

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest:

„Zakup drobnego, pomocniczego sprzętu laboratoryjnego dla Wydziału Technologii i Jakości Budowy Dróg – Laboratorium Drogowego Oddziału GDDKiA w Katowicach z podziałem na części”

2. Termin realizacji zamówienia – zgodnie z Opisem przedmiotu zamówienia licząc od dnia otrzymania Zlecenia od Zamawiającego

3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

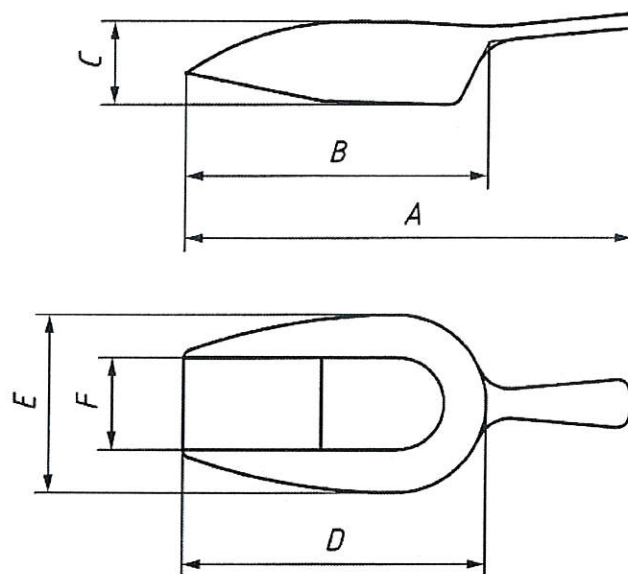
Nazwa	Opis	Ilość sztuk	Gwarancja	Termin realizacji
CZĘŚĆ 1				
Gumki do wahadła (płozy kauczukowe do badania SRT)	Zgodnie z normą PN-EN 13036-4 pkt 6.3; suwak o szerokości $76,2 \pm 0,5$ mm, długości $25,4 \pm 1,0$ mm oraz grubości $6,35 \pm 0,5$ mm (masa suwaka 32 ± 5 g) Data produkcji: II kwartał 2019 roku Wahadło produkcji Stanley Munro / Cooper.	1	12 miesięcy	7 tygodni
CZĘŚĆ 2				
Gumki do wahadła (płozy kauczukowe do badania PSV)	Zgodnie z normą PN-EN 1097-8 pkt 7.3.2.9; suwak składający się z gumowej poduszki o szerokości $31,75 \pm 0,5$ mm, długości $25,4 \pm 1,0$ mm i grubości $6,35 \pm 0,5$ mm oraz sztywnej podstawy. Łączna masa suwaka 20 ± 5 g. Data produkcji: II kwartał 2019 roku. Wahadło produkcji Stanley Munro / Cooper.	1	12 miesięcy	7 tygodni
CZĘŚĆ 3				
Koła masywne (do aparatu PSV)	Zgodnie z normą PN-EN 1097-8 pkt 7.2.3; koła z gumową oponą o średnicy 200 ± 3 mm, oraz o szerokości 38 ± 2 mm. Gumowe opony powinny mieć początkową twardość 69 ± 3 IRHD wg normy ISO 7619. Jedno koło powinno być odpowiednie do użycia gruboziarnistego ścierniwa, drugie do użycia pyłu ściernego. Koła powinny być oznaczone w sposób umożliwiający odpowiednie zastosowanie: pył, ścierniwo. Koła powinny być dostosowane do urządzenia WESSEX S882 wyprodukowanego przez Wessex Test Equipment Ltd – Wielka Brytania	1 koło do pyłu 1 koło do ścierniwa	12 miesięcy	7 tygodni

CZĘŚĆ 4				
Forma z tworzywa sztucznego do wykonywania sześciennych prób betonowych	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary 150x150x150mm - forma wykonana z poliuretanu minimalną grubością 19mm - rozformowanie przy użyciu sprężonego powietrza - korki zabezpieczające wlot sprężonego powietrza - zgodna z normą PN-EN 12390-1:2012-03 - deklaracja zgodności z normą w języku polskim 	30	12 miesięcy	4 tygodnie
	<ul style="list-style-type: none"> - forma podwójna - wymiary 100x100x100mm - forma wykonana z poliuretanu minimalną grubością 19mm - rozformowanie przy użyciu sprężonego powietrza - korki zabezpieczające wlot sprężonego powietrza - zgodna z normą PN-EN 12390-1:2012-03 - deklaracja zgodności z normą w języku polskim 	24	12 miesięcy	4 tygodnie
CZĘŚĆ 5				
Kulki szklane do badania makrotekstury	Kulki szklane do badania makrotekstury metodą objętościową zgodnie z PN-EN13036-1	2 op.*5 kg	-	4 tygodnie
CZĘŚĆ 6				
Ubijak Proctora ręczny : - 1 ubijak o małej średnicy - 1 ubijak o dużej średnicy	Zgodne z PN-88/B-04481 - ubijak lekki o średnicy Ø 50,8 mm i masie 2,5 kg - ubijak lekki o średnicy Ø 76,8 mm i masie 2,5 kg - deklaracja zgodności z normą w języku polskim	2	12 miesięcy	4 tygodnie
CZĘŚĆ 7				
Skrzyniopaleta na płozach z pokrywą z tworzywa sztucznego o wymiarach 1200x1000 mm	<ul style="list-style-type: none"> - skrzyniopaleta na płozach z pokrywą wykonaną z tworzywa sztucznego - wodoszczelna - pojemność min. 600l, max. 1000l - ładowność min. 510kg - wymiary zewnętrzne: długość: 1200mm szerokość: 1000mm, wysokość: min. 800mm, max. 1000mm - wymiary wewnętrzne: długość (min. 1000mm, max 1150mm), szerokość (min.850mm, max. 950mm), wysokość (min. 600mm, max. 850mm) - kolor szary - oznakowanie znakiem CE 	3	12 miesięcy	4 tygodnie

