

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. **Przedmiotem zamówienia** jest rozbiórka istniejących budynków, budowa budynku laboratorium drogowego wraz z obiektami towarzyszącymi, przy ul. Wierzbowej 6 w Raculi i zagospodarowaniem terenu. Działka o powierzchni 13 200 m² jest częściowo zabudowana budynkami istniejącego już na tym terenie Okręgu Drogowego GDDKiA. Znajduje się tu: istniejący budynek biurowo-laboratoryjny, wiaty składowe, słupowa stacja transformatorowa, własne ujęcie wody, hydrofornia, istniejący zbiornik na gaz propan butan, istniejący zbiornik bezodpływowy na ścieki sanitarne, zbiornik p.poż, utwardzenie placów manewrowych, zieleń ozdobna, ogrodzenie terenu.
- W zakres zamówienia wchodzi: rozbiórka budynku magazynowo-garażowego, rozbiórka hali magazynowej, budowa budynku magazynowo-garażowego, budowa budynku laboratorium drogowego oraz zagospodarowanie terenu (Etap I) wraz uzyskaniem niezbędnych pozwoleń na użytkowanie.

Zadanie będzie realizowane następującymi etapami:

- **Etap I- Rozbiórka budynku magazynowo-garażowego,**
- **Etap II- Rozbiórka hali magazynowej,**
- **Etap III- Budowa budynku magazynowo-garażowego,**
- **Etap IV- Budowa laboratorium drogowego**
- **Etap V- Zagospodarowanie terenu Etap I**

Etap I- Rozbiórka budynku garażowo-magazynowego- dane ogólne oraz konstrukcyjno – materiałowe.

Budynek garażowo-magazynowy to wolnostojąca, jednonawowa, niepodpiwniczona hala, oraz przyległy do ściany szczytowej od strony zachodniej jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony garaż. W hali zostały wydzielone poszczególne pomieszczenia, są to: pomieszczenia magazynowe oraz wiaty.

Konstrukcja hali (budynek garażowo-magazynowy)

Hala to obiekt powstały na początku lat 80-tych, w konstrukcji ramowej z wypełnieniem ścianami w konstrukcji tradycyjnej murowanej. Hala została wykonana w układzie sześciu jednonawowych ram płaskich rozstawionych modularnie co 6,0m w kierunku podłużnym hali. Rozpiętość w osiach konstrukcji nawy hali wynosi $L=15,50$. Rama składa się z dwóch słupów stalowych strona 2 o przekroju I 240 ze stali St3S, dźwigara dachowego dwutrapezowego z drewna klejonego warstwowo, wymiary dźwigara to: grubość $s=13,5\text{cm}$, wysokość w kalenicy $h_1=108\text{cm}$, wysokość przy okapie 66cm (klasy drewna nie stwierdzono). Dźwigary oparte przegubowo na głowicach słupów, słupy utwierdzone w fundamentach. Prostopadle do długości dźwigara występują jednoprzęsłowe płatwie z drewna klejonego warstwowo, wymiary płatwi to: szerokość $b=12,0\text{cm}$, wysokość $h=25\text{cm}$ (klasy drewna nie stwierdzono). Rozstaw płatwi około 4,0m: 5 sztuk płatwi na długości dźwigara. Płatwie drewniane mocowane w wysokości dźwigara za pośrednictwem wsporników stalowych mocowanych za pomocą gwoździ. Płatwie drewniane nie przenoszą obciążeń z dachu, pełnią rolę usztywniającą. Pokrycie nośne dachu wykonano z płyt stropodachowych żebrowo-warstwowo o wymiarach 1,50x6,0m (oznaczenie PZW3/A/S) ułożonych bezpośrednio na górnej półce dźwigara. Płyty te składają się zeber oraz płyt azbestowo-cementowych prasowanych. Żebra płyt - stalowe z profili zimnogiętych – cienkościennych wys.=16cm, gr. ścianki 1,5 do 2,0mm, znajdujące się po obwodzie, zarówno w kierunku podłużnym jak i poprzecznym płyty. Na górnych półkach zeber mocowana jest płyta azbestowo-cementowa prasowana z rdzeniem styropianowym, pokrycie dachu dwukrotnie papą termozgrzewalną z posypką.

