

**GENERALNA DYREKCJA DRÓG KRAJOWYCH I AUTOSTRAD
ODDZIAŁ W WARSZAWIE**

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

D - 07.06.01

OGRODZENIA DRÓG

Warszawa listopad 2012 r.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem ogrodzeń dróg.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi obowiązującą podstawę jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach krajowych.

1.3. Zakres robót objętych SST

1.3.1. Zakres stosowania ogrodzeń dróg

Ogrodzenie dróg jest środkiem zabezpieczającym drogę przed zakłóceniami ruchu, które mogą powstać na skutek wtargnięcia z bezpośredniego jej otoczenia - ludzi, zwierząt lub pojazdów. Im droga jest wyższej klasy technicznej, tym wymaga większej kontroli dostępu do niej w celu zapewnienia pełnego zabezpieczenia przed wszelkimi formami zaburzenia ruchu.

1.3.2. Rodzaje ogrodzeń dróg

Ogrodzenia dróg mogą być wykonywane jako:

- siatki metalowe różnych typów (przykłady: załącznik 11.1),
- siatki z tworzyw sztucznych,
- ogrodzenia z prefabrykowanych elementów żelbetowych (przykłady: załącznik 11.2),
- w przypadkach szczególnych - ogrodzenia z różnych materiałów, jak np. ogrodzenia betonowe, kamienne, z elektrycznych przewodów chroniących przed zwierzętami domowymi, drewniane, panelowe, itp.

Niniejsza OST dotyczy najczęściej stosowanych w drogownictwie ogrodzeń z siatek metalowych, siatek z tworzyw sztucznych oraz z prefabrykowanych elementów żelbetowych.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Ogrodzenie drogowe - przegroda fizyczna, chroniąca przed przedostawaniem się na jezdnię niepożądanych intruzów spoza pasa drogowego, tj. ludzi, zwierząt i pojazdów, mogących niebezpiecznie zakłócić ruch na drodze.

1.4.2. Siatka metalowa - siatka wykonana z drutu o różnym sposobie jego splotu (płóciennym, skośnym), pleciona z płaskich i okrągłych spirali, zgrzewana, skręcana oraz kombinowana (harfowa, pętlowa, półpętlowa), o różnych wielkościach oczek.

1.4.3. Siatka pleciona ślimakowa - siatka o oczkach kwadratowych, pleciona z płaskich spirali wykonanych z drutu okrągłego.

1.4.4. Siatka bezwęzłkowa z polietylenu - siatka z krzyżujących się nitek tworzących oczka zbliżone kształtem do rombu, wykonanych z polietylenu z dodatkiem koncentratów barwnych.

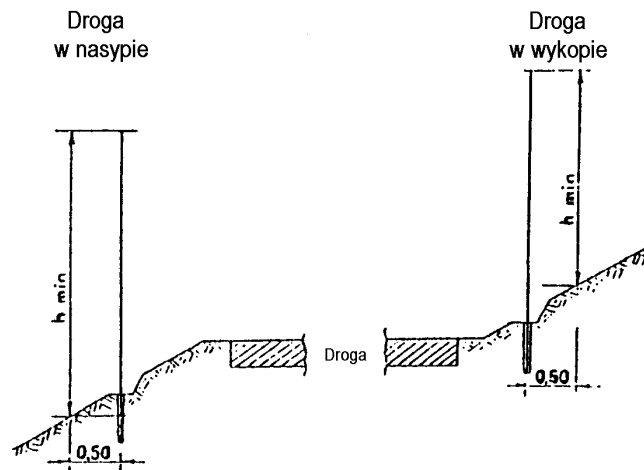
1.4.5. Ogrodzenie z prefabrykatów żelbetowych - elementy żelbetowe słupów i desek pełnych oraz ażurowych umożliwiające budowę ogrodzeń o różnej wysokości.

1.4.6. Drut kolczasty - żyła skręcona z dwóch drutów ocynkowanych, na której znajdują się w stałych odstępach nie przesuwające się kolki.

1.4.7. Stalowa linka usztywniająca - równomiernie skręcone splotki z drutu okrągłego tworzące linę stalową.

1.4.8. Droga technologiczna - pas terenu, położony między krawędzią nasypu lub wykopu a ogrodzeniem drogi, pozwalający na mechaniczną obsługę skarp i urządzeń drogowych. Szerokość drogi technologicznej zwykle wynosi 3 m, a jej geometria pozioma i pionowa powinna zapewnić poruszanie się sprzętu utrzymaniowego z prędkością 10 km/h, przy największym pochyleniu stoku do 15° .

1.4.9. Wysokość ogrodzenia - odległość między poziomem terenu a najwyższym punktem ogrodzenia. W przypadku lokalizacji ogrodzenia na stoku, wysokość tę określa się w odległości 0,5 m od osi ogrodzenia, w kierunku od drogi (jak na szkicu: h_{\min}).



1.4.10. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne

wymagania dotyczące robót

1.5.1. Przepisy ogólne

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

1.5.2. Ogólne zasady wykonywania ogrodzeń

Ogrodzenia drogi należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową lub SST.

Jeśli w dokumentacji projektowej nie podano ustaleń dotyczących wykonania ogrodzenia lub pewnych jego elementów, to ogrodzenie powinno spełniać następujące warunki:

a) w zakresie lokalizacji ogrodzenia

1. Ogrodzenie należy zlokalizować w pasie szerokości 0,75 m, licząc od granicy pasa drogowego do wewnątrz tego pasa. Jeśli w granicach pasa drogowego znajdują się ogólnodostępne drogi zbiorcze, ogrodzenie powinno być zlokalizowane pomiędzy drogą główną a drogą zbiorczą. Ogrodzenie może tworzyć linię prostą w stosunku do granicy pasa drogowego.
2. Ogrodzenie powinno stanowić szczelną barierę na całej długości drogi, z tym, że musi znajdować się zawsze poza wymaganym polem widoczności z drogi.
3. Lokalizacja ogrodzenia powinna uwzględniać obowiązujące przepisy budowlane oraz potrzeby służby utrzymaniowej drogi, umożliwiając m.in. mechaniczną obsługę skarp i urządzeń drogowych (dotyczy ew. pozostawienia pasa terenu na drogę technologiczną).
4. Najmniejsza odległość ogrodzenia od krawędzi nasypu, przeciwskarpy rowu lub wykopu i innych urządzeń towarzyszących drodze, powinna wynosić co najmniej 0,75 m. Spełnienie tego warunku może wymagać odpowiedniego poszerzenia pasa drogowego.

5. Jeśli ogrodzenie stosuje się tylko na części drogi, tj. na odcinkach, na które mogą przedostawać się ludzie i zwierzęta, to należy je przedłużyć poza tereny stanowiące bezpośrednie zagrożenie o 500 m dla terenów leśnych i o 200 m dla terenów rolnych i zabudowań.
- b) w zakresie wysokości ogrodzenia
 1. Podstawowa wysokość ogrodzenia wynosi 1,50 m. Wysokość tę przyjmuje się także na terenach występowania drobnej zwierzyny oraz zwierząt domowych i saren.
 2. Na terenach występowania jeleni i danieli wysokość ogrodzenia przyjmuje się 2,25 m.
 3. Na obszarach sezonowej migracji zwierząt dzikich o znacznej skoczności wysokość ogrodzenia przyjmuje się 2,75 m, z tym, że górny odcinek ogrodzenia długości 0,50 m jest zagięty w stronę obszaru, na którym przebywają zwierzęta (przykład podano w załączniku 11.1, pkt 11.1.6.b).
- c) w zakresie szczelności ogrodzenia
 1. Ogrodzenie powinno stanowić szczelną przeszkodę dla wszystkich gatunków zwierząt występujących w danym rejonie. W tym celu wielkość oczek ogrodzenia powinna być taka, aby uniemożliwiała przedostawanie się zwierząt na drogę (np. min. 5 cm - według przykładów na rysunkach).
 2. Ogrodzenie powinno dokładnie przylegać do terenu. Spód ogrodzenia nie powinien być położony wyżej niż 5 cm nad terenem.
 3. Ogrodzenie przechodzące nad rowem powinno być tak rozwiązane, żeby pod nim nie mogły przedostawać się dzieci lub zwierzęta (można to wykonać np. zakładając kilka drutów kolczastych lub uchylną klapę z siatki, względnie przedłużając przepust poza ogrodzenie. Przykłady podano w załączniku 11.1, pkt 11.1.7).
 4. W przypadkach wyjątkowych, gdy nie ma możliwości zlokalizowania ogrodzenia według zasady podanej w punkcie 1.5.2 a) 4 (tj. w odległości 0,75 m od krawędzi nasypu lub wykopu) i ogrodzenie musi być zlokalizowane na stoku, to należy wykonać rów skarpowy, od strony dopływu wody, który zapobiega powstawaniu erozji gruntu pod ogrodzeniem. Należy zapewnić odprowadzenie wody z rowu stokowego w sposób zgodny z zasadami hydrologii.
- d) w zakresie dostępności do drogi przez bramy i furtki
 1. Bramy i furtki w ogrodzeniu należy wykonywać w miejscach potrzebnych do korzystania przez:
 - służbę utrzymania drogi,
 - personel obsługi linii telekomunikacyjnych, energetycznych, rurowych itp. przecinających drogę, których elementy, jak słupy lub studzienki, znajdują się na pasie drogowym,
 - inne uprawnione osoby, np. personel zatrudniony w miejscach obsługi podróżnych,
 - użytkowników drogi (wyjścia awaryjne).
 2. Bramy i furtki powinny odpowiadać typem i konstrukcją rodzajowi ogrodzenia zastosowanego wzdłuż drogi (przykład bramy i furtki z siatki podano w załączniku 11.1, pkt 11.1.5).
 3. Materiały na bramy i furtki powinny spełniać wymagania przewidziane dla elementów ogrodzenia.
- e) w zakresie trwałości ogrodzenia
 1. Ogrodzenia powinny zachowywać trwałość co najmniej przez 15 lat. W związku z tym metalowe elementy ogrodzenia powinny być zabezpieczone antykorozyjnie przez powłoki cynkowe lub inne powłoki zaakceptowane przez Inżyniera.
 2. Samodzielnie pracujące sekcje ogrodzenia powinny stanowić odcinki nie dłuższe jak 150 m, z tym, że na terenach występowania zwierzyny zaleca się, aby długość sekcji wynosiła około 50 m. Granicę sekcji powinny stanowić słupki wzmocnione skośnymi podporami w płaszczyźnie pracy ogrodzenia.

3. Należy zapewnić rozwiązania utrudniające osłabienie konstrukcji ogrodzenia. Na przykład na terenach hodowlanych i wypasu zwierząt domowych zaleca się wykonywanie na ogrodzeniu linek z drutu kolczastego, zapobiegających ocieraniu się zwierząt o ogrodzenie (przykład podano w załączniku 11.1, pkt 11.1.6.a).
4. Ogrodzenie powinno być łatwo wymienialne w celu ułatwienia naprawy uszkodzeń lub potrzeby demontażu na przewidywanych przejazdach awaryjnych.

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Rodzaje materiałów

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu ogrodzeń, objętych niniejszą OST, są:

- siatki metalowe,
- siatki z tworzywa sztucznego,
- liny stalowe,
- słupki metalowe i elementy metalowe połączeniowe,
- słupki żelbetowe,
- prefabrykowane elementy ogrodzeń żelbetowych,
- fundamenty prefabrykowane pod słupki,
- materiały do wykonania fundamentów betonowych „na mokro”.

2.3. Wymagania dla materiałów

2.3.1. Siatki metalowe

2.3.1.1. Siatka pleciona ślimakowa

Siatka pleciona ślimakowa (przykład: załącznik 11.1, pkt 11.1.2.a) powinna odpowiadać wymaganiom określonym przez BN-83/5032-02 [40], podanym w tablicach 1 i 2.

Długość dostarczanej przez producenta siatki, zwiniętej w rolkę, powinna wynosić od 10 do 25 m. Odchyłki długości nie powinny przekraczać $\pm 0,1$ m dla wielkości 30 oraz $\pm 0,2$ m dla siatek wielkości od 40 do 70.

Powierzchnia siatki powinna być gładka, bez załamań, wybrzuszeń i wgnieceń. Spirala powinna być wykonana z jednego odcinka drutu. Splecenie siatki powinno być przeprowadzone przez połączenie spirali wszystkimi zwojami. Końce spirali z obydwu stron powinny być równo obcięte w odległości co najmniej 30% wymiaru boku oczka.

Siatki w rolkach należy przechowywać w pozycji pionowej w pomieszczeniach suchych, z dala od materiałów działających korodująco.

Drut w siatce powinien być okrągły, cynkowany, ze stali ST1 według PN-M-80026 [31]. Dopuszcza się pokrywanie drutu innymi powłokami, pod warunkiem zaakceptowania przez Inżyniera. Wytrzymałość drutu na rozciąganie powinna wynosić co najmniej 588 MPa (dopuszcza się wytrzymałość od 412 do 588 MPa pod warunkiem akceptacji przez Inżyniera).

Tablica 1. Wymiary oczek siatki, nominalna średnica drutu i masa siatki plecionej ślimakowej według BN-83/5032-02 [40]

Wielkość siatki	Nominalny wymiar oczka		Nominalna średnica drutu mm	Orientacyjna masa 1 m ² siatki kg
	Wymiar boku oczka	Dopuszczalne od- chyłki boku oczka		
30	30	± 2,1	2,0	1,9
			2,2	2,4
			2,3	2,6
40	40	± 2,8	2,2	1,8
			2,4	2,1
			2,5	2,2
			2,6	2,4
50	50	± 2,8	2,0	1,2
			2,5	1,8
			2,7	2,2
			2,8	2,3
			2,9	2,5
			3,0	2,7
			3,1	2,8
			3,2	2,9
60	60	± 3,4	2,5	1,4
			2,8	1,7
			3,0	2,1
			3,5	4,9
70	70	± 3,4	4,0	5,0
			3,0	1,8
			3,5	2,4
			4,0	3,0

Odchyłki prostopadłości kształtu boków oczka nie powinny przekraczać $\pm 10^\circ$.

Tablica 2. Szerokość siatki plecionej ślimakowej dostarczanej przez producenta, według BN-83/5032-02 [40]

Wielkość siatki	Szerokość siatki, mm (w wykonanym ogrodzeniu jest to wysokość siatki)			
	1500	1750	2000	2250
30	1500	1750		
od 40 do 70	1500	1750	2000	2250
	2500			
Uwagi do tablicy 2: 1. Szerokość siatki mierzy się łącznie z wystającymi końcami drutów. 2. Dopuszczalne odchyłki szerokości siatki nie powinny przekraczać $\pm 0,6$ długości boku oczka 3. Po porozumieniu między producentem i odbiorcą dopuszcza się wykonanie siatek o innych szerokościach				

Najmniejsza nominalna średnica drutu w siatce powinna wynosić 2 mm. Odchyłki średnic drutów powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy 3.

Tablica 3. Odchyłki średnic drutów w siatce plecionej ślimakowej, według PN-M-80026 [31]

Nominalna średnica drutu, mm	Dopuszczalna odchyłka drutu ocynkowanego, mm

od 2,0 do 3,0	+ 0,08	- 0,03
od 3,1 do 4,0	+ 0,10	- 0,04

Drut powinien być ocynkowany zanurzeniowo (ogniowo) z wyższą dokładnością ocynkowania, określoną zgodnie z PN-M-80026 [31] (tablica 4).

Tablica 4. Grubość powłoki cynkowej dla drutu ocynkowanego, w siatce plecionej ślimakowej, wg PN-M-80026 [31]

Średnica drutu, mm	Minimalna ilość cynku, g/m ²
od 2,0 do 2,5	70
od 2,51 do 3,6	80
od 3,61 do 4,0	90

Producent drutu, zgodnie z postanowieniami PN-M-80026 [31] na żądanie odbiorcy, ma obowiązek wystawić zaświadczenie zawierające m.in. wyniki przeprowadzonych badań, w tym sprawdzenia grubości powłoki cynkowej według PN-M-80006 [30].

2.3.1.2. Siatki metalowe innych typów

Siatki metalowe innych typów, jak np. siatka zwijana z drutu, siatka o splocie tkackim, siatka jednolita z ciętej blachy stalowej (przykłady: załącznik 11.1, pkt 11.1.2), siatka zgrzewana, siatki skręcane z różnymi kształtami oczek, siatka w ramach stalowych (przykład: załącznik 11.1, pkt 11.1.4), itp. powinny odpowiadać wymaganiom określonym w punkcie 2.3.1.1 niniejszej OST, z wyjątkiem zaleceń nawiązujących bezpośrednio do cech siatki plecionej ślimakowej.

Wszystkie odstępstwa i zmiany w stosunku do wymagań określonych w p. 2.3.1.1 Wykonawca powinien przedstawić do akceptacji Inżyniera.

2.3.2. Siatka z tworzywa sztucznego (z polietylenu)

Siatka z tworzywa sztucznego, bezwęzełkowa ciężka z polietylenu, powinna odpowiadać wymaganiom określonym przez BN-80/6366-02 [41] i podanym w tablicy 5.

Tablica 5. Wymagania dla siatki ogrodzeniowej z polietylenu, według BN-80/6366-02 [41]

Typ siatki	301	302
Surowiec	polietylen dużej gęstości	
Szerokość siatki, mm (w wykonanym ogrodzeniu - wysokość)	1300	1500
Dopuszczalne odchyłki szerokości, mm	± 30	± 30
Kąt oczka, stopni	90	90
Dopuszczalne odchyłki kąta oczka, stopni	± 5	± 5
Masa siatki, g/m	600 ± 50	700 ± 50

Długość, dostarczonej przez producenta, siatki zwiniętej w rolkę powinna wynosić $25 \pm 0,5$ m, przy czym rolki powinny być ściśle i równo nawinięte. Dopuszcza się rolki złożone z dwóch odcinków siatki, przy czym odcinek nie może być krótszy od 5 m.

Siatkę bezwęzełkową ciężką z tworzywa sztucznego należy przechowywać w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzewczych. W czasie składowania rolki nie mogą być układane na krzyż.

2.3.3. Liny stalowe

Stalowe linki usztywniające siatkę ogrodzenia powinny odpowiadać wymaganiom określonym przez PN-M-80201 [32] i PN-M-80202 [33].

Druty w splocie liny powinny do siebie ściśle przylegać, być równo naciągnięte, nie powinny krzyżować się w poszczególnych warstwach. Nie powinno być drutów luźnych. Końce drutów powinny być łączone przez zgrzewanie doczołowe lub lutowanie mosiądzem. Miejsca łączenia przez lutowanie lub zgrzewanie nie powinny być kruche i posiadać zgrubienia i ścienienia. Odległość między poszczególnymi miejscami łączenia drutów zwijanych w jednej operacji nie powinna być mniejsza niż 500-krotna średnica splotki.

Wymiary i własności wytrzymałościowe lin powinny odpowiadać wymaganiom określonym w tablicy 6.

Tablica 6. Wymiary i własności wytrzymałościowe lin stalowych wg PN-M-80202 [33] i PN-M-80201 [32]

Nominalna średnica liny, mm	Odchyłka nominalnej średnicy liny, %	Średnica drutu, mm	Przybliżona masa 1 m liny, kg	Nominalna obliczeniowa siła zrywająca linę w niutonach (N), dla nominalnej wytrzymałości drutu na rozciąganie w MPa		
				1400	1600	1800
2,5	+7; -1	0,8	0,030	4920	5630	6330
2,8	+7; -1	0,9	0,038	6230	7120	8010
3,2	+6; -1	1,0	0,047	7680	8780	9880
3,6	+6; -1	1,2	0,068	11000	12600	14200
4,0	+6; -1	1,3	0,080	13000	14800	16700
4,5	+6; -1	1,5	0,104	17200	19600	22100
5,0	+6; -1	1,6	0,119	19600	22400	25200

Drut stalowy na liny powinien być drutem okrągłym, gładkim, ocynkowanym. Dopuszcza się miejscowe zgrubienia powłoki cynku nie przekraczające następujących wartości dopuszczalnej odchyłki dla średnicy drutu:

średnica	od 0,8 do 1,0 mm	odchyłka	$\pm 0,04$ mm
	od 1,0 do 1,5 mm		$\pm 0,05$ mm

	od 1,5 do 1,6 mm		$\pm 0,06$ mm
Ilość cynku na powierzchni drutu powinna wynosić co najmniej:			
średnica drutu	od 0,61 do 0,8 mm	ilość cynku	80 g/m ²
	od 0,81 do 1,0 mm		100 g/m ²
	od 1,01 do 1,2 mm		120 g/m ²
	od 1,21 do 1,5 mm		150 g/m ²
	od 1,51 do 1,9 mm		180 g/m ² .

Do każdej liny, zgodnie z postanowieniami PN-M-80201 [32], na żądanie odbiorcy, powinno być dołączone zaświadczenie wytwórcy z protokołem przeprowadzonych badań, w tym sprawdzenia siły zrywającej linę i jakości powłoki cynkowej.

Liny powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, zamkniętych, z dala od substancji działających korodująco.

Za zgodą Inżyniera, zamiast liny stalowej, można stosować drut stalowy okrągły średnicy od 3 do 4 mm, ocynkowany, odpowiadający wymaganiom PN-M-80026 [31], podanym w punkcie 2.3.1.1 niniejszej specyfikacji.

2.3.4. Słupki i elementy metalowe

2.3.4.1. Wymiary i najważniejsze charakterystyki słupków

Słupki metalowe ogrodzeń można wykonywać z ocynkowanych rur okrągłych i wyjątkowo o kształcie kwadratowym lub prostokątnym względnie z kształtowników: kątowników, ceowników (w tym: częściowo zamkniętych) i dwuteowników, zgodnie z dokumentacją projektową, SST lub wskazaniem Inżyniera.

Wymiary i najważniejsze charakterystyki słupków należy przyjmować zgodnie z tablicami od 7 do 13.

