

Tom III
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania: Usługa „Wykonanie

remontu sprzętu do zimowego utrzymania dróg” dotyczy solarek.

CPV: 50530000-9 Usługa w zakresie remontu i konserwacji osprzętu drogowego solarki.

Część 1

Posypywarko-solarka typu NIDO N9040-36DAN szt. 1 w Obwodzie Drogowym nr. 2 Kock

Posypywarko-solarka typu STRATOS B50-36 szt.3 /w Obwodzie Drogowym nr. 1 Kock szt.1 w Obwodzie Drogowym nr.2 Niemce szt.2/.

Posypywarko-solarka typu STRATOS STB 2521 VALN450 szt.1 w Obwodzie Drogowym nr. 1 Kock

Część 2

Posypywarko-solarka typu EPOKE SW 3501 szt. 1 w Obwodzie Drogowym nr. 2 Niemce

Część 3

Posypywarko-solarka typu ACOMETIS szt. 3 /z instalacją sterowania automatyką prod. OZAMET Olsztyn w Obwodzie Drogowym nr. 3 Łuków szt. 2, ACOMETIS o poj. 2,5m³ o napędzie hydraulicznym w Obwodzie Drogowym nr. 2 Niemce szt.1/.

I. Wymagania techniczne ogólne.

- a/ wykonanie detali podzespołów, oraz zespołów musi być zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.
- b/ wszystkie części posypywarek podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta posypywarek.
- c/ wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej.
Tolerancje i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach określonych przez „Układ tolerancji i pasowań I.S.A.”.
- d/ wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności wg. I.S.A.
- e/ wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A.
- f/ wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania. Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary powinny być dokładnie zachowane. Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części. Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane.
- g/ śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonym w normie PN-70/M-82051, oraz zabezpieczone przed korozją.
- h/ wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone.

- i/ wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny być dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń dowolnego typu.
 - j/ Wykonawca powinien posiadać oryginalne części zamienne i podzespoły, potencjał techniczny umożliwiający wykonanie napraw zgodnie z technologią producenta danej maszyny
 - k/ posiadać urządzenia umożliwiające wykonanie testów kontrolnych bez konieczności użycia nośników urządzeń
 - l/ posiadać indywidualne karty testów producenta dla poszczególnych typów urządzeń
 - ł/ posiadać oryginalne oprogramowanie producenta urządzenia niezbędne do sformatowania układów sterujących maszyny
- Pracownicy Wykonawcy dokonujący napraw i przeglądów powinni być przeszkoleni przez producenta danego urządzenia lub Wykonawca powinien posiadać autoryzację producenta.**

II. Zakres robót do wykonania przeglądu i napraw na poszczególne typy posypywarko-solarek.

- sprawdzenie szczelności układu hydraulicznego i ewentualne jego uszczelnienie,
 - uzupełnieni oleju hydraulicznego /w zależności od typu sprzętu/,
 - wymiana filtrów i oleju silnikowego w silniku napędowym /jeżeli taki istnieje/,
 - kontrola instalacji elektrycznej, styków i połączeń, oraz przeprowadzenie ich konserwacji,
 - wymiana części, materiałów, podzespołów wg. kosztorysu ofertowego
 - wykonanie pomiarów kontrolnych obrotów taśmy i talerza, oraz sprawdzenie działania pompy solanki,
 - kontrola ustawienia kłapy dozującej i ewentualna regulacja,
 - wykonanie kalibracji wysypu soli
 - sprawdzenie naciągu, centryczności taśmy podającej i ewentualna korekta,
 - sprawdzenie luzu kolumny koła i piasty koła, przegląd silnika solarki lub układu zasilania hydraulicznego /w zależności od typu sprzętu/ - regulacja, uszczelnienie przecieków, usunięcie luzów,
 - kontrola pasków klinowych /w zależności od typu sprzętu/,
 - sprawdzenie działania pulpitu sterowniczego,
 - smarowanie wszystkich punktów smarowniczych,
 - wykonanie zaprawek lakierniczych ubytków lakierów,
 - wykonanie napraw dodatkowych wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu i naprawy /po uzgodnieniu z zamawiającym/,
1. Usługa związana z wykonaniem przeglądu i napraw wymienionych posypywarko-solarek po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 15.10.2012r.
 2. W koszt remontu solarek należy wliczyć dojazd serwisu.
 3. Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:

- wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych,
- 4.** Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i napraw sprzętu:
- wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru zamawiającemu,
 - prace uznaje się za wykonane prawidłowo, jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia, oraz sprzęt uznaje się za sprawny technicznie,
 - w przypadku niewykonania co najmniej jednej z prac wyszczególnionych w kosztorysie ofertowym Zamawiający ma prawo odmowy zapłaty za całość kosztów naprawy danego sprzętu
 - podzespoły i części zamienne, które zostały wymienione w trakcie remontu pozostają własnością Zamawiającego
- 5.** Podstawę do wystawienia faktury stanowi bezusterkowy protokół odbioru technicznego sporządzony przez przedstawiciela wykonawcy i zamawiającego.
- 6.** Okres gwarancji wynosi 6 miesięcy.

