

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

B.11.00.00 STOLARKA

B.11.01.01 – Drzwi wewnętrzne

B.11.02.01 – Okna PCV , parapety wewnętrzne i zewnętrzne

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru stolarki drzwiowej i okiennej.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu stolarki drzwiowej i okiennej. W zakres tych robót wchodzi:

B.10.01.01 – Drzwi wewnętrzne

B.10.02.01 – Okna PCV , parapety wewn. i zewn.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. Materiały

Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłokami malarskimi.

2.1. Stolarka PCV okienna

Okna z profili PCV nieplastyfikowanego , profile wzmocnione, szklenie szkłem float termoizolacyjne $U_k < 1,6$, okucia obwiedniowe. Wymagana Aprobata Techniczna lub Certyfikat Zgodności dla danego systemu stolarki oraz Atest Higieniczny i Atest P.Poż. potwierdzający niezapalność danego typu profili. Profile należy dobrać analogicznie do okien istniejących.

2.2. Stolarka drewniana drzwiowa

Drzwi wewnątrzlokalowe drewniane płytowe wg zestawienia w dokumentacji budowlanej, okleinowane laminatem CPL gr. 0,2 mm imitującym drewno w kolorze Mahoń. Skrzydła płaskie pełne z wypełnieniem struktura typu „plaster miodu”. Ościeżnice drewniane systemowe typu Porta System , regulowane, obejmujące ościeże, laminowane jak drzwi. Okucia w kolorze srebrnym, klamka z szyldem, wkładka z zamkiem patentowym.

2.3. Okucia budowlane, samozamykacze

Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwyty - osłonowe.

Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm - wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.

Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia nie zabezpieczone należy przed ich zamocowaniem pokryć minią ołowianą lub farbą ftalową, chromianową przeciwrdzewną.

Stylistykę okuć – tarcze klamki dobrać do istniejących.

Samozamykacze przy drzwiach typu górnego z ramieniem, z tłumieniem i regulacją siły domyku, wykończenie w kol. srebrnym.

2.4. Parapety wewn.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Parapety okienne wewnętrzne z płyty postforming gr 28 mm, profil krawędzi U2-R9, kolor biały, głębokość - 40 cm. Wymagany Atest Higieniczny płyt drewnopochodnych i laminatów. Parapety Szerokość dopasować do ościeża.

2.5. Parapety zewn.

Parapety zewn. z blachy stalowej powlekanej oraz profilami krańcowymi z PCV z demontażu.

2.6. Ścianki sanitarne

Kabina WC w systemie ścianek sanitarnych z płyt kompaktowych HPL gr. 12 mm. typu Sanipol lub podobny.

2.7. Składowanie elementów

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi. Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe. Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem. Zdemontowane parapety należy chronić przed uszkodzeniem.

3. Sprzęt

Do montażu może być użyty dowolny sprzęt z wyjątkiem ciężkiego .

4. Transport

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inspektora Nadzoru oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności. Sposób składowania wg punktu 2.4.

5. Wykonanie robót

5.1. Przygotowanie ościeży i ościeżnic.

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić. Skrzydła okienne i drzwiowe, ościeżnice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe, n.p. pęknięcia, wyrwy. Wymienione ubytki należy zaszpachlować i zamalować .

5.2. Mocowanie stolarki.

Stolarkę okienną należy zamocować kołkami stalowymi rozporowymi w punktach rozmieszczonych w instrukcji producenta zgodnie z typem profili PCV.

5.2.1. Osadzanie stolarki okiennej

W sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarkę na podkładkach lub listwach. Elementy kotwiące osadzić w ościeżach.

Ustawienie okna należy sprawdzić w pionie i w poziomie.

Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości okna, nie więcej niż 3 mm. Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:

2 mm przy długości przekątnej do 1 m,

3 mm przy długości przekątnej do 2 m,

4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.

Zamocowane okno należy uszczelnić pod względem termicznym przez wypełnienie szczeliny między ościeżem a ościeżnicą materiałem izolacyjnym dopuszczonym do stosowania do tego celu świadectwem ITB. Zabrania się używać do tego celu materiałów

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

wydzielających związki chemiczne szkodliwe dla zdrowia ludzi. Osadzone okno po zmontowaniu należy dokładnie zamknąć.

Osadzenie parapetów wykonywać po całkowitym osadzeniu i uszczelnieniu okien.

5.2.3. Osadzanie stolarki drzwiowej

Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych wg SST B.06.00.00.

Ościeżnicę mocować za pomocą pianki montażowej. Ościeżnice należy zabezpieczyć przed odkształceniem za pomocą rozpórek.

Szczelinę montażową zakryć listwami maskującymi.

Należy stosować się do instrukcji producenta.

6. Kontrola jakości robót

Powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

Roboty podlegają odbiorowi.

7. Obmiar robót

Jednostkami obmiarowymi są:

B.10.01.01 – Drzwi wewnętrzne - (szt.)

B.10.02.01 – Okna PCV, parapety wewn. i zewn. - (szt.)

8. Odbiór robót

Wszystkie roboty objęte B.10.00.00. podlegają zasadom odbioru robót zanikających.

Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

9. Podstawa płatności

Płatność.

Płaci się za ustaloną ilość wykonanych robót wykonanych zgodnie z wymaganiami podanymi w punkcie 5 w jednostkach podanych w punkcie 7. Cena obejmuje:

- dostarczenie gotowej stolarki,
- osadzenie stolarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i oprawieniem listwami,
- dopasowanie i wyregulowanie
- ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń.

10. Przepisy związane

PN-B-05000

PN-EN 14351-1:2006

PN-EN ISO 10077-1:2007

PN-EN 12519:2007

Okna i drzwi. Przechowywanie, pakowanie i transport.

Okna i drzwi -- Norma wyrobu, właściwości eksploatacyjne -- Część 1: Okna i drzwi zewnętrzne bez właściwości dotyczących odporności ogniowej i/lub dymoszczelności

Ciepłe właściwości użytkowe okien, drzwi i żaluzji -- Obliczanie współczynnika przenikania ciepła -- Część 1: Postanowienia ogólne

Okna i drzwi -- Terminologia

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

PN-EN 12608:2004	Kształtowniki z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U) do produkcji okien i drzwi -- Klasyfikacja, wymagania i metody badań
PN-EN 1154:1999/A1:2004	Okucia budowlane -- Zamykacze drzwiowe z regulacją przebiegu zamykania -- Wymagania i metody badań
PN-EN 1906:2003	Okucia budowlane -- Klamki i gałki drzwiowe wraz z tarczami -- Wymagania i metody badań
PN-EN 572-1:2005	Szkło w budownictwie -- Podstawowe wyroby ze szkła sodowo-wapniowo-krzemianowego -- Część 1: Definicje i podstawowe właściwości fizyczne i mechaniczne (oryg.)
PN-EN 572-2:2005	Szkło w budownictwie -- Podstawowe wyroby ze szkła sodowo-wapniowo-krzemianowego -- Część 2: Szkło float (oryg.)
PN-EN 1279-1:2006/AC:2006	Szkło w budownictwie -- Szyby zespolone izolacyjne -- Część 1: Wymagania ogólne, tolerancje wymiarowe oraz zasady opisu systemu