Tablica 7. Rury stalowe okrągłe bez szwu walcowane na gorąco według PN-H-74219 [10]

Średnica zewnątrzna, mm	Grubość ścianki, mm	Masa 1 m, kg/m	Dopuszczalne odchyłki, %	
			średnicy zewnątrznej	grubości ścianki
51,0	od 2,6 do 12,5	od 3,10 do 11,9	$\pm 1,25$	± 15
54,0	od 2,6 do 14,2	od 3,30 do 13,9		
57,0	od 2,9 do 14,2	od 3,87 do 15,0		
60,3	od 2,9 do 14,2	od 4,11 do 16,1		
63,5	od 2,9 do 16,0	od 4,33 do 18,7		
70,0	od 2,9 do 16,0	od 4,80 do 21,3		
76,1	od 2,9 do 20,0	od 5,24 do 27,7		
82,5	od 3,2 do 20,0	od 6,26 do 30,8		
88,9	od 3,2 do 20,0	od 6,76 do 34,0		
101,6	od 3,6 do 20,0	od 8,70 do 40,2		

Tablica 8. Rury stalowe bez szwu ciągnione i walcowane na zimno wg PN-H-74220 [11]

Średnica zewnątrzna, mm	Grubość ścianki, mm	Masa 1 m rury kg/m	Dopuszczalne odchyłki, %	
			średnicy zewnątrznej	grubości ścianki
51,0	od 2,9 do 5,6	od 3,44 do 6,27		
54,0	od 2,9 do 8,0	od 3,65 do 9,04		

57,0 60,3 63,5	od 2,9 do 10,0 od 7,1 do 10,0 od 7,1 do 10,0	od 3,87 do 11,60 od 9,34 do 12,40 od 9,90 do 13,20	$\pm 1,0$	± 15
----------------------	--	--	-----------	----------

Tablica 9. Kątowniki równoramienne, wg PN-H-93401 [19]

Wymiary ramion, mm	Grubość ramienia, mm	Masa 1 m kątownika kg/m	Dopuszczalne odchyłki, mm	
			długości ramienia	grubości ramion
40 x 40	od 4 do 5	od 2,42 do 2,97	± 1	$\pm 0,4$
45 x 45	od 4 do 5	od 2,74 do 3,38	± 1	$\pm 0,4$
50 x 50	od 4 do 6	od 3,06 do 4,47	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$
60 x 60	od 5 do 8	od 4,57 do 7,09	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$
65 x 65	od 6 do 9	od 5,91 do 8,62	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$
75 x 75	od 5 do 9	od 5,76 do 10,0	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$
80 x 80	od 6 do 10	od 7,34 do 11,90	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$
90 x 90	od 6 do 11	11,90	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$
100 x 100	od 8 do 12	od 8,30 do 14,70 od 12,20 do 17,80	± 2	$\pm 0,6$

Tablica 10. Kątowniki nierównoramienne, wg PN-H-93402 [20]

Wymiary ramion, mm	Grubość ramienia, mm	Masa 1 m kątownika kg/m	Dopuszczalne odchyłki, mm	
			długości ramion	grubości ramion
45 x 30	od 4 do 5	od 2,24 do 2,76	± 1	+0,3; -0,5
60 x 40	od 5 do 6	od 3,76 do 4,46	$\pm 1,5; \pm 1,0$	+0,3; -0,7
65 x 50	od 5 do 8	od 4,35 do 6,75	$\pm 1,5$	+0,4; -0,7
70 x 50	7	6,24	$\pm 1,5$	+0,4; -0,7
75 x 50	od 5 do 8	od 4,75 do 7,39	$\pm 1,5$	+0,4; -0,7
80 x 40	6	5,41	$\pm 1,5; \pm 1,0$	+0,3; -0,7
80 x 60	od 6 do 8	od 6,37 do 8,34	$\pm 1,5$	+0,4; -0,7
80 x 65	10	10,7	$\pm 1,5$	+0,4; -0,7
90 x 60	8	8,96	$\pm 1,5$	+0,4; -0,7
100 x 50	8	8,99	$\pm 1,5$	+0,4; -0,7
100 x 65	od 7 do 10	od 8,77 do 12,3	$\pm 1,5$	+0,4; -0,7

Tablica 11. Ceowniki walcowane, wg PN-H-93403 [21]

Ozna- czenie	Wymiary, mm			Masa 1 m ceownik a kg/m	Dopuszczalne odchyłki, mm		
	wysokość średnika	szerokość stopki	grubość średnika		średnika	stopki	grubości
C 40	40	20	5	4,75			
C 45	45	38	5	5,03	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	+0,3; -
C 50	50	38	5	5,59			0,5

C 65	65	42	5,5	7,09			
C 80	80	45	6	8,64			+0,4; -
C 100	100	50	6	10,60			0,75
C 120	120	55	7	13,40	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$	
C 140	140	60	7	16,00			+0,4; -
							1,0

Tablica 12. Teowniki walcowane, wg PN-H-93406 [22]

Ozna- czenie	Wymiary, mm			Masa 1 m teownik a kg/m	Dopuszczalne odchyłki, mm		
	wysokość średnika	szerokość stopki	grubość średnika		średnika	stopki	grubości
T 40x40	40	40	5	2,96	± 1	± 1	$\pm 0,5$
T 50x50	50	50	6	4,44			
T 60x60	60	60	7	6,23	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	$\pm 0,75$
T 80x80	80	80	9	10,70			
T100x100	100	100	11	16,40			

Tablica 13. Dwuteowniki walcowane, wg PN-H-93407 [23]

Ozna- czenie	Wymiary, mm			Masa 1 m dwuteo w- nika,kg/ m	Dopuszczalne odchyłki, mm		
	wysokość średnika	szerokość stopki	grubość średnika		średnika	stopki	grubości
I 80	80	42	3,9	5,94			
I 100	100	50	4,5	8,34	± 2	$\pm 1,5$	$\pm 0,5$
I 120	120	58	5,1	11,10			
I 140	140	66	5,7	14,30			

2.3.4.2. Wymagania dla rur

Rury powinny odpowiadać wymaganiom PN-H-74219 [10], PN-H-74220 [11] lub innej zaakceptowanej przez Inżyniera.

Powierzchnia zewnętrzna i wewnętrzna rur nie powinna wykazywać wad w postaci łusek, pęknięć, zawałców i naderwań. Dopuszczalne są nieznaczne nierówności, pojedyncze rysy wynikające z procesu wytwarzania, mieszczące się w granicach dopuszczalnych odchyłek wymiarowych.

Końce rur powinny być obcięte równo i prostopadle do osi rury.

Pożądane jest, aby rury były dostarczane o:

- długościach dokładnych, zgodnych z zamówieniem; z dopuszczalną odchyłką ± 10 mm,

- długościach wielokrotnych w stosunku do zamówionych długości dokładnych poniżej 3 m z naddatkiem 5 mm na każde cięcie i z dopuszczalną odchyłką dla całej długości wielokrotnej, jak dla długości dokładnych.

Rury powinny być proste. Dopuszczalne miejscowe odchylenia od prostej nie powinny przekraczać 1,5 mm na 1 m długości rury.

Rury powinny być wykonane ze stali w gatunkach dopuszczonych przez normy (np. R55, R65, 18G2A): PN-H-84023-07 [16], PN-H-84018 [13], PN-H-84019 [14], PN-H-84030-02 [17] lub inne normy.

Do ocynkowania rur stosuje się gatunek cynku Raf według PN-H-82200 [12].

Rury powinny być dostarczone bez opakowania w wiązkach lub luzem względnie w opakowaniu uzgodnionym ze składającym zamówienie. Rury powinny być cechowane indywidualnie (dotyczy średnic 31,8 mm i większych i grubości ścianek 3,2 mm i większych) lub na przywieszkach metalowych (dotyczy średnic i grubości mniejszych). Cechowanie na rurze lub przywieszce powinno co najmniej obejmować: znak wytwórcy, znak stali i numer wytopu.

2.3.4.3. Wymagania dla kształtowników

Kształtowniki powinny odpowiadać wymaganiom PN-H-93010 [18]. Powierzchnia kształtownika powinna być charakterystyczna dla procesu walcowania i wolna od wad, jak widoczne łuski, pęknięcia, zawalcowania i naderwania. Dopuszczalne są usunięte wady przez szlifowanie lub dłutowanie, z tym, że obrobiona powierzchnia powinna mieć łagodne wycięcia i zaokrąglone brzegi, a grubość kształtownika nie może zmniejszyć się poza dopuszczalną dolną odchyłkę wymiarową dla kształtownika.

Kształtowniki powinny być obcięte prostopadłe do osi wzdłużnej kształtownika. Powierzchnia końców kształtownika nie powinna wykazywać rzadzisz, rozwarstwień, pęknięć i śladów jamy skurczowej widocznych nie uzbrojonym okiem.

Kształtowniki powinny być ze stali St3W lub St4W oraz mieć własności mechaniczne według PN-H-84020 [15] - tablica 14 lub innej uzgodnionej stali i normy pomiędzy składającym zamówienie a dostawcą.

Tablica 14. Podstawowe własności kształtowników, wg PN-H-84020 [15]

Stal	Granica plastyczności, MPa, Minimum dla wyrobów o grubości lub średnicy, mm						Wytrzymałość na rozciąganie MPa, dla wyrobów o grubości lub średnicy, mm	
	do 40	od 41 do 63	od 64 do 80	od 81 do 100	od 101 do 150	od 151 do 200	do 100	od 101 do 200
St3W	225	215	205	205	195	185	od 360 do 490	od 340 do 490
St4W	265	255	245	235	225	215	od 420 do 550	od 400 do 550

Kształtowniki mogą być dostarczone luzem lub w wiązkach, z tym, że kształtowniki o masie do 25 kg/m dostarcza się tylko w wiązkach.

2.3.4.4. Wymagania dla łączników metalowych do mocowania elementów ogrodzenia

Wszystkie drobne ocynkowane łączniki metalowe przewidziane do mocowania między sobą elementów ogrodzenia jak śruby, wkręty, nakrętki itp. powinny być czyste, gładkie, bez pęknięć naderwań, rozwarstwień i wypukłych karbów.

Własności mechaniczne łączników powinny odpowiadać wymaganiom PN-M-82054 [34], PN-M-82054-03 [35] lub innej uzgodnionej.

Do każdej partii dostawy, na żądanie składającego zamówienie, powinno być wystawione przez wytwórcę zaświadczenie zawierające co najmniej: datę wystawienia zaświadczenia, nazwę i adres wytwórni, oznaczenie wyrobu, liczbę dostarczonych sztuk, ew. masę partii, wyniki badań oraz podpis i pieczęć wytwórni.

Dostawa może być dostarczona w pudełkach tekturowych, pojemnikach blaszanych lub paletach, w zależności od wielkości i masy wyrobów.

Śruby, wkręty, nakrętki itp. powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, z dala od materiałów działających korodująco i w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniem.

Minimalna grubość powłoki cynkowej powinna wynosić w warunkach użytkowania: a) umiarkowanych 8 μm , b) ciężkich - 12 μm , zgodnie z określeniem agresywności korozyjnej środowisk według PN-H-04651 [9].

2.3.4.5. Wymagania dla drutu spawalniczego

Jeśli dokumentacja projektowa, SST lub Inżynier przewidują wykonanie spawanych połączeń elementów ogrodzenia, to drut spawalniczy powinien spełniać wymagania PN-M-69420 [28], odpowiednio dla spawania gazowego acetylenowo-tlenowego lub innego zaakceptowanego przez Inżyniera.

Średnica drutu powinna wynosić połowę grubości elementów łączonych, lub od 6 do 8 mm gdy elementy łączone są grubsze niż 15 mm.

Powierzchnia drutu powinna być czysta i gładka, bez rdzy, zgorzeliny, brudu lub smarów.

Wytrzymałość drutów na rozciąganie powinna wynosić:

Średnica drutu, mm	Wytrzymałość na rozciąganie
od 1,2 do 1,6	od 750 do 1200 MPa
od 2,0 do 3,0	od 550 do 1000 MPa
powyżej 3,0	od 450 do 900 MPa.

Druty mogą być dostarczane w kręgach, na szpulach lub w pakietach. Kręgi drutów powinny składać się z jednego odcinka drutu, a zwoje nie powinny być splątane. Każdy krąg drutu powinien być związany miękkim drutem co najmniej w trzech miejscach. Drut na szpulach powinien składać się z jednego odcinka o regularnych i niesplątanych zwojach, nawiniętych regularnie i ściśle na całej szerokości szpuli. Pręty w pakietach powinny być związane miękkim drutem, co najmniej w dwóch miejscach, w wiązki o masie od 10 do 40 kg. Łączna maksymalna masa pakowanych drutów i prętów nie powinna przekraczać 50 kg netto. Każdy krąg, szpula drutu i wiązka prętów powinna mieć przywieszkę co najmniej z danymi: nazwą wytwórcy, oznaczeniem wyrobu, numerem partii drutu (prętów), masą netto, potwierdzeniem kontroli o jakości wyrobu.

Do każdej partii drutów wytwórca powinien dostarczyć zaświadczenie, w którym podane są następujące wyniki badań: oględziny zewnętrzne, sprawdzenie wymiarów, sprawdzenie składu chemicznego, sprawdzenie wytrzymałości drutu na rozciąganie, sprawdzenie sprężystości drutu, sprawdzenie kręgów drutu i pakowania oraz stwierdzenie zgodności własności drutów lub prętów z normą.

Druty i pręty powinny być przechowywane w suchych pomieszczeniach wolnych od czynników wywołujących korozję.

2.3.4.6. Wymagania dla powłok metalizacyjnych cynkowych

W przypadku zastosowania powłoki metalizacyjnej cynkowej na konstrukcjach stalowych, powinna ona być z cynku o czystości nie mniejszej niż 99,5% i odpowiadać

wymaganiom BN-89/1076-02 [38]. Minimalna grubość powłoki cynkowej powinna być zgodna z wymaganiami tablicy 15, a pomiar tej grubości powinien odpowiadać zaleceniom PN-H-04623 [8].

Tablica 15. Minimalna grubość powłoki metalizacyjnej cynkowej narażonej na działanie korozji atmosferycznej, wg BN-89/1076-02 [38]

Agresywność korozyjna atmosfery wg PN-H-04651 [9]	Minimalna grubość powłoki, μm , przy wymaganej trwałości w latach	
	10	20
Umiarkowana	120	160
Ciężka	160 M	200 M
M - powłoka pokryta dwoma lub większą liczbą warstw powłoki malarskiej		

Powierzchnia powłoki powinna być jednorodna pod względem ziarnistości. Nie może ona wykazywać widocznych wad, jak rysy, pęknięcia, pęcherze lub odstawanie powłoki od podłoża.

2.3.5. Prefabrykowane elementy ogrodzeń żelbetowych

Do prefabrykowanych elementów ogrodzeń żelbetowych mogą należeć: słupy, deski pełne, deski ażurowe i ew. fundamenty (przykłady takich elementów podano w załączniku 11.2).

Prefabrykowane elementy ogrodzenia żelbetowego powinny odpowiadać wymaganiom BN-70/6744-03 [43], a wymiary - dokumentacji projektowej lub wskazaniom Inżyniera.

Dopuszczalne odchyłki wymiarów nie powinny przekraczać:

a) dla słupów

- długość +5; -10 mm,
- wymiary przekroju +3; - 3 mm,
- szerokość wpustu +3; 0 mm,

b) dla desek

- długość +5; -10 mm,
- wysokość +5; -5 mm,
- grubość +3; -3 mm,
- kąt prosty (różnica długości przekątnych) +5; -5 mm.

Elementy ogrodzenia powinny mieć powierzchnie gładkie bez raków, rys otwartych i pęknięć, krawędzie ostre, a płaszczyzny wzajemnie prostopadłe. Dopuszczalne są drobne wgłębienia na powierzchniach jako pozostałości po pęcherzykach powietrza wydobywającego się podczas wibrowania betonu. Dopuszcza się występowanie na krawędziach elementów obić o głębokości do 5 mm i łącznej długości nie przekraczającej 200 mm dla jednego elementu. Dopuszczalna wichrowatość deski ogrodzeniowej nie powinna przekraczać 5 mm.

Dla każdej partii dostarczanych elementów producent zobowiązany jest wystawić zaświadczenie zawierające: datę wystawienia zaświadczenia, nazwę i adres zakładu produkcyjnego, rodzaj badanego elementu, badaną ilość elementów, datę produkcji, wyniki badań, podpisy osób obecnych przy przeprowadzeniu badania.

Przy składowaniu, deski żelbetowe powinny być układane rębem na dłuższym boku warstwami, na dokładnie wyrównanym i utwardzonym podłożu. Desek nie należy układać na płask. Deski o wysokości do 60 cm mogą być układane w trzech warstwach, a deski o wysokości 90 cm należy układać nie więcej niż w dwóch warstwach. Każdą warstwę desek żelbetowych należy układać na dwóch drewnianych podkładkach.

2.3.6. Materiały do wykonania fundamentów betonowanych „na mokro”

Deskowanie powinno zapewnić sztywność i niezmienność układu oraz bezpieczeństwo konstrukcji. Deskowanie powinno być skonstruowane w sposób umożliwiający łatwy jego montaż i demontaż. Przed wypełnieniem mieszanką betonową, deskowanie powinno być sprawdzone, aby wykluczało wyciek zaprawy z mieszanki betonowej.

Klasa betonu, jeśli w dokumentacji projektowej lub SST nie określono inaczej, powinna być B 15 lub B 20 lub zgodna ze wskazaniem Inżyniera. Beton powinien odpowiadać wymaganiom PN-B-06250 [2]. Składnikami betonu są: cement, kruszywo, woda i domieszki.

Cement stosowany do betonu powinien być cementem portlandzkim klasy 32,5 i spełniać wymagania PN-B-19701 [6]. Transport i przechowywanie cementu powinny być zgodne z ustaleniami podanymi w BN-88/6731-08 [42].

Kruszywo do betonu (piasek, żwir, grys, mieszanka z kruszywa naturalnego sortowanego, kruszywo łamane) powinno spełniać wymagania PN-B-06712 [4].

Woda powinna być „odmiany 1” i spełniać wymagania PN-B-32250 [7]. Bez badań laboratoryjnych można stosować wodę pitną.

Domieszki chemiczne do betonu powinny być stosowane jeśli przewidują to dokumentacja projektowa, SST lub wskazania Inżyniera, przy czym w przypadku braku danych dotyczących rodzaju domieszek, ich dobór powinien być dokonany zgodnie z zaleceniami PN-B-06250 [2]. Domieszki powinny spełniać wymagania PN-B-23010 [5].

Pręty zbrojenia mogą być stosowane jeśli przewiduje to dokumentacja projektowa, SST lub wskazania Inżyniera. Pręty zbrojenia powinny odpowiadać PN-B-06251 [3]. Stal dostarczona na budowę powinna być zaopatrzona w zaświadczenie (atest) stwierdzające jej gatunek. Właściwości mechaniczne stali używanej do zbrojenia betonu powinny odpowiadać postanowieniom PN-B-03264 [1].

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania ogrodzenia

Ustawienie ogrodzenia wykonuje się w zasadzie ręcznie, przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego, jak: szpadle, drągi stalowe, młotki, obcęgi, wyciągarki do napinania linek i siatki, itp.

Przy przewozie, załadunku, wyładunku i wykonywaniu ogrodzenia można stosować: środki transportu, żurawie samochodowe, ew. wiertnice do wykonywania dołów pod słupki, małe betoniarki przewoźne do wykonywania fundamentów betonowych „na mokro”, przewoźne zbiorniki do wody, sprzęt spawalniczy, itp., pod warunkiem zaakceptowania przez Inżyniera.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Siatkę metalową należy przewozić środkami transportu, w warunkach zabezpieczających ją przed uszkodzeniami mechanicznymi i wpływami atmosferycznymi.

Siatkę bezwęzelkową ciężką z tworzyw sztucznych należy przewozić powszechnie stosowanymi środkami transportu, w warunkach zabezpieczających ją przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Liny stalowe o masie do 400 kg mogą być dostarczane na bębnach drewnianych, metalowych lub w kręgach. Liny należy przewozić w warunkach nie wpływających na zmianę własności lin.

Rury stalowe na słupki przewozić można dowolnymi środkami transportu. W przypadku załadunku na środek transportu więcej niż jednej partii rur należy je zabezpieczyć przed pomieszaniem.

Kształtowniki można przewozić dowolnymi środkami transportu luzem lub w wiązkach. Wiązki wiąże się drutem stalowym lub taśmą stalową w dwóch miejscach, w odległości około 500 mm od końców. Drut i taśma użyta do wiązania wiązek powinna być o takiej wytrzymałości na rozciąganie, która gwarantuje, że w czasie załadunku, transportu i wyładunku nie nastąpi zerwanie wiązania. Wiązania nie należy używać jako zaczepy dla zawiesi, w przypadku przemieszczenia wyrobu. W przypadku ładowania na środek transportu więcej niż jednej partii wyrobów, należy je zabezpieczyć przed pomieszaniem. Przy transporcie przedmiotów pometalizowanych zalecana jest ostrożność, ze względu na podatność powłok na uszkodzenia mechaniczne występujące przy uderzeniach.

Śruby, wkręty, nakrętki itp. powinno się przewozić w warunkach zabezpieczających wyroby przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi. W przypadku stosowania do transportu palet, opakowania powinny być zabezpieczone przed przemieszczaniem się, np. za pomocą taśmy stalowej lub folii termokurczliwej.

Druty i pręty spawalnicze należy przewozić w warunkach zabezpieczających przed korozją, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem.

Prefabrykowane deski żelbetowe należy układać na środkach transportowych rębem, ściśle jedna przy drugiej, długością w kierunku jazdy, warstwami na przekładkach drewnianych. Wysokość ładunku desek ogrodzeniowych nie może przekroczyć wysokości ścian środka transportowego więcej niż o 1/3 wysokości ostatniej warstwy desek.

Prefabrykowane słupy żelbetowe należy układać na środkach transportu ściśle obok siebie, długością w kierunku jazdy. Wysokość ładunku słupów nie powinna przekraczać wysokości ścian środka transportowego.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Zasady wykonania ogrodzeń

W zależności od wielkości robót, Wykonawca przedstawi do akceptacji Inżyniera zakres robót ogrodzeniowych wykonywanych bezpośrednio na placu budowy i na zapleczu.

Przed wykonaniem właściwych robót ogrodzeniowych należy wytyczyć trasę ogrodzenia w terenie na podstawie dokumentacji projektowej, SST lub wskazań Inżyniera.

Do podstawowych czynności, objętych niniejszą OST, przy wznoszeniu ogrodzeń należą:

- wykonanie dołów pod słupki,
- wykonanie fundamentów betonowych pod słupki,
- ustawienie słupków (metalowych, żelbetowych),
- wykonanie właściwego ogrodzenia (rozpięcie siatki metalowej lub z tworzywa sztucznego, względnie ustawienie desek żelbetowych),
- wykonanie bram i furtek.

5.3. Wykonanie dołów pod słupki

Jeśli dokumentacja projektowa, SST lub Inżynier nie podaje inaczej, to doły pod słupki powinny mieć wymiary w planie co najmniej o 20 cm większe od wymiarów słupka, a głębokość od 0,8 do 1,2 m.

Jeśli dokumentacja projektowa lub SST nie podaje inaczej, to najpierw należy wykonać doły pod słupki narożne, bramowe i na załamaniach ogrodzenia, a następnie dokonać podziału odcinków prostych na mniejsze odległości:

- a) dla siatki po od 3 do 6 m, z tym, że przy wysokości siatki przekraczającej 2,2 m - po ok. 2 m,
- b) dla ogrodzenia żelbetowego - równe długościom desek prefabrykowanych, i w takich odległościach wykonać doły pod słupki pośrednie.

Należy dążyć, aby odległości między słupkami pośrednimi były jednakowe we wszystkich odcinkach ogrodzenia.

5.4. Wykonanie fundamentów betonowych pod słupki

Jeśli dokumentacja projektowa lub SST nie podaje inaczej, to słupki mogą być osadzone w betonie ułożonym w dołku albo oprawione w bloczki betonowe formowane na terenie budowy i dostarczane do miejsca budowy ogrodzenia. Po uzyskaniu akceptacji Inżyniera, słupki betonowe mogą być obłożone kamieniami lub gruzem i przysypane ziemią.

Słupek należy wstawić w gotowy wykop i napęlnić otwór mieszanką betonową odpowiadającą wymaganiom punktu 2.3.6. Do czasu stwardnienia betonu słupek należy podeprzeć.

Fundament betonowy wykonywany „na mokro”, w którym osadzono słupek, można wykorzystywać do dalszych prac (np. napinania siatki) co najmniej po 7 dniach od ustawienia słupka w betonie, a jeśli temperatura w czasie wykonywania fundamentu jest niższa od 10°C - po 14 dniach.

5.5. Ustawienie słupków

Słupki, bez względu na rodzaj i sposób osadzenia w gruncie, powinny stać pionowo w linii ogrodzenia, a ich wierzchołki powinny znajdować się na jednakowej wysokości. Słupki z rur powinny mieć zaspawany górny otwór rury.

Słupki końcowe, narożne, bramowe oraz stojące na załamaniach ogrodzenia o kącie większym od 15° należy zabezpieczyć przed wychylaniem się ukośnymi słupkami wspierającymi, ustawiając je wzdłuż biegu ogrodzenia pod kątem około od 30 do 45°. Zamiast ukośnych słupków wspierających, można przy ogrodzeniowych słupkach żelbetowych zastosować, za zgodą Inżyniera, bloczki oporowe (betonowe lub kamienne) osadzone w czasie ustawiania słupka w dole (przykłady w zał. 11.3).

Słupki do siatki ogrodzeniowej powinny być przystosowane do umocowania na nich linek usztywniających przez posiadanie odpowiednich uszek lub otworów do zaczepów i haków metalowych. Słupki końcowe, narożne i bramowe powinny być dodatkowo przystosowane do umocowania do nich siatki.

5.6. Słupki wbijane lub wwibrowywane bezpośrednio w grunt

Jeśli dokumentacja projektowa, SST lub Inżynier na wniosek Wykonawcy ustali bezpośrednio wbijanie lub wwibrowywanie słupków ogrodzenia w grunt, to Wykonawca przedstawi do akceptacji Inżyniera:

- sposób wykonania, zapewniający zachowanie osi słupka w pionie i nie powodujący odkształceń lub uszkodzeń słupka,
- rodzaj sprzętu (i jego charakterystykę techniczną), dotyczący np. młotów (bab) ręcznych podnoszonych bezpośrednio (lub przy użyciu urządzeń pomocniczych) przez robotników, młotów (kafarów) mechanicznych z wciągarką ręczną lub napędem spalinowym, wibromłotów pogrążających słupki w gruncie poprzez wibrację i działanie udarowe, przy

zachowaniu wymagań ustawienia słupków podanych w p. 5.5, z anulowaniem postanowień dotyczących wykonania dołów i fundamentów podanych w punktach 5.3 i 5.4.

