

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania : Usługi wykonania przeglądu odśnieżarki wirnikowej w Rejonie w Zamościu po okresie zimowym 2007/08.

CPV: 5023000-6 Usługi w zakresie napraw i konserwacji i podobne usługi osprzętu dróg i innego sprzętu.

Część 1

Odśnieżarka samojezdna typu SUPRA 2001 – 1 szt.

I.Wymagania techniczne ogólne

a/ wykonanie detali ,podzespołów oraz zespołów musi być zgodna z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.

b/ wszystkie części odśnieżarki wirnikowej podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta odśnieżarek wirnikowych SUPRA 2001 .

c/ wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej. Tolerancja i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach dla danego rodzaju pasowań i danej klasy w granicach określonych przez "Układ tolerancji i pasowań I.S.A".

d/ wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności w/g I.S.A.

e/ wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A..

f/ wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania . Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary powinny być dokładnie zachowane Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części . Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane .

g/ śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonych w normie PN-70/M-82051 oraz zabezpieczone przed korozją .

h/ wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone .

i/ wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny zostać dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń o działaniu strumieniowo - ściernym , dowolnego typu .Sprzęt do czyszczenia oraz przechowywania lub odkurzania oczyszczonych powierzchni musi zapewnić strumień odtłuszczonego i suchego powietrza.

j/ pracownicy dokonujący napraw i przeglądów powinny być przeszkoleni przez producenta danego sprzętu i posiadać autoryzację producenta.

II.Zakres robót do wykonania przeglądu odśnieżarki wirnikowej SUPRA 2001

- wymiana oleju silnikowego
- wymiana filtra oleju
- wymiana filtra paliwa
- sprawdzenie działania układu elektrycznego
- sprawdzenie ogólne działania maszyny

- wykonanie innych napraw wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu / po uzgodnieniu z zamawiającym /.
- sprawdzenie działania wszystkich podzespołów w czasie jazdy próbnej.

1. Usługa związana z wykonaniem przeglądu odśnieżarki wirnikowej po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 30.09.2008r. w siedzibie bazy materiałowej w Zamościu Rejonu Zamość lub siedzibie serwisanta w zależności od możliwości naprawczych..

2. Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:

- wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych.
- wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia zatrudnionych pracowników w zakresie BHP.

3. Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i naprawy sprzętu;

- wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru Zamawiającemu.
- prace uznaje się za wykonane prawidłowo , jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia oraz uznaje się za sprawny technicznie

4. Podstawa płatności za wykonanie prac związanych z przeglądem i naprawą maszyny będzie faktura wystawiona przez wykonawcę na podstawie sporządzonego wcześniej protokołu odbioru technicznego sporządzonego przez przedstawiciela wykonawcy i zamawiającego

Sporządził:

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania : Usługi wykonania przeglądu i naprawy piaskarki P1 użytkowanej na bazie materiałowej w Tarnawatce Rejonu Zamość po okresie zimowym 2007/08.

CPV:5023000-6 Usługi w zakresie napraw i konserwacji i podobne usługi osprzętu dróg i innego sprzętu.

Część 3

Piaskarka P1

I. Wymagania techniczne ogólne :

- a/ wykonanie detali ,podzespołów oraz zespołów musi być zgodna z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.
- b/ wszystkie części piaskarek podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta piaskarek.
- c/ wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej. Tolerancja i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach dla danego rodzaju pasowań i danej klasy w granicach określonych przez "Układ tolerancji i pasowań I.S.A".
- d/ wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności w/g I.S.A.
- e/ wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A..
- f/ wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania . Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary powinny być dokładnie zachowane Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części . Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane .
- g/ śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonych w normie PN-70/M-82051 oraz zabezpieczone przed korozją .
- h/ wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone .
- i/ wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny zostać dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń o działaniu strumieniowo - ściernym , dowolnego typu .Sprzęt do czyszczenia oraz przechowywania lub odkurzania oczyszczonych powierzchni musi zapewnić strumień odtłuszczonego i suchego powietrza.
- j/ pracownicy dokonujący napraw i przeglądów powinny być przeszkoleni przez producenta danego sprzętu.

II. Zakres robót do wykonania przeglądu i naprawy piaskarki P1

- Przegląd silnika napędowego z wymianą oleju i filtra.
- Wymiana oleju w przekładniach przełożenia napędu.
- Uruchomienie rolek taśmociągu.
- Spawanie krat zasobnika .
- Czyszczenie poprzez piaskowanie całości piaskarki.
- Malowanie i oznakowanie piaskarki.