Ściany zewnętrzne i wewnętrzne hali wykonano w technologii tradycyjnej murowanej z bloczków żużlobetonowych gr.24cm na zaprawie cementowo-wapiennej. Wszystkie ściany są ścianami samonośnymi, wypełniającymi. Obiekt posadowiony na ławach i stopach fundamentowych.

Konstrukcja garażu.

Garaż wybudowany został po wykonaniu hali jako obiekt całkowicie oddylatowany, od ściany szczytowej – zachodniej hali. Obiekt wykonano w konstrukcji tradycyjnej murowanej z bloczków żużlobetonowych, gr.24cm na zaprawie cementowowapiennej, w układzie podłużnym ścian nośnych, stropodachem płaskim z płyt korytkowych DKZ-300/60, krytym dwukrotnie papą termozgrzewalną z posypką, (stropodach nieocieplony). Obiekt posadowiony na ławach fundamentowych.

Dane liczbowe obiektu

Hala:

- Wysokość hali do kalenicy 5,85 m
- Wysokość hali do okapu 5,40 m
- Wysokość hali do spodu dźwigara 4,55 m
- Długość hali 30,27 m
- Szerokość hali 15,77 m
- Długość hali 31,92 m
- Rozpiętość dźwigara 15,50 m
- Rozstaw dźwigarów 6,00 m
- Powierzchnia zabudowy hali $P_z=479,13 \text{ m}^2$
- Powierzchnia użytkowa $P_u=444,60 \text{ m}^2$
- Kubatura brutto części zamkniętej i przekrytej ze wszystkich stron $1661,70 \text{ m}^3$
- Kubatura brutto części przekrytej, ale nie zamkniętej ze wszystkich stron $1046,90 \text{ m}^3$

Garaż:

- Wysokość 3,25 m
- Długość 9,73 m
- Szerokość 3,40 m
- Powierzchnia zabudowy $30,98 \text{ m}^2$
- Powierzchnia użytkowa $24,32 \text{ m}^2$
- Kubatura brutto $94,88 \text{ m}^3$

Etap II- Rozbiórka Hali magazynowej

Budynek stanowi jednokondygnacyjną halę o konstrukcji szkieletowej, stalowej. Hala podzielona jest na mniejsze pomieszczenia za pomocą ścian murowanych gr. 25cm. Konstrukcja budynku jest posadowiona na gruncie za pośrednictwem fundamentów bezpośrednich – stop fundamentowych.

Konstrukcja dachu kratownica stalowa ze stężeniami połaciowymi. Dach kryty blachą trapezową oraz w części płytami azbestowymi.

Obudowa ścian podłużnych składa się z mocowanych bezpośrednio do ram głównych płyt warstwowych gr. 10cm. Ściany szczytowe – jednowarstwowe murowane gr. 42cm.

Poziom posadzki hali znajduje się 45cm powyżej poziomu terenu. Doświetlenie w hali – okna stalowe w ścianach bocznych. Bramy wjazdowe stalowe. Obiekt wyposażony w instalację elektryczną.

Zestawienie powierzchni i kubatury.

Wykaz pomieszczeń:

PARTER:

• hala I	61,30 m ²
• hala II	122,60 m ²
• hala III	103,40 m ²
• pomieszczenie pomocnicze	29,10 m ²
• pomieszczenie pomocnicze	29,10 m ²
• hala IV	180,95 m ²
• hala V	94,55 m ²
• <u>pomieszczenie pomocnicze</u>	<u>25,40 m²</u>
razem 646,40 m ²	

PIĘTRO:

• pomieszczenie pomocnicze	31,90 m ²	
Powierzchnia użytkowa		678,30 m ²
Powierzchnia zabudowy		794,80 m ²
Kubatura		3880,50 m ³

Etap III- Budowa budynku magazynowo-garażowego

Przedmiotem inwestycji jest budowa wolnostojącego budynku magazynowo-gospodarczego na potrzeby RK i Obwodu Drogowego wraz z zagospodarowaniem terenu działki wokół budynku. Projektowany budynek jest wolnostojącą parterową halą stalową na planie prostokąta, przekrytą dachem dwuspadowym o spadku połaci 6%.