5.7. Rozpięcie siatki ogrodzeniowej

Jeśli dokumentacja projektowa lub SST nie podaje inaczej, to należy rozwiesić trzy linki (druty) usztywniające: u góry, na dole i w środku ogrodzenia i przymocować je do słupków. Do słupków końcowych, narożnych i bramowych linki muszą być starannie przymocowane (np. przewleczone przez uszka, zagięte do tyłu na około 10 cm i okręcone na bieżącym drucie). Linki powinny być umocowane tak, aby nie mogły przesuwać się i wywierać nacisku na słupki narożne i bramowe, a w przypadku zerwania się, aby zwalniały siatkę tylko między słupkami. Linki napina się wyciągarkami względnie złączami rzymskimi wmontowanymi co 3 do 8 m lub innym sposobem zaakceptowanym przez Inżyniera. Nie należy zbyt silnie napinać linek, aby nie oddziaływały one ujemnie na słupki narożne lub bramowe.

Siatkę metalową przymocowuje się do słupków końcowych, narożnych i bramowych za pomocą prętów płaskich lub zaokrąglonych lub w inny sposób zaakceptowany przez Inżyniera. Siatkę napina się w sposób podobny do napinania linek i przymocowuje się (np. kawałkami ocynkowanego drutu co 50 do 70 cm) do linek. Górną krawędź siatki metalowej należy łączyć z linką zaginając na niej poszczególne druty siatki. Siatka powinna być napięta sztywno, jednak tak, aby nie ulegały zniekształceniu jej oczka.

Siatkę z tworzywa sztucznego przymocowuje się do słupków tak jak siatkę metalową, a do linek - zwykle kawałkami ocynkowanego drutu. Po akceptacji Inżyniera, siatka z tworzywa sztucznego może być przymocowana tylko do dwóch linek: górnej i dolnej.

5.8. Wykonanie siatki w ramach

Jeśli dokumentacja projektowa lub SST nie podaje inaczej, to siatka powinna być umieszczona w ramach z kątownika (np. o wymiarach 45 x 45 x 5 mm lub 50 x 50 x 6 mm) lub innego kształtownika zaakceptowanego przez Inżyniera.

Zaleca się stosowanie jednakowych odległości między słupkami, w celu zachowania możliwie jednego wymiaru ramy. Krótsze ramy można wykonać przy narożnikach i bramach. Górne krawędzie ram ogrodzenia powinny być zawsze poziome.

Prześwity między ramą a słupkiem nie powinny być większe niż 8 do 10 cm.

Ramy z siatką umieszcza się między słupkami i przymocowuje do słupków w sposób zgodny z dokumentacją projektową, SST lub wskazaniemi Inżyniera (przykłady mocowania ram do słupków podano w załączniku 11.4). W celu uniknięcia wydłużenia lub kurczenia się ram pod wpływem temperatury zaleca się mocować ramy do słupków za pomocą śrub i płaskowników z otworami podłużnymi.

5.9. Wykonanie spawanych złącz elementów ogrodzenia

Złącza spawane elementów ogrodzenia powinny odpowiadać wymaganiom PN-M-69011 [27].

Wytrzymałość zmęczeniowa spoin powinna wynosić od 19 do 32 MPa. Odchyłki wymiarów spoin nie powinny przekraczać $\pm 0,5$ mm dla grubości spoiny do 6 mm i $\pm 1,0$ mm dla spoiny powyżej 6 mm.

Odstęp, w złączach zakładkowych i nakładkowych, pomiędzy przylegającymi do siebie płaszczyznami nie powinien być większy niż 1 mm.

Złącza spawane nie powinny mieć wad większych niż podane w tablicy 16. Inżynier może dopuścić wady większe niż podane w tablicy 16 jeśli uzna, że nie mają one zasadniczego wpływu na cechy eksploatacyjne ogrodzenia.

Tablica 16. Dopuszczalne wymiary wad w złączach spawanych, wg PN-M-69775 [29]

Rodzaj wady	Dopuszczalny wymiar wady, mm
Brak przetopu	2,0
Podtopienie lica	1,5
Porowatość	3,0
Krater	1,5
Wklęśnięcie lica	1,5
Uszkodzenie mechaniczne	1,0
Różnica wysokości sąsiednich wgłębień i wypukłości lica	3,0

5.10. Wykonanie ogrodzenia z prefabrykatów żelbetowych

Deski z prefabrykatów żelbetowych, bez względu na konfigurację terenu, powinny być ułożone poziomo. Jeśli nie ma możliwości utrzymania ogrodzenia w poziomie na całej długości, należy zastosować stopnie w ogrodzeniu. Ogrodzenie można uszczelnić od dołu wkopując w ziemię deskę ogrodzenia na głębokość od 10 do 20 cm. Przy narożnikach i bramach, gdy przęsło ogrodzenia może być krótsze, należy deski odpowiednio przyciąć lub ustawić je pionowo.

Jeśli rowki w słupkach żelbetowych wykonane są niedokładnie (zwłaszcza ich głębokość), po akceptacji Inżyniera, można po założeniu deski do poprzedniego słupka dostawiać kolejno następne słupki umocowując je w gruncie w trakcie stawiania ogrodzenia.

Jeśli dokumentacja projektowa lub SST nie podaje inaczej, to deski należy połączyć ze słupkami zaprawą cementową o wytrzymałości na ściskanie min. $R_{28} = 12 \text{ MPa}$, pozostawiając co trzecie lub czwarte przęsło nie usztywnione jako dylatację.

(Przykłady wykonania ogrodzenia z różnych rodzajów desek pełnych i ażurowych podano w załączniku 11.2).

5.11. Wykonanie bram i furtek

Bramy i furtki należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową lub SST, a w przypadku braku wystarczających ustaleń ich lokalizację, konstrukcję i wymiary ustala Inżynier.

Zaleca się wykonanie bram i furtek z kątowników (np. o wymiarach 45 x 45 x 5 mm lub 50 x 50 x 6 mm) lub innych kształtowników z wypełnieniem ram siatkami metalowymi (przykład podano w załączniku 11.1 pkt 11.1.5).

Każda brama i furka powinna być kompletna z niezbędnym wyposażeniem jak zawiasy, rygle, zamki itp.

5.12. Roboty utrzymaniowe przy ogrodzeniach

5.12.1. Malowanie ogrodzeń metalowych

Ocynkowaną siatkę, słupki i inne elementy metalowe ogrodzenia należy malować pierwszy raz po zaobserwowaniu pojawiania się rdzy, a następnie przeciętnie co 4 do 5 lat w celu zabezpieczenia stali przed korozją.

Zaleca się przeprowadzać malowanie w okresie od maja do września, wyłącznie w dni pogodne, przy zalecanej temperaturze powietrza od 15 do 20°C; nie należy malować pędzlem lub wałkiem w temperaturze poniżej +5°C, jak również malować metodą natryskową w temperaturze poniżej +15°C oraz podczas występującej mgły i rosy.

Należy przestrzegać następujących zasad przy malowaniu ogrodzeń:

- z powierzchni stali należy usunąć bardzo starannie pył, kurz, pleśń, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, ew. starą, łuszczącą się farbę i inne zabrudzenia, zmniejszające przyczepność farby do podłoża; przez zmywanie, usuwanie przy użyciu szczotek stalowych,

odrdzewiaczy chemicznych, materiałów ściernych, piaskowanie, odpalanie, ługowanie lub przy zastosowaniu innych środków, zgodnie z wymaganiami PN-H-97051 [24] i PN-ISO-8501-1 [36],

- przed malowaniem należy wypełnić wgłębienia i rysy na powierzchniach za pomocą kitów lub szpachlówek ogólnego stosowania, a następnie - wygładzić i zeszlifować podłoże pod farbę,
 - do malowania można stosować farby ogólnego stosowania przeznaczone do użytku zewnętrznego, dobrej jakości, z nie przekroczonym okresem gwarancji, jako:
 - a) farby do gruntowania przeciwrdezwnego (farby i lakiery przeciwkorozyjne),
 - b) farby nawierzchniowe (np. lakiery, emalie, wyroby ftalowe, ftalowo-styrenowe, akrylowe, itp.)
- oraz
- c) rozcieńczalniki, zalecone przez producenta stosowanej farby,
 - farbę dłużej przechowywaną należy przygotować do malowania przez usunięcie „kożucha” (zestalonej substancji błonotwórczej na powierzchni farby), dokładne wymieszanie (połączenie lżejszych i cięższych składników farby), rozcieńczenie zbyt zgęstniałej farby, ew. przecedzenie (usunięcie nierozmieszanych resztek osadu i innych zanieczyszczeń),
 - malowanie można przeprowadzać pędzlami, wałkami malarskimi lub ew. metodą natryskową (pistoletami elektrycznymi, urządzeniami kompresorowymi itp.),
 - z zasady malowanie należy wykonać dwuwarstwowo: farbą do gruntowania i farbą nawierzchniową, przy czym każdą następną warstwę można nałożyć po całkowitym wyschnięciu warstwy poprzedniej.

Malowanie powinno odpowiadać wymaganiom PN-H-97053 [25].

Rodzaj farby oraz liczbę jej warstw zastosowanych przy malowaniu określają SST lub Inżynier na wniosek Wykonawcy.

Należy zwracać uwagę na dokładne pokrycie farbą miejsc stykania się słupka metalowego z betonem fundamentu, ze względu na najszybsze niszczenie się farby w tych miejscach i pojawianie się rdzawych zacieków sygnalizujących korozję słupka.

Zaleca się stosowanie farb możliwie jak najmniej szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska, z niską zawartością m.in. niearomatycznych rozpuszczalników. Przy stosowaniu farb nieznanego pochodzenia Wykonawca przedstawi do akceptacji Inżyniera badania na zawartość szkodliwych składników (np. trującego toluenu jako rozpuszczalnika).

Wykonawca nie dopuści do skażenia farbami wód powierzchniowych i gruntowych oraz kanalizacji. Zlewki poprodukcyjne, powstające przy myciu urządzeń i pędzli oraz z samej farby, należy usuwać do izolowanych zbiorników, w celu ich naturalnej lub sztucznej neutralizacji i detoksykacji.

5.12.2. Naprawa ogrodzeń

Naprawa ogrodzeń może polegać na wymianie elementów zniszczonych na nowe lub na doprowadzeniu starych elementów do stanu właściwego dla całościowych funkcji ogrodzenia.

Zakres napraw ogrodzenia powinien być określony w dokumentacji projektowej, SST lub wytycznych Zamawiającego.

Wszystkie elementy przewidziane do powtórnego wykorzystania powinny być demontowane bez powodowania zbędnych uszkodzeń.

Naprawione fragmenty ogrodzenia nie powinny w zasadzie różnić się konstrukcją i wyglądem od pozostałych odcinków, chyba że naprawę wykonuje się jako tymczasową lub Zamawiający celowo wprowadza nowe materiały i rozwiązania konstrukcyjne.

Zniszczenia lub wybrzuszenia siatki stalowej lub siatki z tworzywa sztucznego należy naprawić przez usunięcie uszkodzonego odcinka i wstawienie nowego, łącząc starą i nową

siatkę z zasady spiralami wyplecionymi z siatki stalowej. Podobnie należy postąpić przy wymianie zniszczonych pojedynczych spiral siatki, które należy zastąpić nowymi. Rozpinanie nowych odcinków siatki należy wykonać zgodnie z zaleceniami punktu 5.7.

Uszkodzone lub wygięte słupki stalowe należy albo zastąpić nowymi słupkami, a przy mniejszych uszkodzeniach - wyprostować przez uderzanie młotkiem, stosując odpowiednie przykładki drewniane od strony wygięcia.

Siatki w ramach, uszkodzone w niewielkim stopniu, można naprawić przez wymontowanie całego przęsła i dokonanie naprawy w warsztacie. Siatki w ramach, uszkodzone w znacznym stopniu, powinny być zastąpione nowymi przęsłami.

Ubytki w betonowych lub żelbetowych słupkach, fundamentach i prefabrykatach należy uzupełnić zaprawą cementową po uprzednim oczyszczeniu zabrudzeń i okruszyn lub skuciu miejsc zastarzałych do uzyskania czystego betonu. Szczeliny powstałe np. wskutek nierównomiernego osiadania lub innych przyczyn, należy zalać rzadką zaprawą cementową po uprzednim, dokładnym usunięciu zanieczyszczeń. W przypadku zerwania zbrojenia, należy wzmocnić je prętami dodatkowymi, łącząc ze zbrojeniem starym po stworzeniu haków i okręceniu drutem miękkim oraz wypełnieniu strzemionami. Mieszanke betonową należy układać małymi porcjami i zagęszczać ją, a po stwardnieniu betonu połączenie starego i nowego betonu zatrzeć packą.

Wszystkie bezużyteczne (zniszczone) elementy ogrodzeń, o ile zgodnie z SST nie stają się własnością Wykonawcy, powinny być odwiezione na miejsce określone w SST lub wskazane przez Inżyniera. Elementy i materiały, które stają się własnością Wykonawcy, powinny być usunięte z terenu budowy.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien uzyskać od producentów zaświadczenie o jakości (atesty) oraz wykonać badania materiałów przeznaczonych do wykonania robót i przedstawić ich wyniki Inżynierowi w celu akceptacji materiałów, zgodnie z wymaganiami określonymi w punkcie 2.3.

Do materiałów, których producenci są zobowiązani (przez właściwe normy PN i BN) dostarczyć zaświadczenie o jakości (atesty) należą:

- siatki ogrodzeniowe,
- liny stalowe,
- rury i kształtowniki na słupki,
- drut spawalniczy,
- pręty zbrojeniowe,
- prefabrykowane elementy ogrodzeń żelbetowych.

Do materiałów, których badania powinien przeprowadzić Wykonawca należą materiały do wykonania fundamentów betonowych „na mokro”. Uwzględniając nieskomplikowany charakter robót fundamentowych, na wniosek Wykonawcy, Inżynier może zwolnić go z potrzeby wykonania badań materiałów dla tych robót.

6.3. Badania w czasie wykonywania robót

6.3.1. Badania materiałów w czasie wykonywania robót

Wszystkie materiały dostarczone na budowę z zaświadczeniem o jakości (atestem) producenta powinny być sprawdzone w zakresie powierzchni wyrobu i jego wymiarów.

Częstotliwość badań i ocena ich wyników powinna być zgodna z zaleceniami tablicy

17.

Tablica 17. Częstotliwość badań przy sprawdzeniu powierzchni i wymiarów wyrobów dostarczonych przez producenta

Lp.	Rodzaj badania	Liczba badań	Opis badań	Ocena wyników badań
1	Sprawdzenie powierzchni	od 5 do 10 badań z wybranych losowo elementów w każdej dostarczanej partii wyrobów liczącej do 1000	Powierzchnię zbadać nie uzbrojonym okiem. Do ew. sprawdzenia głębokości wad użyć dostępnych narzędzi (np. liniałów z czujnikiem, suwmiarek, mikrometrów, itp.)	Wyniki powinny być zgodne z wymaganiami punktu 2.3.
2	Sprawdzenie wymiarów	elementów	Przeprowadzić uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi lub sprawdzianami	

W przypadkach budzących wątpliwości można zlecić uprawnionej jednostce zbadanie właściwości dostarczonych wyrobów i materiałów w zakresie wymagań podanych w punkcie 2.3.

6.3.2. Kontrola w czasie wykonywania ogrodzenia

W czasie wykonywania ogrodzenia należy zbadać:

- zgodność wykonania ogrodzenia z dokumentacją projektową (lokalizacja, wymiary),
- zachowanie dopuszczalnych odchyłek wymiarów, zgodnie z punktem 2.3,
- prawidłowość wykonania dołów pod słupki, zgodnie z punktem 5.3,
- poprawność wykonania fundamentów pod słupki, zgodnie z punktem 5.4,
- poprawność ustawienia słupków, zgodnie z punktem 5.5 i 5.6,
- prawidłowość wykonania siatki ogrodzeniowej, zgodnie z punktem 5.7 lub 5.8, względnie wykonania ogrodzenia z prefabrykatów żelbetowych, zgodnie z punktem 5.10,
- poprawność wykonania bram i furtek, zgodnie z punktem 5.11.

W przypadku wykonania spawanych złącz elementów ogrodzenia:

- przed oględzinami, spoinę i przylegające do niej elementy łączone (od 10 do 20 mm z każdej strony) należy dokładnie oczyścić z żużla, zgorzeliny, odprysków, rdzy, farb i innych zanieczyszczeń utrudniających prowadzenie obserwacji i pomiarów,
- ogłędziny złączy należy przeprowadzić wizualnie z ewentualnym użyciem lupy o powiększeniu od 2 do 4 razy; do pomiarów spoin powinny być stosowane wzorniki, przymiary oraz uniwersalne spoinomierze,
- w przypadkach wątpliwych można zlecić uprawnionej jednostce zbadanie wytrzymałości zmęczeniowej spoin, zgodnie z PN-M-06515 [26],
- złącza o wadach większych niż dopuszczalne powinny być naprawione powtórным spawaniem.

6.4. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi elementami robót

Wszystkie materiały nie spełniające wymagań ustalonych w odpowiednich punktach OST zostaną przez Inżyniera odrzucone.

Wszystkie elementy lub odcinki ogrodzenia, które wykazują odstępstwa od postanowień OST zostaną rozebrane i ponownie wykonane na koszt Wykonawcy.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową ogrodzenia jest m (metr).

Obmiar polega na określeniu rzeczywistej długości ogrodzenia, łącznie z bramami i furtkami.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji według pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena 1 m ogrodzenia obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- dostarczenie na miejsce wbudowania elementów konstrukcji ogrodzenia oraz materiałów pomocniczych,
- ustawienie ogrodzenia w sposób zapewniający stabilność,
- uporządkowanie terenu,
- przeprowadzenie badań i pomiarów kontrolnych.

10. Przepisy związane

10.1. Normy

- | | |
|---------------|--|
| 1. PN-B-03264 | Konstrukcje betonowe żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie |
| 2. PN-B-06250 | Beton zwykły |
| 3. PN-B-06251 | Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne |
| 4. PN-B-06712 | Kruszywa mineralne do betonu |
| 5. PN-B-23010 | Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia |
| 6. PN-B-19701 | Cement. Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności |
| 7. PN-B-32250 | Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw |
| 8. PN-H-04623 | Ochrona przed korozją. Pomiar grubości powłok metalowych metodami nieniszczącymi |
| 9. PN-H-04651 | Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie |

- agresywności korozyjnej środowisk
10. PN-H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania
11. PN-H-74220 Rury stalowe bez szwu ciągnione i walcowane na zimno ogólnego przeznaczenia
12. PN-H-82200 Cynk
13. PN-H-84018 Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki
14. PN-H-84019 Stal niestopowa do utwardzania powierzchniowego i ulepszania cieplnego. Gatunki
15. PN-H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki
16. PN-H-84023-07 Stal określonego zastosowania. Stal na rury. Gatunki
17. PN-H-84030-02 Stal stopowa konstrukcyjna. Stal do nawęglania. Gatunki
18. PN-H-93010 Stal. Kształtowniki walcowane na gorąco
19. PN-H-93401 Stal walcowana. Kątowniki równoramienne
20. PN-H-93402 Kątowniki nierównoramienne stalowe walcowane na gorąco
21. PN-H-93403 Stal. Ceowniki walcowane. Wymiary
22. PN-H-93406 Stal. Teowniki walcowane na gorąco
23. PN-H-93407 Stal. Dwuteowniki walcowane na gorąco
24. PN-H-97051 Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne
25. PN-H-97053 Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne
26. PN-M-06515 Dźwignice. Ogólne zasady projektowania stalowych ustrojów nośnych
27. PN-M-69011 Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach spawanych. Podział i wymagania
28. PN-M-69420 Spawalnictwo. Druty lite do spawania i napawania stali
29. PN-M-69775 Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych. Oznaczanie klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych
30. PN-M-80006 Zanurzeniowe powłoki cynkowe na drutach stalowych. Badania
31. PN-M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
32. PN-M-80201 Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania
33. PN-M-80202 Liny stalowe 1 x 7
34. PN-M-82054 Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania
35. PN-M-82054-03 Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne śrub i wkrętów

- 36. PN-ISO-8501-1 Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania nie zabezpieczonych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok
- 37. BN-73/0658-01 Rury stalowe profilowe ciągnione na zimno. Wymiary
- 38. BN-89/1076-02 Ochrona przez korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych, staliwnych i żeliwnych. Wymagania i badania
- 39. BN-69/5018-01 Drut kolczasty
- 40. BN-83/5032-02 Siatki metalowe. Siatki plecione ślimakowe
- 41. BN-80/6366-02 Siatki bezwęzełkowe ciężkie z polietylenu
- 42. BN-88/6731-08 Cement. Transport i przechowywanie
- 43. BN-70/6744-03 Prefabrykowane elementy ogrodzeń żelbetowych.

10.2. Inne dokumenty

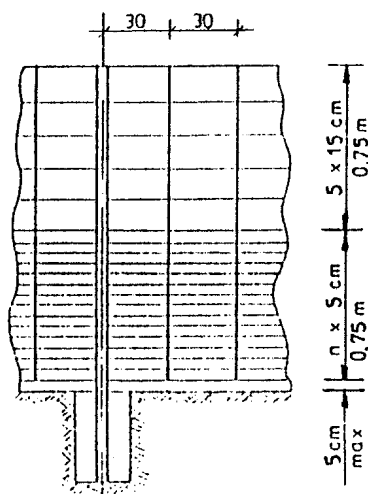
- 44. Katalog powtarzalnych elementów drogowych, CBPBDiM „Transprojekt” Warszawa 1979-1982
- 45. Wytyczne stosowania ogrodzeń drogowych (projekt). CBPBDiM „Transprojekt” Warszawa 1990.