- Wykonanie napraw wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu /po uzgodnieniu z zamawiającym/.

1. Usługa związana z wykonaniem przeglądu i napraw w/w piaskarki P1 po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 30.09.2008r. w siedzibie wykonawcy.

2. Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:

- wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych.
- wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia zatrudnionych pracowników w zakresie BHP.

3. Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i naprawy sprzętu;

- wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru Zamawiającemu.
- prace uznaje się za wykonane prawidłowo , jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia oraz sprzęt uznaje się za sprawny technicznie.
- podstawę do wystawienia faktury stanowi bezusterkowy protokół odbioru technicznego sporządzony przez przedstawiciela wykonawcy i zamawiającego.

Sporządził:

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania : Usługi wykonania przeglądu i napraw pługów odśnieżnych użytkowanych na bazach materiałowych Rejonu Zamość w Tarnawatce , Werbkowicach i Zamościu po okresie zimowym 2007/08.

CPV: 5023000-6 Usługi w zakresie napraw i konserwacji i podobne usługi osprzętu dróg i innego sprzętu.

Część 7

- pług odśnieżny POD96 szt.2
- pług odśnieżny PD20 szt.3
- pług odśnieżny ciężki PC szt.1

I. Wymagania techniczne ogólne

a/ wykonanie detali ,podzespołów oraz zespołów musi być zgodna z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.

b/ wszystkie części pługów podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta pługów odśnieżnych.

c/ wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej. Tolerancja i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach dla danego rodzaju pasowań i danej klasy w granicach określonych przez "Układ tolerancji i pasowań I.S.A".

d/ wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności w/g I.S.A.

e/ wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A..

f/ wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania . Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary powinny być dokładnie zachowane Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części . Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane .

g/ śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonych w normie PN-70/M-82051 oraz zabezpieczone przed korozją .

h/ wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone .

i/ wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny zostać dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń o działaniu strumieniowo - ściernym , dowolnego typu .Sprzęt do czyszczenia oraz przechowywania lub odkurzania oczyszczonych powierzchni musi zapewnić strumień odtłuszczonego i suchego powietrza.

j/ pracownicy dokonujący napraw i przeglądów powinny być przeszkoleni przez producenta danego sprzętu i posiadać powinni autoryzację producenta.

II.Zakres robót do wykonania przeglądu i napraw pługów odśnieżnych

- przegląd ogólny stanu technicznego konstrukcji .

- wymiana lemieszów gumowych lub stalowych w zależności od typu pługa
- przegląd instalacji hydraulicznej , zasilacza kompaktowego, siłowników z wymianą oleju hydraulicznego, regulacja ciśnienia.
- przegląd instalacji elektrycznej i sterowniczej ,ewent. naprawa pilotów sterujących, oświetlenia pługa, wymiana skorodowanych gniazd i wtyczek zasilających.
- wymiana ślizgaczy.
- wymiana górny i dolnych wieszaków zawieszenia pługa- dot. pługów PD20 -szt3
- wymiana siłowników podnoszenia pługa wraz z przewodami- dot. pługów PD20-szt3
- wykonanie czyszczenia poprzez piaskowanie i malowanie całości pługa.
- oznakowanie skrajni pługa pasami biało-czerwonymi na przemian .
- ogólne sprawdzenie działania urządzenia , smarowanie i konserwacja
- wykonanie napraw wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu /po uzgodnieniu z zamawiającym/.

1. Usługa związana z wykonaniem przeglądu i napraw w/w pługów odśnieżnych po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 30.09.2008r. w siedzibie wykonawcy.

2. Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:

- wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych.
- wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia zatrudnionych pracowników w zakresie BHP.

3. Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i naprawy sprzętu;

- wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru Zamawiającemu.
- prace uznaje się za wykonane prawidłowo , jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia oraz uznaje się za sprawny technicznie

4. Podstawa płatności za wykonanie prac związanych z przeglądem i naprawą sprzętu będzie faktura wystawiona przez wykonawcę na podstawie sporządzonego wcześniej protokołu odbioru technicznego sporządzonego przez przedstawiciela wykonawcy i zamawiającego

Sporządził:

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania : Usługi wykonania przeglądu i napraw pługów odśnieżnych użytkowanych na bazach materiałowych Rejonu Zamość w Tarnawatce i Zamościu po okresie zimowym 2007/08.

CPV: 5023000-6 Usługi w zakresie napraw i konserwacji i podobne usługi osprzętu dróg i innego sprzętu.

