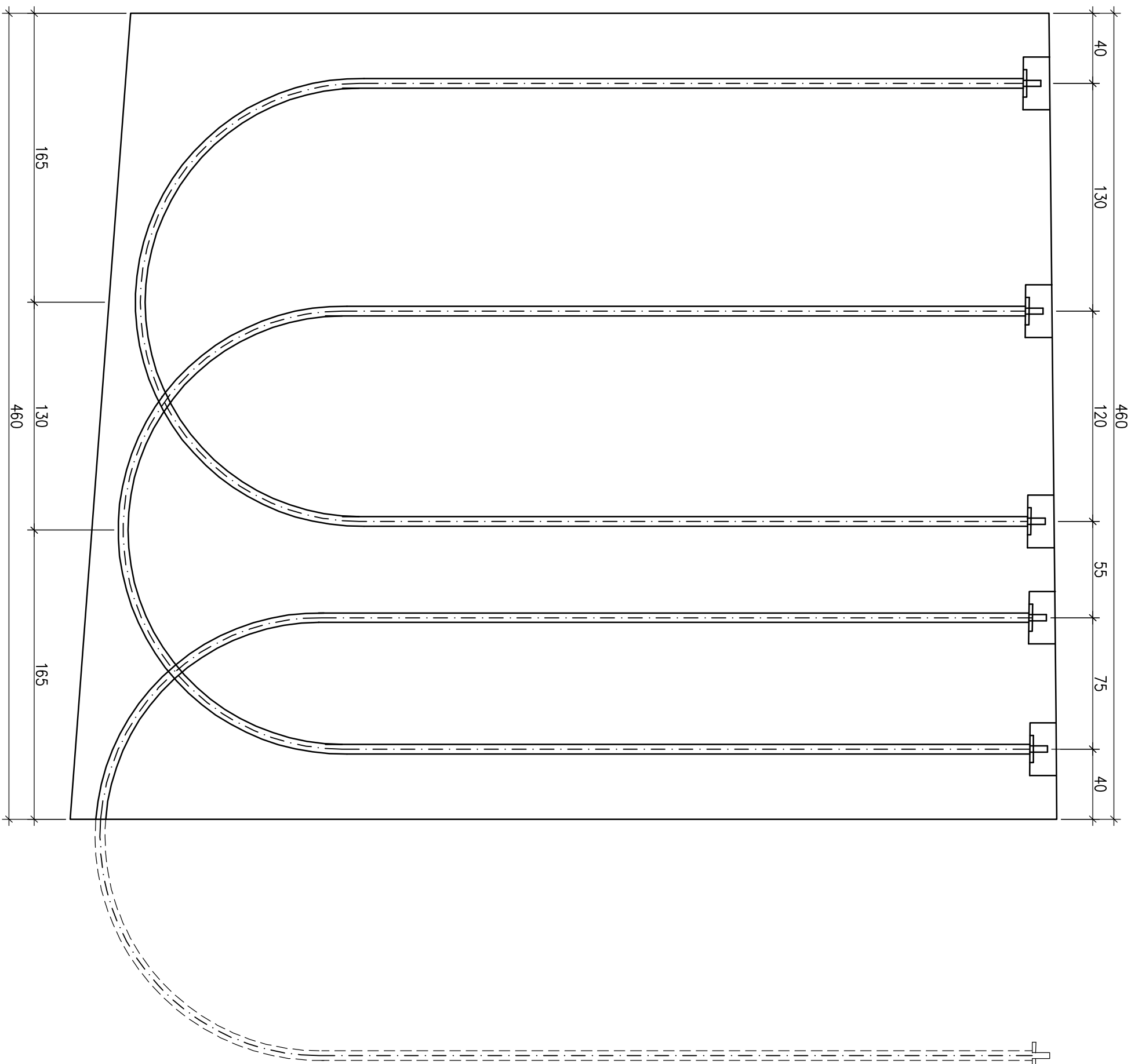
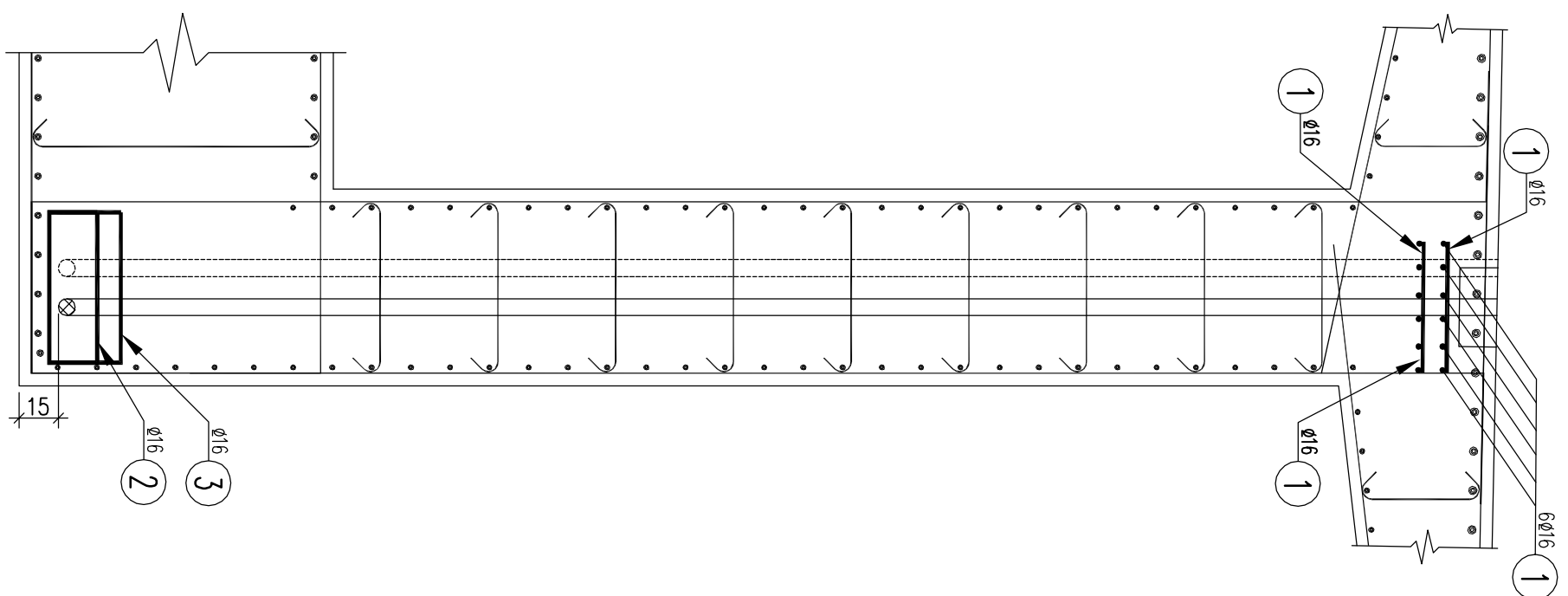


