

## PROJEKT WYKONAWCZY

### **M.16.00.00 Sączki odwadniające izolację**

#### **1. WSTĘP**

##### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z sączkami odwadniającymi izolację w związku z zadaniem: „Remont mostu przez rzekę Jeziorka w ciągu drogi krajowej nr 79 w km 12+244 w m. Żabieniec”.

##### **1.2. Zakres stosowania SST**

Specyfikacja jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 1.1.

##### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej SST dotyczą wykonania robót wymienionych w p. 1.1. i obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie sączków.

Zakres rzeczowy obejmuje:

- Nawiercenie otworów pod sączki,
- Montaż sączków,
- Ułożenie drenów

##### **1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

##### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D.00.00.00 „Wymagania ogólne”.

#### **2. MATERIAŁY**

Sączki odwadniające izolacje mogą być wykonywane jako wytłoczki z poliamidu zbrojonego włóknem szklanym.

Dla wytłoczek:

- materiał zgodny z normą PN-91/C-89419.

Wymagania dla wytłoczek: odporność na temperaturę w zakresie od -35oC do 240oC,

Rurki odprowadzające wodę z sączka DN50 z polichlorku winylu wg normy PN-80/C-89205 pasowane na wcisk po uprzednim pomalowaniu żywicą epoksydową.

Materiały zastosowane powinny posiadać Aprobatę Techniczną wydaną przez IBDiM oraz Atest wytwórcy.

#### **3. SPRZĘT**

Roboty mogą być wykonywane ręcznie lub mechanicznie. Roboty można wykonywać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

#### **4. TRANSPORT**

Materiały i sprzęt mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inżyniera w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem.

#### **5. WYKONANIE ROBÓT**

**5.1.** Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą wykonywane roboty.

##### **5.2. Wymagania szczegółowe**

Rurki dla odwodnienia izolacji należy zamontować w wykonanej płycie konstrukcji nośnej. Otwory w miejscach określonych wg rysunków roboczych, których opracowanie wymagane jest od Wykonawcy, (sączki wykonać wg Dokumentacji Projektowej). Montaż sączków odwadniających należy przeprowadzić szczególnie starannie z zachowaniem podanych na rysunkach roboczych rzędnych z tolerancją 3mm. Sączki odwadniające powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

## PROJEKT WYKONAWCZY

Osadzenie saczków nie może powodować zamakania konstrukcji obiektu.

Przed przystąpieniem do robót należy przygotować rysunki robocze uwzględniające dobór zabezpieczenia antykorozyjnego dla elementów stalowych i szczegóły uszczelnień.

Organizacja robót powinna precyzować sposób montażu, oraz uwzględniać pomosty i podesty, a także bezpieczeństwo ruchu na i pod obiektem mostowym.

### **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Cały system odwodnienia podlega próbie wodnej. Odbiorowi podlega:

- wykonanie konstrukcji odwodnienia (wpusty z odprowadzeniem wody oraz saczki),
- zabezpieczenie antykorozyjnego elementów stalowych,
- próba wodna sprawności działania odwodnienia.

### **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostka obmiaru jest:

- 1 sztuka (szt.) nawierconego otworu pod saczek,
- 1 sztuka (szt.) zamontowanego saczka,
- 1 metr (m) ułożonego drenu

### **8. ODBIÓR ROBÓT**

Roboty objęte niniejszą SST podlegają odbiorom.

### **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Płaci się za wykonana i odebrana ilość saczków wg ceny jednostkowej, która uwzględnia:

- zapewnienie niezbędnych czynników produkcji,
- przygotowanie (wykonanie i oczyszczenie) otworów w konstrukcji,
- zamontowanie rurki odwadniającej i saczka,
- usytuowanie w planie,
- uszczelnienie masa zalewowa,
- zabezpieczenie antykorozyjne,
- wykonanie urządzeń pomocniczych i pomostów roboczych wraz z ich rozbiórka i oczyszczeniem stanowiska pracy.

W cenie jednostkowej mieszczą się również:

- opracowanie rysunków roboczych i projektu organizacji robót,
- koszty związane z zapewnieniem bezpieczeństwa ruchu na obiekcie mostowym w trakcie prowadzenia robót.

### **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

PN-89/S-10050 Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania.

PN-88/H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki.

PN-83/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowe.

PN-81/H-93402 Kątowniki nierównomierne stalowe i walcowane na gorąco.

PN-74/C-89200 Rury z nieplastyfikowanego polichlorku winylu. Wymiary.

PN-74/C-89204 Rury ciśnieniowe z nieplastyfikowanego polichlorku winylu. Wymagania i badania.

PN-93/C-89218 Rury i kształtki z tworzyw sztucznych. Sprawdzanie wymiarów.

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok.

PN-80/C-81531 Wyroby lakierowe. Określenie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej.

PN-91/C-89419 Poliamidy