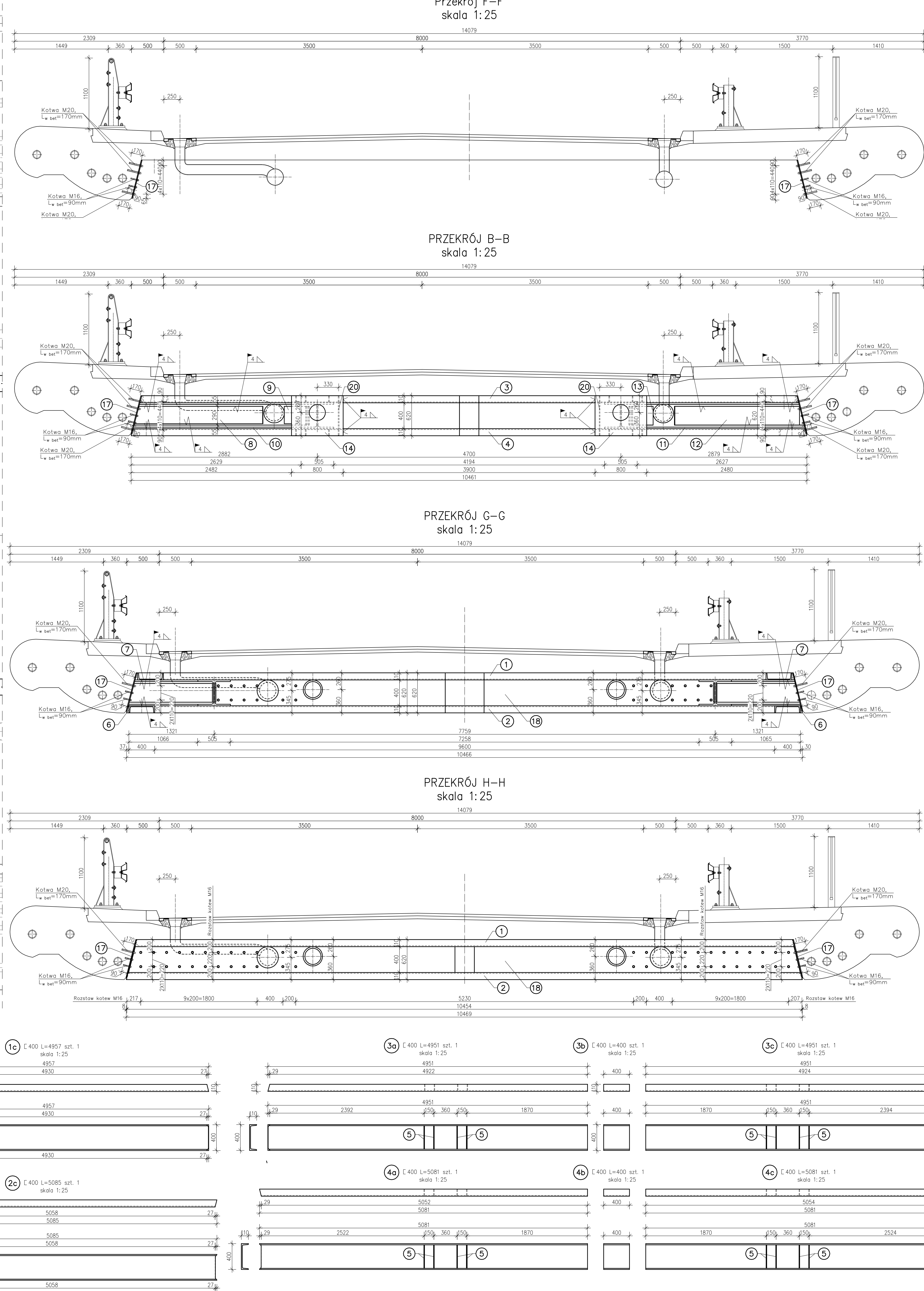


Skala 1: 25



PRZEKRÓJ B-  
skala 1:25

skala 1:25

RZEKRÓJ H-H  
skala 1:25

PRZEKRÓJ C  
skala 1:20

PRZEKRÓJ D-  
skala 1:20

PRZEKRÓJ E-  
skala 1:20

## ZESTAWIENIE KOTEW

| Opis połączenia                                | Średnica | Długość | Liczba sztuk |
|--|----------|---------|--------------|
| Kotwy M16, L=120mm, z nakrętkami i podkładkami | 16       | 130     | 124          |
| Kotwy M16, L=165mm, z nakrętkami i podkładkami | 20       | 165     | 48           |
| Kotwy M20, L=220mm, z nakrętkami i podkładkami | 20       | 220     | 114          |