Obiekty budowlane, układ komunikacyjny, elementy zagospodarowania terenu

Projektowany wolnostojący budynek magazynowo-gospodarczy na potrzeby R.K. i Obwodu Drogowego w Raculi zlokalizowany będzie w północno-wschodniej części działki nr 324/6, przy głównym wjeździe na ogrodzony teren, w odległości 7,15m od granicy działki, równolegle do tej granicy. Budynek powstanie w miejscu istniejącego budynku o tym samym przeznaczeniu, który będzie rozebrany na podstawie odrębnego projektu i zgłoszenia. Przy lokalizacji nowego budynku uwzględniono plany Inwestora dotyczące budowy na terenie działki nr 324/6 nowego budynku Laboratorium Drogowego. Projektowany budynek magazynowo-gospodarczy znajdować się będzie w odległości 6,50m od ściany szczytowej budynku Laboratorium Drogowego.

Dojazd i dojście piesze do projektowanego budynku możliwe będą z istniejącego utwardzonego placu manewrowego.

Istniejący układ wewnętrznych dróg i placów manewrowych pozostaje bez zmian w związku z projektowanym budynkiem magazynowo-gospodarczym.

Sieci uzbrojenia terenu:

- Przyłącze wodociągowe:
Projektowany budynek nie będzie przyłączony do sieci wodociągowej, w budynku nie ma pomieszczeń oraz funkcji wymagających wody.
- Przyłącze kanalizacji sanitarnej:
Projektowany budynek nie będzie przyłączony do kanalizacji sanitarnej, w budynku nie ma pomieszczeń oraz funkcji powodujących powstawanie ścieków sanitarnych.
- Kanalizacja deszczowa:
Na terenie działki nie ma kanalizacji deszczowej. Wody opadowe z połaci dachowych odprowadzone będą powierzchniowo na teren działki.
- Przyłącze energetyczne:
Budynek zostanie przyłączony do sieci energetycznej w ramach istniejącego przyłącza na terenie działki. Projektuje się linię kablową z zaprojektowanej dla budynku laboratorium drogowego rozdzielnicy głównej RG do projektowanej rozdzielnicy RH przy budynku magazynowo-gospodarczym.

Zestawienie powierzchni poszczególnych części zagospodarowania terenu w granicach opracowania:

- Powierzchnia części objętej opracowaniem	874,30 m ²
- Powierzchnia zabudowy budynku magazynowo-gospodarczego	549,40 m ²
- Istniejący plac manewrowy do odtworzenia – kostka betonowa	90,00 m ²
- Opaska szerokości 100cm przy budynku – kostka betonowa	76,90 m ²
- Tereny zielone biologicznie czynne do odtworzenia	158,00 m ²

Projektowane pomieszczenia przyziemia budynku:

- magazyn R.K.	180,73 m ²
- garaż O.D.	133,74 m ²
- garaż solarek	217,37m ²

Charakterystyczne parametry techniczne budynku

- Wysokość budynku	5,62 m
- Wysokość do okapu	5,02 m
- Szerokość budynku	18,64 m
- Długość budynku	20,47 m
- Powierzchnia zabudowy	Pz=549,40 m ²
- Powierzchnia całkowita	Pc=549,40 m ²
- Powierzchnia netto	Pn=531,84 m ²
- Powierzchnia użytkowa	Pu=531,84 m ²
- Kubatura brutto	2920,68 m ³

Ukształtowanie przestrzenne obiektu.

Zaprojektowano budynek w formie wolnostojącej parterowej hali na planie prostokąta, przykrytej dachem dwuspadowym o kącie nachylenia 3,4° (spadek 6%).

Wejścia i wjazdy do poszczególnych pomieszczeń w budynku zaprojektowano od strony południowo-zachodniej z wewnętrznego istniejącego placu manewrowego. Pozostałe elewacje są ścianami pełnymi bez otworów okiennych i drzwiowych.

Przyjęte rozwiązania techniczne.