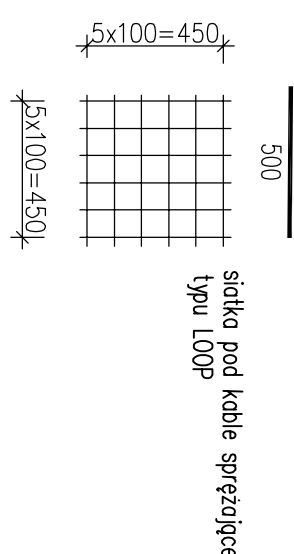
Kable sprężające w średniku 1:25
Przekrój podłużny przez średnik



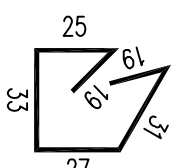
Kable sprężające w środku 1:25
Przekrój poprzeczny przez środku



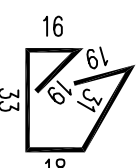
Kable sprężające w środkniku 1:25



③ 10ø16 L=142cm



② 10 ϕ 16 L=124cm



Zestawienie kabli sprężających typu LOOP
Dla segmentów 1 i 101 razem:

1. Przyjęto średnicę zawężonej osiówki kablowej $\varnothing 95\text{mm}$
2. Podane dane dotyczące kłbił są długościami rzeczywistymi pomiaru zakończonych nie wziętych pod uwagę dodatków technologicznych wymaganych do wykonania sprężenia (zakończanie w wrzędach nacopu) (zobacz tabelę 1)
3. W projekcie przewidziano wykonanie sprężenia kablami o następujących parametrach minimalnych:
 - wytrzymałość charakterystyczna: $R_k = 1860\text{MPa}$
 - typ przekroju: $A_k = 150\text{mm}^2$
 - minimalna siła zrywająca: $N_k = 279\text{kN}$
 - typ kabla: 12.5/17 (12 lin)
4. Parametry sprężenia:
 - typ nacopu: z dwustronnym
 - siła nacopu w kłbiu: $P_k = 251\text{kN}$

Zestawienie stali i armatury sprężające.
Długości poszczególnych kabli

- 2x2szt.x11.707m
- 2x2szt.x12.07m

Całkowita długość 141.4m
Masa całkowita 14.16kg/m – 2002kg

Zakotwienie czynne ZUSzt.

WYKAZ ZBROJENIA						
Nr półki	Srednica [mm]	Liczba	Długość [cm]	Dłg.[m]	Waga [kg]	
Element: Zbrojenie						
1	ø16	48	500	240		
2	ø16	10	124	124		
3	ø16	10	142	142		
Długość razem		[m]	288,6			
Masa jednostkowo		[kg/m]	1,578			
Masa razem		[kg]	420,7			
Masa ogólna		[kg]	421			
Wykonano 10 szt.						
10 x 421 = 4210 kg						

Stal zbroj: AIIIN G = 4210 kg

[illegible]