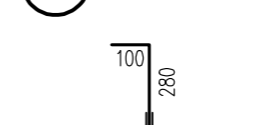
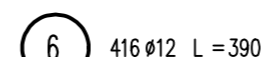
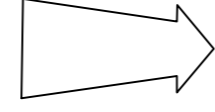


Przekrój poprzeczny A-A - Skala 1:20




Uwaga:  
Po wklejeniu kotwy nr6 doginać  
z uwzględnieniem minimalnej otuliny.

1. Rozstaw i wymiary prętów zbrojeniowych podano w ich osiach,
2. Wymiary podano w [mm],
3. Minimalna otulina wynosi 2,5cm,
4. Rzędne wysokościowe podano w cm
5. Liczbę prętów podano dla jednego etapu robót
6. Zestawienie stali zbrojeniowej dla pierwszego etapu robót podano w TAB. 1,
7. Rozmieszczenie i ilość prętów identyczna dla drugiego etapu robót,
8. Kotwy zespalające Nr 4 i Nr6 należy wklejać na kleje z żywicy epoksydowych,
9. Przed betonowaniem osadzić dolne elementy kotew talerzowych.
10. Pręty o długościach większych niż handlowe należy łączyć wg normy PN-91/S-10042

Zestawienie materiałów dla całej płyty		
ETAP	Stal [kg]	Beton [m³]
I	1803,41	11,50
II	1803,41	12,50
Σ	3606,82	24,00

Zestawienie stali zbrojeniowej [kg]							
TAB 1. ETAP I					masa pr. Φ 12	masa pr. Φ 16	masa całkowita
Nr pręta	Szluk	Φ [mm]	dł. pręta [mm]	dł. łączna [m]			
1	72	12	6302	453,74	402,92		402,92
2	72	12	6032	434,30	385,66		385,66
3	72	12	936	67,39	59,84		59,84
4	35	16	350	12,25		19,33	19,33
5	83	12	10740	891,42	791,58		791,58
6	416	12	390	162,24	144,07		144,07
				Σ	1784,0808	19,33	1803,41
						Objętość betonu	11,50

	<b>PRACOWNIA PROJEKTOWA MID</b> dr inż. Marcin Dudek ul. Czystała Miłozia 17 80-126 Gdańsk		Umowa nr <b>Z.4/8/2015 z dnia 26.11.2015</b> Zamawiający Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad Oddział w Warszawie	
	tel. 609227943 NIP: 9570715344		marcin@cad.pl Regon: 221899765	