowanej mieszanki mineralno-asfaltowej.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową , SST i wymaganiami Inżyniera/Inspektora Nadzoru , jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pktu 6 SST i PN-S-96025:2000 dały wyniki pozytywne .

8.2. Zasady odbioru robót ulegających zakryciu

Roboty związane z wykonaniem wyrównania podbudowy należą do robót ulegających zakryciu. Zasady ich odbioru są określone w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt 8.2.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt.9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 Mg wyrównania podbudowy mieszanką mineralno-asfaltową obejmuje :

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze ,
- oznakowanie robót zgodnie z zatwierdzonym projektem organizacji ruchu,
- dostarczenie materiałów ,
- wyprodukowanie mieszanki mineralno-asfaltowej i jej transport na miejsce wbudowania ,
- skropienie międzywarstwowe ,
- rozłożenie i zagęszczenie mieszanki zgodnie z założonymi spadkami i profilem ,
- obcięcie krawędzi i posmarowanie gorącym bitumem krawędzi urządzeń obcych ,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej .

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy i przepisy związane z wykonaniem wyrównania podbudowy mieszanką

mineralno-bitumiczną wytwarzaną i wbudowywaną na gorąco są podane w SST D-05.03.05. „Nawierzchnie z betonu asfaltowego” pkt 10.