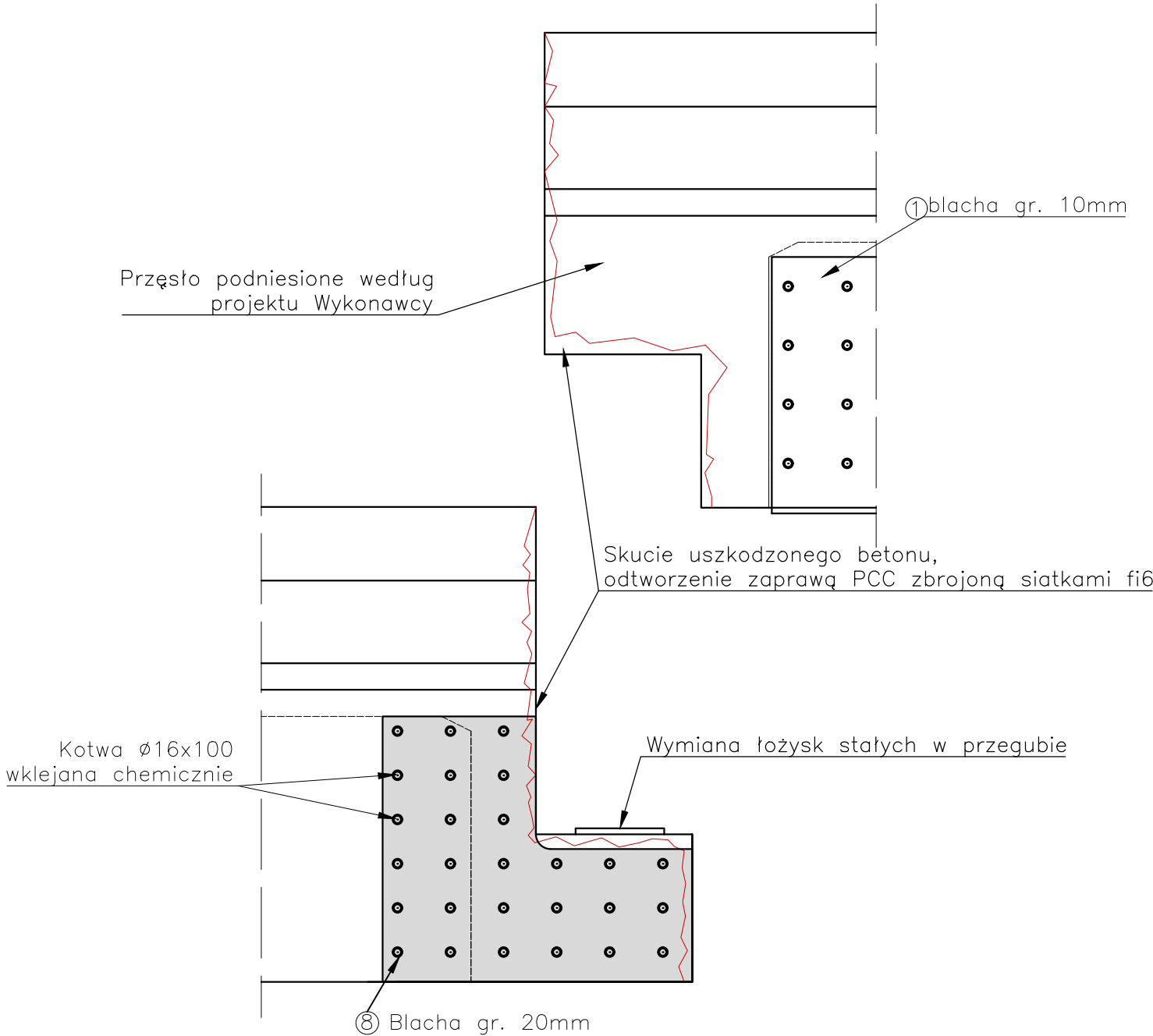


# SZCZEGÓŁ NAPRAWY PRZEGUBU

WIDOK Z BOKU OD STRONY GW

SKALA 1:20



- Uwagi:
- Wymiary podano w [cm],
  - Na rysunku pominięto wyposażenie.
  - Stal blach S355JR.
  - Blachy wzmocnienia osadzać na kleju z żywicy w celu zminimalizowania wolnych przestrzeni pomiędzy blachą a licem dźwigara.
  - Ostre krawędzie fazować promieniem 2 [mm]
  - Kotwy Ø16 ze stali A–IIIIN gwintowane, nierdzewne w siatce 200x200mm – łącznie 534szt. (w tym 54szt. na wzmocnienie przegubu)
  - Otwory na kotwy Ø20mm L=100mm
  - Podpory tymczasowe do podniesienia przęsła należy ustawić po wzmocnieniu dźwigara.
  - Powłoki antykorozyjne blach wykonać systemem malarskim po opuszczeniu przęsła.
  - Rysunek należy rozpatrywać łącznie z pozostałą dokumentacją remontową.
  - Blachę 8 umiejscowić w sposób umożliwiający wentylację oraz wydostawanie się wody z przegubu.
  - Nowe łożyska osadzić na odtworzonej powierzchni betonu zachowując pierwotne rzędne wysokościowe.

## Zakres prac remontowych:

B4 Naprawa przegubu Gerbera – konieczne jest podniesienie przęsła według pozostałych rysunków. Należy skuć uszkodzony beton oraz zastosować czyszczenie hydrościerne powierzchni betonu i zbrojenia. W przypadku korozji obejmującej ponad 20% pola przekroju prętów, należy uzupełnić brakujące zbrojenie. Ubytki betonu uzupełnić zaprawą PCC z zastosowaniem siatki stalowej Ø6 100x100mm i wyrównać powierzchnię betonu do stanu pierwotnego. Należy także wymienić przekładki ołowiane (lub tożsame) łożysk stałych w przegubie;

