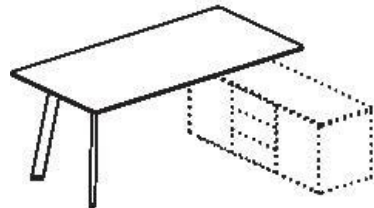
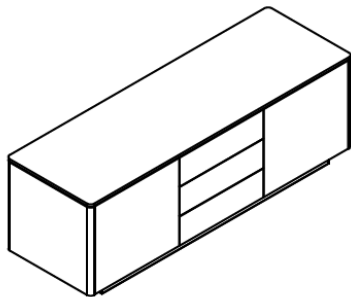


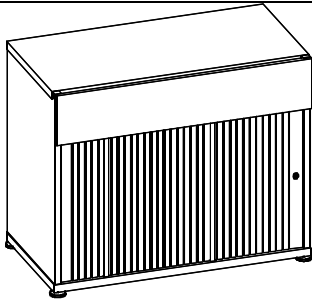
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem i ustawieniem fabrycznie nowych mebli biurowych wraz z krzesłami do wyznaczonych pomieszczeń w budynku Generalnej Dyrekcji Dróg Krajowych i Autostrad w Katowicach przy ul. Myśliwskiej 5. Zgodnie ze szczegółowym opisem określonym w tabeli poniżej oraz wzorem umowy stanowiącym załącznik nr 4.
2. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:
 - 2.1 dostawę oraz wniesienie do budynku GDDKiA Oddział Katowice przedmiotu zamówienia
 - 2.2 montaż przedmiotu zamówienia oraz jego ustawienie w pomieszczeniach budynku w uzgodnieniu z upoważnionym pracownikiem Zamawiającego,
 - 2.3 Usunięcie wszelkich odpadów i nieczystości powstałych w następstwie czynności związanych z dostawą, montażem i ustawieniem mebli na własny koszt oraz pozostawieniem pomieszczeń (podłóg, ścian) w stanie sprzed dnia montażu i ustawienia mebli.
3. Dostarczone meble muszą być zmontowane i skręcone zgodnie z zaleceniami producenta.
4. Dostarczone meble winny posiadać okres gwarancyjny zgodny z zapisami wzoru umowy.
 - a) Min. 3 lat na meble biurowe
 - b) Min. 2 lata na krzesła
5. Wykonawca będzie realizował przedmiot zamówienia z należytą starannością zgodnie z wymaganiami Zamawiającego, przedłożoną ofertą oraz technologią wykonania mebli.
6. Montaż mebli winien odbywać się w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach pracy Urzędu w godzinach od 7:30 do 16:15.
7. Do oferty na meble należy dołączyć stosowne atesty, certyfikaty potwierdzające spełnienie norm, wydane przez niezależne jednostki certyfikujące.
8. Po podpisaniu umowy należy dostarczyć próbki tapicerki (o wym. ok. 10x10cm) oraz próbki płyt meblowych w zakresie kolorystyki i faktury (o wym. ok 20x20cm), wzory uchwytów do szaf i półek.
9. Rozpoczęcie wykonywania przedmiotu umowy nastąpi niezwłocznie na pisemne polecenie Zamawiającego przesłane faksem lub mailem.

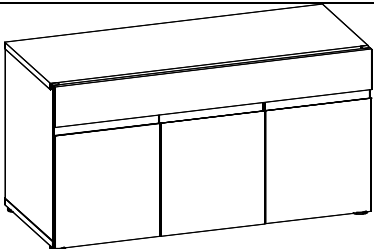
10. Zdjęcia i rysunki zamieszczone w niniejszym opisie dotyczą kształtów i wymiarów zamawianych mebli i stanowią wzór tylko w tym zakresie.
11. Wszystkie oferowane i dostarczone elementy meblowe wraz z wyposażeniem muszą spełniać minimalne wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ergonomii zawarte w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. z 1998r., Nr 148, poz. 973),