- Uwaga:
1. Wykony konstrukcji stalowej zakotwieżonych kabli sprężystych wyciąga na podstawie przeprowadzonych pomiarów. Przed przystąpieniem do wykonania konstrukcji stalowej zakotwieżonych kabli sprężystych Wykonawca musi wykonać pomiary kontrolne ustalonego w miejscach (w polach) wykonania konstrukcji stalowej zakotwieżonych kabli sprężystych i jeżeli zajdzie taka konieczność to skoryguje wyniki konstrukcji stalowej do pomierzonych wyników ustroju nadośnego.
  2. Blachy należy przykryć za pomocą kleju na bazie żył szklanych i przysmocować kłami ze stali nierdzewnej. Klej musi umożliwić wywieranie siły rozdzielczej, aby oba blachy zostały przyległe do betonu na całej powierzchni. Przed przyklejeniem blachy należy dopasować do dwigów i złączyć w jedną całość spoinami czółowymi.
  3. W pierwszej kolejności Wykonawca zamontuje blachy czółowe nr 17 oparte o dwigowy główny i nr 18 oparte o poprzecznicy, po ich wcześniejszym dopasowaniu i zespoleniu w jedną całość.
  4. Blachy oparte o dwigowy główny należy zamocować pięcioma rzędami kłami:
    - pierwszy rząd od góry to kłoty M20, wklepane w beton na głębokość 170mm,
    - drugi rząd od góry to kłoty M20, wklepane w beton na głębokość 170mm
    - trzeci rząd od góry to kłoty M16, wklepane w beton na głębokość 90mm,
    - czwarty rząd od góry to kłoty M16, wklepane w beton na głębokość 90mm,
    - piąty rząd od góry to kłoty M20, wklepane w beton na głębokość 170mm.
  5. Blachy oparte o poprzecznicy należy zamocować dwoma rzędami kłami:
    - pierwszy rząd od góry to kłoty M16, wklepane w beton na głębokość 125mm,
    - drugi rząd od góry to kłoty M16, wklepane w beton na głębokość 125mm.
  6. Cewnikowi 400 nr 1 i 2 należy opierać o kablę przycięną do poprzecznic pod kątem 45 stopni. Blachy – poz nr 19. Podkładki klinowe nr 19 należy przyspawać do cewników nr 1 i 2 w rozstawie co 500mm. Podkładki nie walno spawać do kłach czółowych.
  7. Wymiar cewników C400 – poz 1, 2, 3, 4, 6, 7 i dwuteńców HEB400 – poz nr 10 i 11 ustalić dopiero po montażu blach czółowych do ustroju nadośnego.
  7. Cewnikowi poz. nr 1, 2, 3, 4 dopasować do blach czółowych i zespolać spoinami czółowymi w jedną całość. Cewniki przyspawać do blach czółowych poz. nr 10 i 11.
  8. Cewnikowi poz. nr 6 i 7 przyspawać do cewników nr 1, 2, 3, 4 za pomocą spoin  $\frac{1}{4}$  gr. 5mm oraz po bokach spoinami pachwinowymi gr. 4 mm.
  9. Dwuteńców HEB 400 – poz nr 10 i 11 przyspawać do cewników poz nr 1, 2, 3, 4 spoinami pachwinowymi gr. 4 mm.
  10. Zebra poz nr 5 przyspawać do cewników obustronnie spoinami pachwinowymi gr. 4 mm.
  11. Zebra poz nr 20 przyspawać do cewników poz nr 3 i 4 za pomocą obustronnych spoin pachwinowych gr. 4mm.
  12. Zebra poz 15 i 16 przyspawać za pomocą obustronnych spoin pachwinowych gr. 4mm.
  13. Blachy pod zakotwiecenia – poz nr 14 przyspawać do cewników nr 3 i 4 spoinami pachwinowymi gr. 4 mm.
  14. Konstrukcję stalową konstrukcji zewnętrznych kabli sprężystych zabezpieczyć antykorozyjnie w wymiary powłok metalizacyjną o gr. min. 200 mikrometrów. Wymiar cewników i dwuteńców testowanych w polu kontrolnym – powłokę wzmacniającą, z tarczą grubości powłok min. 180 mikrometrów. Styki cewników i dwuteńców z blachami czółowymi i pomiędzy sobą pomalować na budowie, min. 200 mikrometrów powłok min. 240 mikrometrów.
  15. Należy wykonać dwie konstrukcje stalowe, po jednej na każdym kablę kabli sprężystych.
  16. Przed wykonaniem otworów na kolektory odcwidania w belkach HEB400 – poz nr 10 i 11, należy potwierdzić przy pomocy pomiarów kontrolnych ich lokalizację. W trakcie montażu konstrukcji stalowej zakotwieżonych kabli sprężystych rozszerzyć kolektory odcwidania, przełożyć przez otwory w blaszce czółowej otwory w belkach dwuteńców i złożyć ponownie w całość. Jeżeli zajdzie taka konieczność to należy przesunąć podwieszenia mocujące kolektory do ustroju nadośnego.
  17. Wymiar blach i cewników podano na podstawie inwentaryzacji przekrędnego pola ustroju nadośnego, należy jednak liczyć się z koniecznością wykonania blachy o wymiarach M2000 x 1000 mm.
  18. Wymiar podany w milimetrach.

