

KOSZTORYS OFERTOWY

GDDKiA-O/OL-R2-F2-2814-04/08 – Przeglądy, konserwacje i naprawy sprzętu do zimowego utrzymania dróg producentów różnych z podziałem na zadania.

Zadanie nr 5 - Przeglądy, konserwacje i naprawy sprzętu zimowego utrzymania dróg będącego w posiadaniu przez Rejon w Olsztynie.

TABELA A Piaskarka P-1

Rodzaj sprzętu	Zakres robót	Ilość	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Piaskarka P-1 (2 sztuki) Nr inw. 320/582 Nr inw. 334/582				
SST 03.1	Silnik 1HC102			
	Przegląd OT2 + wymiana oleju	2 kpl		
	Wymiana wkładów filtrów	2 kpl		
SST 03.2	Naprawa układu przeniesienia napędu			
	Wymiana rolek	4 szt.		
	Wymiana oleju w skrzyniach przekładniowych	1 kpl.		
SST 03.3	Przegląd instalacji elektrycznej – konserwacja styków i połączeń elektrycznych	1 kpl.		
RAZEM NETTO				

TABELA B Piaskarka P-3

Rodzaj sprzętu	Zakres robót	Ilość	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Piaskarka P-3 (3 sztuki) Nr inw. 293/582 Nr inw. 385/582 Nr inw. 340/582				
SST 02.1	Silnik 2CA90			
	Przegląd OT2 +wymiana oleju	3 kpl.		
	Wymiana końcówek wtryskiwaczy	2 szt.		
	Wymiana wkładów filtrów	3 kpl.		
SST 02.2	Naprawa układu przeniesienia napędu			
	Wymiana rolek	10 szt.		
	Wymiana talerza rozsypującego	1 szt.		
	Naprawa głowicy rozsypującej – wymiana łożysk	1 kpl.		

	Naprawa mechanizmu mimośrodowego – tulejowanie	1 szt.		
	Wymiana oleju w skrzyniach przekładniowych	3 kpl.		
	Wymiana łożysk w bębnie zwrotnym taśmy	2 kpl.		
	Wymiana koła zębatego mimośrodowego + zapadek i sprężyn	1 kpl.		
SST 02.3	Prace spawalnicze			
	Naprawa krat	3 kpl.		
	Miejscowe spawanie konstrukcji i innych elementów	3 kpl.		
SST 02.4	Konserwacja i naprawa instalacji elektrycznej			
	Konserwacja styków i połączeń elektrycznych	3 kpl.		
	Wymiana zużytych przewodów i gniazd	1 kpl.		
RAZEM NETTO				

TABELA C

Piaskarka P-3M

Rodzaj sprzętu	Zakres robót	Ilość	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Piaskarka P-3 (1 sztuka) Nr inw. 346/582				
SST 01.1	Naprawa układu przeniesienia napędu			
	Wymiana oleju w przekładniach	1 kpl.		
	Wymiana oleju i filtrów w silniku	1 kpl.		
	Wymiana wkładu elektrosprzęgła	1 szt.		
	Naprawa głowicy rozsypującej – wymiana łożysk	1 kpl.		
	Wymiana rolek	3 szt.		
	Wymiana pasków klinowych	1 kpl.		
SST 01.2	Prace ślusarskie i spawalnicze			
	Drobne prace spawalnicze	1 kpl.		
	Naprawa instalacji elektrycznej			
SST 02.4	Konserwacja instalacji elektrycznej (przewody, gniazda, lampy)	1 kpl.		
RAZEM NETTO				

TABELA D**Plugi odśnieżne stalowe**

Rodzaj sprzętu	Zakres robót	Ilość (szt.)	Cena jednostkowa (zł)	Wartość netto (zł)
Plugi odśnieżne stalowe (7 sztuk)				
SST 04.1	Naprawa mechanizmów podnoszenia pluga			
	Wymiana oleju w układzie hydraulicznym	2 szt.		
	Wymiana węży hydraulicznych	1 szt.		
	Wymiana siłowników hydraulicznych	1 szt.		
SST 04.2	Malowanie i konserwacja plugów			
	Malowanie elementów wystających w pasy biało-czerwone	5 szt.		
SST 04.3	Prace ślusarskie i spawalnicze			
	Prostowanie odkładni pluga	1 szt.		
	Drobne prace spawalnicze	4 szt.		
RAZEM NETTO				

CENA OFERTOWA NETTO (PLN) (razem netto z Tabeli A + razem netto z Tabeli B + razem netto z Tabeli C + razem netto z Tabeli D)	
Podatek VAT%	
CENA OFERTOWA BRUTTO (PLN)	

Słownie złotych brutto:

....., dnia

(podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)

**Szczegółowe specyfikacje techniczne – remont sprzętu zimowego utrzymania dróg –
Rejon w Olsztynie - 2008 rok**

SST 01- Remont rozsypywarki środków chemicznych P-3M produkcji PUTiPD Olsztyn

SST 01.1 – Do wymiany należy stosować oleje:

- skrzynia przekładniowa - Hipol 15 lub równorzędny - 1,6 l
- przekładnia głowicy - Hipol 15 lub równorzędny – 0,7 l
- sprzęgło elektromagnetyczne - olej maszynowy 10z lub równorzędny – 0,6 l
- silnik - Lotos Diesel - 4 l
- do wymiany stosować części fabrycznie nowe
- wkład elektrosprzęgła VEP63B

SST 01.2 - Należy wyprostować pognięte elementy rozsypywarki metodą na zimno lub na gorąco w celu doprowadzenia ich do stanu pierwotnego.