11. załączniki. przykładowe rozwiązania wybranych KONSTRUKCJI ROZWIĄZAŃ

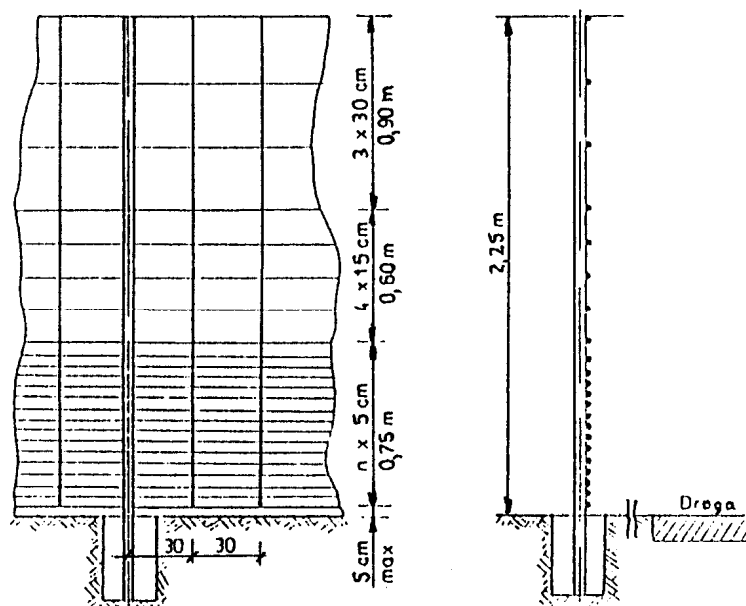
11.1. Przykłady ogrodzeń z siatek metalowych

11.1.1. Siatki z drutami pionowymi i poziomymi, o zmiennych wymiarach oczek (wg WSOD [45])

a) ogrodzenie chroniące przed drobną zwierzyną, bydłem domowym i sarnami



b) ogrodzenie chroniące przed drobną zwierzyną i jeleniami lub danielami



11.1.2. Rodzaje siatek metalowych o jednakowych oczkach

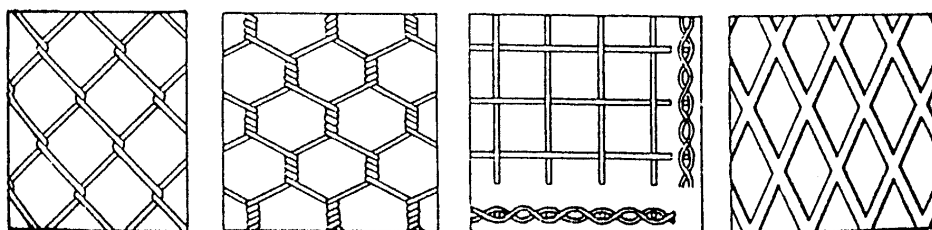
- a) siatka pleciona ślimakowa,
- b) siatka zwijana z drutu,
- c) siatka o splocie tkackim,
- d) siatka jednolita z ciętej blachy stalowej

a)

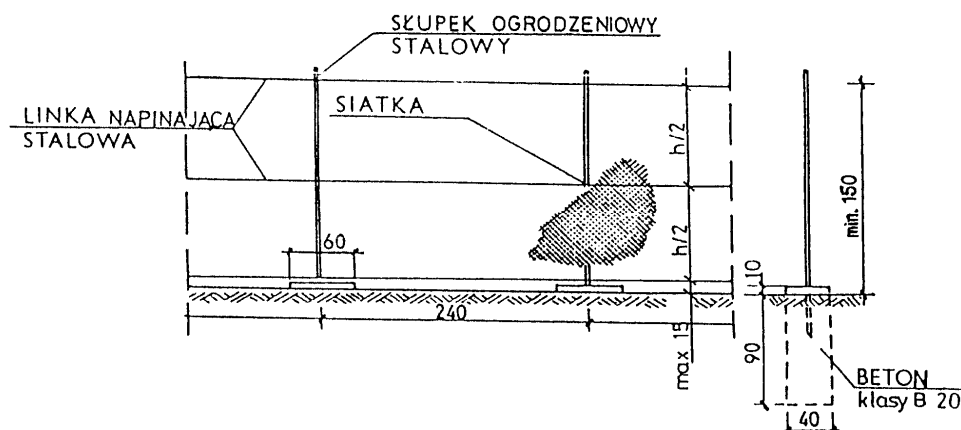
b)

c)

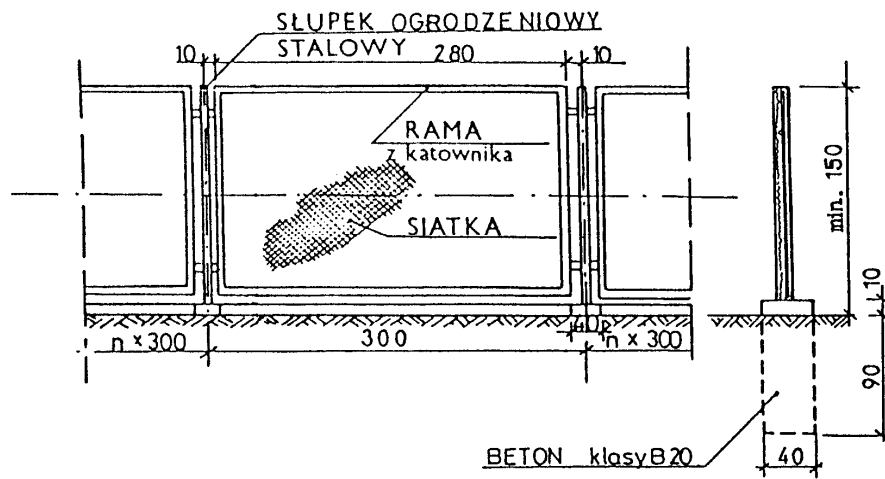
d)



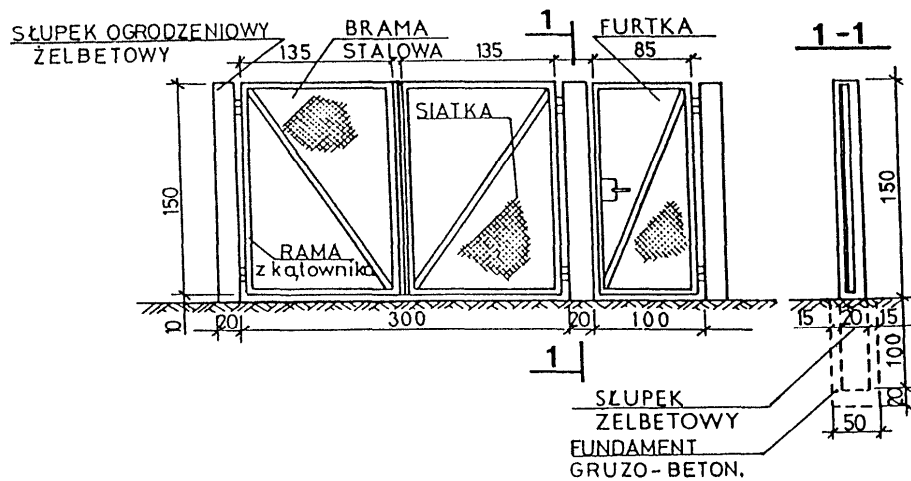
11.1.3. Ogrodzenie z siatki plecionej ślimakowej na linkach stalowych (wg KPED [44])



11.1.4. Ogrodzenie z siatki plecionej ślimakowej w ramach stalowych z kątownika (wg KPED [44])



11.1.5. Brama i furtka w ogrodzeniu drogowym (wg KPED [44])



11.1.6. Dodatkowe urządzenia w ogrodzeniach (wg WSOD [45])

a) linka z drutu kolczastego na terenach hodowlanych i wypasu zwierząt domowych

b) ogrodzenie w zwierząt o

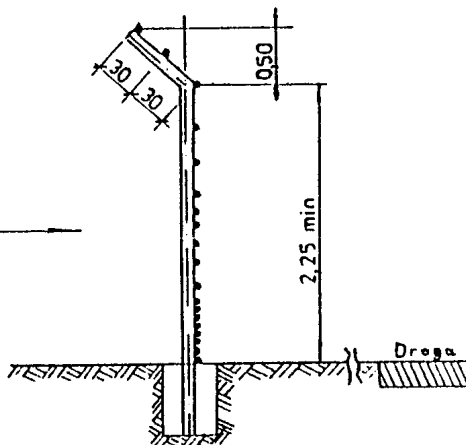


strefach migracji znacznej skoczności

11.1.7. Przykłady
ogrodzenia nad kanałami

przedstawianie na drogę i na z wodą

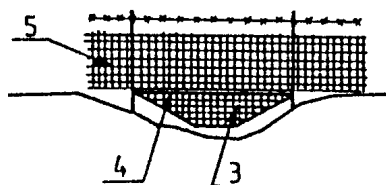
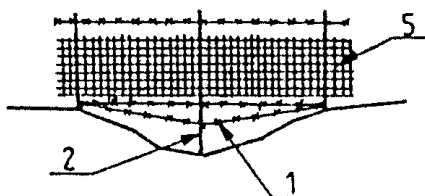
STREFA MIGRACJI



zabezpieczenia rowami lub wodnymi, uniemożliwiającej się dzieci i zwierząt pozwalające przepływ odpadków

a) zabezpieczenie z drutu kolczastego

b) zabezpieczenie w postaci klapy na zawiasie, samoczynnie odchylającej się pod naciskiem przepływających odpadków lub podnoszonej przez pracowników obsługi

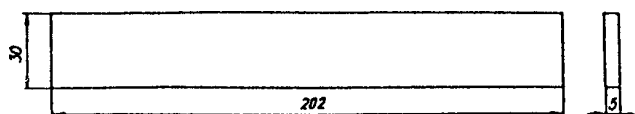


- 1 - dodatkowe druty kolczaste pod ogrodzeniem
- 2 - prześwit około 15 cm
- 3 - klapa
- 4 - zawiasa (pręt)
- 5 - ogrodzenie drogi

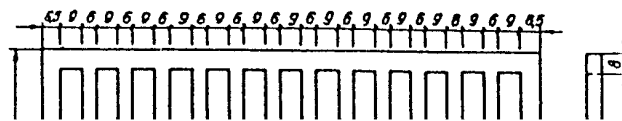
11.2. Przykłady ogrodzeń z prefabrykowanych elementów żelbetowych

11.2.1. Kształt i wymiary desek elementów ogrodzeń żelbetowych (wg BN-70/6744-03 [43])

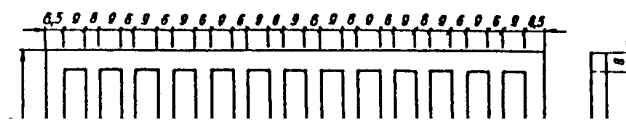
Deska pełna 202 x 30 x 5 cm



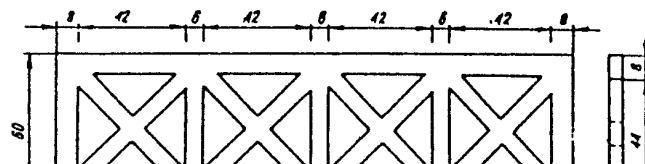
Deska ażurowa prosta 202 x 90 x 5 cm



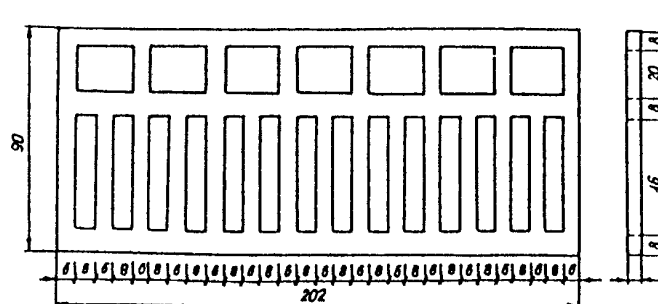
Deska ażurowa prosta
202 x 60 x 5 cm



Deska ażurowa
krzyżulcowa 202 x 60 x
5 cm

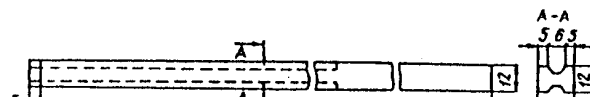
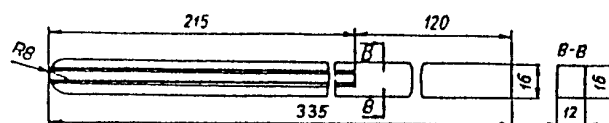


Deska ażurowa
kombinowana 202 x 90
x 5 cm

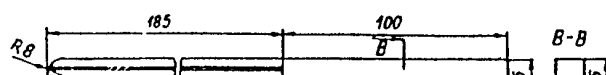


**11.2.2. Kształt i
wymiary żelbetowych
słupów ogrodzeń (wg
BN-70/6744-03 [43])**

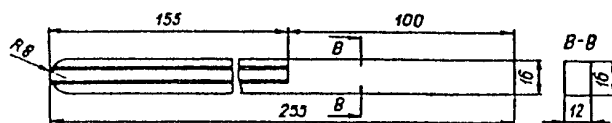
Słup dla ogrodzeń o
wysokości 2,10 m



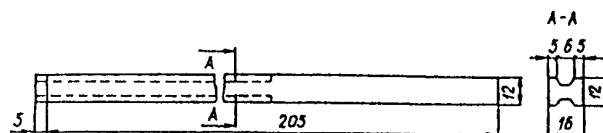
Słup dla ogrodzeń o
wysokości 1,80 m

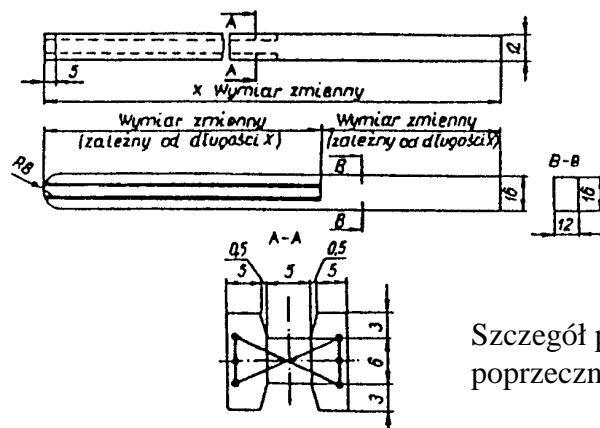


Słup dla ogrodzeń o
wysokości 1,50 m



Słup dla ogrodzeń o
wysokości zmiennej



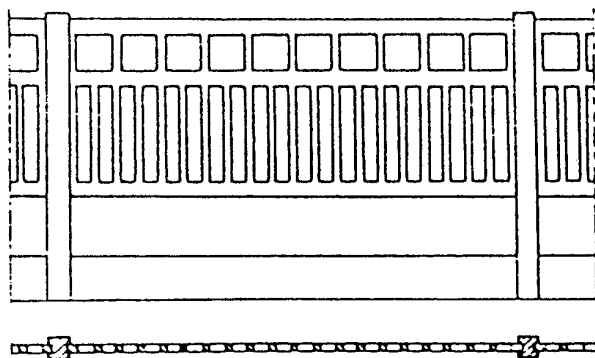


Szczegół przekroju
poprzecznego słupa

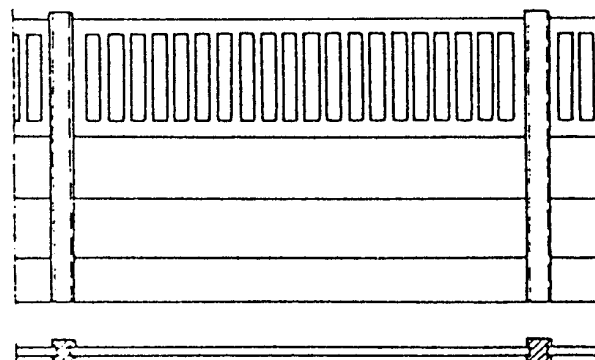
11.2.3. Przykłady

ogrodzeń z prefabrykatów żelbetowych, składane z różnych rodzajów
desek pełnych i ażurowych (wg M.Bosakirski, J.M.Łobocki: Ogrodzenia, „Arkady”
Warszawa, 1990

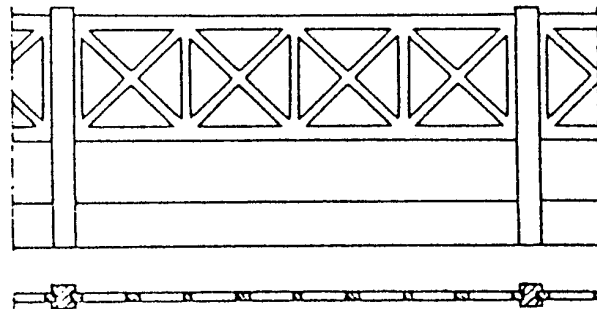
Wariant 1



Wariant 2



Wariant 3



Uwaga: deska najniższa jest częściowo wkopana w grunt

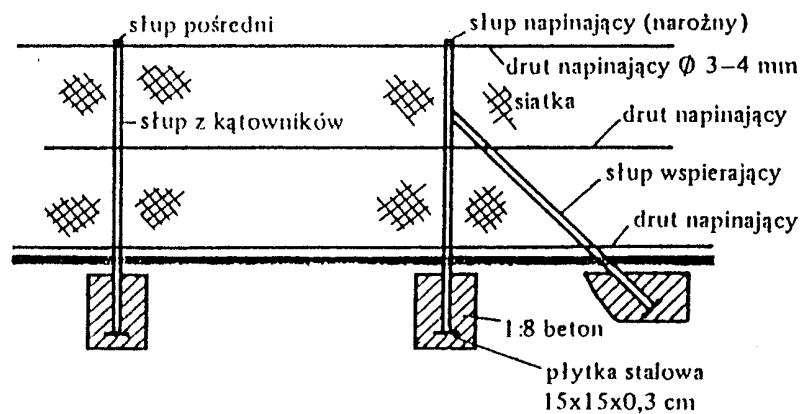
11.3. Przykłady wzmocnienia słupków narożnych i bramowych - słupkami

Wspierającymi i bieżącymi

11.3.1. Metalowe słupki wspierające

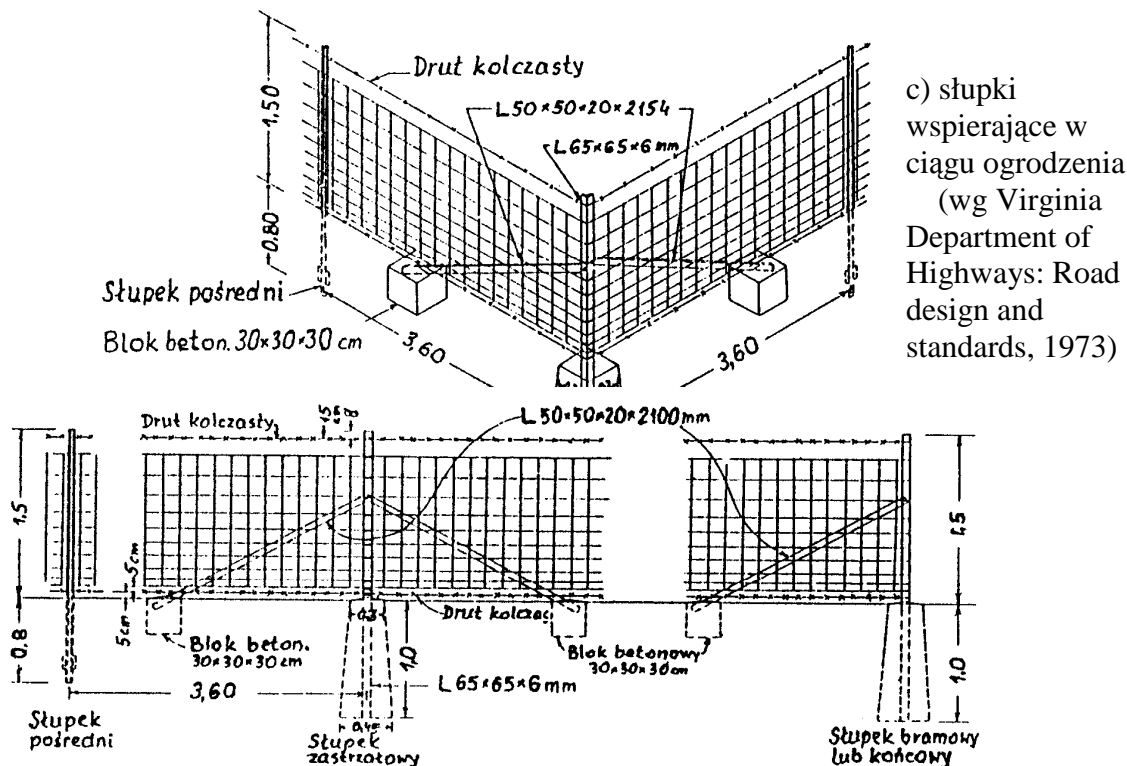
a) słupek wspierający w ciągu ogrodzenia

(wg P.Głowacki, A.Niemirski: Ogrodzenia, murki, PWRiL, Warszawa 1986)



b) słupki
wspierające
narożne
(wg Virginia
Department of
Highways: Road
design and

standards, 1973)

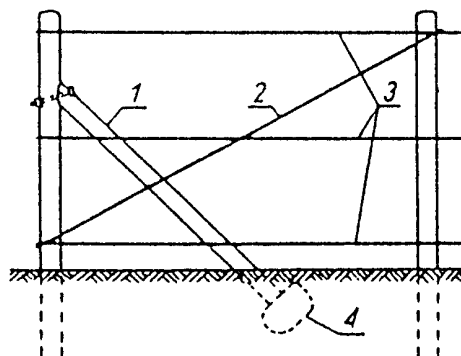


Uwaga: słupki zastrzałowe stosuje się co ok. 150 m lub gdy zmiana poziomu terenu wynosi $> 15^\circ$. Na terenach występowania zwierzyny zaleca się stosowanie słupków zastrzałowych co ok. 50 m.

11.3.2. Wzmocnienie słupków żelbetowych (wg M.Bosakirski, J.M.Łobocki: Ogrodzenia, „Arkady”, Warszawa 1990)

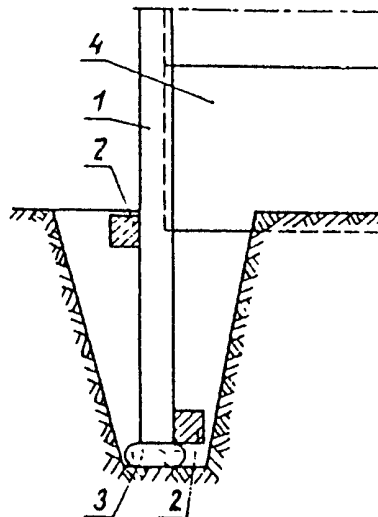
a) żelbetowy słupek wspierający

- 1 - słupek żelbetowy wspierający
- 2 - naciąg z linki stalowej
- 3 - linki usztywniające siatkę
- 4 - oparcie słupka wspierającego



b) wzmocnienie narożnego słupka ogrodzenia z prefabrykatów żelbetowych za pomocą bloczków oporowych

- 1 - słupek żelbetowy
- 2 - błoćki oporowe
- 3 - podkład pod słupek
- 4 - deski żelbetowe ogrodzenia

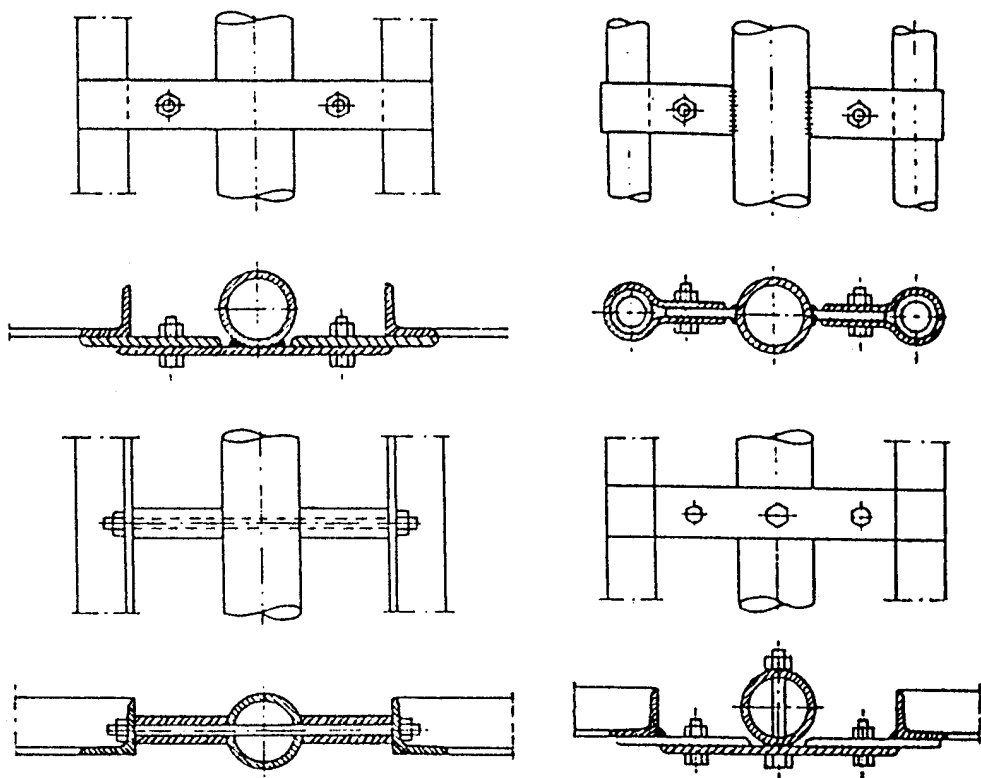


11.4. Przykłady mocowania ram z siatką do słupków ogrodzeniowych

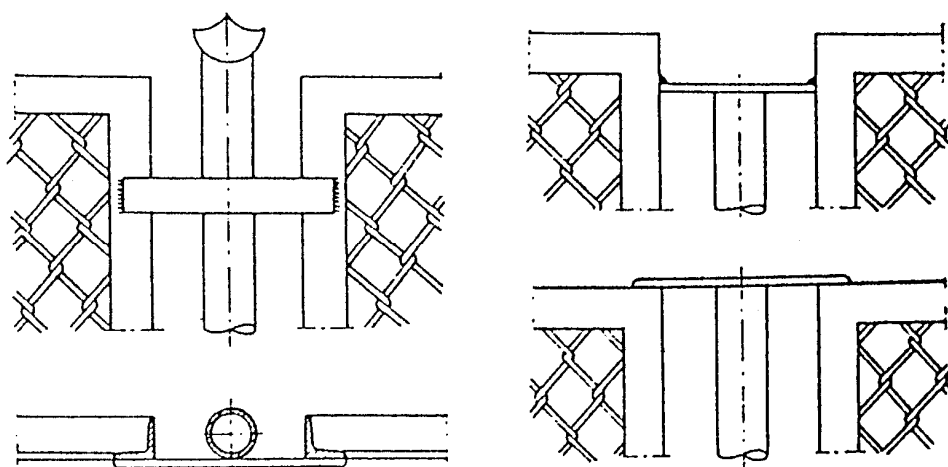
(wg M.Bosakirski, J.M.Łobocki: Ogrodzenia, „Arkady”, Warszawa 1990)

11.4.1. Przykłady mocowania ram z siatką do słupków metalowych

a) za pomocą śrub

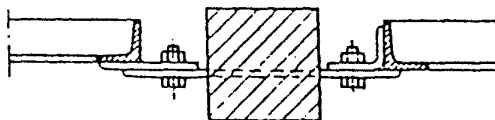


b) za pomocą przyspawanych płaskowników

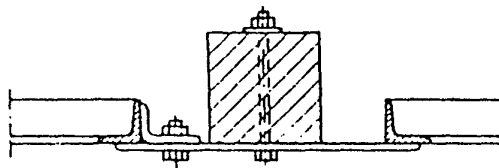


11.4.2. Przykłady mocowania ram z siatką do słupków betonowych

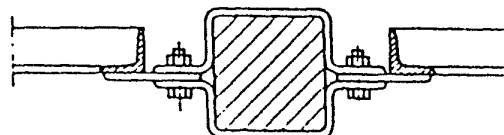
wariant 1



wariant 2



wariant 3



**GENERALNA DYREKCJA DRÓG KRAJOWYCH I AUTOSTRAD
ODDZIAŁ W WARSZAWIE**

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

D - 07.06.03

**REMONT OGRODZEŃ DROGOWYCH I EKRANÓW
AKUSTYCZNYCH**

Warszawa listopad 2012 r.