Konstrukcja

Stopy fundamentowe – żelbetowe zbrojone wylewane, na warstwie chudego betonu, wg części konstrukcyjnej, poziom posadowienia 136,15m n.p.m.

Podwaliny – żelbetowe zbrojone wylewane, na warstwie chudego betonu, wg części konstrukcyjnej, gr. 15cm.

Konstrukcja nośna stalowa hali - słupy z typowych profili stalowych HEB 300, HEA 140, IPE 240, płatwie wysokości 14cm IPE 140 – wg części konstrukcyjnej.

Wszystkie elementy stalowe konstrukcji należy zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z wytycznymi w części konstrukcyjnej malować nawierzchniowo farbą ochronną w kolorze szarym RAL 7042.

Ściany zewnętrzne – systemowa płyta warstwowa ścienna złożona z dwóch warstw blachy stalowej ocynkowanej z powłoką poliestrową oraz rdzenia konstrukcyjno izolacyjnego z pianki poliuretanowej grubości 6cm, szerokość modułarna 100cm, warstwa zewnętrzna z blachy o profilu mikro z powłoką w kolorze szarego aluminium RAL 9007 oraz część w kolorze miedziano-brązowym RAL 8004, warstwa wewnętrzna z blachy o profilu rowkowanym lub gładkim z powłoką w kolorze białoszarym RAL 9002. Płyty mocowane do stalowej konstrukcji nośnej przy pomocy systemowych łączników - śrub samowiercących ze stali nierdzewnej z podkładką uszczelniającą, mocowanie ukryte. Płyty ściennych nie należy łączyć na długości.

Dach – systemowa płyta warstwowa dachowa złożona z dwóch warstw blachy stalowej ocynkowanej z powłoką poliestrową oraz rdzenia konstrukcyjno-izolacyjnego z pianki poliuretanowej grubości 6cm, szerokość modułarna 100cm, warstwa zewnętrzna z blachy o profilu trapezowym z powłoką w kolorze szarego aluminium RAL 9007, warstwa wewnętrzna z blachy o profilu rowkowanym lub gładkim z powłoką w kolorze białoszarym

RAL 9002. Płyty mocowane do stalowej konstrukcji nośnej przy pomocy systemowych łączników - śrub samowiercących ze stali nierdzewnej z podkładką uszczelniającą. Płyt dachowych nie należy łączyć na długości, wykonanie dachu z płyty długości 954cm. Ściany wewnętrzne - systemowa płyta warstwowa ścienna złożona z dwóch warstw blachy stalowej ocynkowanej z powłoką poliestrową oraz rdzenia konstrukcyjno izolacyjnego z pianki poliuretanowej grubości 6cm, szerokość modułowa 100cm, warstwa zewnętrzna i wewnętrzna z blachy o profilu rowkowanym lub gładkim z powłoką w kolorze białoszarym RAL 9002. Płyty mocowane do stalowej konstrukcji nośnej przy pomocy systemowych łączników - śrub samowiercących ze stali nierdzewnej z podkładką uszczelniającą, mocowanie ukryte.

Podłoga na gruncie - płyta betonowa z betonu C20/25 grubości 20,0cm ze zbrojeniem rozproszonym z drutu stalowego 18kg/m³, utwardzona powierzchniowo kruszywem korundowym, dylatowana w polach max. 6x6m, na podkładzie z betonu chudego C8/10 grubości 10,0cm i warstwie zagęszczonej podsypki piaskowo żwirowej $I_s > 0,90$ grubości min. 30,0cm. Dylatacje płyty betonowej wykonać poprzez mechaniczne nacięcie przy użyciu piły diamentowej na głębokość 7cm (1/3 wysokości płyty), szczeliny wypełnić trwale elastycznym i odpornym chemicznie sznurem butylowym oraz uszczelnić poliuretanową masą dylatacyjną.

Izolacje przeciwwilgociowe i przeciwwodne:

- Izolacja pozioma pod stopy fundamentowe i podwaliny - 2 x papa asfaltowa na lepiku asfaltowym.
- Izolacja pionowa stop fundamentowych i podwalin - dwukrotnie.
- Izolacja pozioma posadzki na gruncie - folia polietylenowa grubości 0,02cm.

