

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest:

Usługa przeglądu i sprawdzenia sprzętu laboratoryjnego z Wydziału Technologii – Laboratorium Drogowego Oddziału GDDKiA w Katowicach wraz z wydaniem Świadectw kontroli na każde urządzenie.

Część 1 – Usługa przeglądu i sprawdzenia urządzeń laboratoryjnych firm: Cedima, InfraTest, WSL, Petrotest, Heidolph, Cooper, Memmert, From + Test, Testing, Multiserw w Wydziale Technologii – Laboratorium Drogowe GDDKiA O/Katowice.

2. Termin wykonania przeglądu: od 08.05.2017r. do 26.05. 2017r.

3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot umowy obejmuje swym zakresem:

lp	Nr wewnętrzny	Nr seryjny	Nazwa urządzenia	Producent	Zakres sprawdzenia
1	T-1.1-I-1596/S	0068565	Wiertnica CEDIMA H 250, Model: BBM3	CEDIMA	Przegląd techniczny
2	T-1.1-I-1374/S	2034010	Ekstraktor automatyczny ultradźwiękowy Infratest Typ 20-1100	Infratest	Przegląd techniczny
3	T-1.1-I-1377/S	2026202	Ekstraktor automatyczny ultradźwiękowy Infratest Typ 20-1100	Infratest	Przegląd techniczny
4	T-1.1-I-1370/S	09473291/02	Eksykator szafkowy Typu EKS 13	WSL Sp. z o.o.	Sprawdzenie poprawności wskazań elektronicznego termohigrometru
5	T-1.1-I-1371/S	09473291/01	Eksykator szafkowy Typu EKS 13	WSL Sp. z o.o.	sprawdzenie poprawności wskazań elektronicznego termohigrometru
6	T-1.1-I-1932/S	2023516	Ubijak Marshalla Infratest Typ 20-1475	Infratest	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12697-30:2012E: - wysokość opadania obciążnika (457 ± 5 mm) p.8.5 - częstotliwość uderzeń (50 uderzeń w ciągu 55-60 s) p.8.5 - całkowita masa młota ubijaka (7850 ± 50 g) p.5.2.3 - masa obciążnika (4535 ± 15 g) p. 5.2.3
7	T-1.1-I-1373/S	2025402	Ubijak Marshalla Infratest Typ 20-1470	Infratest	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12697-30:2012E: - wysokość opadania obciążnika (457 ± 5 mm) p.8.5 - częstotliwość uderzeń (50 uderzeń w ciągu 55-60 s) p.8.5 - całkowita masa młota ubijaka (7850 ± 50 g) p.5.2.3 - masa obciążnika (4535 ± 15 g) p. 5.2.3
8	T-1.1-I-1580/W	2064111	Penetrometr półautomatyczny cyfrowy do asfaltu Infratest Typ 20-20660	Infratest	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 1426:2015-08: - masa trzpienia (47,50 ± 0,05 g) - masa trzpienia z igłą (50,00 ± 0,05 g) - czas obciążenia: 5 s - masa obciążnika (50 g) - całkowite obciążenie (100,00 ± 0,10 g)
9	T-1.1-I-1579/W	0225100601	Automatyczny analizator mięknięcia bitumu metodą Pierścieni i Kula RKA-5 Petrotest Typ 10-0802	Petrotest	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 1427:2015-08: - średnica (9,50 ± 0,05 mm) i masa (3,50 ± 0,05 g) kulek zgodnie z p. 6.1.3 (10 sztuk) - wymiary pierścieni zgodnie z p. 6.1.1 (10 sztuk) - wymiary elementu podtrzymującego pierścienie i jego części zgodnie z p. 6.1.5 - wymiary oraz prędkość obrotowa mieszadła magnetycznego zgodnie z p. 6.1.8 - sprawdzenie laserowego czujnika wykrywającego opadającą kulkę (przerwanie strumienia światła przez spadającą kulkę w odległości 25,0 ± 0,4 mm poniżej dolnej krawędzi pierścienia)
10	T-1.1-I-1584/S	101211260	Wyparka próżniowa Heidolph Typ 20-1300	Heidolph	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12697-3:2013-10E: - prędkość obracania kolby destylacyjnej (75 ± 15 obr./min.) - wydajność odparowania rozpuszczalnika zgodnie z p. 5.3 - sprawdzenie pompy próżniowej oraz manometrów zgodnie z p. 5.3
11	T-1.1-I-1603/S	12-9448	Suszarka RTFOT Infratest 20-2572 pompa próżniowa	Infratest	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12607-1:2014-12E - prędkość obrotu tarczy - sprawdzenie termostatu - sprawdzenie przepływomierza

