

OPIS TECHNICZNY

Remont drogi krajowej nr 91 Sierpów – Cedrowice km 318+755 – 321+500

1. INFORMACJE OGÓLNE

Parametry techniczne drogi

- Klasa drogi GP, kategoria ruchu KR 5-6,
- Długość odcinka łącznie: 2 745 mb,
- Szerokość nawierzchni jezdni wraz z poboczem bitumicznym podlegającym remontowi – 9,00 m,
- Przekrój szlakowy.
- szerokość jezdni + pobocza bitumiczne: 7,0m + 2 x 2,5 m (przekrój szlakowy)

Stan istniejący

- istniejąca nawierzchnia z mieszanki mineralno – bitumicznej miejscami spękana, skoleinowana, po frezowaniu kolein
- pobocza gruntowe – zawyżone na całej długości odcinka
- rowy przydrożne zamulone

2. CHARAKTERYSTYKA PLANOWANYCH ROBÓT DROGOWYCH

2.1. Plan sytuacyjny

Przebieg i usytuowanie trasy dróg oraz ich elementów nie zostaną zmienione.

2.2. Projektowane rozwiązanie wysokościowe

Nawierzchnie dróg nie podlegają zmianom wysokościowym, mogą tylko zostać w nieznacznym sposób skorygowane wysokościowo w celu nadania właściwych spadków poprzecznych i podłużnych (z dostosowaniem się do istniejących zjazdów).

2.3. Konstrukcja nawierzchni drogi

- warstwa ścieralna z betonu asfaltowego modyfikowanego polimerami AC S11 gr. 4 cm,
- warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC W16 gr. 4 cm

2.4. Zakres robót

Roboty prowadzone będą w granicach pasa drogowego.

2.4.1. Frezowanie istniejącej nawierzchni asfaltowej

Frezowanie korekcyjne nawierzchni bitumicznej wykonane będzie o grubości 8 cm, z odwiezieniem destruktu do Obwodu Drogowego w Krośniewicach przy ul. Poznańskiej 19.

2.4.2. Wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego AC W16 gr. 4 cm ze skropieniem podbudowy emulsją asfaltową (warstwy sfrezowanej nawierzchni).

2.4.3. Wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego AC S11 gr. 4 cm ze skropieniem emulsją asfaltową warstwy wiążącej.

2.4.4. Oznakowanie poziome i pionowe:

Oznakowanie poziome grubowarstwowe wykonane zostanie wg projektu organizacji ruchu dla drogi krajowej Nr 91.

Oznakowanie pionowe występujące na tym odcinku drogi podlega wymianie obejmujące wymianę znaków i tablic drogowych oraz słupków prowadzących U-1a,b.

2.4.5. Odmulenie rowów i oczyszczenie przepustu pod zjazdem na drogę gminna – w zakresie remontu drogi będzie również wykonane odmulenie i oczyszczenie urządzeń odwadniających korpus drogi tj. rowów przydrożnych na średnią głębokość 0,5m i uzyskaniem dna rowu o szerokości 0,4m i przepustu pod zjazdem na drogę gminną w km 320+023, prawa strona drogi.

2.4.6. Ścinka poboczy gruntowych – na remontowanym odcinku drogi wykonana będzie ścinka poboczy gruntowych na szerokości 1,2 m i średniej grubości 20 cm;
ścinka poboczy będzie wykonana zgodnie z poniższym opisem przedmiotu zamówienia.

2.5. Ścinka poboczy sposobem mechanicznym wraz z odwiezieniem materiału

Przewidywany zakres robót objętych zamówieniem zawiera Kosztorys Ofertowy.

Roboty należy realizować w zakresach i terminach zgodnie z zawartą umową.

Wykonawca wykona ścinanie poboczy za pomocą ścinarek poboczy lub równiarek (można użyć też innych maszyn, jak np. koparek frezujących, ładowarek, spycharek).

Samojezdną ścinarką poboczy prace należy wykonać następująco:

- maszyna kompleksowo ścina pobocze (frezem ślimakowym), ładuje urobek przenośnikiem taśmowym na środek transportowy i oczyszcza nawierzchnie szczotką, zgarniając resztki gruntu na pobocze,
- następuje zagęszczenie gruntu walcem statycznym gładkim, ogumionym lub wibracyjnym.

Samojezdną lub doczezną równiarką, najczęściej ścinanie pobocza można wykonać następująco:

- przy pierwszym przejściu równiarki, prawą stroną drogi, z lemieszem ustawionym ukośnie, następuje odkładanie urobku wzdłuż krawędzi jezdni,
- urobek zostaje zebrany ładowarką, załadowany na samowyladowczy środek transportu i wywieziony poza obręb robót, przy drugim przejściu równiarki następuje rozplantowanie pozostałości gruntu po pracy ładowarki,
- pobocze zagęszcza się walcem (jak po ścięciu pobocza ścinarką),
- jezdnię oczyszcza się szczotką mechaniczną, np. zawieszoną na ciągniku.

- w pobliżu przeszkód na poboczu, utrudniających pracę sprzętu mechanicznego (np. przy drzewach, znakach drogowych, barierach ochronnych, nie usuniętych na czas robót pachołkach itp.), wszystkie drobne roboty, związane ze ścinaniem poboczy – należy wykonać ręcznie, stosując do tego celu oskardę i łopaty.
- w odstępach od 5 do 10 m należy wykonać bruzdy, nadając im ustalony spadek poprzeczny przy pomocy odpowiedniego szablonu i libelli. Odcinki pobocza między bruzdami można ścinać „na oko”. Krawędź pobocza i skarpy należy przyciąć do linii według wyciągniętego sznura.
- przy ścinaniu poboczy należy sprawdzać ich równość oraz wykonać ich zagęszczenie do wymaganego wskaźnika . Przy zagęszczeniu grunt powinien mieć wilgotność optymalną. Wskaźnik zagęszczenia powinien wynosić co najmniej 0,98 max. zagęszczenia wg normalnej metody Proctora.
- nadmiar gruntu uzyskanego ze ścinania poboczy stanowi własność Wykonawcy i należy je usunąć poza pas drogowy lub wykorzystać do pokrycia ubytków w skarpach lub poboczach .Wykonawcę obciążają wszelkie obowiązki i koszty wynikające z przepisów ustawy o odpadach
- jeśli materiał uzyskany ze ścięcia poboczy może zawierać środki chemiczne do zwalczania śliskości zimowej oraz zanieczyszczone pyły z jezdni, wówczas powinien być natychmiast umieszczony na wysypisku publicznym lub składowisku własnym, urządzonym zgodnie z warunkami wydanymi przez właściwe władze ochrony środowiska, w zagłębieniach terenu położonych na nieużytkach albo w innych miejscach, gdzie powoli może tracić swoje szkodliwe właściwości w sposób nie zagrażający środowisku.

cena jednostkowa (m²) przy ścinaniu poboczy obejmuje :

- oznakowanie robót,
 - przygotowanie podłoża,
 - wykonanie ścinki poboczy,
 - odwóz nadmiaru gruntu, oczyszczenie jezdni
 - zagęszczenie poboczy,
 - roboty wykończeniowe.
 - pomiarów spadków poprzecznych co najmniej dwa razy na 100 m,
 - pomiarów równości podłużnej i poprzecznej poboczy co 50 m łata 4-metrową
- Dopuszcza się następujące tolerancje:
- spadków poprzecznych $\pm 1\%$, przy czym spadek pobocza nie może być mniejszy od 4% i większy od 7%,
 - dla pomiarów równości podłużnej i poprzecznej - prześwit maksymalny pod łata nie może przekroczyć 15 mm.