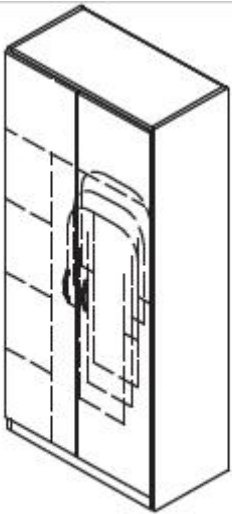
Lp.	Szczegółowy opis	Rysunek poglądowy	Ilość sztuk
POMIESZCZENIE 1			
1	<p>Biurko proste do wsparcia na szafce Wymiary: 180x90cm h74cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Błat wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor R3106 velvet orzech firmy Pfleiderer lub równoważny. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Narożniki blatu zaokrąglić R=ok 50mm.</p> <p>Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Ze względu na małą trwałość połączenia nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę.</p> <p>Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem R=17,5mm. Kształt nóg powinien umożliwić swobodne przeprowadzenie okablowania poprzez zastosowanie od strony wewnętrznej nogi zamknięcia typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 80-85°. Nogę należy wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego</p>		1

	<p>wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno umożliwiać wielokrotny montaż oraz demontaż nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej. Biurko posiada łącznik w formie rury stalowej malowanej proszkowo o średnicy 140mm, przeznaczonej do wsparcia na szafce.</p> <p>Nogi oraz stelaż należy lakierować proszkowo w strukturze na kolor piaskowy RAL 7048.</p>		
2	<p>Szafka z dwoma drzwiami i szufladami Wymiary: 155x50cm h53cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Korpus szafki wykonać z płyty MDF o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 lakierowanej w strukturze mat na kolor piaskowy RAL 7048. Wieniec dolny oraz ściany boczne zewnętrzne wykonać z płyty MDF o grubości min 25mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor piaskowy RAL 7048. Wieniec górny zewnętrzny wykonać z płyty MDF o grubości min 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor piaskowy RAL 7048. Narożniki wieńca górnego i krawędzie ścian bocznych zaokrąglić promieniem R 22 mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia.</p> <p>Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.</p> <p>W środkowej części szafkę wyposażać w 3 szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze srebrnym lub szarym z pełnym wysuwem. Szuflady otwierane za pomocą mechanizmu „Push to open”. Front szuflady wykonać z płyty MDF o grubości min 18mm,</p>		1

	<p>lakierowanej w strukturze mat na kolor piaskowy RAL 7048. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na kolor jasny popiel. Górną szufladę należy wyposażać w zamek.</p> <p>Drzwi skrzydłowe prawe i lewe wykonane z płyty MDF o grubości min 18mm, lakierowanej w strukturze mat na kolor piaskowy RAL 7048. Drzwi wyposażać w mechanizm „Push to open”, zamek oraz zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110°. Fronty nie posiadają uchwytów.</p> <p>Szafkę posadowić na cokole metalowym wykonanym z blachy o grubości 1 mm malowanej proszkowo na kolor piaskowy mat RAL 7048. Cokół wyposażać w regulatory umożliwiające wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10mm.</p>		
3	<p>Szafka z frontem żaluzjowym oraz szufladą w górnej części Wymiary: 80x50cm h65cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2,3:2006 oraz PN-EN 14074:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji).</p> <p>Korpus szafki należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor piaskowy mat RAL 7048. Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny należy wykonać o grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu należy połączyć za pomocą złączy mimośrodowych</p>		1

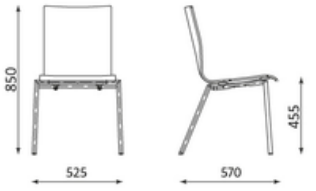
	<p>niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.</p> <p>W górnej części szafkę należy wyposażyć w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze srebrnym lub szarym z pełnym wysuwem, samodociąganiem oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwytu (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem szuflady. Front szuflady należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor R3106 velvet orzech firmy Pfleiderer lub równoważny. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na kolor jasny popiel.</p> <p>Pod szufladą należy zastosować front z żaluzji tworzywowej w kolorze popiel. Grubość lamelek nie mniejsza niż 8mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję należy umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice należy wpuścić w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy.</p> <p>Front żaluzjowy zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.</p> <p>Żaluzja przesuwana za pomocą uchwytu satynowanego w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128mm.</p> <p>Szafkę należy posadowić na min 4 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10mm.</p>		
--	---	--	--