Część 5

- pług odśnieżny SNK 270 szt.4

I. Wymagania techniczne ogólne

a/ wykonanie detali ,podzespołów oraz zespołów musi być zgodna z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.

b/ wszystkie części pługów podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta pługów odśnieżnych.

c/ wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej. Tolerancja i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach dla danego rodzaju pasowań i danej klasy w granicach określonych przez "Układ tolerancji i pasowań I.S.A".

d/ wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności w/g I.S.A.

e/ wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A..

f/ wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania . Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary powinny być dokładnie zachowane Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części . Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane .

g/ śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonych w normie PN-70/M-82051 oraz zabezpieczone przed korozją .

h/ wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone .

i/ wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny zostać dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń o działaniu strumieniowo - ściernym , dowolnego typu .Sprzęt do czyszczenia oraz przechowywania lub odkurzania oczyszczonych powierzchni musi zapewnić strumień odtłuszczonego i suchego powietrza.

j/ pracownicy dokonujący napraw i przeglądów powinny być przeszkoleni przez producenta danego sprzętu i posiadać powinni autoryzację producenta.

II.Zakres robót do wykonania przeglądu i napraw pługów odśnieżnych

- tulejowanie i łożyskowanie kół prowadzących.
- wymiana lemieszów gumowych.
- przegląd instalacji hydraulicznej , zasilacza elektrohydraulicznego ,uzupełnienie oleju hydraulicznego, regulacja ciśnienia.
- przegląd instalacji elektrycznej i sterowniczej ,przeprowadzenie konserwacji.
- ogólne sprawdzenie działania urządzenia , smarowanie i konserwacja.

- wykonanie innych napraw wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu /po uzgodnieniu zamawiającym/.
1. Usługa związana z wykonaniem przeglądu i napraw w/w pługów odśnieżnych po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 30.09.2008r. w siedzibie baz materiałowych Rejonu Zamość lub siedzibie serwisanta w zależności od możliwości naprawczych..
 2. Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:
 - wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych.
 - wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia zatrudnionych pracowników w zakresie BHP.
 3. Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i naprawy sprzętu;
 - wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru Zamawiającemu.
 - prace uznaje się za wykonane prawidłowo , jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia oraz uznaje się za sprawny technicznie
 4. Podstawa płatności za wykonanie prac związanych z przeglądem i naprawą sprzętu będzie faktura wystawiona przez wykonawcę na podstawie sporządzonego wcześniej protokołu odbioru technicznego sporządzonego przez przedstawiciela wykonawcy i zamawiającego.

Sporządził:

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania : Usługi wykonania przeglądu i napraw posypywarko - solarek użytkowanych na bazach materiałowych Rejonu Zamość w: Tarnawatce i Zamościu po okresie zimowym 2007/08.

CPV:5023000-6 Usługi w zakresie napraw i konserwacji i podobne usługi osprzętu dróg i innego sprzętu.

Część 6

- Posypywarko solarka typu NIDO 9027-21 szt.1 rok budowy 1997
- Posypywarko solarka typu STRATOS STB 50066 szt.1 rok budowy 2000
- Posypywarko solarka typu NIDO N9040-36 WAN szt.1 rok budowy 1996
- Posypywarko solarka typu STRATOS B 50-36DCLN szt.1 rok budowy 2006

I.Wymagania techniczne ogólne :

a/ wykonanie detali ,podzespołów oraz zespołów musi być zgodna z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.

b/ wszystkie części posypywarek podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta posypywarek.

c/ wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej. Tolerancja i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach dla danego rodzaju pasowań i danej klasy w granicach określonych przez "Układ tolerancji i pasowań I.S.A".

d/ wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności w/g I.S.A.

e/ wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A..

f/ wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania . Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary powinny być dokładnie zachowane Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części . Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane .

g/ śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonych w normie PN-70/M-82051 oraz zabezpieczone przed korozją .

h/ wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone .

i/ wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny zostać dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń o działaniu strumieniowo - ściernym , dowolnego typu .Sprzęt do czyszczenia oraz przechowywania lub odkurzania oczyszczonych powierzchni musi zapewnić strumień odtłuszczonego i suchego powietrza.

j/ pracownicy dokonujący napraw i przeglądów powinny być przeszkoleni przez producenta danego sprzętu.

II. Zakres robót do wykonania przeglądu i napraw na poszczególne typy posypywarko - solarek

- Przegląd instalacji hydraulicznej z uzupełnieniem oleju hydraulicznego .