Uzupełnić uszkodzone połączenia spawane elementów rozsypywarki

SST 01.3 – Przegląd instalacji elektrycznej należy wykonać zwracając uwagę na: stan przewodów elektrycznych, połączeń elektrycznych, gniazd i wtyczek, bezpieczników. Elementy uszkodzone należy wymienić.

SST02. Naprawa rozsypywarek środków chemicznych P3 produkcji PUTiPD Olsztyn szt 3

SST 02.1 Wykonanie przeglądu technicznego silnika wysokoprężnego 2CA90 obejmuje:

- umycie silnika
- regulację zaworów
- regulację ciśnienia pompy paliwa
- pomiar ciśnienia w cylindrze silnika
- usunięcie zauważonych wycieków oleju z silnika
- regulację kąta wtrysku paliwa
- regulację ciśnienia wtrysku paliwa
- regulację układu rozrządu
- wymianę oleju (olej Superol SAE20/40 lub równorzędny 4,5l)
- wymianę wkładów filtra powietrza
- wymiana filtra oleju.
- sprawdzenie i dokręcenie połączeń śrubowych.

Należy wymienić filtr powietrza oraz końcówkę wtryskiwacza.

SST 02.2 Wymiana krażników na fabrycznie nowe

Naprawa głowicy polega na jej demontażu, wymianie kompletu łożysk i uszczelniaczy na nowe, oraz ponownym montażu głowicy.

Naprawa mimośrodów polega na wymianie tulei ślizgowych

Przy wymianie pozostałych części stosować fabrycznie nowe

Do wymiany stosować oleje ujęte w SST 1.1

SST 02.3 Jak w SST 01.2

SST 02.4 Jak w SST 01.3

SST 3 Naprawa rozsypywarki środków chemicznych P1 produkcji PUTiPD Olsztyn szt.1

SST 03.1 Zakres przeglądu silnika jak w SST 02.1

SST 03.2 Wymiana rolek, na fabrycznie nowe.

Wymiana oleju jak w SST 01.1

SST 03.3 Zakres robót opisany w SST 01.3

- SST 04 Naprawa plugów odśnieżnych stalowych szt. 5**
- SST 04.1 Wykonanie naprawy plugów odśnieżnych stalowych różnych typów szt. 5**
Wymienić olej w układzie hydraulicznym pluga (szt.2), stosować olej hydrauliczny Boxol lub równorzędny - 8l
Zastosować wąż hydrauliczny okuty o ciśnieniu roboczym 100 Mgp lub większym
Siłownik hydrauliczny wymienić na fabrycznie nowy – parametry: długość skoku – 500mm, średnica tłoczyska – 80-120mm, siła tłoczenia- min. 3Mg. Siłownik powinien być jednostronnego działania, dopuszcza się także zastosowanie siłownika dwustronnego działania.
- SST 04.2 Malowanie należy przeprowadzić w następujący sposób:**
- należy starannie oczyścić plug z rdzy, zwiędzalej i odpadającej starej farby oraz
- odtłuścić powierzchnie malowaną rozpuszczalnikami uniwersalnymi. Oczyszczenie pluga można wykonać ręcznie lub mechanicznie z zastosowaniem szczotek drucianych. dopuszcza się inne metody czyszczenia np. chemiczną
Elementy wystające poza obręb nośnika w białe-czerwone pasy
- SST 04. 3 Należy wyprostować odkładnię pluga (1szt) w celu przywrócenia pierwotnej geometrii odkładni. Prostowanie należy przeprowadzić metodą na gorąco z zastosowaniem palnika acetylenowego**
Drobne prace spawalnicze obejmują uzupełnienie uszkodzonych lub wzmocnienie istniejących połączeń spawanych konstrukcji pluga.
- SST 05. Odbiór robót**
- SST 05.1. Odbiór robót zanikających**
Odbiorowi robót zanikających podlegają;
- SST 05.2. Odbiór końcowy**
Odbiór robót odbędzie w terminie 7 dni od zgłoszenia wykonania robót przez Wykonawcę.
Miejsce odbioru:
Rozsypywarki i plugi – plac Wykonawcy
Transport sprzętu do i z naprawy odbywa się na koszt Wykonawcy.
W czasie odbioru Wykonawca zapewni warunki niezbędne do uruchomienia rozsypywarek
Odbiór odbywa się w formie pisemnej.