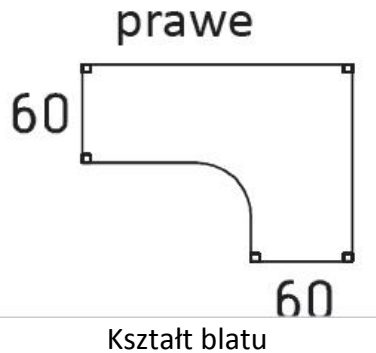
4	<p>Szafka z drzwiami oraz szufladą w górnej części Wymiary: 120x50cm h65cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2,3:2006 oraz PN-EN 14074:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji).</p> <p>Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor piaskowy mat RAL 7048. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.</p> <p>W górnej części szafkę wyposażać w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze srebrnym lub szarym z pełnym wysuwem, samodociągami oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym montować listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem szuflady. Front szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor R3106 velvet orzech firmy Pfleiderer lub równoważny. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na kolor jasny popiel.</p>		1
---	---	---	---

	<p>Pod szufladą zastosować trzy fronty skrzydłowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor R3106 velvet orzech firmy Pfleiderer lub równoważny. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Górną krawędź drzwi wyposażać w listwę pochwyтовую wykonaną z anodowanego aluminium. Fronty wyposażać w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk. Minimum jedno z drzwi należy wyposażać w zamek z wymienną wkładką.</p> <p>Szafkę posadowić na min 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10mm.</p>		
5	<p>Szafa aktowo - ubraniowa 50H Wymiary: 80x42cm h189cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze: korpus - piaskowy mat RAL 7048 oraz fronty - R3106 velvet orzech firmy Pfleiderer lub równoważny. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.</p> <p>Przestrzeń wewnętrzną szafy dzielić przegrodą poziomą montowaną pod wieńcem górnym tworząc przestrzeń na wysokość ok 16cm w świetle. Pozostałą przestrzeń pod przegrodą poziomą dzielić</p>		1

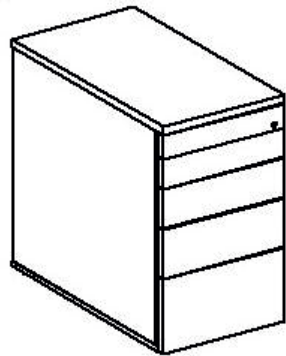
	<p>przegrodą pionową tworząc przestrzeń aktową z trzema półkami o szerokości ok 21cm w świetle oraz przestrzeń garderobianą z wieszakiem wysuwnym typu puzon.</p> <p>Półki w części aktowej mocowane za pomocą metalowych kołków, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).</p> <p>Szafę posadzić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.</p> <p>Szafę wyposażyć w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawiasach umożliwiających otwarcie o kąt min 110°. Drzwi wyposażyć w zamek baskwilowy, blokujący front w trzech miejscach i z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem. Jeden z frontów wyposażyć w miękką listwę przymykową, ograniczającą przedostawanie się kurzu do wewnątrz szafy.</p> <p>Każdy z frontów wyposażyć w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo w strukturze mat lub chromowane i rozstawie śrub 128mm do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji.</p>		
6	<p>Zabudowa lodówki</p> <p>Wymiary: szerokość i głębokość dostosować do lodówki, h189cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze: korpus - piaskowy mat RAL 7048 oraz fronty - R3106 velvet orzech firmy</p>		1