- Przegląd instalacji elektrycznej i sterowniczej, styków połączeń , przeprowadzenie konserwacji.
- Wykonanie pomiarów kontrolnych obrotów taśmy , wału podajnika , talerza rozsypu , kłapy dozującej , wykonanie regulacji.
- Przegląd instalacji zasilania w solankę w tym także pompy solanki- przeprowadzenie konserwacji.
- Przegląd techniczny silnika napędowego /**dot. solarek STRRATOS**/ z wymianą filtrów, oleju , regulacja silnika.
- Wymiana osłony talerza - **dot.solarki NIDO 9027-21.**
- Wymiana opony koła napędowego i usunięcie luzu docisku koła - **dot. solarki NIDO 9040-36WAN.**
- Ogólne sprawdzenie działania solarki , smarowanie i konserwacja.
- Wykonanie zaprawek lakierniczych ubytków lakieru.
- Wykonanie kalibracji ilości wysypu soli i solanki w oparciu o ciężar właściwy soli zmagazynowanej w magazynie zamawiającego.
- Wykonanie napraw wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu /po uzgodnieniu z zamawiającym/.

1. Usługa związana z wykonaniem przeglądu i napraw w/w posypywarko solarek po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 30.09.2008r. w siedzibie baz materiałowych Rejonu Zamość lub siedzibie serwisanta w zależności od możliwości naprawczych.

Ewentualne koszty transportu solarki do siedziby wykonawcy celem naprawy i jej zwrot do zamawiającego wykonawca wliczy w cenę ofertową.

2. Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:

- wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych.
- wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia zatrudnionych pracowników w zakresie BHP.

3. Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i naprawy sprzętu;

- wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru Zamawiającemu.
- prace uznaje się za wykonane prawidłowo , jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia oraz sprzęt uznaje się za sprawny technicznie.
- podstawę do wystawienia faktury stanowi bezusterkowy protokół odbioru technicznego sporządzony przez przedstawiciela wykonawcy i zamawiającego.

Sporządził:

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania : Usługi wykonania przeglądu i napraw posypywarko - solarek użytkowanych na bazie materiałowej w Werbkowicach Rejonu Zamość po okresie zimowym 2007/08.

CPV:5023000-6 Usługi w zakresie napraw i konserwacji i podobne usługi osprzętu dróg i innego sprzętu.

Część 4

-Posypywarko solarka EPOKE SE 3500 szt.2 ,rok budowy 2001

I.Wymagania techniczne ogólne :

a/ wykonanie detali ,podzespołów oraz zespołów musi być zgodna z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.

b/ wszystkie części posypywarek podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta posypywarek.

c/ wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej. Tolerancja i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach dla danego rodzaju pasowań i danej klasy w granicach określonych przez "Układ tolerancji i pasowań I.S.A".

d/ wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności w/g I.S.A.

e/ wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A..

f/ wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania . Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary powinny być dokładnie zachowane Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części . Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane .

g/ śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonych w normie PN-70/M-82051 oraz zabezpieczone przed korozją .

h/ wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone .

i/ wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny zostać dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń o działaniu strumieniowo - ściernym , dowolnego typu .Sprzęt do czyszczenia oraz przechowywania lub odkurzania oczyszczonych powierzchni musi zapewnić strumień odtłuszczonego i suchego powietrza.

j/ pracownicy dokonujący napraw i przeglądów powinny być przeszkoleni przez producenta danego sprzętu.

II. Zakres robót do wykonania przeglądu i napraw posypywarko - solarek Epoke SE 3500 szt.2

- Przegląd instalacji hydraulicznej z wymianą oleju hydraulicznego , filtrów, usunięcie wycieków oleju oraz innych wynikłych niesprawności.
- Przegląd instalacji elektrycznej i sterowniczej, styków połączeń -usunięcie niesprawności.
- Wykonanie pomiarów kontrolnych obrotów taśmy ,wału podajnika, talerza rozsypu ,klapy dozującej , regulacja - usunięcie niesprawności.
- Przegląd instalacji zasilania w solankę w tym także pompy solanki- usunięcie niesprawności.
- Przegląd techniczny silnika napędowego z wymianą filtrów , oleju ,usunięcie nieszczelności -regulacja silnika.
- Wykonanie kalibracji ilości wysypu soli i solanki w oparciu o ciężar właściwy soli zmagazynowanej w magazynie zamawiającego .
- Wymiana krat zasobnika na sól.
- Wymiana silnika symetrii posypu .
- Wymiana cięgieł z przegubami regulacji posypu.
- Wymiana dna sprężystegopkl.
- Wymiana wałów rozbrylających z krzywkami.
- Wymiana linki do mocowania plandeki.
- Sprawdzenie działania pulpitu sterowniczego, komputera
- Smarowanie wszystkich punktów smarowniczych
- Wykonanie zaprawek lakierniczych ubytków lakieru.
- Wykonanie innych napraw wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu /po uzgodnieniu z zamawiającym/.