Wentylacja:

- Wentylacja grawitacyjna pomieszczeń - w magazynie R.K. i garażu O.D. zamontować na przeciwległych ścianach pod okapem dachu kratki wentylacyjne 20x20cm z blachy stalowej ocynkowanej z siatką przeciw owadom, łącznie 6 sztuk.

Ślusarka:

- Drzwi wewnętrzne D1 - stalowe ocieplane z ościeżnicą stalową, szerokość 80cm. Skrzydło drzwiowe z blachy gr. 1,5mm z wzmocnieniem stalowym i rdzeniem izolującym, skrzydło prawe. Ościeżnica stalowa z blachy gr. 2,0mm z uszczelką z EPDM na obwodzie. Wszystkie elementy stalowe ocynkowane i malowane proszkowo w kolorze biało-szarym RAL 9002. Drzwi wyposażać w zamek na wkładkę patentową, klamki dwustronnie.
- Bramy segmentowe BS - stalowe ocieplane, z napędem elektrycznym, montaż za otworem. Brama BS1 o wymiarach 405x350cm pozyskana z rozbiórki istniejącej hali magazynowo-garażowej, do bramy należy doinstalować napęd elektryczny. Bramy BS2 i BS3 o wymiarach 250x250cm, z panelami grubości 42mm z blachy stalowej ocynkowanej z wypełnieniem z pianki poliuretanowej, kolor zewnętrzny brązowy RAL 8028, kolor wewnętrzny biało-szary RAL 9002. Napęd bram elektryczny z zabezpieczeniem krawędzi zamykającej, prowadzenie wysokie H. W bramie BS3 dodatkowo drzwi serwisowe.
- Kraty rolowane KR - o wymiarach 505x430cm, lekkie wykonane z aluminium, napęd elektryczny.

Elementy wykończeniowe zewnętrzne:

- Obróbki blacharskie - wykonane z blachy stalowej powlekanej w kolorze szarego aluminium RAL 9007, wszystkie obróbki wykonać zgodnie z katalogiem obróbek przyjętego do realizacji producenta płyt warstwowych. Obróbki mocować przy użyciu systemowych łączników - śrub samowiercących ze stali nierdzewnej z podkładką uszczelniającą lub nitów zrywanych w rozstawie maksymalnie 30cm. Należy wykonać obróbki: w miejscu oparcia płyt na belce podwalinowej oraz posadzce; przy połączeniu płyt w narożnikach budynku; przy połączeniu płyt ścian wewnętrznych z płytami ścian zewnętrznych; przy połączeniu płyt ściennych z dachowymi; obróbki okapu, kalenicy i szczytu dachu; obróbki otworów bram, krat

- i drzwi. Zgodnie z przyjętym systemem realizacji, podczas wykonywania obróbek blacharskich, należy stosować taśmy i impregnowane uszczelki poliuretanowe.
- Rynny O150 i rury spustowe O100 – wykonane z blachy cynkowo-tytanowej gr. 0,7mm patynowanej.
- Wokół budynku wykonać opaskę szerokości 100cm z kostki betonowej szarej grubości 6cm na podsypce piaskowej grubości 5cm. Opaskę ograniczyć obrzeżem betonowym 8x30cm. Przy wylotach rur spustowych wody deszczowej z połaci dachowych od strony północno-wschodniej wykonać w opasce dwa koryta ściekowe płytkie z betonowych prefabrykatów 40x30x10cm w celu odprowadzenia wody od budynku na tereny nieutwardzone zielone.

Projektowane instalacje:

- Instalacje elektryczne wg projektu branżowego:
 - oświetlenia i gniazd wtykowych,
 - napędu bram i krat,
 - odgromowa,
 - połączeń wyrównawczych.