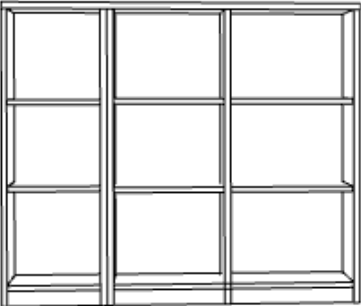
	<p>Pfleiderer lub równoważny. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.</p> <p>Przestrzeń szafy podzielić:</p> <ul style="list-style-type: none"> - od dołu zabudowa lodówki – wymiar dostosować do lodówki Electrolux ERN1400 AOW - powyżej za drzwiami 3 przestrzenie na segregatory <p>Półki w części aktowej mocowane za pomocą metalowych kołków, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).</p> <p>Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.</p> <p>Szafę wyposażać w dwoje drzwi skrzydłowych montowanych na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Drzwi powyżej lodówki wyposażać w zamek. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem. Każdy z frontów wyposażać w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo w strukturze mat lub chromowane i rozstawie śrub 128mm do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji.</p>		
7	<p>Krzesło konferencyjne</p> <p>Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i sprzedaż wyrobów meblowych i krzeseł</p> <p>Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy – zgodnie z normą EN 16139 oraz atest higieniczny.</p>		2

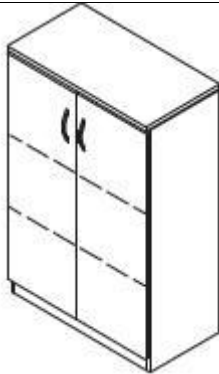
	<p>Krzesło konferencyjne stacjonarne na 4 nogach o wymiarach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wysokość siedziska 455 mm • wysokość krzesła 850 mm • głębokość siedziska 375 mm • całkowita szerokość krzesła: 525 mm • głębokość krzesła 570 mm <p>Tolerancja wymiarów +/- 2%</p> <p>Krzesło musi posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej ośmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości nie mniejszej niż 10 mm • Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski • Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe • Chromowana konstrukcja z rury minimum fi 22x2 mm • Krzesło nie posiada podłokietników • Nogi tylne wystające względem oparcia, co powoduje nie rysowanie ścian podczas użytkowania • Sztaplowanie, minimum 6 sztuk w słupku • Stopki akustyczne <p>Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skład 100% poliester - gramatura min. 300 g/m² - odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, - pilling 4, - trudnozapałność papieros (PN EN 1021-1), zapałka (PN EN1021-2), - odporność na światło – 5. 	 <p>The technical drawing shows two views of a conference chair. The front view on the left indicates a total width of 525 mm and a total height of 850 mm. The side view on the right indicates a depth of 570 mm and a seat height of 455 mm. The chair has a square backrest and a slightly curved seat.</p>	
--	--	--	--

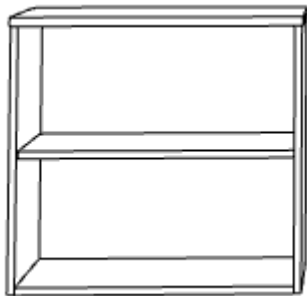
	Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 5 kolorów. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.		
8	Stolik okolicznościowy Stolik okrągły na podstawie talerzowej o wymiarach: fi 60cm h74cm +/-2% Podstawa wykonana ze stali nierdzewnej polerowanej o średnicy 45cm, noga wykonana z rury metalowej o przekroju fi 50 mm, grubości 2 mm. Błat wykonany ze szkła hartowanego mlecznego grubości minimum 10mm.		1
9	Port multimedialny Port multimedialny musi być wyposażony w trzy gniazda prądowe. Klapka i osłona czołowa biurka wykonana z aluminium anodowanego. Porty musi być wyposażony w kabel prądowy długości min. 1,5mb .		1
POMIESZCZENIE 2			
10	Biurko kątowe prawe Wymiary: 140x120cm, h 72-88cm +/-2% Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości. Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych. Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14749:2007 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i		1

	<p>Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).</p> <p>Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej, kolor H 1615 ST 9 Egger lub równoważny. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.</p> <p>Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia.</p> <p>Stelaż powinien umożliwiać montaż nóg okrągłych (fi 43mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy.</p> <p>Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.</p> <p>Biurko posiadające płynną regulację wysokości w zakresie 72-88cm.</p> <p>Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo na kolor czarny RAL 9005.</p> <p>Każdą z nóg wyposażać w osłonę regulatora. Osłonę regulatora wysokości wykonać z rury stalowej chromowanej.</p>		
--	--	--	--

