



ZAKŁAD INŻYNIERII RUCHU  
W. Sylwestrzak i s-ka, Spółka Jawna

ul. Przemysłowa 7, 41-902 Bytom  
tel./fax (032) 281 37 24  
(032) 387 85 25 - 28

## KARTA PRODUKTU

Zakład Inżynierii Ruchu udostępnia Państwu komplet urządzeń służących do podgrzania masy zalewowej na gorąco a następnie do jej aplikacji do wyciętych w asfalcie rowków. W skład zestawuchodzi kocioł do podgrzewania masy oraz zalewarka.

Zarówno kocioł jak i zalewarka posiadają płaszcz olejowy powodujący ogrzewanie masy zalewowej pośrednio poprzez olej termalny co powoduje rozpuszczenie masy zalewowej do postaci roboczej bez zagrożenia przegrzania lub jej przypalenia. Dodatkowo kocioł posiada izolację płaszcza co wydatnie przyspiesza proces podgrzewania masy zalewowej. Obydwa urządzenia posiadają mieszadła ręczne do mieszania wsadu a także siła zatrzymujące ewentualne ciała stałe mogące się dostać do kotła lub zalewarki w procesie przygotowania materiału. Zegary wskazówkowe umieszczone na kotle odpowiednio wskazują temperaturę oleju termalnego oraz masy zalewowej.

Temperatura oleju termalnego nie powinna przekroczyć 200 stopni C aby uzyskać temperaturę masy zalewowej w zakresie od 160 stopni C do 180 stopni C . W tej temperaturze masa zalewowa ma odpowiednią płynność a jednocześnie nie ulega degradacji , która następuje powyżej 180 stopni C kiedy to następuje jej rozwarstwienie.

Masa zalewowa w postaci stałej ładowana jest do zbiornika kotła w którym ulega podgrzaniu do postaci płynnej a następnie przy użyciu ogólnie dostępnych naczyń metalowych przelewana jest do zalewarki, której celem jest tylko podtrzymanie temperatury roboczej masy zalewowej podczas aplikacji do rowka wyciętego w nawierzchni asfaltowej. Wypływ masy zalewowej z kotła oraz z zalewarki regulowany jest zaworami nożowymi.

Zarówno kocioł jak i zalewarka podgrzewane są palnikami na gaz propan-butan którego moc grzewczą reguluje obsługa urządzeń w oparciu o wskazania zegarów wskazówkowych poszczególnych urządzeń

## Masa zalewowa do pętli indukcyjnych NCC Supermastix

### Przeznaczenie:

Masę NCC Supermastix można stosować przez cały rok na suche powierzchnie, gdy pęknięcia lub nacięcia w nawierzchni są szerokości min. 3 mm. Najlepsze rezultaty można osiągnąć przez wypełnienie pęknięć podczas zimnych pór roku, gdy pęknięcia się rozszerzają, unikając w ten sposób naprężeń masy zalewowej.

Masa doskonale nadaje się również do zalewania cięć nawierzchni przy wykonywaniu pętli indukcyjnych.

### Technologia robót:

Szczeliny pęknięć i nacięć w nawierzchni należy dokładnie oczyścić z resztek pyłu i piasku. Masę NCC Supermastix należy podgrzać do temperatury 160 - 170°C, (wyższa temperatura może spowodować utratę

www.zir.com.pl

e-mail: info@zir.com.pl

NIP 626-25-08-300

Regon P-276254749

Bank Zachodni WBK S.A. I O/Bytom 05 10902011 0000 0005 3205 7525



ZAKŁAD INŻYNIERII RUCHU  
W. Sylwestrzak i s-ka, Spółka Jawna

ul. Przemysłowa 7, 41-902 Bytom  
tel./fax (032) 281 37 24  
(032) 387 85 25 - 28

właściwości materiału). Następnie tak rozgrzaną masą należy wypełnić szczeliny za pomocą ręcznych lub mechanicznych zalewarek.

Główną zaletą masy zalewowej jest to, że zregenerowana szczelina nie zmienia własności mechanicznych nawierzchni, a obszar robót może być zaraz udostępniony do ruchu.

Opakowanie zawiera 11 kg masy.

Wydajność: 0,5 kg/mb przy zachowaniu warunków (rozstaw piły 4mm, głębokość nacięcia 4-6 cm).

ZAKŁAD INŻYNIERII RUCHU  
W. Sylwestrzak i s-ka Spółka Jawna  
mgr Jowita Grodecka