## Ochrona antykorozyjna – protektory

- Do ochrony katodowej boków i dołu wszystkich dźwigarów oraz belki gzymsowej przewidziano 1700 sztuk protektorów TOPZINC R70;
- Do ochrony katodowej poprzecznic przewidziano 400 sztuk protektorów TOPZINC R70
- Protektory TOPZINC R70 należy podłączyć bezpośrednio do prętów zbrojeniowych;
- Pręty stalowe powinny być oczyszczone z korozji oraz innych zanieczyszczeń w miejscu podłączenia protektora;
- Po podłączeniu protektorów TOPZINC R70 przewodami metalicznymi do prętów zbrojeniowych należy przeprowadzić pomiar ciągłości elektrycznej oraz rezystancji przy pomocy urządzenia pomiarowego;
- Po wykonaniu ww. pomiarów można wykonać betonowanie lub naprawy PCC.

Projekt: <b>KURYŁOWICZ PROJECT</b> ul. gen. J. Bema 5/11 82-200 Malbork			
Inwestor: <b>Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad</b> Oddział w Warszawie ul. Mińska 25, 03-808 Warszawa			
Stadium: <b>PROJEKT WYKONAWCZY</b>			
Zamierzenie budowlane: Remont mostu przez rzekę Jeziorka w ciągu drogi krajowej nr 79 w km 12+244 w m. Żabieniec			Zbiór:
Adres: Żabieniec, powiat piaseczyński, woj. Mazowieckie			Skala: 1:20
Rysunek: <b>Szczegół naprawy przegubu</b>			Nr: <b>PW17</b>
Funkcja	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Specjalność: inżynierska mostowa			
Projektował:	mgr inż. Andrzej Kuryłowicz MAZ/0509/PWBM/16		03.2020
Opracował:	inż. Tomasz Kowalik		03.2020
Sprawdził:	dr inż. Anna Banaś POM/0104/PWBM/16		03.2020