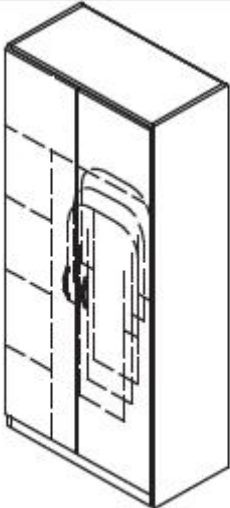
11	<p>Kontener dostawny do biurka z piórnikiem i 4 szufladami Wymiary: 43x60cm h72 cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Kontener musi posiadać certyfikat zgodności z normą: EN 14073-2.</p> <p>Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze H 1615 ST 9 Egger lub równoważnym. Wieniec górny o grubości min 25mm, grubość pozostałych elementów płytowych nie mniejsza niż 18mm. Zewnątrz wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglić R=2mm.</p> <p>Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.</p> <p>Kontener posadowiony na czterech stopkach tworzywowych w kolorze czarnym umożliwiających poziomowanie w zakresie min 10mm.</p> <p>Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą uchwyty lub bocznego pochwyty. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zasłonić płaskownikiem z aluminium anodowanego.</p> <p>Kontener wyposażić w cztery szuflady oraz piórnik. Szuflady metalowe w kolorze czarnym wyposażić w prowadnice kulkowe zapewniające samodociąg, min 75% wysuwu oraz nośność min 25kg. W górnej części kontenera, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener należy wyposażić w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie</p>		1
----	--	---	---

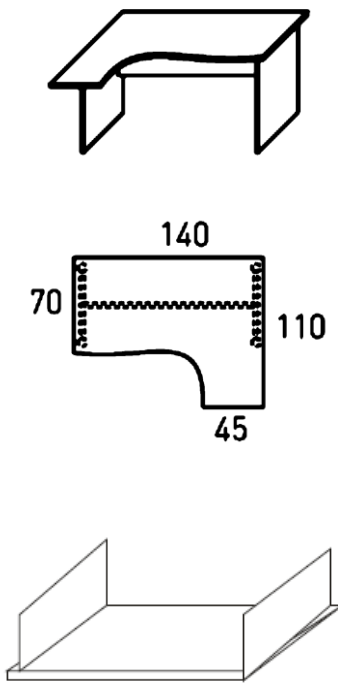
	<p>szuflady oraz piórniki. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.</p>		
12	<p>Regał 3OH Wymiary: 140x42cm h117cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Regał wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze H 1615 ST 9 Egger lub równoważnym. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.</p> <p>Półki mocowane za pomocą metalowych kołków umożliwiających regulację wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półki konstrukcyjnej). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).</p> <p>Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.</p>		1




	Regał wykonać z dwóch niezależnych mebli o szerokości 40cm i 100cm, połączonych wspólnym wieńcem górnym i plecami.		
13	<p>Szafa aktowa 3OH Wymiary: 80x42cm h117cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości. Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze H 1615 ST 9 Egger lub równoważnym. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Łączenia elementów korpusu za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie łącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.</p> <p>Półki mocowane za pomocą metalowych kołków umożliwiających regulację wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półki konstrukcyjnej). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).</p> <p>Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.</p> <p>Szafę wyposażać w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Drzwi wyposażać w zamek baskwilowy, blokujący fronty w trzech punktach. Zamek z wymienną wkładką patentową. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master</p>		2


	<p>pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem. Jeden z frontów wyposażać w miękką listwę przemykową, ograniczającą przedostawanie się kurzu do wewnątrz szafy.</p> <p>Każdy z frontów wyposażać w uchwyt metalowy w kształcie prostokąta chromowany i rozstawie śrub 128mm.</p>		
14	<p>Nadstawka 2OH</p> <p>Wymiary: 80x42cm h72cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Regał wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze H 1615 ST 9 Egger lub równoważnym. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Łączenia elementów korpusu za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie łącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.</p> <p>Półki mocowane za pomocą metalowych kołków umożliwiających regulację wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półki konstrukcyjnej). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).</p>		1
15	<p>Zabudowa lodówki</p> <p>Wymiary: szerokość i głębokość dostosować do lodówki Electrolux ERN1400 AOW, h 117cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p>		1


	<p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze H 1615 ST 9 Egger lub równoważnym. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego. Przestrzeń wewnętrzną szafy dzielić przegrodą poziomą montowaną nad lodówką.</p> <p>Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.</p> <p>Szafę wyposażać w drzwi skrzydłowe montowane na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Front wyposażać w uchwyt metalowy w kształcie prostokąta chromowany i rozstawie śrub 128mm.</p>		
16	<p>Szafa aktowo – ubraniowa Wymiary: 80x42cm h189cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Producent musi posiadać certyfikat Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja i serwis mebli biurowych.</p> <p>Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze H 1615 ST 9 Egger lub równoważnym. Wieniec górny nakładany wykonać</p>		1

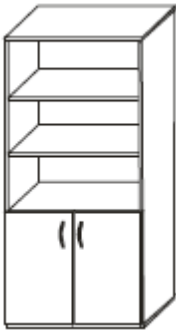
	<p>z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Łączenia elementów korpusu za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie łącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.</p> <p>Przestrzeń wewnętrzną szafy dzielić przegrodą poziomą montowaną pod wieńcem górnym tworząc przestrzeń na wysokość ok 16cm w świetle. Pozostałą przestrzeń pod przegrodą poziomą dzielić przegrodą pionową tworząc przestrzeń aktową z trzema półkami o szerokości ok 21cm w świetle oraz przestrzeń garderobianą z wieszakiem wysuwym typu puzon.</p> <p>Półki w części aktowej mocowane za pomocą metalowych kołków, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).</p> <p>Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.</p> <p>Szafę wyposażać w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Drzwi wyposażać w zamek baskwilowy, blokujący front w trzech miejscach i z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem. Jeden z frontów wyposażać w miękką listwę przemykową, ograniczającą przedostawanie się kurzu do wewnątrz szafy.</p> <p>Każdy z frontów wyposażać w uchwyt metalowy w kształcie prostokąta chromowany i rozstawie śrub 128mm.</p>		
POZOSTAŁE ELEMENTY WYPOSAŻENIA			
17	<p>Biurko kątowe</p> <p>Wymiary: 140(70)x110(45)cm h 75cm +/-2%</p>		10

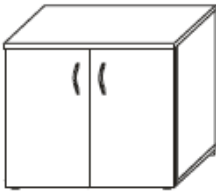
<p>5x biurko lewe 5x biurko prawe</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074 Meble biurowe – stoły, biurka i meble do przechowywania – metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych - PN-EN 527-2 Meble biurowe – stoły robocze i biurka – część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa - PN-EN 527-3 Meble biurowe – stoły robocze i biurka – część 3: metody oznaczania stateczności i wytrzymałości mechanicznej konstrukcji <p>Biurko musi posiadać atest higieniczny na cały produkt.</p> <p>Biurko na podstawie płytowej, wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Błat oraz nogi o grubości min. 25mm, blenda z płyty o grubości min. 18mm. Łączenia poszczególnych elementów biurka za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia.</p> <p>Nogi biurka wyposażyć w chromowane stopki do regulacji wysokości w zakresie 0-15mm.</p> <p>Ułożenie wszystkich elementów płytowych skierować wzdłuż krawędzi dłuższych. Błat musi posiadać gładką strukturę, eliminującą nierówności. Błat biurka wyposażyć w plastikowy przepust kablowy.</p> <p>Biurko wyposażyć w wysuwaną półkę pod klawiaturę i myszkę, wykonaną z płyty melaminowanej o grubości min. 18mm, umieszczoną na rolkach jezdnych, umożliwiających swobodne wysuwanie i wsuwanie. Wymiary: szerokość 70cm, głębokość 35cm, wysokość 12cm.</p> <p>Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.</p>		
--	---	--