Nazwa zadania: Usługi w zakresie napraw i konserwacji osprzętu drogowego: **plugi odśnieżne.**

CPV: 50230000-6 Usługa w zakresie remontu i konserwacji serwisowanie osprzętu drogowego: plugi odśnieżne.

Część 4

Plug odśnieżny POD 96 szt.8, w Obwodzie Drogowym nr. 3 Łuków.

Część 5

Plug odśnieżny PO 97 W szt. 5 w Obwodzie Drogowym nr.2 Niemce.

Część 6

Plug odśnieżny typu OZMBR 35 szt. 5, OZW 32 BR szt. 2, SNK szt.2 w

Obwodzie Drogowym nr.2 Niemce, OZMBR 35 szt.2, OZW 32 BR szt. 1 SNK szt. 1 w Obwodzie Drogowym nr.1 Kock.

I. Wymagania techniczne ogólne.

- a/** wykonanie detali podzespołów, oraz zespołów musi być zgodne z dokumentacją konstrukcyjną producenta, wymaganiami w niej zawartymi i niniejszymi warunkami technicznymi.
- b/** wszystkie części plugów podlegające wymianie powinny być wykonane z materiałów wyszczególnionych w dokumentacji konstrukcyjnej lub zakupione u producenta pluga,
- c/** wymiary tolerowane powinny odpowiadać klasie dokładności podanej na rysunku w dokumentacji konstrukcyjnej.
Tolerancje i odchyłki powinny mieścić się w dopuszczalnych granicach określonych przez „Układ tolerancji i pasowań I.S.A.”.
- d/** wymiary nie tolerowane części obrabianych powinny odpowiadać 14 klasie dokładności wg. I.S.A.
- e/** wymiary nie tolerowane części nie obrabianych powinny odpowiadać 16 klasie dokładności I.S.A.
- f/** wszystkie spoiny powinny być wykonane starannie i zgodnie z zasadami poprawnego spawania. Podane w dokumentacji konstrukcyjnej wymiary

powinny być dokładnie zachowane. Każda spoina powinna obejmować na równej szerokości obie łączone części. Powstałe przy spawaniu blach fałdy powinny być wyprostowane.

- g/** śruby i nakrętki powinny być wykonane z wymiarami i winny odpowiadać warunkom określonym w normie PN-70/M-82051, oraz zabezpieczone przed korozją.
- h/** wszystkie części przeznaczone do montażu powinny być uprzednio dokładnie sprawdzone.
- i/** wszystkie stalowe części podlegające malowaniu powinny być dokładnie oczyszczone z korozji i powłok lakierniczych z wykorzystaniem mechanicznych urządzeń o działaniu strumieniowo-ściernym dowolnego typu.
- j/** pracownicy dokonujący napraw i przeglądów powinni być przeszkoleni przez producenta danego sprzętu lub posiadać autoryzację producenta,
- k** /Wykonawca powinien posiadać oryginalne części zamienne i podzespoły, potencjał techniczny umożliwiający wykonanie napraw zgodnie z technologią producenta danej maszyny
- l** /posiadać urządzenia umożliwiające wykonanie testów kontrolnych bez konieczności użycia nośników urządzeń
- ł** /posiadać indywidualne karty testów producenta dla poszczególnych typów urządzeń
- /posiadać oryginalne oprogramowanie producenta urządzenia niezbędne do sformatowania układów sterujących maszyny

II. Zakres robót do wykonania przeglądu i napraw pługów odśnieżnych.

- sprawdzenie sworzni zawieszenia i ewentualna ich wymiana,
 - sprawdzenie działania układu hydraulicznego, usunięcie niesprawności, uzupełnienie oleju,
 - regulacja ciśnienia oleju układu hydraulicznego,
 - sprawdzenie działania układu elektrycznego i sterowania, usunięcie niesprawności,
 - wymiana lemieszów gumowych i stalowych,
 - naprawa kół prowadzących, lub ślizgów,
 - naprawa lub wymiana fartuchów odkładnicy zapobiegających ośnieżaniu szyby nośnika,
 - czyszczenie, malowanie, oraz oznakowanie skrajni pługa,
 - wykonanie napraw dodatkowych wynikłych w trakcie wykonywania przeglądu i naprawy /po uzgodnieniu z zamawiającym/,
- 1.** Usługa związana z wykonaniem przeglądu i napraw wymienionych pługów po sezonie zimowym wykonana będzie w terminie do 15.10.2012r.
 - 2.** Warunki prowadzenia prac związanych z wykonaniem przeglądów i napraw:
 - wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania bezpieczeństwa osób zatrudnionych przy wykonywaniu prac przeglądowych i naprawczych,
 - 3.** Warunki odbioru prac związanych z wykonaniem przeglądu i napraw sprzętu:
 - wykonanie prac należy każdorazowo zgłaszać do odbioru zamawiającemu,

- prace uznaje się za wykonane prawidłowo, jeżeli wykonane są zgodnie z opisem zamówienia, oraz sprzęt uznaje się za sprawny technicznie,
- 4.** W koszt remontu pługów należy wliczyć koszt dojazdu serwisu.
- 5.** Podstawę do wystawienia faktury stanowi bezusterkowy protokół odbioru technicznego sporządzony przez przedstawiciela Wykonawcy i Zamawiającego.
- 6.** Okres gwarancji wynosi 6 miesięcy.