|  |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
|--|--------------------|---|----------------|-------------------|------------|--------|---------------|-------|--|------------|-----------------|--|--------------|--|------|--|--------|--|------------|--------------------|--|------------|--|--|--|--|--|--------------|--------------------|--|----------------|--|------------|--|--|--|
| GENERALNA DYREKCJA DRÓG KRAJOWYCH I AUTOSTRAD  |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| Oddział w Poznaniu<br>ul. Sienkiewskiego 5a<br>60-763 Poznań   |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY   |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| SPRZĘŻENIA ZEWNĘTRZNEGO I REMONTU WIADUKU WD 161<br>NAD AUTOSTRADĄ A2 W KM 28+163.1 W M. KOBLĘ DANIŚWIECKIEJ   |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| Województwo Wielkopolskie  |                    |   |                | Powiat kościański |            |        | Gmina Kościan |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| Jednostka projektująca: UNIPILAN Sp. z o.o. Spółka Komandytowa Poznań nr 14 00 68 88, 001/24 126   |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| KONSTRUKCJA STALOWA  |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| ZAKOŃCENIE KABLI SPRZĘŻAJĄCYCH O<br>DŁUGOŚCI KOSZCIELCA  |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
|  |                    |   |                |                   |            | Nr rys |               | Skala |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
|  |                    |   |                |                   |            | Ms-2.1 |               | 1:25  |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
|  |                    |   |                |                   |            |        |               | Podo  |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| <table><tr><td>Stanowisko</td><td colspan="2">Imię i nazwisko</td><td colspan="2">Nr uprawnień</td><td colspan="2">Data</td><td colspan="2">Podpis</td></tr><tr><td>Projektant</td><td colspan="2">Krzysztof Ptaszner</td><td colspan="2">03.01.2019</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Sprawdzający</td><td colspan="2">Krzysztof Ptaszner</td><td colspan="2">WKP10201902007</td><td colspan="2">03.01.2019</td><td colspan="2"></td></tr></table> |                    |   |                |                   |            |        |               |       |  | Stanowisko | Imię i nazwisko |  | Nr uprawnień |  | Data |  | Podpis |  | Projektant | Krzysztof Ptaszner |  | 03.01.2019 |  |  |  |  |  | Sprawdzający | Krzysztof Ptaszner |  | WKP10201902007 |  | 03.01.2019 |  |  |  |
| Stanowisko   | Imię i nazwisko    |   | Nr uprawnień   |                   | Data       |        | Podpis        |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| Projektant   | Krzysztof Ptaszner |   | 03.01.2019     |                   |            |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| Sprawdzający   | Krzysztof Ptaszner |   | WKP10201902007 |                   | 03.01.2019 |        |               |       |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |
| E  | 1                  | 2 | 3              | 4                 | 5          | 6      | 7             | 8     |  |            |                 |  |              |  |      |  |        |  |            |                    |  |            |  |  |  |  |  |              |                    |  |                |  |            |  |  |  |