1.Usługa związana z wykonaniem przeglądu i napraw w/w posypywarko solarek po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 30.09.2008r. w siedzibie bazy materiałowej Rejonu Zamość lub siedzibie serwisanta w zależności od możliwości naprawczych. Ewentualne koszty transportu solarki do siedziby wykonawcy celem naprawy i jej zwrot do zamawiającego wykonawca wliczy w cenę ofertową.

2.Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:

- wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych.
- wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia zatrudnionych pracowników w zakresie BHP.

3.Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i naprawy sprzętu;

- wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru Zamawiającemu.
- prace uznaje się za wykonane prawidłowo , jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia oraz sprzęt uznaje się za sprawny technicznie.

4.Podstawa płatności za wykonanie prac związanych z przeglądem i naprawą sprzętu:

- wykonawca otrzyma wynagrodzenie za wykonane usługi w terminie do 30 dni od daty dostarczenia faktury do Zamawiającego , wystawionej na podstawie protokołu odbioru potwierdzonego przez obie strony.

Sporządził:

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania : Usługi wykonania przeglądu i napraw wytwornic solanek użytkowanych na bazach materiałowych w Tarnawatce ,Werbkowicach i Zamościu Rejonu Zamość po okresie zimowym 2007/08.

CPV: 5023000-6 Usługi w zakresie napraw i konserwacji i podobne usługi osprzętu dróg i innego sprzętu.

Część 2

1.Wytwornice solanek prod. PPT Kielce szt.2

2.Wytwornica solanki typu P 2000 szt.1

I.Wymagania techniczne ogólne

a/ wykonanie detali ,podzespołów oraz zespołów musi być zgodna z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.

b/ wszystkie części wytwornic podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta wytwornic solanek.

c/ wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej. Tolerancja i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach dla danego rodzaju pasowań i danej klasy w granicach określonych przez "Układ tolerancji i pasowań I.S.A".

d/ wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności w/g I.S.A.

e/ wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A..

f/ wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania . Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary powinny być dokładnie zachowane Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części . Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane .

g/ śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonych w normie PN-70/M-82051 oraz zabezpieczone przed korozją .

h/ wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone .

i/ wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny zostać dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń o działaniu strumieniowo - ściernym , dowolnego typu .Sprzęt do czyszczenia oraz przechowywania lub odkurzania oczyszczonych powierzchni musi zapewnić strumień odtłuszczonego i suchego powietrza.

j/ pracownicy dokonujący napraw i przeglądów powinny być przeszkoleni przez producenta danego sprzętu.

II.Zakres robót do wykonania przeglądu i napraw wytwornic solanek produkcji PPT Kielce i typu P 2000 szt.3

- a/ przegląd ewent. naprawa pompy z układem zaworów sterujących
- b/ wymiana filtra w pompie
- c/ przegląd szczelności zbiornika przygotowania solanki
- d/ przegląd grzałek ułożonych na dnie wanny
- e/ wymiana siatki filtrującej w komorze wanny
- f/ przegląd szczelności węży miękkich i sztywnych z PCV- ewent. wymiana nieszczelnych
- g/ przegląd ewent. wymiana nieszczelnych zaworów dławiących /dławiający ,zwrotny , odcinający/.
- h/ przegląd szczelności zbiornika magazynowego z pompą pływakową /ewent. uszczelnienie .
- i/ przegląd i ewent. naprawa instalacji elektrycznej
- j/ konserwacja urządzenia
- k/ wykonanie innych napraw wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu /po uzgodnieniu z zamawiającym/.
- l/ sprawdzenie działania całego urządzenia po przeglądzie .

1. Usługa związana z wykonaniem przeglądu i napraw w/w wytwornic solanek po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 30.09.2008r. w siedzibie baz materiałowych Rejonu Zamość lub siedzibie serwisanta w zależności od możliwości naprawczych..

2. Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:

- wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych.
- wykonawca zobowiązany jest do przeszkolenia zatrudnionych pracowników w zakresie BHP.

3. Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i naprawy sprzętu;

- wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru Zamawiającemu.
- prace uznaje się za wykonane prawidłowo , jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia oraz uznaje się za sprawny techniczne

4. Podstawa płatności za wykonanie prac związanych z przeglądem i naprawą sprzętu:

- wykonawca otrzyma wynagrodzenie za wykonane usługi w terminie do 30 dni od daty dostarczenia faktury do zamawiającego , wystawionej na podstawie protokołu odbioru potwierdzonego przez obie strony.

Sporządził: