

KOSZTORYS OFERTOWY

GDDKiA-O/OL-R2-F2-2814-04/08 – Przeglądy, konserwacje i naprawy sprzętu do zimowego utrzymania dróg producentów różnych z podziałem na zadania.

Zadanie nr 6 - Przeglądy, konserwacje i naprawy sprzętu zimowego utrzymania dróg będącego w posiadaniu przez Rejon w Szczytnie

TABELA A Piaskarka P-1

Rodzaj sprzętu, Nr inw, poz. SST	Zakres robót	Ilość (szt.)	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Piaskarka P-1 (3 sztuki) NR.inw.361/582 NR.inw.374/582 NR.inw.378/582				
SST 01.1	Naprawa główna silnika 1HC102	3		
	Sprawdzenie i przegląd techniczny elektrosprzęgła, mechanizmu posuwu taśmy, bębna napinającego i napędowego taśmy piaskarki, wymiana łożysk, uzupełnienie oleju przekładniowego	3		
	Wymiana pasków klinowych	15		
	Wymiana talerza rozsypującego	3		
	Tulejowanie korbowodów	3		
	Naprawa głowicy rozsypującej, usunięcie wycieków oleju, uzupełnienie stanów oleju przekładniowego	3		
	Naprawa mechanizmu zapadkowego posuwu taśmy	3		
	Naprawa sit zasypowych	12		
	Naprawa leja zsypowego z wymianą łańcuchów podtrzymujących	3		
SST 01.3	Prace ślusarsko-spawalnifiche, naprawa obciążników z wymianą łańcuchów podtrzymujących	6		
	Naprawa skrzyni ładunkowej, prace ślusarsko-spawalnifiche, uzupełnieni ubytków blach	3		
SST 01.4	Naprawa instalacji elektrycznej z wymianą osprzętu, wymianą zużytych przewodów elektrycznych, przewody powinny się znajdować w rurkach osłonowych	3		
SST 01.5	Oczyszczenie elementów konstrukcji metalowych piaskarki poprzez piaskowanie.	3		
	Malowanie dwukrotne piaskarek farbami antykorozyjnymi w kolorze pomarańczowym, a elementy osłon dodatkowo w czarne pasy	3		
SST 01.2	Wymiana krążników (rolek) przesuwu taśmy	16		
SST 01.4	Montaż reflektora oświetlającego talerz	3		

	rozsypujący			
RAZEM NETTO				

TABELA B Piaskarka PP-1

Rodzaj sprzętu, Nr inw, poz. SST	Zakres robót	Ilość (szt.)	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Piaskarka P-1 (1 sztuka) NR.inw.370/582				
	Naprawa bieżąca silnika RD210, przegląd techniczny, wymiana oleju (usunąć przyczynę samoczynnego wyłączania się silnika po uzyskaniu zbyt wysokiej temperatury)	1		
SST 04.1	Czyszczenie ręczne i mechaniczne skorodowanych powierzchni, spawanie miejscowe konstrukcji piaskarki	1		
	Malowanie farbami antykorozyjnymi w kolorze pomarańczowym, a elementy osłon dodatkowo w czarne pasy	1		
	Wymiana alternatora na nowy	1		
	Wymiana talerza rozsypującego	1		
	Naprawa układów przeniesienia napędu, tulejowanie korbowodu, smarowanie mechanizmów przeniesienia napędu, regulacja posuwu taśmy, sprawdzenie stanu łożysk	1		
	Przegląd i konserwacja instalacji elektrycznej	1		
	Uzupełnienie olejów przekładniowych w sprzęgle elektromagnetycznym i mechanizmach przeniesienia napędu	1		
RAZEM NETTO				

TABELA C Piaskarka P-3

Rodzaj sprzętu, Nr inw, poz. SST	Zakres robót	Ilość (szt.)	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Piaskarka P-1 (3 sztuki) NR.inw.394/582				
SST 01.1	Naprawa główna silnika 2CA90	1		
SST 01.2	Wymiana krążników (rolek) przesuwu taśmy	10		
SST 01.1	Sprawdzenie i przegląd techniczny sprzęgła elektromechanicznego, przekładni zębatej, bębna napinającego i napędowego taśmy,	1		

	wymiana łożysk, uzupełnienie olejów przekładniowych			
	Wymiana pasków klinowych	3		
	Wymiana talerza rozsypującego	1		
	Tulejowanie korbowodów	1		
	Naprawa głowicy rozsypującej, usunięcie wycieków oleju, wymiana łożysk, uzupełnienie oleju przekładniowego	1		
	Naprawa sit zasypowych, prostowanie i spawanie	6		
	Naprawa leja zsypowego z wymianą łańcuchów	1		
SST 01.3	Prace ślusarsko-mechaniczno-naprawcze, naprawa obciążników z wymianą łańcuchów	3		
	Naprawa skrzyni ładunkowej, prostowanie, spawanie, uzupełnienie brakujących elementów	1		
SST 01.4	Naprawa instalacji elektrycznej z wymianą osprzętu, wymianą zużytych przewodów elektrycznych, przewody powinny się znajdować w rurkach osłonowych	1		
	Montaż reflektora oświetlającego talerz rozsypujący	1		
SST 01.5	Oczyszczenie elementów konstrukcji metalowych piaskarki poprzez piaskowanie.	1		
	Malowanie dwukrotne piaskarek farbami antykorozyjnymi w kolorze pomarańczowym, a elementy osłon dodatkowo w czarne pasy	1		
RAZEM NETTO				

TABELA D Plug wirnikowy D-470

Rodzaj sprzętu, Nr inw, poz. SST	Zakres robót	Ilość (szt.)	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Plug wirnikowy D-470 (2 sztuki) NR.inw.400/743 NR.inw.401/743				
	Przegląd techniczny silnika, mechanizmów przeniesienia napędu, układu hamulcowego, kierowniczego, hydraulicznego, jezdnego, uzupełnienie olejów: silnikowego, przekładniowego, hydraulicznego.	2		
	Naprawa instalacji elektrycznej			
	Regulacja sprzęgła pośredniego			
RAZEM NETTO				

TABELA E Pług stalowy

Rodzaj sprzętu, Nr inw, poz. SST	Zakres robót	Ilość (szt.)	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Pług stalowy różne (12 sztuk)				
SST 01.3	Przegląd techniczny i naprawa układu podnoszenia pługa, wymiana i konserwacja śrub podnoszenia pługa, smarowanie mechanizmów	12		
	Wymiana lemieszów gumowych	16		
	Czyszczenie powierzchni metalowych poprzez piaskowanie	12		
	Wykonanie prac ślusarsko-mechaniczno-spawalniczych	12		
	Malowanie dwukrotne pługów farbą antykorozyjną w kolorze pomarańczowym a elementy wystające dodatkowo w czarne pasy	12		
RAZEM NETTO				

CENA OFERTOWA NETTO (PLN) (razem netto z Tabeli A + razem netto z Tabeli B + razem netto z Tabeli C + razem netto z Tabeli D + razem netto z Tabeli E)	
Podatek VAT%	
CENA OFERTOWA BRUTTO (PLN)	

Słownie złotych brutto:

....., dnia

(podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)

Szczegółowe specyfikacje techniczne – remont sprzętu ZUD Rejon Szczytno

SST01.1 Naprawa piaskarek P1,P3,PP1,.

Wykonanie przeglądu silnika

- umycie silnika
- regulacja zaworów
- pomiar ciśnienia w cylindrze silnika
- usunięcie wycieków oleju
- regulacja kąta i ciśnienia paliwa
- regulacja układu rozrządu
- wymiana oleju (olej Superol lub równorzędny)
- wymiana filtra powietrza
- czyszczenia filtra szczelinowego

SST01.2

- przy naprawie głównej silnika IHC102 postępować zgodnie z instrukcją dotyczącą napraw
- wymiana krążników na nowe
- uzupełnienie olei przekładniowych Hipol 15 lub równorzędny
- sprzęgło elektromagnetyczne -olej maszynowy lub równorzędny

SST01.3

- pocięte elementy piaskarki należy wyprostować na zimno lub na gorąco w celu doprowadzenia ich do stanu pierwotnego
- ubytki konstrukcji należy uzupełnić poprzez wspawanie brakujących elementów , pospawać pęknięcia konstrukcji skrzyni ładunkowej i ramy nośnej piaskarki

SST01.4

- czyszczenie elementów konstrukcji metalowych poprzez piaskowanie i czyszczenie ręczne
- malować farbą antykorozyjną typu HAMMERAID lub KORRSTOP w kolorze pomarańczowym
- malowanie należy przeprowadzić metodą natryskową i musi spełniać wymagania PN-H-97053925.

SST01.5

- przegląd instalacji elektrycznej należy wykonać zwracając szczególną uwagę na stan przewodów elektrycznych , połączeń przewodów, gniazd wtykowych i przełączników.

SST04.1

- Przy naprawie pługów stalowych należy postępować tak jak przy naprawie konstrukcji stalowych piaskarek , malowanie musi odpowiadać tym samym normom.

Badanie jakości robót w czasie ich wykonywania:

- jakość wbudowanych podzespołów
- stan i jakość wbudowanych elementów konstrukcji piaskarek i pługów.
- wykonanie prawidłowości oczyszczenia sprzętu
- prawidłowe wykonanie malowania - jakość i typ zastosowanych farb.
- w czasie wykonywanych napraw WYKONAWCA zgłasza ewentualne zmiany dotyczące naprawy które może wykonać dopiero po uzyskaniu akceptacji ZAMAWIAJĄCEGO.

Odbiór końcowy robót nastąpi w terminie 7 dni od zgłoszenia wykonania Przez WYKONAWCĘ.

Miejsce odbioru sprzętu – siedziba WYKONAWCY

Transport sprzętu do i z naprawy odbywa się na koszt WYKONAWCY. W czasie odbioru WYKONAWCA zapewni warunki do uruchomienia piaskarek.

Odbiór odbywa się w formie pisemnej – protokół zdawczo odbiorczy

Sporządził: Z.Dudzikowski