1. WSTEP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z remontem ogrodzeń drogowych i ekranów akustycznych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi podstawę stosowanej jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach krajowych.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z remontem:

- ogrodzeń dróg z siatek metalowych, siatek z tworzyw sztucznych oraz prefabrykowanych elementów żelbetowych,
- ekranów akustycznych ziemnych oraz ekranów, na które producenci otrzymali aprobaty techniczne IBDiM.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Ogrodzenie drogowe - przegroda fizyczna, chroniąca przed przedostawaniem się na jezdnię niepożądanych intruzów spoza pasa drogowego, tj. ludzi, zwierząt i pojazdów mogących niebezpiecznie zakłócić ruch na drodze.

1.4.2. Remont ogrodzenia drogowego - zabiegi wykonywane w ramach utrzymania dróg, polegające na naprawie lub wymianie elementów ogrodzenia w celu przywrócenia pełnych funkcji pełnionych przez ogrodzenie.

1.4.3. Ekran akustyczny - naturalna lub sztuczna przeszkoda pomiędzy źródłem dźwięku a odbiorcą, powodująca zmniejszenie poziomu rozprzestrzenianego dźwięku i chroniąca ludzi oraz obiekty przed nadmiernym hałasem.

1.4.4. Remont ekranu akustycznego - zabiegi wykonywane w ramach utrzymania dróg, polegające na naprawie lub wymianie elementów ekranu w celu przywrócenia pełnych funkcji pełnionych przez ekran.

1.4.5. Pozostałe określenia są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i definicjami podanymi w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”, OST D-07.06.01 „Ogrodzenia dróg” i OST D-07.08.00 „Ekran akustyczny”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Wymagania dotyczące materiałów do remontu ogrodzeń dróg i ekranów akustycznych

Wymagania dotyczące materiałów do remontu ogrodzeń dróg powinny odpowiadać warunkom podanym w OST D-07.06.01 „Ogrodzenia dróg” pkt 2, a wymagania dotyczące materiałów do remontu ekranów akustycznych powinny odpowiadać warunkom

podanym w OST D-07.08.00 „Ekrany akustyczne” pkt 2 lub w aprobatkach technicznych, które producenci otrzymali z IBDiM (patrz załącznik).

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Wymagania dotyczące sprzętu do remontu ogrodzeń dróg i ekranów akustycznych

Wymagania dotyczące sprzętu do wykonania remontu ogrodzeń dróg i ekranów akustycznych powinny odpowiadać warunkom podanym w OST D-07.06.01 „Ogrodzenia dróg” pkt 3, D-07.08.00 „Ekrany akustyczne” pkt 3 lub w aprobatkach technicznych względnie instrukcjach producentów do montażu ogrodzeń lub ekranów.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Wymagania dotyczące transportu do remontu ogrodzeń dróg i ekranów akustycznych

Wymagania dotyczące transportu do wykonania remontu ogrodzeń dróg i ekranów akustycznych powinny odpowiadać warunkom podanym w OST D-07.06.01 „Ogrodzenia dróg” pkt 4, D-07.08.00 „Ekrany akustyczne” pkt 4 lub w aprobatkach technicznych względnie instrukcjach producentów do montażu ogrodzeń lub ekranów.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Zasady wykonania robót

Zasady wykonania robót przy remoncie ogrodzeń dróg i ekranach akustycznych powinny odpowiadać warunkom podanym w OST D-07.06.01 „Ogrodzenia dróg” pkt 5, D-07.08.00 „Ekrany akustyczne” pkt 5 lub w aprobatkach technicznych względnie instrukcjach producentów do montażu ogrodzeń lub ekranów.

5.3. Roboty przygotowawcze

Przed przystąpieniem do wykonania robót należy określić:

- a) długość odcinka uszkodzonego ogrodzenia lub ekranu,
- b) elementy ogrodzenia lub ekranu, które uległy uszkodzeniu w zależności od konstrukcji (np. słupki, linki, prefabrykaty, panele, płyty itp.),
- c) konieczność wymiany elementu lub możliwość naprawy na miejscu,
- d) sposób i termin wykonania remontu.

Sposób naprawy należy uzgodnić z Inżynierem.

5.4. Rodzaje robót remontowych

5.4.1. Roboty remontowe ogrodzeń

Następujące podstawowe usterki ogrodzenia drogowego wymagają napraw lub wymiany elementów:

- usytuowanie ogrodzenia jest zmienione w stosunku do położenia pierwotnego, a słupki nie są ustawione w pionie,
- brakuje w ogrodzeniu słupków pionowych i wspierających słupków ukośnych,
- słupki nie są umocowane w fundamentach w sposób trwały,
- słupki pionowe są uszkodzone (np. zgięte), a wspierające słupki ukośne - dodatkowo - obluźowane i niewłaściwie połączone ze słupkami końcowymi, narożnymi, bramowymi itp.,
- siatka ogrodzeniowa jest uszkodzona (np. jest przecięta, brakuje jej fragmentu),
- siatka ogrodzeniowa nie jest napięta sztywno oraz nie jest przymocowana w sposób prawidłowy do słupków pionowych i ukośnych, dolna krawędź siatki znajduje się zbyt wysoko nad terenem (np. 5 cm),
- linki (druły) usztywniające są obluźowane, nie napięte wzgl. zerwane lub usunięte i nie umocowane do słupków i siatki,
- bramy i furtki są uszkodzone lub niekompletne (np. brak jest zawiasów, rygla, zamków itp.),
- na siatce, słupkach i innych elementach metalowych pojawia się rdza,
- ogrodzenia w ramach z elementów metalowych (np. kątowników) mają pocięte elementy,
- ogrodzenia z prefabrykowanych elementów żelbetowych mają uszkodzone deski lub słupki (złamane, pęknięte, wyszczerbione, usunięte itp.).

5.4.2. Roboty remontowe ekranów akustycznych

Następujące podstawowe usterki wykonanych ekranów akustycznych wymagają napraw lub wymiany uszkodzonych elementów:

- fundament betonowy (żelbetowy) jest pęknięty, połamany, wyszczerbiony, usunięty,
- słupy nie są umocowane w fundamentach w sposób trwały,
- usytuowanie ekranu jest zmienione w stosunku do położenia pierwotnego, lub nie jest ustawione w pionie,
- słupy i elementy metalowe są pocięte, skręcone, złamane, spępane,
- płyty, panele, gazony i inne elementy dźwiękochłonne są uszkodzone, np. pęknięte, połamane, wygięte, usunięte,
- konstrukcja ekranu jest niestabilna i wymaga uzupełnienia lub dokręcenia łączników,
- na powierzchniach metalowych ekranu pojawia się rdza,
- istnieją ubytki farby elementów ekranu jak odpryski, pęcherze lub złuszczenia,
- roślinność, stanowiąca element ekranu uschła, została zniszczona, zachwaszczona itp.,
- zabrudzone lub zakurzone są elementy przezroczyste ekranu.

5.5. Naprawa ogrodzeń i ekranów akustycznych

Naprawa ogrodzeń i ekranów może polegać na wymianie elementów zniszczonych na nowe lub na doprowadzeniu starych elementów do stanu właściwego dla całościowych funkcji ogrodzenia lub ekranu (np. według konstrukcji przedstawionych w załączniku).

Zakres napraw powinien być określony w dokumentacji projektowej lub SST.

Wszystkie elementy przewidziane do powtórnego wykorzystania powinny być demontowane bez powodowania zbędnych uszkodzeń.

Naprawione fragmenty ogrodzenia lub ekranu nie powinny w zasadzie różnić się konstrukcją, jakością i wyglądem od pozostałych odcinków, chyba że naprawę wykonuje się jako tymczasową lub Zamawiający celowo wprowadza nowe materiały i rozwiązania konstrukcyjne. Wszelkie odstępstwa powinny być zaakceptowane przez Inżyniera.

Zniszczenia lub wybrzuszenia siatki, płyt, paneli, gazonów i innych elementów należy naprawić przez usunięcie uszkodzonego odcinka i wstawienie nowego, łącząc stary i nowy element w sposób przewidziany przez producenta.

Uszkodzone lub wygięte słupki stalowe należy albo zastąpić nowymi słupkami, a przy mniejszych uszkodzeniach - wyprostować przez uderzanie młotkiem, stosując odpowiednie przykłady drewniane od strony wygięcia.

Elementy metalowe, na których pojawiła się rdza należy oczyścić, odrdzewić i pomalować.

Elementy z płyt i paneli, uszkodzone w niewielkim stopniu, można naprawić przez wymontowanie całego przęsła i dokonanie naprawy w warsztacie. Elementy uszkodzone w znacznym stopniu powinny być zastąpione nowymi przęsłami.

Ubytki w betonowych lub żelbetowych słupkach, fundamentach i prefabrykacjach należy uzupełnić zaprawą cementową po uprzednim oczyszczeniu zabrudzeń i okruszyn lub skuciu miejsc zastarzałych do uzyskania czystego betonu. Szczeliny powstałe np. wskutek nierównomiernego osiadania lub innych przyczyn, należy zalać rzadką zaprawą cementową po uprzednim, dokładnym usunięciu zanieczyszczeń. W przypadku zerwania zbrojenia, należy wzmocnić je prętami dodatkowymi, łącząc ze zbrojeniem starym po stworzeniu haków i okręceniu drutem miękkim oraz wypełnieniu strzemionami. Mieszanke betonową należy układać małymi porcjami i zagęszczać ją, a po stwardnieniu betonu połączenie starego i nowego betonu zatrzeć packą.

W przypadku uszkodzenia ziemnych elementów ekranu akustycznego, np. gdy powstała erozja skarp, obsunięcie się lub ześlizg partii nasypu, uszkodzenie mechaniczne itp., należy oczyścić miejsce uszkodzone, wypełnić je gruntem rodzimym, piaskiem, żwirem, pospółką lub mieszaną piaszczysto-gliniastą, ręcznie ubić naprawione miejsce oraz wyrównać i umocnić skarpy w sposób zbliżony do sąsiadującego otoczenia.

Wszystkie bezużyteczne (zniszczone) elementy ogrodzeń i ekranów, o ile zgodnie z SST nie stają się własnością Wykonawcy, powinny być odwiezione na miejsce określone w SST lub wskazane przez Inżyniera. Elementy i materiały, które stają się własnością Wykonawcy, powinny być usunięte z terenu budowy.

5.6. Malowanie elementów metalowych

Ocynkowane elementy metalowe ogrodzenia i ekranu należy malować pierwszy raz po zaobserwowaniu pojawiania się rdzy, a następnie przeciętnie co 4 ÷ 5 lat w celu zabezpieczenia stali przed korozją.

Zaleca się przeprowadzać malowanie w okresie od maja do września, wyłącznie w dni pogodne, przy zalecanej temperaturze od 15 do 20°C; nie należy malować pędzlem lub wałkiem w temperaturze poniżej +5°C, jak również malować metodą natryskową w temperaturze poniżej +15°C oraz podczas występującej mgły i rosy.

Należy przestrzegać następujących zasad przy malowaniu ogrodzeń:

- z powierzchni stali należy usunąć bardzo starannie pył, kurz, pleśń, tłuszcz, rdzę, zgorzelinę, ew. starą, łuszczącą się farbę i inne zabrudzenia, zmniejszające przyczepność farby do podłoża; przez zmywanie, usuwanie przy użyciu szczotek stalowych, odrdzewiaczy chemicznych, materiałów ściernych, piaskowanie, odpalanie, ługowanie lub przy zastosowaniu innych środków,
- przed malowaniem należy wypełnić wgłębienia i rysy na powierzchniach za pomocą kitów lub szpachlówek ogólnego stosowania, a następnie - wygładzić i zeszlifować podłoże pod farbę,
- do malowania można stosować farby ogólnego stosowania przeznaczone do użytku zewnętrznego i rozpuszczalniki dobrej jakości, z nie przekroczonym okresem gwarancji, jako:
 - a) farby do gruntowania przeciwrdzewnego (farby i lakiery przeciwkorozyjne),
 - b) farby nawierzchniowe (np. lakiery, emalie, wyroby ftalowe, ftalowo-styrenowe, akrylowe itp.),

- c) rozcieńczalniki, zalecone przez producenta stosowanej farby,
- farbę dłużej przechowywaną należy przygotować do malowania przez usunięcie „kożucha” (zestalonej substancji błonotwórczej na powierzchni farby), dokładne wymieszanie (połączenie lżejszych i cięższych składników farby), rozcieńczenie zbyt zgęstniałej farby, ew. przecedzenie (usunięcie nierozmieszanych resztek osadu i innych zanieczyszczeń),
- malowanie można przeprowadzać pędzlami, wałkami malarskimi lub ew. metodą natryskową (pistoletami elektrycznymi, urządzeniami kompresorowymi itp.),
- z zasady malowanie należy wykonać dwuwarstwowo: farbą do gruntowania i farbą nawierzchniową, przy czym każdą następną warstwę można nałożyć po całkowitym wyschnięciu warstwy poprzedniej.

Rodzaj farby oraz liczbę jej warstw zastosowanych przy malowaniu określają SST lub Inżynier na wniosek Wykonawcy.

Należy zwracać uwagę na dokładne pokrycie farbą miejsc stykania się słupka metalowego z betonem fundamentu, ze względu na najszybsze niszczenie się farby w tych miejscach i pojawianie się rdzawych zacieków sygnalizujących korozję słupka.

Zaleca się stosowanie farb możliwie jak najmniej szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska, z niską zawartością m.in. niearomatycznych rozpuszczalników. Przy stosowaniu farb nieznanego pochodzenia Wykonawca przedstawi do akceptacji Inżyniera badania na zawartość szkodliwych składników (np. trującego toluenu jako rozpuszczalnika).

Wykonawca nie dopuści do skażenia farbami wód powierzchniowych i gruntowych oraz kanalizacji. Zlewki poprodukcyjne, powstające przy myciu urządzeń i pędzli oraz z samej farby, należy usuwać do izolowanych zbiorników, w celu ich naturalnej lub sztucznej neutralizacji i detoksykacji.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót remontowych Wykonawca powinien:

- uzyskać wymagane dokumenty dopuszczające wyroby budowlane do obrotu i powszechnego stosowania (dotyczy aprobat technicznych, certyfikatów, deklaracji zgodności itp. materiałów przewidzianych do użycia przy remoncie),
- wykonać badania właściwości materiałów przewidziane w OST D-07.06.01 „Ogrodzenia dróg” i OST D-07.08.00 „Ekran akustyczny”,
- przedstawić dokumenty oraz ew. wyniki badań Inżynierowi do akceptacji.

6.3. Zasady kontroli jakości robót

Zasady kontroli jakości robót przy remoncie ogrodzeń dróg i ekranów akustycznych powinny odpowiadać warunkom podanym w OST D-07.06.01 „Ogrodzenia dróg” pkt 6 i OST D-07.08.00 „Ekran akustyczny” pkt 6 lub w aprobatkach technicznych, względnie instrukcjach producentów do montażu ogrodzeń lub ekranów.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

7.2.1. Jednostkami obmiarowymi remontu ogrodzeń dróg są:

- a) m^2 , szt. (metr kwadratowy, sztuka) dla demontażu i montażu elementów ogrodzenia, w zależności od jego rodzaju,
- b) szt. (sztuka) - dla elementów i montażu słupków ogrodzenia, bram i furtek,
- c) m^3 (metr sześcienny) - dla rozbiórki i wykonania fundamentów.

7.2.2. Jednostkami obmiarowymi remontu ekranów akustycznych są:

- a) m (metr) dla demontażu i montażu elementów ekranu,
- b) m^3 (metr sześcienny) objętości wału ziemnego do naprawy oraz montażu i demontażu fundamentu.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania, z zachowaniem tolerancji wg pkt 6, dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena jednostki obmiarowej obejmuje:

- roboty przygotowawcze,
- roboty rozbiórkowe przy demontażu,
- transport zdemontowanych elementów,
- naprawa lub montaż nowych elementów,
- transport zdemontowanych i nowych elementów.

10. Przepisy związane

Normy i inne dokumenty związane z remontem ogrodzeń dróg i remontem ekranów akustycznych obowiązują według OST D-07.06.01 „Ogrodzenia dróg” pkt 10 i OST D-07.08.00 „Ekran akustyczny” pkt 10 oraz według aprobat technicznych.

Załącznik

**Wybrane konstrukcje ekranów akustycznych,
na które producenci otrzymali aprobaty techniczne
Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**

1. Płyty żrękbetonowe żebrowane DBS, firmy Signalco Ltd. W Krakowie, 500 x 500 x 130 mm,

- wykonane z mieszaniny homogenicznej zmineralizowanych zrębków drewnianych oraz zaczynu cementowego metodą wibroprasowania. Płyty DBS zespała się z płytami żelbetowymi 3960 x 1000 x 80 mm. Konstrukcję nośną stanowią słupy stalowe ocynkowane dwuteowe posadawiane w stopie lub żelbetowej ławie fundamentowej wzgl. fundamencie palowym.
2. Prefabrykowane płyty akustyczne drewniane (z łat i desek drewnianych i płyt z włókna szklanego (wełny mineralnej, cementowo-wiórowych), firmy „Euroservice” w Raciborzu pochłaniające dźwięki typu MHA oraz odbijające typu MRF o wymiarach zgodnych z zamówieniem (np. wysokość do 5,5 m, długość 3960 mm, 4960 mm, grub. MRF 130 mm, MHA 210 mm). Ekran z płyt można wykonać na żelbetowych belkach podwalinowych i słupach stalowych zamocowanych w betonowych słupach fundamentowych w rozstawie 4 lub 5 m.
 3. Elementy wypełnione płytami z wełny mineralnej pochłaniające hałas, w różnych okładzinach zewnętrznych, firmy „Mimet” SA w Mikołowie.
Okładziną jest profilowana blacha stalowa grubości 1 mm powlekana, pełna lub perforowana lub fałdowa blacha aluminiowa grubości 1,5 mm pełna lub perforowana. Wypełnieniem są płyty z wełny mineralnej hydrofobizowanej grub. 50 mm. Pomiedzy okładzinami a płytą z wełny mineralnej jest warstwa powietrza. Ekran formuje się, mocując elementy do stalowych dwuteowych słupów nośnych, utwierdzonych w stopach fundamentowych. Płyty mają wymiary: dług. do 4000 mm, wysokość 330 mm, grubość 100 mm.
 4. Gazony dźwiękochłonne, firmy „POZBRUK” z Janikowa k. Poznania
Ekran stanowi obiekt murowo-roślinny, składający się z pustaków i kształtek POZBRUK, urządzenia nawadniającego oraz fundamentów i słupów usztywniających. Kształt pustaków umożliwia ich łączenie w „suchy mur” wysokości do 7,6 m, z tym że przy wysokości muru od 3,0 do 7,6 m stosuje się słupy usztywniające z betonu klasy B-35. Pustaki wypełnia się ziemią ogrodową, w której rośnie roślinność ozdobna, nawadniana wodą wodociągową z instalacją, umożliwiającą równomierne dawkowanie wody poprzez knoty nawadniające z przedzdy bawełnianej. Gazony montuje się na ławie betonowej.
 5. Płyty z nieplastyfikowanego polichlorku winylu, firmy „Anvil” z Włocławka
Produkowane są płyty: a) swobodnie spienione grubości 2-19 mm, b) lite grubości 1-12 mm.
 6. Płytki z autoklawizowanego betonu komórkowego, firmy „PREVAR” w Skawinie
Płytki 590 x 240 x 120 mm montuje się pomiędzy ryglami z dwóch zetowników skręconych ze sobą, tworząc elementy poziome ustawiane pomiędzy pionowymi dwuteownikami stalowymi w żelbetowych stopach fundamentowych. Na stopach oparta jest podwalina żelbetowa.
 7. Płyty akrylowe, firmy „PARAGLAS” w Częstochowie
Płyty o wymiarach 2000 x 3000 mm, grub. 15-20 mm produkowane w odmianach: a) zwykłe - przezroczyste i zabarwione, b) zbrojone włóknem poliamidowym - przezroczyste i zabarwione. Płyty montuje się za pomocą fabrycznych elementów mocujących do słupów z prostokątnych zamkniętych profili stalowych.
 8. Płyty ze szkła poliwęglanowego LEXAN, produkcji holenderskiej, oferowane przez firmę ALFA BOND - Systems w Warszawie

- Płyty o wymiarach od 1830 mm do 4000 mm, grub. $9,5 \div 12$ mm, przezroczyste lub barwione montuje się do słupów stalowych na podwalinie betonowej.
9. Pustaki i kształtki LUSAFLO, firmy KAMAL w Bydgoszczy
Ekran jest murem z pustaków wypełnionych żwirem i ziemią, obsadzoną roślinnością. Najczęściej pustaki ustawia się na fundamencie betonowym.
 10. Warstwowe płyty ze szkła hartowanego, z Huty Szkła Okiennego „Szczakowa”
Płyty ze szkła hartowanego o wymiarach od 2000 mm do 2150 mm, grub. 6-8 mm w kolorach białym i brązowym w ramach z wysokoudarowego PCW lub ocynkowanych wzmocnieniach stalowych, systemu „Roplasto”.
 11. Panele aluminiowe TECO firmy EKOBEL w Poznaniu
Panele TECO są z aluminium grub. 1-1,5 mm powlekanego poliestrem, wypełnione wełną kamienną grubości 50 mm z osłoną z włókny. Panele mają wymiary: długość 2-5 m, wysokość 0,5 m, grubość 0,125 m i są w różnych kolorach.
 12. Płyty z wylewanego szkła akrylowego typu Paraglas, firmy EKOBEL w Poznaniu
Płyty Paraglas LS są przezroczyste z wylewanego szkła akrylowego ustawiane w pionowych słupkach stalowych na podwalinie betonowej.
Płyty Paraglas LS-CCZ są płytami z wylewanego szkła akrylowego zbrojonego włóknami poliamidowymi, zapobiegającymi powstawaniu wolnych odłamków płyt w przypadku kolizji.
 13. Wielkowymiarowe panele akustyczne „Zielona ściana” ZS-1, firmy EKOBEL w Poznaniu
Panel ZS-1 o wymiarach dług. 2870 mm, wys. 1510-4010 mm, grub. 260 mm, składa się z ramy z kątownika stalowego z przymocowaną siatką stalową z prętów $\varnothing 7,6$ mm o wymiarach oczka prostokątnego 180 x 186 mm i płytą ze sztywnej pianki poliuretanowej grub. 12 mm oraz płyty z wełny mineralnej grub. 210 mm. Panele mocuje się do słupów stalowych łącznikami metalowymi. Wszystkie elementy stalowe są cynkowane ogniowo oraz dodatkowo mogą być malowane farbą poliwinylową modyfikowaną.
 14. Płyty i pustaki trocinobetonowe, firmy TECHBUD w Krakowie
Płyty trocinobetonowe o wymiarach 50 x 13 x 25 cm, rowkowane, stanowią okładzinę dźwiękochłonną ekranu akustycznego, a pustaki trocinobetonowe dwuotworowe o wymiarach 60 x 13 x 19 cm (gładkie) lub 60 x 37 x 19 cm (rowkowane) służą do wybudowania muru ekranu.
Ekran typu I składa się z fundamentu żelbetowego, z osadzonymi w nim słupami żelbetowymi, pomiędzy którymi są zamontowane płyty żelbetowe. Do płyt mocuje się kołkami rozporowymi płyty trocinobetonowe od strony emisji hałasu.
Ekran typu II muruje się na fundamencie z pustaków gładkich. Otwory pionowe w pustakach zalewa się betonem, który przy większych wysokościach muru może być zbrojony. Na powierzchnię muru, od strony emisji hałasu, mocuje się płyty trocinobetonowe.
Ekran typu III muruje się na fundamencie z pustaków rowkowanych, podobnie jak ekran typu II, z tym że nie mocuje się płyt trocinobetonowych, gdyż rowki pustaków spełniają ich zadanie dźwiękochłonne.
Po wybudowaniu ekrany maluje się farbami polimerowo-mineralnymi. Mogą być po obu stronach obsadzone roślinami pnącymi.
 15. Panele akustyczne „Zielony ekran” ROCK-DELTA, firmy ROCKDELTA z Danii
Panel ROCK-DELTA, o wymiarach dług. 2880 mm, wysok. 1500-7000 mm, grub. 278 mm i 338 mm, składa się z ramy z kątownika stalowego z przymocowaną kratą z prętów

stalowych \varnothing 8 mm o wymiarach oczek 200 x 200 mm, siatki ochronnej z polietylenu o otworach \varnothing 7 mm, wełny mineralnej kamiennej ze sprasowaną warstwą zewnętrzną. Co 250 mm w pionie panelu znajdują się przegrody kapilarne z poliestyrenu grub. 25 mm. Panele mocuje się do słupowych podpór ekranu. Wszystkie elementy stalowe są ocynkowane ogniowo oraz malowane dwuskładnikową farbą poliuretanową koloru zielonego (lub innego po uzgodnieniu z producentem).