CZĘŚĆ 8				
Łopatka do pobierania mieszanki mineralno-asfaltowej	Zgodna z PN-EN 12697-27:2017-07 p.4.1 oraz rysunek 1 - o wymiarach zgodnie z poniższym Rysunkiem nr 1 - Wymagane deklaracje zgodności w języku polskim (norma, CE) - Świadectwa sprawdzenia wymiarów łopatki	2	12 miesięcy	4 tygodnie
CZĘŚĆ 9				
Perforowane cylindry form Marshalla	Cylindry formy do zagęszczania zgodne z PN-EN 12697-30:2019-01 p.5.3 oraz rysunek 9, 11: - powinny dodatkowo posiadać perforację, tj. co najmniej 24 otwory o średnicy 2 mm rozmieszczone równomiernie na pobocznicę cylindra zgodnie z Instrukcją projektowania i wbudowywania mieszanek mineralno-cementowo-emulsyjnych (MCE), Politechnika Gdańska 10.09.02014, pkt 5.18 - powinny współpracować z ubijakiem Marshalla firmy Infratest typ 20-1475, numer seryjny 2023516 - cylindry formy z wygrawerowanymi numerami od 1 do 15 - Wymagane deklaracje zgodności w języku polskim (norma, CE) - Świadectwa sprawdzenia wymiarów cylindrów form: średnica wewnętrzna i wysokość	15	12 miesięcy	6 tygodni
CZĘŚĆ 10				
Sita laboratoryjne	Sita laboratoryjne o średnicy Ø300 mm o oczkach kwadratowych z nierdzewnej siatki tkanej zgodne z normą PN-ISO 3310-1, wielkość oczek 0,075 mm, współpracujące z sitami, podstawą oraz pokrywą firmy MULTISERW-Morek będącymi na wyposażeniu laboratorium, posiadające indywidualne numery seryjne oraz oznakowanie CE, deklaracja zgodności w języku polskim (norma, CE), świadectwo wzorcowania sit wydane przez akredytowane laboratorium wzorujące z podaniem błędów wskazań i oszacowaniem niepewności	2	12 miesięcy	6 tygodni
	Sita laboratoryjne o średnicy Ø300 mm o oczkach kwadratowych z nierdzewnej siatki tkanej zgodne z normą PN-ISO 3310-2, wielkość oczek 6,3 mm, współpracujące z sitami, podstawą oraz pokrywą firmy MULTISERW-Morek będącymi na wyposażeniu laboratorium, posiadające indywidualne numery seryjne oraz oznakowanie CE, deklaracja zgodności w języku polskim (norma, CE), świadectwo wzorcowania sit wydane przez akredytowane laboratorium wzorujące z podaniem błędów wskazań i oszacowaniem niepewności	2	12 miesięcy	6 tygodni

	Sito laboratoryjne o średnicy Ø300 mm o oczkach kwadratowych z nierdzewnej siatki tkanej zgodne z normą PN-ISO 3310-2, wielkość oczek 20,0 mm, współpracujące z sitami, podstawą oraz pokrywą firmy MULTISERW-Morek będącymi na wyposażeniu laboratorium, posiadające indywidualne numery seryjne oraz oznakowanie CE, deklaracja zgodności w języku polskim (norma, CE), świadectwo wzorcowania sit wydane przez akredytowane laboratorium wzorcujące z podaniem błędów wskazań i oszacowaniem niepewności	1	12 miesięcy	6 tygodni
--	---	---	-------------	-----------

Rysunek nr 1



A (mm)	B(mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Objętość (cm ²)
400	270	75	233	160	83	1510

4. Warunki dotyczące zamówienia:

- Dostarczony sprzęt powinien być fabrycznie nowy, nieużywany, wykonany zgodnie z wymaganiami technicznymi spełniającymi wymagania jakościowe określone w dokumentacji technicznej producenta na dany wyrób.
- Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia własnym środkiem transportu i na własny koszt do siedziby Zamawiającego tj. 43-600 Jaworzno, ul. Drogowców 6 w dniu roboczym, od poniedziałku do piątku w godz. 8:00 – 15:00.
- Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na każdy element wyposażenia poszczególnego urządzenia na okres wskazany w Opisie przedmiotu zamówienia licząc od daty podpisania protokołu odbioru końcowego przez Zamawiającego i Wykonawcę.
- Podstawą do wystawienia przez Wykonawcę faktury będzie protokół odbioru końcowego, podpisany przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
- Dodatkowo Świadectwo sprawdzenia (dotyczy Części 8 i 9) oraz Świadectwo wzorcowania (dotyczy Części 10) musi zawierać:
 - Nazwę użytkownika urządzenia:
Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad
Oddział w Katowicach
Wydział Technologii i Jakości Budowy Dróg – Laboratorium Drogowe
43-600 Jaworzno, ul. Drogowców 6

5. Warunki płatności

Płatność wynagrodzenia na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę w fakturze nastąpi w terminie 30 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT. Za datę realizacji płatności uważa się datę, w której Zamawiający wydał swojemu bankowi dyspozycję polecenia przelewu pieniędzy na konto Wykonawcy.

p.o. ZASTĘPCA NACZELNIKA
Wydziału Technologii i Jakości Budowy Dróg
- Laboratorium Drogowego
Mirosława Kasperek