12	T-1.1-I-1886/S	2045010	Koleinomierz Infratest Typ 20-4000	Infratest	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12697-22:2008 p.6.3
13	T-1.1-I-1887/S	2018010	Zagęszczarka segmentowa Roller Compactor Infratest Typ 20-4030	Infratest	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12697-33+A1:2008 Przegląd techniczny
14	T-1.1-I-1888/S	A4134	Belka 4-punktowa; CRT-RH4PT-BB-1103-01	Cooper	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12697-24:2012 - wersja angielska oraz PN-EN 12697-26:2012 - wersja angielska
15	T-1.1-I-1889/S	G810.0478	Suszarka laboratoryjna UFE 800	Memmert	Przegląd techniczny; sprawdzenie w 150 °C
16	T-1.1-III-1586/S	100381	Wyciskacz uniwersalny 100 kN Infratest Typ 10-1849	Infratest	Przegląd techniczny; wymiana oleju hydraulicznego
17	T-1.2-I-1421/S	70387	Tarcza Bohmego	FROM+TEST	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 1338 - licznik obrotów, ilość obrotów na minutę. - wymiar tarczy.
18	T-1.2-I-1577/S	1048	Aparat do badania zawartości powietrza	Testing	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12350-7 i kalibracja aparatu
19	T-1.2-I-1882/S	7580	Aparat do badania zawartości powietrza	FROM+TEST	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 12350-7 i kalibracja aparatu
20	T-1.4-I-1588/S	5501	Wstrząsarka do badania wskaźnika piaskowego typ LPz-WP	Multiserw	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 933-8:2012 - punkt 6.13 - punkt 8.2
21	T-1.5-I-1908/S	4106742	Bęben Mikro-Deval Controls model 48-DO524	Controls	Sprawdzenie zgodnie z PN-EN 1097-1 - punkt 5.2 prędkość obrotowa bębnow 100 ± 5 obr/min
22	T-1.5-I-1391/S	4200310	Beben Los Angeles	Infratest	Sprawdzenie zgodne z PN-EN 1097-2 punkt 4.2.2.1 wymiary bębna i półki punkt 4.2.2.2 masy i wymiary kul punkt 4.2.2.3 prędkość obrotowa
23	T-1.5-I-1390/S	4064125	rozdzielacz kruszywa	Controls	Sprawdzenie wymiarów: wymiarów szczelin

4. Warunki dotyczące zamówienia

1. Wykonawca po wykonaniu usługi ma obowiązek udokumentować jej wykonanie wystawiając do każdego z urzędów Świadectwo kontroli.

2. Wszystkie koszty dojazdu do siedziby Zamawiającego (ul. Drogowców 6, 43-600 Jaworzno) muszą być wliczone w usługę przeglądu i sprawdzenia. Wszystkie koszty przesyłek muszą być wliczone w usługę przeglądu i sprawdzenia.

3. Wszyscy pracownicy biorący udział w wykonaniu usługi powinni być zatrudnieni na podstawie umowy o pracę.

4. Dodatkowo Świadectwo kontroli musi zawierać:

- Opis kontrolowanego urządzenia - łącznie z numerem identyfikacyjnym (wewnętrznym) i numerem seryjnym
- Nazwa i adres użytkownika
Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad
Oddział w Katowicach
Wydział Technologii – Laboratorium Drogowe
43-600 Jaworzno, ul. Drogowców 6
- Datę sprawdzenia
- Metodę sprawdzenia
- Wyniki sprawdzenia
- Zgodność z wymaganiami (w przypadku odwołania się do normy)

5. Warunki płatności

Płatność wynagrodzenia na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę w fakturze nastąpi w terminie do 30 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury VAT. Za datę realizacji płatności uważa się datę, w którym Zamawiający wydał swojemu bankowi dyspozycję polecenia przelewu pieniędzy na konto Wykonawcy.