**GENERALNA DYREKCJA DRÓG KRAJOWYCH I AUTOSTRAD
ODDZIAŁ W WARSZAWIE**

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE

D - 07.08.00

EKRANY AKUSTYCZNE

Warszawa listopad 2012 r.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z budową akustycznych ekranów na słupach z panelami dźwiękochłonnymi.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi obowiązującą podstawę jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach krajowych.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z budową ekranów na słupach z panelami dźwiękochłonnymi, których przykłady podają karty katalogowe KPEU nr 15, 23 [1], zał. 5 i 8.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Ekran akustyczny - naturalna lub sztuczna przeszkoda na drodze rozprzestrzeniania się dźwięku od źródła do odbiorcy, powodująca zmniejszenie jego poziomu.

W szczególności, ekrany akustyczne w formie parkanów, murów i tym podobnych konstrukcji stosowane są do ochrony ludzi i obiektów przed nadmiernym hałasem.

1.4.2. Ekran akustyczny dźwiękochłonny - ekran, którego powierzchnia zwrócona w kierunku źródła hałasu ma właściwości dźwiękochłonne.

1.4.3. Panel dźwiękochłonny (stosowana także nazwa dźwiękochłonno-izolacyjny) - segment w formie kasetonu z materiału sztywnego (blacha, tworzywo) perforowanego lub bez perforacji, wypełnionego materiałem mającym właściwości silnie dźwiękochłonne.

1.4.4. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Beton i jego składniki

Wymagania dotyczące betonu i jego składników podano w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 2.

2.3. Materiały na konstrukcję nośną, elementy dźwiękochłonne i panele

Materiały na konstrukcję nośną i elementy dźwiękochłonne podano w OST D-07.08.03 „Ekran betonowy z elementami dźwiękochłonnymi” pkt 2.3.

Panele dźwiękochłonne mogą zostać zakupione jako wyroby gotowe i powinny być zgodne z dokumentacją projektową, SST lub ofertą producenta zaakceptowaną przez Inżyniera.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania ekranów

Sprzęt do wykonania betonowych elementów ekranu określono w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 3.

Elementy dźwiękochłonne przymocowane do ściany betonowej przewiduje się montować ręcznie przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego.

Ekran z gotowych paneli dźwiękochłonnych (np. z blachy stalowej, wypełnione materiałem dźwiękochłonnym) można ustawiać przy pomocy żurawi samochodowych zaakceptowanych przez Inżyniera.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Wymagania dotyczące transportu materiałów do betonu podano w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 4.

Kształtowniki i inne elementy stalowe można przewozić dowolnym środkiem transportu luzem lub w wiązkach (powiązanych drutem lub taśmą stalową), w warunkach zabezpieczających przed przemieszczaniem i uszkodzeniem powłok metalizacyjnych.

Elementy dźwiękochłonne można przewozić dowolnym środkiem transportu na paletach lub luzem. Załadunek i wyładunek palet powinien odbywać się za pomocą urządzeń wyposażonych w osprzęt kleszczowy, widłowy lub chwytakowy względnie ręcznie przy przewożeniu luzem.

Panele dźwiękochłonne należy układać na środkach transportowych zgodnie z zaleceniem producenta.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Roboty przygotowawcze

Roboty przygotowawcze należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-01.00.00 „Roboty przygotowawcze” pkt 5.

5.3. Wykonanie ekranów betonowych

Ekran betonowy należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 5.

5.4. Elementy dźwiękochłonne montowane na ścianie betonowej

Wykonanie elementów dźwiękochłonnych montowanych na ścianie betonowej należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-07.08.03 „Ekran betonowy z elementami dźwiękochłonnymi” pkt 5.4.

5.5. Panele dźwiękochłonne

Panele wykonuje się lub zakupuje jako prefabrykaty i gotowe montuje się na przygotowanej konstrukcji nośnej, zgodnie z dokumentacją projektową, SST lub zaleceniami producenta paneli.

Jeśli dokumentacja projektowa lub SST nie podaje inaczej, to (patrz zał. 8):

- ustawia się słupy stalowe ocynkowane (np. dwuteowe 500 x 300 mm) co około 3 m,
- do poprzeczek słupów przymocowuje się stalowe listwy stykowe, poziomo co 50 do 100 cm, na przemian (raz z lewej, raz z prawej strony),

- do listw stykowych przymocowuje się łącznikami śrubowymi - panele dźwiękochłonne z blachy stalowej profilowanej jednostronnie, perforowanej, wypełnione materiałem dźwiękochłonnym.

Wszystkie elementy metalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Kontrola prawidłowości wykonania ekranu betonowego

Kontrolę jakości wykonania ekranu betonowego należy przeprowadzić zgodnie z ustaleniami zawartymi w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 6.

6.3. Kontrola wykonania elementów dźwiękochłonnych i paneli dźwiękochłonnych

Materiały dźwiękochłonne i panele dźwiękochłonne powinny być sprawdzone w zakresie wymagań przewidzianych w punkcie 2.3.

W czasie montażu elementów dźwiękochłonnych i paneli należy zbadać:

- zgodność wykonania z dokumentacją projektową lub SST (lokalizacja, wymiary),
- prawidłowość przymocowania elementów do ściany betonowej i konstrukcji podtrzymującej względnie montażu paneli dźwiękochłonnych na słupach,
- poprawność zabezpieczenia antykorozyjnego elementów stalowych.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m (metr) długości ekranu.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m ekranu obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- dostarczenie materiałów na miejsce budowy,
- wykonanie robót ziemnych (wykopów fundamentowych) z zasypaniem wykopu,
- wykonanie podsypki i ław fundamentowych,
- ustawienie ścian z prefabrykatów betonowych lub wykonanie ekranów z betonu „na mokro”, z montażem elementów dźwiękochłonnych, względnie montażu paneli dźwiękochłonnych na słupach,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej,

- roboty wykończeniowe i uporządkowanie terenu.

10. Przepisy związane

1. Katalog przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych, ITB, 1990.

ZAŁĄCZNIKI PRZYKŁADY EKRANÓW AKUSTYCZNYCH (wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych, ITB, Warszawa, 1990)

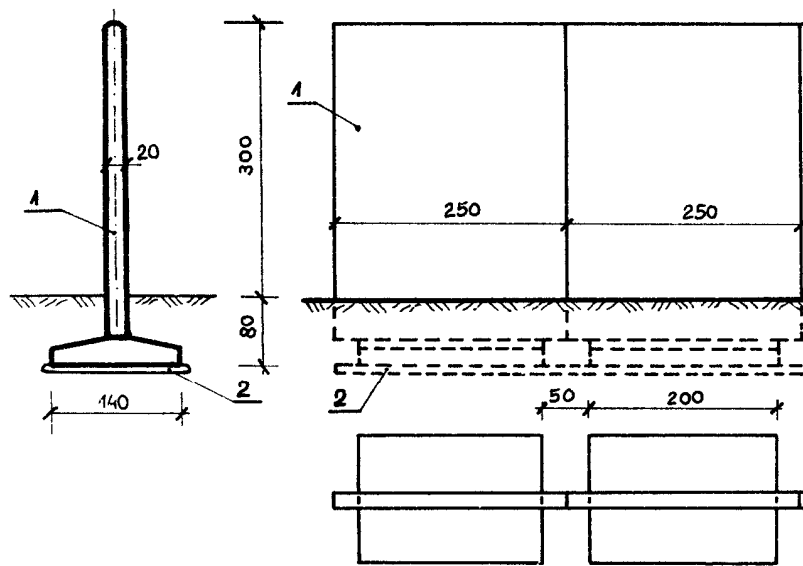
Spis załączników

- Zał. 1. Ekran betonowy odbijający, karta kat. nr 1
- Zał. 2. Ekran betonowy odbijający, karta kat. nr 2
- Zał. 3. Ekran betonowy odbijający, karta kat. nr 7
- Zał. 4. Ekran betonowy z elementami dźwiękochłonnymi, karta kat. nr 14
- Zał. 5. Ekran betonowy z elementami dźwiękochłonnymi, karta kat. nr 15
- Zał. 6. Ekran betonowy z elementami dźwiękochłonnymi, karta kat. nr 17
- Zał. 7. Ekran betonowy z adaptacją dźwiękochłonną, karta kat. nr 18
- Zał. 8. Ekran o konstrukcji stalowej wykonany z paneli dźwiękochłonnych, karta kat. nr 23
- Zał. 9. Ekran ziemny wzmocniony konstrukcją drewnianą, karta kat. nr 32
- Zał. 10. Ekran ziemny wzmocniony płytami betonowymi, karta kat. nr 33.

Załącznik 1

Karta katalogowa nr 1

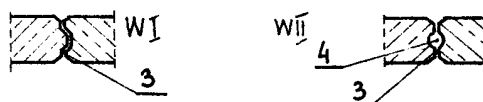
wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych”, ITB, Warszawa 1990



Ekran betonowy odbijający

1 - ściana prefabrykowana ze stopą $g = 62$ kN, 2 - podbudowa
3 - masa uszczelniająca, 4 - beton wypełniający

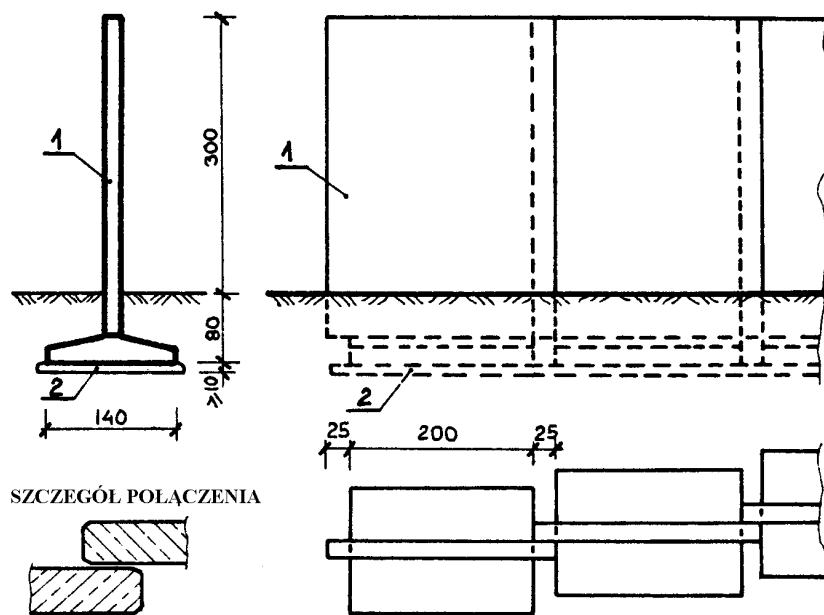
SZCZEGÓŁY POŁĄCZENIA



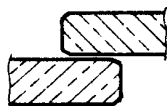
Załącznik 2

Karta katalogowa nr 2

wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych”, ITB, Warszawa 1990



SZCZEGÓŁ POŁĄCZENIA



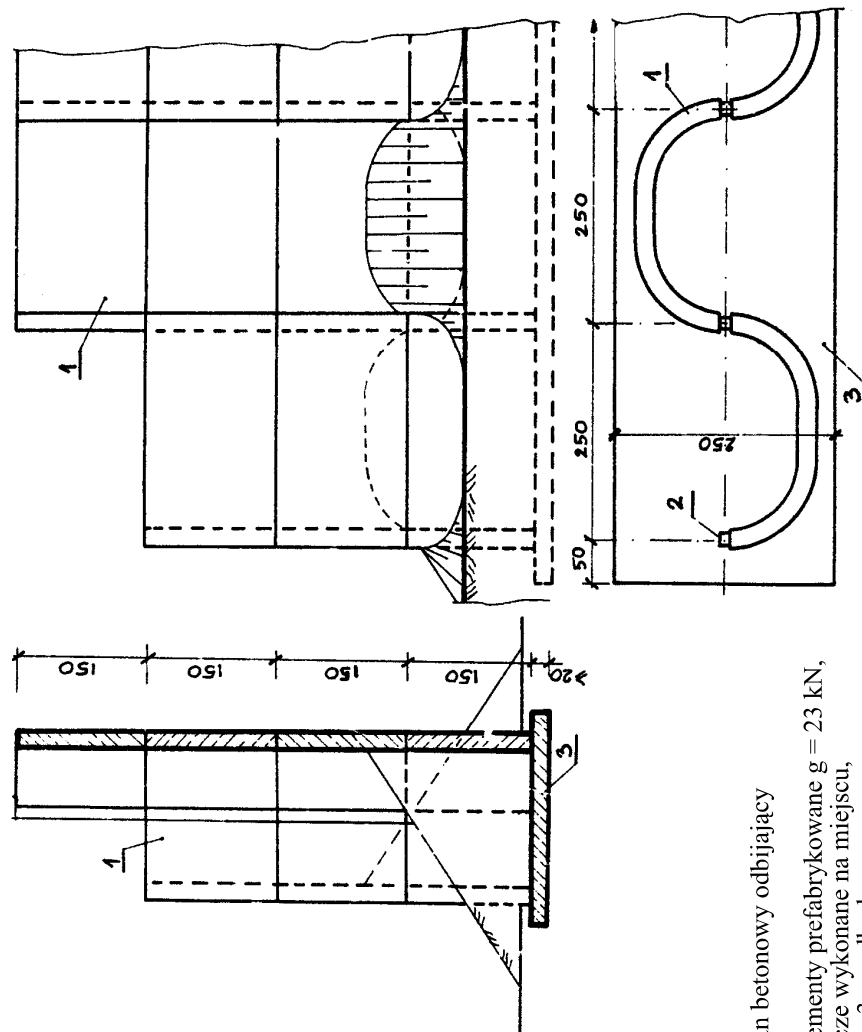
Ekran betonowy odbijający

- 1 - ściana prefabrykowana ze stopą $g = 62 \text{ kN}$
 2 - podbudowa

Załącznik 3

Karta katalogowa nr 7

wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych”, ITB, Warszawa 1990



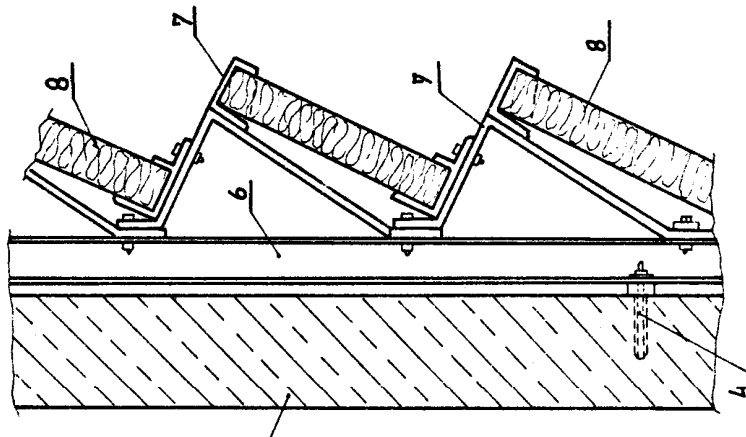
Ekran betonowy odbijający

- 1 - żelbetowe elementy prefabrykowane $g = 23 \text{ kN}$,
 2 - złącze wykonane na miejscu,
 3 - podbudowa

Załącznik 4

Karta katalogowa nr 14

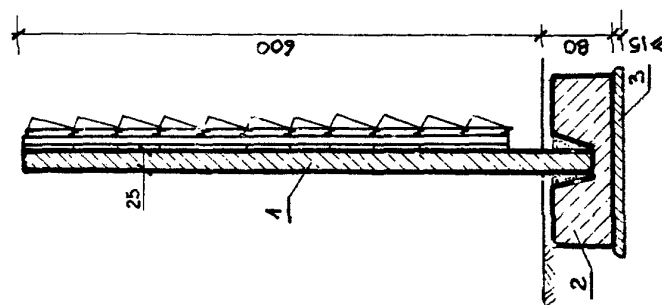
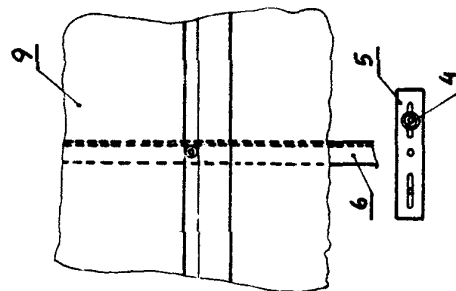
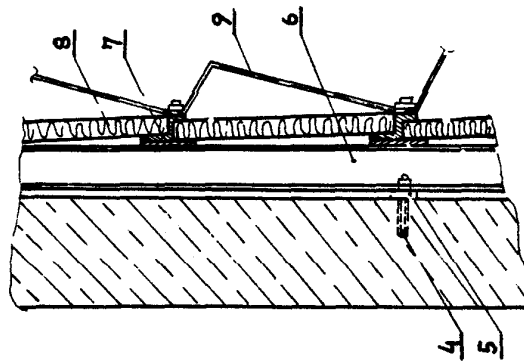
wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych”, ITB, Warszawa 1990



Załącznik 5

Karta katalogowa nr 15

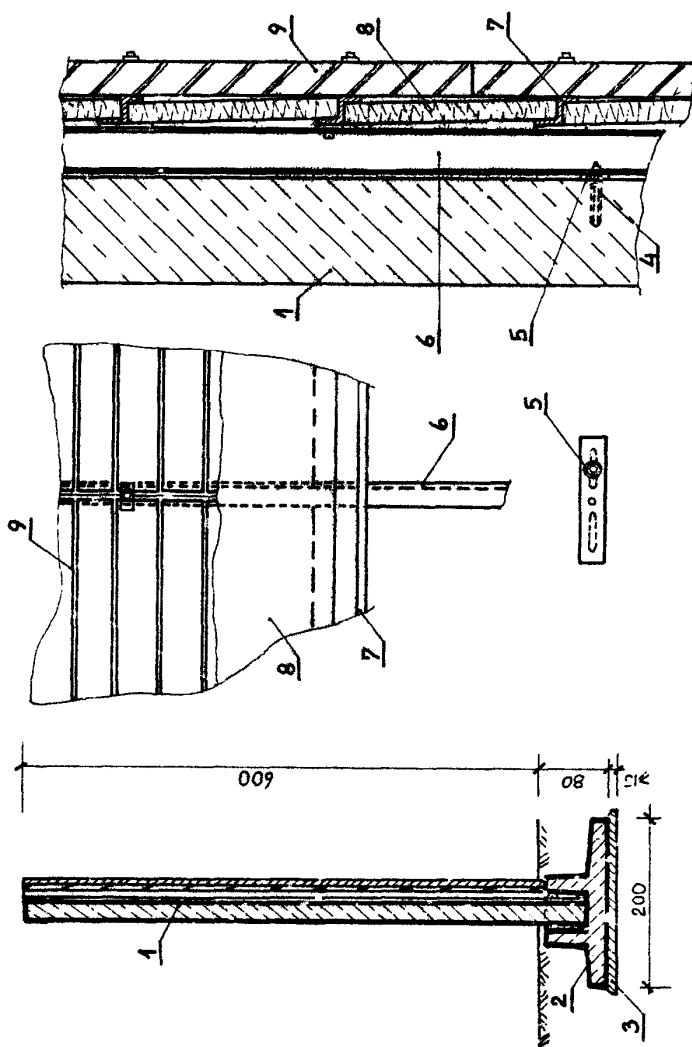
wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych”, ITB, Warszawa 1990



Załącznik 6

Karta katalogowa nr 17

wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych”, ITB, Warszawa 1990



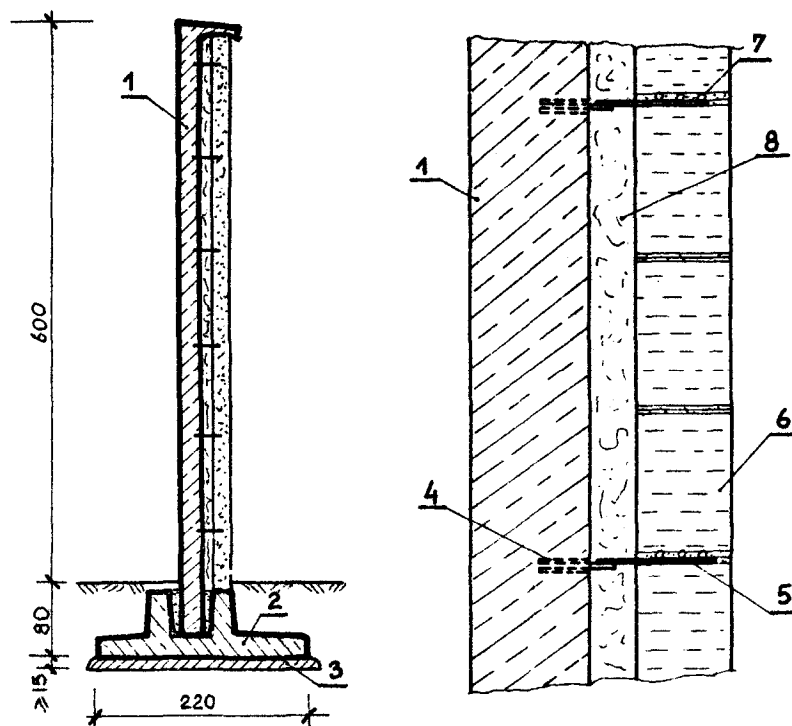
Ekran betonowy z elementami dźwiękochłonnymi

1 - żelbetowa ściana prefabrykowana $l = 2,5 \text{ m}$, $g = 103 \text{ kN}$, 2 - żelbetowy fundament prefabrykowany $g = 46 \text{ kN}$,
3 - podbudowa, 4 - segmentowy łącznik rozporowy, 5 - płaskownik $60 \times 12 \times 300 \text{ mm}$, 6 - słupek 100,
7 - element poziomy "zetowy", 8 - płyty z wełny mineralnej, 9 - żaluzje

Załącznik 7

Karta katalogowa nr 18

wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych”, ITB, Warszawa 1990



Ekran betonowy
z adaptacją
dźwiękochłonną

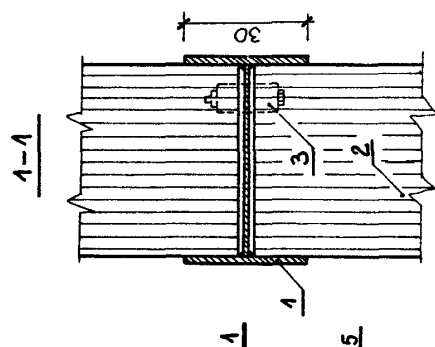
1 - żelbetowa
ściana
prefabrykowana
 $l = 2,5 \text{ m}$, $g = 108 \text{ kN}$, 2 -
żelbetowy
fundament
prefabrykowany
 $g = 46 \text{ kN}$, 3 -
podbudowa, 4 -
segmentowy
łącznik
rozporowy, 5 -
kotwy, 6 -
ściana z

pustaków, 7 - zbrojenie ściany, 8 - wełna mineralna

Załącznik 8

Karta katalogowa nr 23

wg „Katalogu przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych”, ITB, Warszawa 1990