18	<p>Panel międzybiurkowy obustronnie tapicerowany Wymiary: 140cm h 45cm +/-2%</p> <p>Panel dwustronnie tapicerowany, montowany do biurek, wykonany z płyty obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1 i grubości min. 18mm, którego krawędzie mebla należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm.</p> <p>Z dwóch stron płyty wykonać panel z miękkiej płyty o grubości min. 8mm, w którą można wbijać pinezki. Panel pokryty tkaniną, w całości tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:</p> <ul style="list-style-type: none"> - skład 100% poliester - gramatura min. 300 g/m² - odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Martinadale`a, - pilling 5, - trudnozapalność papieros (PN EN 1021-1), zapalka (PN EN1021-2), - odporność na światło – 4-5. <p>Kolor tapicerki do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 5 kolorów. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.</p> <p>Kolor panelu do uzgodnienia z Zamawiającym.</p>	 <p>przegroda międzybiurkowa</p>  <p>panel tapicerowany</p>	2
19	<p>Kontener mobilny 3 szuflady Wymiary: 43x45cm h 56cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Kontener musi posiadać certyfikat zgodności z normą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14073-2 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 2: wymagania bezpieczeństwa - PN-EN 14073-3 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji 		6

	<p>- PN-EN 14074 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych</p> <p>Kontener musi posiadać atest higieniczny na cały produkt.</p> <p>Kontenery w całości wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Korpus wykonać z płyty o grubości min. 18mm. Błat górny wykonać z płyty o grubości min. 25mm. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Połączenia elementów płytowych wykonać przy pomocy złącz mimośrodowych zapewniających trwałość oraz możliwość, w przypadku uszkodzenia, wymiany uszkodzonych elementów kontenera, bez konieczności wymiany całego kontenera. Do łączenia korpusu kontenera nie używać kleju. Kontenery wyposażać w uchwyty metalowe, lakierowane proszkowo oraz zamek centralny. Kontener wyposażać w 3 szuflady o bokach z płyty melaminowanej, osadzone na prowadnicach kulkowych, $\frac{3}{4}$ wysuwu. Mebel musi posiadać kółka jezdne.</p> <p>Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.</p>		
20	<p>Kontener mobilny 3 szuflady + piórnik</p> <p>Wymiary: 43x58cm h 62cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Kontener musi posiadać certyfikat zgodności z normą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14073-2 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 2: wymagania bezpieczeństwa - PN-EN 14073-3 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji - PN-EN 14074 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych 		4

	<p>Kontener musi posiadać atest higieniczny na cały produkt.</p> <p>Kontenery w całości wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Korpus wykonać z płyty o grubości min. 18mm. Błat górny wykonać z płyty o grubości min. 25mm. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, nie dopuszcza się pleców nakładanych. Top górny nachodzący na szuflady, licowany z frontem szuflad, wieniec dolny zasłonięty frontem szuflady. Połączenia elementów płytowych wykonać przy pomocy złącz mimośrodowych zapewniających trwałość oraz możliwość, w przypadku uszkodzenia, wymiany uszkodzonych elementów kontenera, bez konieczności wymiany całego kontenera. Do łączenia korpusu kontenera nie używać kleju. Kontenery wyposażać w uchwyty metalowe, lakierowane proszkowo oraz zamek centralny. Kontener wyposażać w 3 szuflady o bokach z płyty melaminowanej, osadzone na prowadnicach rolnikowych oraz w górnej części szuflady z piórnikiem tworzywowym. Mebel musi posiadać kółka jezdne.</p> <p>Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.</p>		
21	<p>Szafa aktowa wysoka 60H Wymiary: 80x39cm h 218cm</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normą:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14073-2 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 2: wymagania bezpieczeństwa - PN-EN 14073-3 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji - PN-EN 14074 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych <p>Szafa musi posiadać atest higieniczny na cały produkt.</p>		4

