

Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad
Oddział w Łodzi
Rejon w Wieluniu

DOKUMENTACJA TECHNOLOGICZNA

**Remont drogi krajowej Nr 8
Wrocław – Warszawa, odcinek
Malanów - Biała
km 227+300 – 230+300**

DOKUMENTACJA TECHNOLOGICZNA ZAWIERA:

- 1. Opis techniczny**
- 2. Specyfikacje techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych**

OPIS TECHNICZNY

do dokumentacji technologicznej remontu drogi krajowej Nr 8 Wrocław – Warszawa, odcinek Malanów - Biała w km 227+300 – 230+300 dług. 3,0 km

1. INFORMACJE OGÓLNE

Remontowi podlega odcinek drogi krajowej w km 227+300 – 230+300.
Jest to odnowa nawierzchni drogi. Nie ulega zmianie usytuowanie jezdni i elementów ulic.

Stan istniejący

Istniejąca droga krajowa klasy GP na całym odcinku wykazuje liczne deformacje, koleiny oraz spękania nawierzchni bitumicznej.

Droga posiada przekrój:

- drogowy w km 227+300 – 229+777 (2 x 3,5 m jezdni + 2 x 2m pobocze bitumiczne)
- półliczny w km 229+777 – 230+300 (4,0 + 3,5 m jezdni + 2m pobocze bitumiczne + chodnik z lewej strony drogi)

Zatoki autobusowe posiadają nawierzchnię bitumiczną i z kostki betonowej.

Nawierzchnie zjazdów do nieruchomości wykonane są z destruktu, masy bitumicznej, kostki betonowej.

Pobocza drogi – na szer. 2m – bitumiczne, na szer. 0,5 m – gruntowe.

Rowy w stanie dobrym.

Założenia projektowe:

1. Frezowanie korekcyjne nawierzchni bitumicznej doprowadzające spadki poprzeczne drogi do wymagań, likwidacja kolein (na odc. 227+300 – 228+100 ok. 50% powierzchni, na odc. w km 228+100 – 230+300 ok. 75% powierzchni)
2. Wyrównanie nawierzchni mieszanką mineralno-bitumiczną – nadanie właściwego spadku poprzecznego
3. Wykonanie warstwy ścieralnej z SMA gr. 4 cm,
4. Lokalne przełożenie nawierzchni z kostki betonowej zatok i zjazdów,
5. Wymiana krawężnika betonowego na zatokach (w miarę potrzeb),
6. Uzupełnienie nawierzchni zjazdów destruktem, masą bitumiczną,
7. Uzupełnienie poboczy gruntem,
8. Wykonanie oznakowania poziomego cienkowarstwowego.

Roboty prowadzone będą w granicach pasa drogowego.

2. CHARAKTERYSTYKA ROZWIĄZANIA PROJEKTOWEGO

2.1. Plan sytuacyjny

Przebieg i usytuowanie trasy drogi oraz ich elementów nie zostanie zmienione.

2.2. Projektowane rozwiązanie wysokościowe

Nawierzchnia drogi nie podlega zmianom wysokościowym, może tylko zostać w nieznaczny sposób skorygowana w celu nadania właściwych spadków poprzecznych.

2.3. Parametry techniczne drogi

- Klasa drogi GP, kategoria ruchu KR 5.
- odcinek o przekroju drogowym i półulicznym.
- Długość odcinka: 3000 mb.

2.4. Konstrukcja nawierzchni

Istniejąca nawierzchnia bitumiczna zostanie częściowo sfrezowana w celu likwidacji kolein i nadania jezdni właściwych spadków poprzecznych.

Na jezdni drogi krajowej:

- warstwa ścieralna z SMA grub. 4 cm 0/11 wg ST D.05.013.13.
- warstwa wyrównawcza z betonu asfaltowego 0/16 - lokalne wyrównanie z doprowadzeniem nawierzchni do właściwych spadków poprzecznych i podłużnych wg ST D.04.08.01.

Na skrzyżowaniach w drogi boczne i zatokach autobusowych:
warstwa ścieralna z SMA grubości 4 cm.

2.5. Zjazdy

Nawierzchnia na zjazdach z destruktu i masy bitumicznej wyrównana zostanie materiałem, z których jest wykonana – średnia grubość warstwy ok. 4 cm; zjazd o nawierzchni betonowej zostanie dostosowany wysokościowo do nawierzchni drogi masą bitumiczną).

Nawierzchnia zjazdów z kostki betonowej (jeżeli zajdzie taka potrzeba) zostanie dostosowana wysokościowo do wykonanej nawierzchni bitumicznej. W tym celu nawierzchnia zostanie rozebrana, prefabrykaty oczyszczone i ponownie wbudowane na podsypce cementowo - piaskowej grub. 5 cm. Brakujące (zniszczone podczas rozbiórki prefabrykaty) wykonawca uzupełni we własnym zakresie.

2.5.3. Obramowania:

Przełożone zostaną krawężniki o wymiarach 20x30 cm z wykonaniem nowych ław z betonu C12/15 i podsypki cementowo-piaskowej 1:4 grub. 3 cm na zatokach autobusowych (jeśli będzie taka potrzeba). Wykorzystane zostaną krawężniki z rozbiórki lub udostępnione przez Zamawiającego (składowane na terenie Obwodu Drogowego w Wieluniu).

2.6. Zatoki autobusowe

Nawierzchnia bitumiczna na zatokach wykonana zostanie z SMA gr. 4 cm.

Nawierzchnia zatok z kostki betonowej (jeżeli zajdzie taka potrzeba) zostanie dostosowana wysokościowo do wykonanej nawierzchni bitumicznej. W tym celu nawierzchnia zostanie rozebrana, prefabrykaty oczyszczone i ponownie wbudowane na podsypce cementowo - piaskowej grub. 5 cm. Brakujące (zniszczone podczas rozbiórki prefabrykaty) wykonawca uzupełni we własnym zakresie.

2.7. Skrzyżowania

Na długości remontowanego odcinka drogi występują skrzyżowania z drogami powiatową do m. Naramice i z drogą gminną w m. Malanów.

Na skrzyżowaniach ułożona warstwa ścieralna grubości 4 cm do końca promieni skrętu.

2.8. Oznakowanie poziome i pionowe

Oznakowanie poziome cienkowarstwowe wykonane zostanie wg projektu organizacji ruchu drogi krajowej Nr 8.

Oznakowanie pionowe pozostaje bez zmian.

2.9. Kolizje z mediami energetycznymi i teletechnicznymi oraz siecią wodociągową

Kolizje z mediami energetycznymi i teletechnicznymi oraz siecią wodociągową nie występują z uwagi na powierzchniowy charakter robót.