Etap IV- Budynek Laboratorium Drogowego w Raculi

Przedmiotem inwestycji jest budowa budynku laboratorium drogowego wraz z obiektami towarzyszącymi, przy ul. Wierzbowej 6 w Raculi. Zakres inwestycji obejmuje działkę nr ewid. 324/6 w Raculi. Działka o powierzchni 13 200 m² jest częściowo zabudowana budynkami istniejącego już na tym terenie Okręgu Drogowego GDDKiA. Znajduje się tu: istniejący budynek biurowo-laboratoryjny, wiaty składowe, słupowa stacja transformatorowa, własne ujęcie wody, hydrofornia, istniejący zbiornik na gaz propan butan, istniejący zbiornik bezodpływowy na ścieki sanitarne, zbiornik p.poż, utwardzenie placów manewrowych, zieleń ozdobna, ogrodzenie terenu. Teren działki ma zróżnicowane rzędne terenu od 137,67 m do 135,04 m n.p.m. Zabudowa sąsiedzka – obiekty mało-kubaturowe przy warsztatach przy ul. Wierzbowej, tereny leśne.

Powierzchnie i kubatury:

- powierzchnia zabudowy – budynek laboratorium: 1310,50 m²
- powierzchnia użytkowa: 1593,85 m²
- powierzchnia całkowita: 1811,01 m²
- kubatura: 7172,33 m³

Konstrukcja budynku składa się z trzech części. Dwie z nich powiązane ze sobą konstrukcyjnie:

- jednokondygnacyjna, trzynawowa, nie podpiwniczona hala laboratorium posadowiona na gruncie za pośrednictwem fundamentów bezpośrednich (stóp i ław fundamentowych), ze ścianami i słupami żelbetowymi oraz dachem o konstrukcji z płyt prefabrykowanych /uzupełniającą płyty żelbetowe wylewane na budowie.
- dwukondygnacyjna, nie podpiwniczona część na parterze laboratorium na piętrze biura, posadowiona na gruncie za pośrednictwem fundamentów bezpośrednich (stóp i ław fundamentowych), ze ścianami i słupami żelbetowymi z żelbetowymi podciągami, schodami, szybem dźwigowym i stropami żelbetowymi i stropodachem nie wentylowanym o konstrukcji z płyt prefabrykowanych /uzupełniającą płyty żelbetowe wylewane na budowie.

Instalacje:

- Zaopatrzenie w wodę z lokalnego ujęcia wody z wykorzystaniem istniejącej instalacji wodociągowej.
- Odprowadzenie ścieków sanitarnych do zbiornika bezodpływowego.

- Zaprojektowano instalacje c.o. oraz wentylację nawiewno-wywiewną i klimatyzację.
- Instalacja gazowa wg odrębnego opracowania projektowego ze zbiornika gazu LPG.
- Energia elektryczna z istniejącego przyłącza kablowego.

Obiekt w całości dostępny dla niepełnosprawnych ruchowo.

Bilans terenu :

- Powierzchnia zabudowy (budynek laboratorium)	1310,50 m ²	9,92 %
- Powierzchnia zabudowy (nowoprojektowane obiekty towarzyszące)	99,75 m ²	0,76 %
- Powierzchnia zabudowy (nowoprojektowane obiekty)	1410,25 m ²	910,68 %
- Powierzchnia zabudowy (obiekty istniejące)	2263,40 m ²	17,15 %
- Powierzchnia zabudowy (całość)	3673,65 m ²	27,83 %
- Powierzchnia nawierzchni utwardzonych (ciągi piesze)	636,89 m ²	4,82 %
- Powierzchnia ciągów jezdnych i placów manewrowych (nawierzchnia typu „YOMB”, 50% pow. biologicznie czynna)	1863,18 m ²	14,12 %
- tereny zielone (100%)	7026,28 m ²	53,23 %
- tereny zielone (razem)	-----	60,29 %
- Powierzchnia działki :	13 200,00 m ²	100%
- liczba miejsc postojowych -	25	

Budowa boksu śmietnikowego

Boks śmietnikowy został zaprojektowany z przeznaczeniem na odpadki socjalno bytowe pracowników i klientów laboratorium. Boks umożliwia przechowywanie odpadków w ramach 2 typowych kontenerów. Ściany boksu śmietnikowego zaprojektowano z ceramiki poryzowanej gr. 25cm, które zostaną otynkowane i pomalowane na kolor RAL 9001, cokół elewacji do wys. 30cm przewidziano z cegły klinkierowej w kolorze grafitowym (kolor klinkieru jak na elewacji budynku laboratorium). Fragmentami elewacje zaprojektowano jako wykończone z blachy tytan-cynk. Stolarkę okienną i drzwiową zaprojektowano jako ażurową, składającą się z ramy drewnianej i jej wypełnienia z beleczek drewnianych. Wszystkie elementy drewniane impregnowane ciśnieniowo.