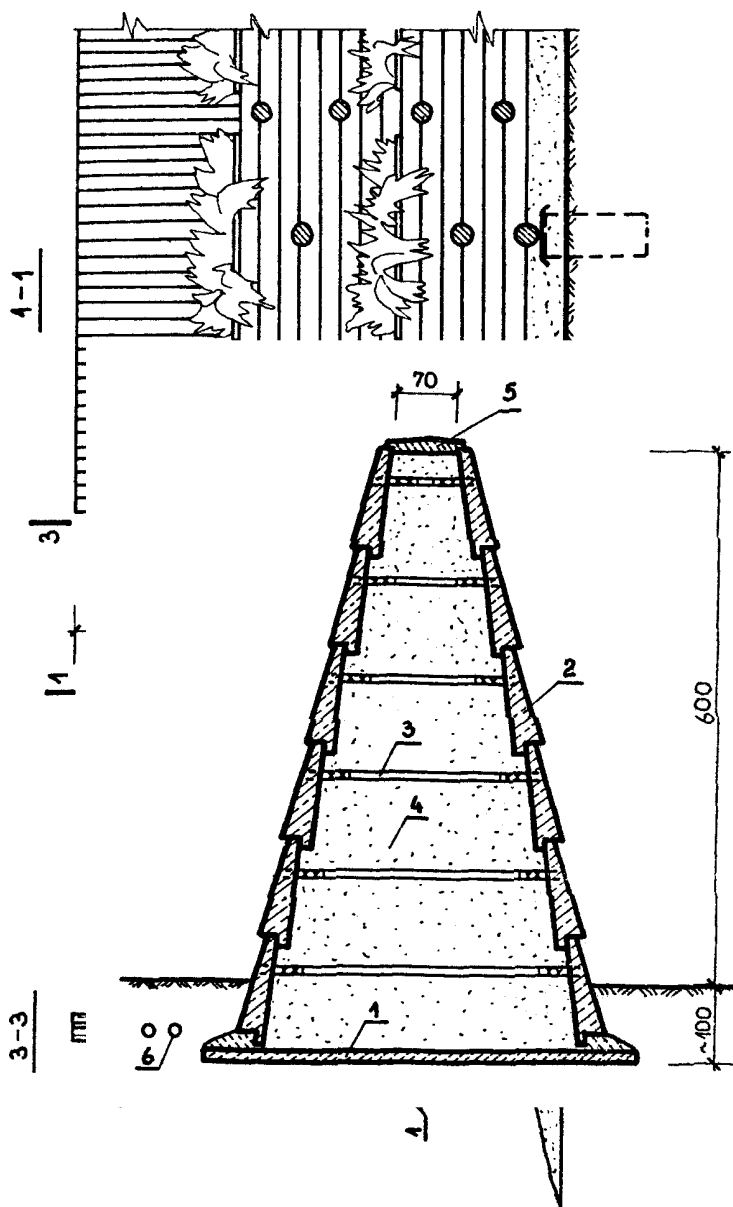


Załącznik 9

Karta katalogowa nr 32
wg „Katalogu
przeciwhałasowych
ekranów urbanistycznych”,
ITB, Warszawa 1990

Załącznik 10

Karta katalogowa nr 33
wg „Katalogu
przeciwhałasowych
ekranów
urbanistycznych”, ITB,
Warszawa 1990



Ekran ziemny
wzmocniony płytami
betonowymi

- 1 - podłoże betonowe, 2
- prefabrykat oporowy,
- 3 - ściąg stalowy
- ocynkowany
- 4 - zasypka z piasku, 5
- czapka betonowa, 6 -
- urządzenia podziemne,
- np. kable elektryczne

WKŁADKA AKTUALIZACYJNA 2003

Przegląd wybranych wyrobów do konstrukcji ekranów akustycznych, które otrzymały aprobaty techniczne Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie

Charakterystyka	Producent i nr aprobaty technicznej IBDiM
1. O konstrukcji betonowej	
1.1. Z elementami dźwiękochłonnymi z betonów porowatych	
A. Płyty żrękbetonowe DBS dźwiękochłonne, elewacyjne, o wym. 500x500x130 mm, produkowane w 38 odmianach o różnym ukształtowaniu licowej powierzchni, montowane do dowolnych elementów nośnych. Powierzchnia licowa malowana na dowolny kolor wg RAL, uzgodniony z producentem.	SIGNALCO Kraków AT/97-03-0147
B. Płyty trocinobetonowe dźwiękochłonne CS-50-OT i CS-100-OT, o wym. 500x250 mm i 900-1000x250 mm o powierzchni licowej falistej pionowo lub poziomo. Powierzchnię płyt należy pokryć powłoką malarską wg projektu plastycznego	TECHBUD Kraków AT/98-03-0477
C. Korytkowa płyta żelbetowa o grub. 5 cm pokryta płytami CS-100-OT o wym. 2500-5500x1200 mm (długość co 1000 mm) do montażu nadziemnej części ekranów akustycznych pomiędzy słupami nośnymi podpór. Płyta składa się z elementu konstrukcyjnego, żelbetowej płyty o grub. 5 cm z przymocowanymi płytami trocinobetonowymi CS-100-OT dźwiękochłonnymi o grub. 13 cm i powierzchni licowej falistej (poziomo lub pionowo). Powierzchnię płyt należy pokryć natryskowo powłoką malarską, stosując farby polimerowo-mineralne.	POZ-BRUK Sobota k. Poznania AT/2003-04-1427
D. Panel strunobetonowy ekranu akustycznego POZ-BRUK, o stałej wysokości 1,00 m i długości wg zamówienia do 6,00 m. Część konstrukcyjna o grub. 8 cm z betonu B50 zbrojona 7 splotami ze stali sprężającej Y 1860 S7 o sile naciągu jednego splotu 120 kN. Warstwa akustyczna odbijająca z betonu lekkiego keramzytowego LB10 o pow. licowej falistej o grub. 7 cm. Warstwa akustyczna dźwiękochłonna z betonu jw., z dodatkami o grub. 15 cm i powierzchni w formie fal oraz strukturze z „rurami” powietrznymi absorbującymi hałas. Panele można wykonać bez warstwy akustycznej oraz zastosować inne warstwy dźwiękochłonne aprobowane przez IBDiM. Panel przeznaczony do montażu nadziemnej części ekranów akustycznych pomiędzy słupami nośnymi podpór.	
E. Płyta betonowa akustyczna Züblin składa się z dwóch elementów: konstrukcyjnego, żelbetowej płyty o grub. 8 lub 10 cm z betonu B35 - akustycznego, warstwy betonu porowatego o powierzchni licowej w formie fal lub uźebrowań (5 typów powierzchni); wymiary płyt wg zamówienia: długość 4,0-10,0 m, wysokość do 4,0 m. Płyta przeznaczona do montażu nadziemnej części ekranów akustycznych pomiędzy słupami nośnymi podpór.	GRALBET Gralewo k. Działdowa AT/2001-04-1134
F. Płyta dźwiękochłonna trocinożrękbetonowa G5 i G6, o wymiarach 500x500 mm, grub. 120 mm i różnych powierzchniach licowych, montowana do dowolnych elementów nośnych.	GOMIBUD Skawina AT/2003-04-1553
1.2. Z elementami dźwiękochłonnymi z granulatu gumowego	
A. Panel dźwiękochłonny żelbetowy PH2 składa się z dwóch elementów: akustycznego, płyty dźwiękopochłaniającej z granulatu gumowego o grub. 70 mm; konstrukcyjnego, płyty żelbet. o grub. 110 mm, w dwóch rodzajach: „500” o wysokości 500 mm i „1000” o wysokości 1000 mm. Panel produkowany jest w długościach 3,00 i 4,00 m.	STRUNBET Bogumiłowice k. Tarnowa AT/2001-04-1071

1.3. Z pustaków betonowych	
A. Gazon dźwiękoizolacyjny ścienny SIGNALCO, do budowy „zielonych ścian” akustycznych, produkowany z betonu zwykłego klasy B30 barwionego lub nie barwionego o wym. 500x500x250 mm, w trzech odmianach, o powierzchni licowej płaskiej, załamanej i zaokrąglonej.	SIGNALCO Kraków AT/97-03-0263
B. Gazon dźwiękoizolacyjny BOTANIK, produkowany z betonu B45 o kształcie nerkowym, w dwóch odmianach: I - standardowej, o grub. ścianki 5 cm, II - konstrukcyjnej, o grub. ścianki 4 cm, różniących się także układem wzmocnień. Wymiary: 660x450/270x300 mm, przeznaczony do budowy ścian akustycznych, umożliwiając posadzenie wewnątrz roślin ozdobnych, najlepiej zimozielonych; odmiana konstrukcyjna pozwala na formowanie zbrojonych słupów usztywniających o przekroju 16x17 cm.	POZ-BRUK Janikowo k. Poznania AT/97-03-0307
C. Gazon dźwiękoizolacyjny POZ-BRUK, produkowany z betonu B45 trzech typów: N-normalny: 633x430 mm, B-boczny: 362x174 mm, C-czołowy: 189x354 mm. Wysokość pustaków 200 mm. Gazony POZ-BRUK można łączyć w ściany do wys. 2 m „na sucho”, ściany wyższe wymagają zabetonowania słupów usztywniających.	POZ-BRUK Janikowo k. Poznania AT/97-03-0307
D. Gazon Bauma może być produkowany z betonu zwykłego lub lekkiego dwóch rodzajów: gazon prosty o wym. 600x400x250 mm; gazon nerkowy o wym. 660x460x300 mm.	UNIKON Warszawa AT/2002-04-1225

E. Prefabrykowane elementy pustakowe LUSAFLOOR i KOMBIFLOOR do budowy ścian i umocnienia zboczy i skarp mogą być obsadzone roślinnością ozdobną. Produkowane z betonu lekkiego LB 7,5 o wymiarach: Lusaflor 660x450x300 mm, Kombiflor 660x470x300 mm.	KAMAL Bydgoszcz AT/99-04-0663
F. Gazony dźwiękoizolacyjne do budowy ścian akustycznych i umacniania skarp mogą być obsadzone ozdobną roślinnością. Gazony mają kształt nerkowaty i wymiary: 660x450x300 mm. Produkowane są w kolorach szarocementowym, czerwonym i brązowym (na zamówienie mogą być produkowane w dowolnym kolorze).	KACZMAREK SA Gajków AT/98-04-0513
1.4. Z pustaków żrękbetonowych	
A. Pustaki ścienne żrękbetonowe DBS dźwiękopochłaniające produkowane w 6 odmianach o różnym ukształtowaniu powierzchni licowej i wymiarach 500x340x250 mm, całe i połówki, służą do budowy samonośnych konstrukcji ściennych. Powierzchnia licowa malowana na dowolny kolor wg RAL, po uzgodnieniu koloru z producentem.	SIGNALCO Kraków AT/97-03-0147
1.5. Z pustaków trocinobetonowych	
A. Pustaki dźwiękochłonne TECHBUD produkowane są w 8 odmianach w zależności od kształtu, struktury i rzeźby pow. licowej z przeznaczeniem do budowy części naziemnej trzech typów ekranów akustycznych. Pustaki układają się na prefabrykowanej żelbetowej belce podwalinowej o szer. 22-30 cm i wys. ca 50 cm, pokrytej izolacją przeciwwilgociową. Powierzchnie pustaków trocinobetonowych należy pokryć powłoką malarską wg projektu plastycznego.	TECHBUD Kraków AT/98-03-0477
2. O konstrukcji metalowej	
2.1. Z kaset prostopadłościennych	
A. Panel dźwiękochłonny izolacyjny KTA-98E, produkowany w dwóch odmianach: I - ścianki panelu z blachy aluminiowej grub. 1,2 mm; II - ścianki panelu z blachy stalowej ocynkowanej o grub. 1,2 mm. Pow. otworów stanowi 36% powierzchni bocznej panelu. Wymiary panelu: 2950x500x122 mm; panel może być produkowany w wersji „L”, o zwiększonej długości ustalonej na podstawie projektu budowlanego. Panel służy do montażu ekranu między słupami nośnymi podpór.	SIGNALCO Kraków AT/99-04-0622
B. Panel akustyczny ZE-1 produkowany jest z blachy aluminiowej o grub. 1,0 mm. Powierzchnia otworów stanowi 36% pow. bocznej panelu. Długość: 2460-5960 mm co 500 mm, wysokość: 500 mm, grubość: 124 mm; długość panelu powinna być ustalona na podstawie projektu budowlanego - obliczeń statycznych. Elementy blaszane malowane farbą poliestrową proszkową. Standardowo panel malowany jest na zielono.	TECO-EKO-BEL Poznań AT/99-04-0643
C. Płyta MIMET do montażu ekranów akustycznych, prod. jest w dwóch rodzajach: Sm - ścianki z blachy stalowej ocynkowanej o grub. 1,0 mm, A - ścianki z blachy aluminiowej o grub. 1,5 mm. Ze względu na wielkość perforacji ścianek produkowane są 2 odmiany płyt: 1 - 20% pow. płyt; 2 - 35% pow. płyt. Ze względu na kształt obrzeży podłużnych różnią się 2 typy płyt: O - z obrzeżami do połączenia na obce pióro, W - z obrzeżami do połączenia na pióro i wpust. Kasety malowane farbą poliestrową proszkową. Standardowo płyty malowane są na zielono; po uzgodnieniu kolorów z producentem wg RAL płyty mogą być malowane wg kolorystyki projektu plastycznego.	MIMET Mikołów AT/2000-04-0854
D. Płyty metalplast AKUSTIK KA-01 i KA-02 do montażu ekranów akustycznych - KA-01 płyta dźwiękochłonna, - KA-02 płyta odbijająca, prod. z blachy stalowej o grub. 1,0 mm w ściankach czołowych i 1,2 mm w ściankach tylnych, o wymiarach: grub. 140 mm, szer. 405 mm, długość do 4000 mm ustalona na podstawie projektu budowlanego. Stosowane są 3 rodzaje powłok antykorozyjnych, dostosowanych do klasyfikacji agresywności środowiska wg PN-77/H-04651.	METAL-PLAST Oborniki AT/2001-04-1058
E. Panele dźwiękochłonne BONGARD, przeznaczone do montażu ekranów dźwiękochłonnych, prod. w dwóch rodzajach: A3-E z blachy aluminiowej, o grub. 1,25 mm, S1-E z blachy stalowej ocynkowanej o grub. 1,00 mm o wymiarach: o grub. 90 mm, wysokość 500 mm, długość od 2460 do 5960 mm co 500 mm. Blacha malowana farbą poliestrową proszkową w kolorze uzgodnionym z producentem wg projektowanej kolorystyki ekranu.	BONGARD Nenters-hausen Niemcy AT/2001-04-1136
F. Panel dźwiękochłonny BUDAN H 500, przeznaczony do montażu ekranów akustycznych przez wypełnianie przestrzeni między słupami nośnymi podpór. Prod. w dwóch odmianach: stalowej, blacha ocynkowana o grub. 1,0 mm, aluminiowej, blacha o grub. 1,2 lub 1,5 mm. Panel o wymiarach: 2950x500x122 mm. Strona licowa perforowana, otwory stanowią 36% pow. licowej. Panel malowany farbą poliestrową proszkową.	BUD-MASZ Lutomiersk AT/2002-04-1349
G. Panel dźwiękochłonny MG-1 RUND L, MG-2 SERRA TED, MG-3 RUND D, produkowany do montażu ekranów akustycznych przez wypełnianie przestrzeni między słupami nośnymi podpór. Prod. z blachy stalowej ocynkowanej o grub. 1,5 mm. Panel o wym.: grubość 100 mm, wysokość 500 mm, dług. od 500 do 4950 mm co 500 mm. Strona licowa perforowana, perforacja stanowi w odmianach: MG-1 21%, otwory 8 mm wklęsłe, 12 mm wypukłe, MG-2 18,5%, otwory owalne podłużne wzdłuż wysokości, MG-3 21%, otwory 8 mm wypukłe, 12 mm wklęsłe od strony źródła hałasu. Panel malowany farbą poliestrową proszkową.	GOMIBUD Skawina AT/2003-04-1552
2.2. Z kaset oktagonalnych	
A. Oktagonalny reduktor hałasu OTA 95, urządzenie pochłaniające, porównywalne z działaniem przegrody 3-4 razy wyższej od średnicy reduktora. Wymiary: szerokość i wysokość 400 mm, długość 2,0 do 6,0 m co 1,0 m, przeznaczone do umieszczania na szczycie przegrody akustycznej mocowany do słupów nośnych przegrody. Jako urządzenie samodzielne, np. na wiadukcie, reduktor powinien być umieszczony za barierą ochronną drogi. Blacha stalowa ocynkowana reduktora powinna być malowana farbą poliestrową proszkową. Kolor standardowy: niebieski.	SIGNALCO Kraków AT/2000-04-0961
3. O konstrukcji szkieletowej stalowej	
3.1. Z elementami dźwiękochłonnymi z betonów porowatych	

<p>A. Płyta akustyczna z betonu komórkowego PREVAR, przeznaczona do budowy ekranów z betonu komórkowego marki 5,0, odmiany 600 wg PN-89/B-06258. Wymiary płyty - szerokość: 590 mm, wysokość: 1920 mm, grubość: 120 mm. Płyta powlekana jest środkiem hydrofobizującym i ustawiana na poziomie nie niższym niż 0,50 m nad poziomem terenu po odizolowaniu jej od ławy fundamentowej warstwą wodoszczelną. Płyty PREVAR mocowane są do słupów stalowych podpór, przez przykręcanie rygle z zetowników stalowych; płyty wzmocnione są w środku płaskownikiem stalowym 60x5 mm. Powierzchnia płyt pokryta jest powłoką malarską zabezpieczającą przed wpływami atmosferycznymi i pozwala na tworzenie kompozycji plastycznych integrujących projektowany ekran ze środowiskiem.</p>	<p>PREVAR Skawina AT/98-04-0476</p>
<p>3.2. Z elementami dźwiękochłonnymi „zielona ściana”</p>	
<p>A. Panel dźwiękochłonny ROCK-DELTA Zielona Ściana, przeznaczony do montażu ekranów akustycznych pomiędzy słupami nośnymi podpór, prod. w dwóch odmianach: E (o. ekstensywna) umożliwia częściowe pokrycie roślinnością powiększającą dźwiękochłonność ekranu; I (o. intensywna) w panelu funkcjonuje system kapilarny, magazynujący i rozpraszający wodę dla zapewnienia normalnej wegetacji roślin ozdobno-pochłaniających hałas. Wymiary: grubość: odm. E 278 mm, odm. I 338 mm; wysokość: w zależności od potrzeb panel może być produkowany o wysokości (h) co 500 mm w granicach h min. = 1500 mm, h max. = 7000 mm; długość: 2880 mm (dla osiowego rozstawu słupów = 3000 mm). Wszystkie elementy stalowe są ocynkowane ogniowo i malowane dwuskładnikową farbą poliuretanową koloru zielonego. Przeznaczony do montażu ścian akustycznych przez wypełnianie przestrzeni pomiędzy słupami nośnymi podpór.</p>	<p>ROCK-DELTA Hedehusene Dania AT/99-04-0739</p>
<p>B. Wielkowymiarowy panel „Zielona Ściana” ZS-1. W zależności od wielkości przekrojów szkieletu nośnego prod. jest w trzech odmianach: lekkiej (L), średniej (S) i ciężkiej (C). Wymiary: grubość: 260 mm, długość: 2870 mm, wysokość w zależności od potrzeb, może być produkowany na zamówienie o dowolnej wysokości (h) w granicach: h min. = 1510 mm, h max. = 4010 mm. Wszystkie elementy stalowe są ocynkowane ogniowo i malowane dwuskładnikową farbą poliuretanową koloru zielonego. Przeznaczony do montażu ścian akustycznych przez wypełnianie przestrzeni pomiędzy słupami nośnymi podpór.</p>	<p>EKOBEL Poznań AT/99-04-0737</p>
<p>3.3. Z kaset polietylenowych</p>	
<p>A. Panel dźwiękochłonoizolacyjny DIFFUZER 225 produkowany z polietylenu proszkowego w postaci kasety o wymiarach 970x970x218 mm przeznaczony do montażu ścian akustycznych przez wypełnianie przestrzeni pomiędzy słupami nośnymi podpór. Powierzchnie licowe kasety posiadają system zagłębień pochłaniających dźwięk, a pozostałe powierzchnie wpust montażowy. Panel produkowany jest w kolorach standardowych: czarnym, żółtym, pomarańczowym, granatowym, zielonym, czerwonym i popielatym.</p>	<p>GONDEK i S-ka Wierzbrowice AT/2001-04-1191</p>
<p>4. O konstrukcji z tworzywa sztucznego</p>	
<p>4.1. Z płyt przezroczystych</p>	
<p>A. Płyty poliwęglanowe LEXAN produkowane są w dwóch odmianach: Exell D - z obustronną powłoką ochronną przed działaniem promieni UV i Margard - z powłoką ochronną przed UV i obustronną powłoką zwiększającą odporność na ścieranie i działanie środków chemicznych. Ze względu na kształt prod. się następujące płyty LEXAN: EA-1 płyta prosta, EA-2 płyta z jednym zagięciem, EA-3 płyta z dwoma zagięciami, EA-4 płyta łamana prostokątna, EA-5 płyta łamana trójkątna, EA-6 płyta łukowa. Wymiary: długość do 2000 mm, wysokość do 6000 mm, grubość 8; 9,5 i 12 mm. Wymiary płyt LEXAN powinny być ustalane na podstawie projektu budowlanego. Płyty przeznaczone są do budowy ekranów jako element wypełniający przestrzeń między słupowymi podporami ekranu. Producent posiada własny system mocowania płyt do konstrukcji ekranu.</p>	<p>GENERAL ELECTRIC PLASTIC Holandia AT/2000-04-0802</p>
<p>B. Płyty poliwęglanowe JULIBRAND, produkowane są do budowy ekranów akustycznych jako gładkie (przezroczyste) (Gd) i groszkowane (Gs). Max. szerokość płyt = 2100 mm, grubość: 8 i 10 mm; wysokość i dokładne wymiary powinny być określone na podstawie projektu budowlanego. Producent posiada własny system mocowania płyt do konstrukcji ekranu.</p>	<p>AKIE Kraków AT/2002-04-1262</p>
<p>C. Panel poliwęglanowy zbrojony AKIE, produkowany z płyt komorowych grub. 10 mm i szer. 980 i 1980 mm oraz wysokości wg projektu bud. konkretnego ekranu. Składa się z rusztu stalowego z żebrami stalowymi 9x9 mm, z kątownika nierównoramienne 45x30x5 mm i płaskownika 40x5 mm. Panel przeznaczony jest do ekranów akustycznych dowolnych pod względem kształtu (płaskich, zakrzywionych, łukowych) oraz do wykonania przyekranowych budowli wtórnych.</p>	
<p>D. Płyty akrylowe PLEXIGLAS SOUNDSTOP produkowane są w dwóch odmianach: niezbrojone GS i XT oraz zbrojone GS CC, bezbarwne lub zabarwione na dowolny kolor. Płyty barwi się na kolory standardowe: brązowy, niebieski i zielony. Wymiary: szerokość - 2000 mm, wysokość wg projektu do 4200 mm, grubość - 15, 20 i 25 mm. Dla płyt o wysokości powyżej 2500 mm konieczne są wzmocnienia poziome uzasadnione obliczeniami statycznymi. Producent posiada własny system mocowania płyt do konstrukcji ekranu.</p>	

<p>5. O konstrukcji drewnianej</p>	
<p>5.1. Z płyt wypełnionych materiałem izolacyjnym</p>	
<p>A. Płyta akustyczna WITAR produkowana w trzech odmianach: PB - płyta dźwiękochłonna balastowa, PZ - płyta dźwiękochłonna, PI - płyta dźwiękoizolacyjna. Wymiary: wysokość - 1000 i 2000 mm, długość - 4960, 3960 i 2960 mm, grubość - PB - 245 mm, PZ - 175 mm i PI - 100 mm. Płyta WITAR przeznaczona jest do montażu ekranów jako element wypełniający przestrzeń pomiędzy słupowymi podporami ekranów.</p>	<p>WITAR Poznań AT/98-03-0478</p>
<p>B. Panel dźwiękochłonny DG-4, przeznaczony do montażu ekranów akustycznych jako element wypełniający przestrzeń pomiędzy słupowymi podporami ekranu. Wymiary: grubość - 196 mm, wysokość - 1000 lub 1500 mm, długość - od 500 do 4950 mm, długość standardowa 3940 mm. Panel ustawia się na podwalinie żelbetowej, na poziomie co najmniej 40 cm powyżej terenu na izolacji przeciwwilgociowej.</p>	<p>GOMIBUD Skawina AT/2003-04-1554</p>

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z budową ekranów betonowych z elementami dźwiękochłonnymi.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi obowiązującą podstawę stosowanej jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach krajowych.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z budową ekranów betonowych z elementami dźwiękochłonnymi, których przykłady podają karty katalogowe KPEU nr 14, 17, 18 [12], zał. 4, 6 i 7.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Ekran akustyczny - naturalna lub sztuczna przeszkoda na drodze rozprzestrzeniania się dźwięku od źródła do odbiorcy, powodująca zmniejszenie jego poziomu.

