


KONSTRUKCJA NAWIERZCHNI JEZDNI NA PIERŚCIENIU NAJAZDOWYM

1	warstwa ścierna AC 11 S PMB 45/80-65	gr. 4 cm
	warstwa wiążąca AC 16 W PMB 25/55-60	gr. 8 cm
	podbudowa zasadnicza z betonu asfaltowego AC 22 P PMB 25/55-60	gr. 16 cm
	istniejąca podbudowa - kruszywo łamane stabilizowane mechanicznie 0/31,5	-
	istniejąca podbudowa - grunt stabilizowany cementem R=2,5 MPa	-

- Kk krawężnik kamienny trapezowy 15-21x30 cm
K krawężnik betonowy 20x30 cm
P pobocze utwardzone z kruszywa - gr. 15 cm

ISTNIEJĄCA KONSTRUKCJA NAWIERZCHNI JEZDNI NA PIERŚCIENIU ZEWNĘTRZNYM

2	mieszanka mineralno-asfaltowa SMA 0/11,2	gr. 4 cm
	beton asfaltowy 0/20	gr. 8 cm
	beton asfaltowy 0/25	gr. 17 cm
	kruszywo łamane stabilizowane mechanicznie 0/31,5	gr. 22 cm
	grunt stabilizowany cementem R=2,5 MPa	gr. 20 cm

OBIEKT:				
REMONT NAWIERZCHNI PIERŚCIENIA WEWNĘTRZNEGO RONDA NA WĘZLE ŚWIEBODZIN PÓŁNOC				
 Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad Oddział w Zielonej Górze ul. Bohaterów Westerplatte 31, 65-950 Zielona Góra				
Autorzy:	Imię i nazwisko:	podpis:	skala:	nr rys.:
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Michał Biegalski		1:50	4
DATA: 14.09.2020 r.	Przekrój normalny			