	<p>Korpus szaf oraz wieniec dolny wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej, o grubości min. 18mm, wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm. Korpus szafy łączyć za pomocą złącz mimośrodowych, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie używać kleju. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3mm. Plecy muszą być wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych.</p> <p>Wieniec górny nakładany wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 25mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć dookoła obrzeżem PCV grubości 2mm. Fronty szafy wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć dookoła obrzeżem PCV grubości 2mm. Drzwi uchylne wyposażać w markowe zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 110⁰ oraz zamek.</p> <p>Półki wyposażać w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu się półki. Półki muszą posiadać możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych). Szafa musi posiadać regulację poziomu w zakresie min. 15mm – regulacja kluczem imbusowym od wewnątrz szafy.</p> <p>Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.</p>		
22	<p>Szafa aktowa wysoka 50H 2 poziomy zamknięte + 3 otwarte (układ szafy zgodny z rysunkiem) Wymiary: 80x39cm h 183cm</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normą: - PN-EN 14073-2 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 2: wymagania bezpieczeństwa - PN-EN 14073-3 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji</p>		2

	<p>- PN-EN 14074 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych</p> <p>Szafa musi posiadać atest higieniczny na cały produkt.</p> <p>Korpus szaf oraz wieniec dolny wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej, o grubości min. 18mm, wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm. Korpus szafy łączyć za pomocą złącz mimośrodowych, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie używać kleju. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3mm. Plecy muszą być wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 25mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć dookoła obrzeżem PCV grubości 2mm. Fronty szafy wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć dookoła obrzeżem PCV grubości 2mm. Drzwi uchylne wyposażać w markowe zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 110° oraz zamek.</p> <p>Półki wyposażać w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu się półki. Półki muszą posiadać możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych). Szafa musi posiadać regulację poziomu w zakresie min. 15mm – regulacja kluczem imbusowym od wewnątrz szafy.</p> <p>Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.</p>		
23	<p>Szafa aktowa niska 2OH</p> <p>Wymiary: 80x39cm h 75cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p> <p>Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normą:</p> <p>- PN-EN 14073-2 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 2: wymagania bezpieczeństwa</p>		1

	<p>- PN-EN 14073-3 Meble biurowe. Meble do przechowywania – część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji</p> <p>- PN-EN 14074 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych</p> <p>Szafa musi posiadać atest higieniczny na cały produkt.</p> <p>Korpus szaf oraz wieniec dolny wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej, o grubości min. 18mm, wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm. Korpus szafy łączyć za pomocą złącz mimośrodowych, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie używać kleju. Ściana tylna wykonana z płyty HDF o grubości 3mm. Plecy muszą być wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych.</p> <p>Wieniec górny nakładany wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 25mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć dookoła obrzeżem PCV grubości 2mm. Fronty szafy wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć dookoła obrzeżem PCV grubości 2mm. Drzwi uchylne wyposażić w markowe zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 110⁰ oraz zamek.</p> <p>Półki wyposażić w podpórki typu segura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu się półki. Półki muszą posiadać możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych). Szafa musi posiadać regulację poziomu w zakresie min. 15mm – regulacja kluczem imbusowym od wewnątrz szafy.</p> <p>Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.</p>		
24	<p>Nadstawka na biurko</p> <p>Wymiary: 80x25cm h 40cm +/-2%</p> <p>Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.</p>		1

	<p>Nadstawkę wykonać jest z płyty obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości: wieniec górny min. 25mm, pozostałe elementy min. 18mm. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm. Korpus łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie używa się kleju.</p> <p>We wnętrzu nadstawki przegroda pozioma, dzieląca przestrzeń na 2 równe części.</p> <p>Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.</p>	
--	--	--

Dla wszystkich mebli, krzeseł stacjonarnych oraz materiałów tapicerskich Zamawiający wymaga dołączenia do oferty atestów potwierdzających spełnienie norm, wyszczególnionych w opisie danego produktu.

Opisane meble muszą być elementami seryjnymi, z gwarancją ciągłości produkcji minimum 36 miesięcy.

Gwarancja : Na meble biurowe **minimum** 36 miesięcy , na krzesła **minimum** 24 miesiące

UWAGA :

Budynek GDDKiA Oddział w Katowicach nie posiada windy.