Dachy skośny pokryty blachą tytan-cynk. Konstrukcja dachu drewniana – krokwiowa uzupełniona o kleszcze drewniane.

Powierzchnie i kubatury:

- powierzchnia zabudowy – boks śmietnikowy: 9,50 m²
- powierzchnia użytkowa: 6,60 m²
- powierzchnia całkowita: 9,50 m²
- kubatura: 15,85 m³

Budowa Wiaty

Zadaszone miejsce postoju na sprzęt terenowy zostało zaprojektowane zgodnie ze swoim przeznaczeniem, przewidziano 4 miejsca postojowe o wymiarach 3x7m. Ściany boczne obiektu zaprojektowano jako żelbetowe monolityczne, które zostaną otynkowane i pomalowane na kolor RAL 9001, cokół elewacji do wys. 30cm przewidziano jako wykończony płytką klinkierową w kolorze grafitowym (kolor płytek jak na elewacji budynku laboratorium). Dachy skośny pokryty blachą tytan-cynk. Konstrukcja dachu drewniana – krokwiowa uzupełniona o kleszcze drewniane i elementy konstrukcji stalowej.

Powierzchnie i kubatury:

- zadaszone miejsce postoju na sprzęt terenowy: 87,5 m²
- powierzchnia użytkowa: 84,0 m²

- powierzchnia całkowita: 87,5 m²
- kubatura: 319,2 m³

Etap IV- Zagospodarowanie terenu Etap I- wg rysunku (Załącznik nr 4)

Zakres robót:

- roboty rozbiórkowe: nawierzchni utwardzonych, wraz z krawężnikami i ewentualną podbudową, istniejącego ogrodzenia
- wykonanie ciągów pieszych, jezdnych i placów manewrowych,
- wykonanie ogrodzenia terenu oraz ogrodzenia terenu wokół zbiornika na gaz propan-butan.

Szczegółowy zakres prac objętych niniejszym zamówieniem oraz zasady ich odbioru zawarte zostały w Specyfikacji Technicznej - stanowiącej Załącznik nr 1 do niniejszego Opisu Przedmiotu Zamówienia, który określa zakres techniczny i organizacyjny wykonania robót zleconych w ramach przedmiotowej usługi.

2. Załączniki do OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Załącznik nr 1 – Szczegółowe Specyfikacje Techniczne

Załącznik nr 2- Dokumentacja projektowa

Załącznik nr 3- Zakres terenu budowy

Załącznik nr 4- Zagospodarowanie terenu Etap I

3. Wykonane prace podlegają trzyletniej gwarancji.

4. W harmonogramie rzeczowo-finansowym oraz w organizacji placu budowy należy uwzględnić swobodę użytkowania z nowowyprowadzanego Budynku Magazynowo-garażowego (Etap III) przez Obwód Drogowy w Raculi.

5. UWAGA:

- Gdziekolwiek w Przedmiocie Zamówienia i Specyfikacjach technicznych powołane są konkretne przepisy, normy, wytyczne i katalogi, które spełniać mają opracowania projektowe, będą obowiązywać postanowienia najnowszego wydania lub poprawionego wydania powołanych przepisów, norm, wytycznych i katalogów.
- Gdziekolwiek w dokumentacji projektowej występuje wskazanie znaków towarowych, patentów, pochodzenia materiału lub urządzenia, Zamawiający dopuszcza składanie ofert produktów równoważnych. Produkt równoważny to taki, który ma te same cechy funkcjonalne, co wskazany w SIWZ konkretny z nazwy lub pochodzenia produkt. Jego jakość nie może być gorsza od jakości określonego w specyfikacji produktu.