W szczególności, ekrany akustyczne w formie parkanów, murów i tym podobnych konstrukcji stosowane są do ochrony ludzi i obiektów przed nadmiernym hałasem.

1.4.2. Ekran akustyczny dźwiękochłonny - ekran, którego powierzchnia zwrócona w kierunku źródła hałasu ma właściwości dźwiękochłonne.

1.4.3. Elementy dźwiękochłonne - płyty (np. z wełny mineralnej) zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych lub ściany (np. z pustaków), przymocowane do ściany betonowej od strony źródła hałasu.

1.4.4. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Beton i jego składniki

Wymagania dotyczące betonu i jego składników podano w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 2.

2.3. Materiały na elementy dźwiękochłonne

Wełna mineralna powinna być stosowana w postaci płyt i filcu według PN-B-23100 [2] i BN-87/6755-06 [11].

Pustaki betonowe powinny być zgodne z ustaleniami dokumentacji projektowej względnie SST lub odpowiadać wymaganiom, zaproponowanej przez Wykonawcę do

akceptacji Inżyniera, normy np.: PN-B-12003 [1], BN-90/6744-11/01 [8], BN-90/6744-11/03 [9], BN-88/6745-06 [10].

Wyroby stalowe do wykonania konstrukcji nośnej pod elementy dźwiękochłonne i jako elementy łączące obejmują:

- blachy stalowe i taśmy stalowe według PN-H-92125 [3] i blachy stalowe profilowane według PN-H-92126 [4],
- bednarkę stalową według PN-H-92325 [5],
- śruby, wkręty i nakrętki według PN-M-82054-00 [7],
- kształtowniki walcowane jak ceowniki, kątowniki, zetowniki, dwuteowniki według PN-H-53460-00 [6],
- kształtowniki, jak wyżej, ale spawane.

Wyroby stalowe ze względu na pracę na otwartym powietrzu, muszą być zabezpieczone przed korozją przez ocynkowanie lub powlekanie antykorozyjne.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania ekranów

Sprzęt do wykonania betonowych elementów ekranu określono w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 3.

Elementy dźwiękochłonne ekranu przewiduje się montować ręcznie przy użyciu drobnego sprzętu pomocniczego.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Wymagania dotyczące transportu materiałów betonu podano w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 4.

Kształtowniki i inne elementy stalowe można przewozić dowolnym środkiem transportu luzem lub w wiązkach (powiązanych drutem lub taśmą stalową), w warunkach zabezpieczających przed przemieszczaniem i uszkodzeniem powłok metalizacyjnych.

Elementy dźwiękochłonne można przewozić dowolnym środkiem transportu na paletach lub luzem. Załadunek i wyładunek palet powinien odbywać się za pomocą urządzeń wyposażonych w osprzęt kleszczowy, widłowy lub chwytakowy względnie ręcznie przy przewożeniu luzem. Elementy transportowane luzem należy układać równolegle do kierunku jazdy, ściśle jedno obok drugich, w jednakowej liczbie warstw. Wysokość ładunku nie powinna przekraczać wysokości burt lub przekraczać o 1/2 wysokości wyrobu.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Roboty przygotowawcze

Roboty przygotowawcze należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-01.00.00 „Roboty przygotowawcze” pkt 5.

5.3. Wykonanie ekranów betonowych

Ekranu betonowe należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 5.

5.4. Elementy dźwiękochłonne

Wykonanie elementów dźwiękochłonnych ekranu powinno być zgodne z dokumentacją projektową, SST i zaleceniami producenta materiałów, a w przypadku ich braku lub niepełnych danych - zgodne z poniższymi wskazaniem.

Jeśli dokumentacja projektowa lub SST nie podaje inaczej, to (patrz zał. 4, 5 i 6):

- do ściany betonowej przymocowuje się kształtownik stalowy (np. ceownik 100) za pomocą segmentowych łączników rozporowych i płaskowników,
- na kształtowniku stalowym umocowuje się śrubami elementy dźwiękochłonne (np. płyty lub kasety z wełny mineralnej z ew. konstrukcją podtrzymującą względnie osłaniającą np. z blachy stalowej perforowanej),

a w przypadku wykonywania ściany dźwiękochłonnej z pustaków (patrz zał. 7) muruje się ją za warstwą wełny mineralnej, przylegającej bezpośrednio do ściany betonowej. Ścianę z pustaków łączy się za pomocą kotew stalowych ze ścianą betonową.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Kontrola prawidłowości wykonania ekranu betonowego

Kontrolę jakości wykonania ekranu betonowego należy przeprowadzić zgodnie z ustaleniami zawartymi w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 6.

6.3. Kontrola wykonania elementów dźwiękochłonnych

Materiały dźwiękochłonne powinny być sprawdzone w zakresie wymagań przewidzianych w punkcie 2.3.

W czasie montażu elementów dźwiękochłonnych należy zbadać:

- zgodność wykonania z dokumentacją projektową lub SST (lokalizacja, wymiary),
- prawidłowość przymocowania elementów do ściany betonowej i konstrukcji podtrzymującej,
- poprawność wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego elementów stalowych.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m (metr) długości ekranu.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m ekranu obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- dostarczenie materiałów na miejsce budowy,
- wykonanie robót ziemnych (wykopów fundamentowych) z zasypaniem wykopu,
- wykonanie podsypki i ław fundamentowych,
- ustawienie ścian z prefabrykatów betonowych lub wykonanie ekranów z betonu „na mokro”, z ew. uszczelnieniem złączy elementów lub wykonaniem szczelin dylatacyjnych i pielęgnacją betonu,
- ew. zbrojenie ławy i ściany ekranu,
- montaż elementów dźwiękochłonnych lub wykonanie dźwiękochłonnej ściany z pustaków,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej,
- roboty wykończeniowe i uporządkowanie terenu.

10. Przepisy związane

10.1. Normy

- | | |
|---------------------|---|
| 1. PN-B-12003 | Cegły pełne i bloki drażone wapienno-piaskowe |
| 2. PN-B-23100 | Materiały do izolacji cieplnej z włókien nieorganicznych. Wełna mineralna |
| 3. PN-H-92125 | Stal. Blachy i taśmy ocynkowane |
| 4. PN-H-92126 | Blachy stalowe profilowane ocynkowane i powlekane |
| 5. PN-H-92325 | Bednarka stalowa bez pokrycia lub ocynkowana |
| 6. PN-H-93460-00 | Kształtowniki stalowe gięte na zimno otwarte |
| 7. PN-M-82054-00 | Śruby, wkręty i nakrętki. Podział i oznaczanie |
| 8. BN-90/6744-11/01 | Prefabrykaty budowlane z betonu. Elementy ścienne drobnowymiarowe. Pustaki. Ogólne wymagania i badania |
| 9. BN-90/6744-11/03 | Prefabrykaty budowlane z betonu. Elementy ścienne drobnowymiarowe. Pustaki z betonu lekkiego z wypełniaczami z kruszyw mineralnych i sztucznych pochodzenia mineralnego |
| 10. BN-88/6745-06 | Budownictwo wiejskie. Prefabrykaty budowlane z betonu. Elementy drobnowymiarowe pustakowe do ścian silosów na kiszonkę i zbiorników na gnojówkę i gnojówkę |
| 11. BN-87/6755-06 | Welon z włókien szklanych. |

10.2. Inne dokumenty

12. Katalog przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych, ITB, 1990.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z budową ekranów betonowych odbijających.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi obowiązującą podstawę jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach krajowych.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z budową ekranów betonowych odbijających, których przykłady podają karty katalogowe KPEU nr 1, 2 i 7 [1], zał. 1, 2 i 3.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Ekran akustyczny - naturalna lub sztuczna przeszkoda na drodze rozprzestrzeniania się dźwięku od źródła do odbiorcy, powodująca zmniejszenie jego poziomu.

W szczególności, ekrany akustyczne w formie parkanów, murów i tym podobnych konstrukcji stosowane są do ochrony ludzi i obiektów przed nadmiernym hałasem.

1.4.2. Ekran akustyczny odbijający - ekran, którego powierzchnia zwrócona w kierunku źródła hałasu ma właściwości odbijające dźwięk.

1.4.3. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Beton i jego składniki

Wymagania dotyczące betonu i jego składników podano w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 2.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania ekranów betonowych

Sprzęt do wykonania ekranów betonowych określono w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 3.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Wymagania dotyczące transportu materiałów podano w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 4.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Wykonanie robót przygotowawczych

Roboty przygotowawcze należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-01.00.00 „Roboty przygotowawcze” pkt 5.

5.3. Wykonanie ekranów betonowych

Ekran betonowy należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 5.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Kontrola prawidłowości wykonania ekranu betonowego

Kontrolę jakości wykonania ekranu betonowego należy przeprowadzić zgodnie z ustaleniami zawartymi w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 6.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m (metr) długości ekranu.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m ekranu betonowego obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- dostarczenie materiałów na miejsce budowy,
- wykonanie robót ziemnych (wykopów fundamentowych) z zasypaniem wykopu,
- wykonanie podsypki i ław fundamentowych,
- ustawienie ścian z prefabrykatów betonowych lub wykonanie ekranów z betonu „na mokro”, z ew. uszczelnieniem złączy elementów lub wykonaniem szczelin dylatacyjnych i pielęgnacją betonu,
- ew. zbrojenie ławy i ściany ekranu,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej,

- roboty wykończeniowe i uporządkowanie terenu.

10. Przepisy związane

1. Katalog przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych, ITB, 1990.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z budową ekranów ziemnych.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi obowiązującą podstawę opracowania jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach krajowych.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z budową ekranów ziemnych mogących mieć postać wałów ziemnych:

- bez wzmocnień, tylko obsianych trawą,
- ze skarpami wzmocnionymi zielenią,
- wzmocnionych murem lub ścianą oporową,
- wzmocnionych konstrukcją drewnianą, wg KPEU - zał. 9 lub inną zaakceptowaną,
- wzmocnionych płytami betonowymi, wg KPEU - zał. 10 lub innymi zaakceptowanymi.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Ekran akustyczny - naturalna lub sztuczna przeszkoda na drodze rozprzestrzeniania się dźwięku od źródła do odbiorcy, powodująca zmniejszenie jego poziomu.

W szczególności, ekrany akustyczne w formie parkanów, murów i tym podobnych konstrukcji stosowane są do ochrony ludzi i obiektów przed nadmiernym hałasem.

1.4.2. Ekran ziemny - ekran akustyczny, którego konstrukcja wykonana jest w przeważającym stopniu z ziemi (np. w formie wału, wału umocnionego murem oporowym itp.)

1.4.3. Ściana oporowa - budowla utrzymująca w stanie stateczności uskok naziemu gruntów rodzimych lub nasypowych albo innych materiałów rozdrobnionych.

1.4.4. Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. Materiały

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Materiały (grunty) do wykonania ekranów ziemnych

Dopuszcza się wykonywanie wałów wyłącznie z gruntów i materiałów spełniających wymagania normy PN-S-02205 [4] podane w tablicy 1 oraz wymagania dodatkowe określone w SST i zaakceptowane przez Inżyniera. Akceptacja następuje na bieżąco, w czasie trwania robót, na podstawie przedkładanych przez Wykonawcę wyników badań.

Jeśli użyto gruntów lub materiałów o ograniczonej przydatności (przydatne z zastrzeżeniami), Wykonawca powinien uwzględnić treść zastrzeżeń podaną w tablicy 1.

2.3. Beton i jego składniki

Klasa betonu powinna być zgodna z dokumentacją projektową. Beton powinien odpowiadać wymaganiom podanym w OST D-03.01.01 „Przepusty pod koroną drogi” pkt 2.3.

2.4. Materiały na konstrukcję wzmacniającą drewnianą

Okrągłaki z drewna

Stosuje się okągłaki o średnicy od 14 cm do 22 cm. Drewno na okągłaki powinno odpowiadać wymaganiom BN-74/9221-07 [5].

Mata z włókniny szklanej

Stosuje się ją do oddzielenia palisady z okągłaków drewnianych od gruntu, z którego jest wykonany wał ekranu ziemnego. Typ maty - ogólnie stosowana w budownictwie do instalacji wodochronnych, posiadająca aprobatę techniczną wydaną przez uprawnioną jednostkę.

2.5. Materiały do wykonania murów

Materiały stosowane do wykonania muru kamiennego i materiały pomocnicze do wykonania muru ceglanego powinny odpowiadać OST D-10.01.01 „Mury oporowe”.

Mur ceglany powinien być wykonany z:

- a) cegły pełnej wypalanej z gliny odpowiadającej wymaganiom PN-B-12001 [2] klasy 150,
- b) cegły wypalanej z gliny, klinkierowej budowlanej, odpowiadającej wymaganiom PN-B-12008 [3].

2.6. Materiały do robót wykończeniowych

Wymagania dotyczące materiałów do robót wykończeniowych powinny odpowiadać OST D-06.01.01 „Umocnienie skarp, rowów i ścieków” pkt 2.

Tablica 1. Przydatność gruntów i innych materiałów do budowy wałów, wg PN-S-02205 [4]

Przeznaczenie	Przydatne	Przydatne z zastrzeżeniami	Treść zastrzeżenia
Na dolne warstwy nasypów poniżej strefy przemarzania	1. Rozdrobnione grunty skaliste twarde oraz grunty kamieniste, zwietrzelinowe, rumosze i otoczaki 2. Żwiry i pospółki, również gliniaste 3. Piaski grubo, średnio i drobnoziarniste, naturalne i łamane 4. Piaski gliniaste z domieszką frakcji żwirowo-kamiennistej (morenowe) o wskaźniku różnoziarnistości $U \geq 15$ 5. Żuźle wielkopieczowe i inne metalurgiczne ze starych zwalów (powyżej 5 lat) 6. Łupki przywęglowe przepalone 7. Wysiewki kamienne o	1. Rozdrobnione grunty skaliste miękkie	gdy pory w gruncie skalistym będą wypełnione gruntem lub materiałem drobnoziarnistym
		2. Zwietrzeliny i rumosze gliniaste	gdy będą wbudowane w miejsca suche lub zabezpieczone od wód gruntowych i powierzchniowych
		3. Piaski pylaste, piaski gliniaste, pyły piaszczyste i pyły	
		4. Piaski próchniczne, z wyjątkiem pylastych piasków próchnicznych	do nasypów nie wyższych niż 3 m, zabezpieczonych przed zawilgoceniem
		5. Gliny piaszczyste, gliny i gliny pylaste oraz inne o $W_L < 35\%$	w miejscach suchych lub przejściowo zawilgoconych
		6. Gliny piaszczyste zwięzłe, gliny zwięzłe i gliny pylaste zwięzłe oraz inne grunty o granicy płynności W_L od 35 do 60%	do nasypów nie wyższych niż 3 m: zabezpieczonych przed zawilgoceniem lub po ulepszeniu spoiwami
		7. Wysiewki kamienne gliniaste - o zawartości frakcji ilowej ponad 2%	gdy zwierciadło wody gruntowej znajduje się na głębokości większej od kapilarności biernej gruntu podłoża

	zawartości frakcji ilowej poniżej 2%	8. Żużle wielkopiecowe i inne metalurgiczne z nowego studzenia (do 5 lat)	o ograniczonej podatności na rozpad - łączne straty masy do 5%
		9. Ilolupki przywęglowe nieprzeżalone	gdy wolne przestrzenie zostaną wypełnione materiałem drobnoziarnistym
		10. Popioły lotne i mieszaniny popioło-żużłowe	gdy zalegają w miejscach suchych lub są izolowane od wody
Na górne warstwy nasypów w strefie przemarzania	1. Żwiry i pospółki 2. Piaski grubo i średnio-ziarniste 3. Ilolupki przywęglowe przepalone zawierające mniej niż 15% ziarn mniejszych od 0,075 mm 4. Wysiewki kamienne o uziarnieniu odpowiadającym pospółkom lub zwirom	1. Żwiry i pospółki gliniaste 2. Piaski pyłaste i gliniaste 3. Pyły piaszczyste i pyły 4. Gliny o granicy płynności mniejszej niż 35% 5. Mieszaniny popiołowo-żużłowe z węgla kamiennego 6. Wysiewki kamienne gliniaste o zawartości frakcji ilowej > 2%	pod warunkiem ulepszenia tych gruntów spoiwami, takimi jak: cement, wapno, aktywne popioły itp.
		7. Żużle wielkopiecowe i inne metalurgiczne	drobnoziarniste i nierozpadowe: straty masy do 1%
		8. Piaski drobnoziarniste	o wskaźniku nośności $w_{nos} \geq 10$
W wykopach i miejscach zero-owych do głębokości przemarzania	Grunty niewysadzinowe	Grunty wątpliwe i wysadzinowe	gdy są ulepszone spoiwami (cementem, wapnem, aktywnymi popiołami itp.)

2.7. Trawy i krzewy

Wymagania dotyczące traw i krzewów powinny odpowiadać OST D-09.00.00 „Zieleń drogowa”.

3. Sprzęt

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania ekranów ziemnych

Sprzęt do wykonania ekranów ziemnych określono w OST D-02.03.01 „Wykonanie nasypów” pkt 3.

3.3. Sprzęt do robót betonowych i murarskich

Sprzęt do robót betonowych określono w OST D-03.01.01 „Przepusty pod koroną drogi” pkt 3, a sprzęt do robót murarskich - w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 3.

3.4. Sprzęt do umocnienia skarp

Sprzęt do umocnienia skarp wału określono w OST D-06.01.01 „Umocnienie skarp, rowów i ścieków” pkt 3.

3.5. Sprzęt do robót związanych ze wzmocnieniem zielenią

Sprzęt do robót związanych ze wzmocnieniem zielenią określono w OST D-09.00.00 „Zieleń drogowa” pkt 3.

4. Transport

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Wymagania dotyczące transportu gruntów podano w OST D-02.03.01 „Wykonanie nasypów” pkt 4.

Wymagania dotyczące transportu kamienia podano w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 4.

Wymagania dotyczące transportu mieszanki betonowej podano w OST D-03.01.01 „Przepusty pod koroną drogi” pkt 4.

Cegłę można przewozić dowolnym środkiem transportu na paletach lub luzem. Załadunek i wyładunek powinien odbywać się za pomocą urządzeń wyposażonych w osprzęt kleszczowy widłowy lub chwytakowy w przypadku przewożenia na paletach lub ręcznie przy użyciu przyrządów pomocniczych w przypadku przewożenia luzem. Ściany boczne środka transportowego oraz poszczególne rzędy wyrobu zaleca się zabezpieczyć warstwą materiału wyściółkowego (np. słomy, siana, wełny drzewnej, materiałów syntetycznych).

Wymagania dotyczące transportu przy umocnieniu skarp wału podano w OST D-06.01.01 „Umocnienie skarp, rowów i ścieków” pkt 4.

5. Wykonanie robót

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Wykonanie ekranów ziemnych (nasypów)

Ekran ziemny (nasypy) należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-02.03.01 „Wykonanie nasypów” pkt 5.

5.3. Zabezpieczenie skarp wału ścianą (murem) oporową

Jeżeli dokumentacja projektowa przewiduje zabezpieczenie skarp wału ziemnego ścianą (murem) oporową, to kamienny mur oporowy należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 5, a ceglany mur oporowy według wymagań PN-B-10020 [1].

5.4. Wzmocnienie wałów ziemnych konstrukcją drewnianą

5.4.1. Wykonanie fundamentów

Wykopy pod fundamenty należy wykonać po zakończeniu robót przygotowawczych wg OST D-01.00.00 „Roboty przygotowawcze”. Wykopy należy wykonać w takim okresie, żeby po ich zakończeniu można było przystąpić niezwłocznie do wykonania fundamentów i zlikwidowania wykopów przez ich zasypanie.

Ławy fundamentowe należy wykonać zgodnie z wymaganiami podanymi w OST D-03.01.01 „Przepusty pod koroną drogi” pkt 5.5.

5.4.2. Wykonanie ekranu ziemnego wzmocnionego konstrukcją drewnianą

Ekran ziemny z konstrukcją drewnianą należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową, SST lub według KPEU (karta nr 32) [6]. W przypadku braku ustaleń dotyczących niektórych elementów ekranu wzmocnionego konstrukcją drewnianą, Wykonawca przedstawi do akceptacji Inżyniera wszystkie niezbędne szczegóły konstrukcji.

Wykonanie ekranu (patrz zał. 9) należy rozpocząć od wykonania fundamentów betonowych i montażu ścian zewnętrznych z okraglaków układanych poziomo, na których umocowuje się matę izolacyjną, np. z włókniiny szklanej. Sztywność konstrukcji i właściwe odległości pomiędzy ścianami należy uzyskać przez zastosowanie stężeń z okraglaków ułożonych prostopadłe do ścian. Formowanie wału ziemnego powinno następować w miarę wykonywania konstrukcji drewnianej przez sypanie warstw gruntu po 20 do 30 cm i zagęszczanie ich ubijakami ręcznymi lub płytami vibracyjnymi.

Po zakończeniu prac ziemnych i przeprowadzeniu badań kontrolnych należy przystąpić do robót wykończeniowych, do których należą:

- a) humusowanie, obsianie trawą, darniowanie wg OST D-06.01.01 „Umocnienie skarp, rowów i ścieków” pkt 5,
- b) obsadzenie krzewami i/lub kwiatami wg OST D-09.00.00 „Zieleń drogowa” pkt 5.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Kontrola wykonania ekranu ziemnego

Kontrolę wykonania ekranu ziemnego należy przeprowadzić wg OST D-02.03.01 „Wykonanie nasypów” pkt 6.

6.3. Kontrola wykonania ścian (murów) oporowych

Kontrolę wykonania ścian (murów) oporowych należy przeprowadzić wg OST D-10.01.01 „Mury oporowe” pkt 6.

6.4. Kontrola wykonania konstrukcji drewnianej

Wszystkie materiały drewniane powinny być sprawdzone w zakresie wymagań przewidzianych w punkcie 2.4.

W czasie wykonywania konstrukcji drewnianej należy zbadać:

- zgodność wykonania z dokumentacją projektową (lokalizacja, wymiary),
- prawidłowość ułożenia ścian z okrągłaków i stężeń poprzecznych oraz połączeń ścian ze stężeniami,
- poprawność ustawienia palisad z okrągłaków,
- prawidłowość ułożenia mat izolujących ściany z okrągłaków od gruntu.

6.5. Kontrola wykonania robót wykończeniowych

Kontrolę wykonania robót wykończeniowych należy przeprowadzić wg OST D-06.01.01 „Umocnienie skarp, rowów i ścieków” pkt 6 oraz OST D-09.00.00 „Zieleń drogowa” pkt 6.

7. Obmiar robót

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m^3 (metr sześcienny) objętości wału.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. Podstawa płatności

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania 1 m^3 ekranu ziemnego obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,

- dostarczenie materiałów na miejsce budowy,
- roboty ziemne przy wznoszeniu wału,
- ew. wykonanie fundamentów,
- ew. wykonanie ściany (muru) oporowej,
- ew. ustawienie konstrukcji drewnianej,
- humusowanie, obsianie trawą, darniowanie,
- obsadzenie krzewami lub kwiatami,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej,
- uporządkowanie terenu.

10. Przepisy związane

10.1. Normy

- | | | |
|----|---------------|---|
| 1. | PN-B-10020 | Roboty murowe z cegły. Wymagania i badania przy odbiorze |
| 2. | PN-B-12001 | Cegła pełna wypalana z gliny - zwykła |
| 3. | PN-B-12008 | Materiały budowlane ceramiczne. Cegły klinkierowe budowlane |
| 4. | PN-S-02205 | Drogi samochodowe. Roboty ziemne. Wymagania i badania |
| 5. | BN-74/9221-07 | Materiały z okrągłego drewna sosnowego nasycone olejem impregnacyjnym metodą oszczędnościową. |

10.2. Inne dokumenty

- | | |
|----|---|
| 6. | Katalog przeciwhałasowych ekranów urbanistycznych, ITB, 1990. |
|----|---|